

深圳市永联无线科技有限公司

ShenZhen City Flink Wi Technology CO., LTD.

产品承认书

SPECIFICATION FOR APPROVED

客户

深圳市兰奇创发科技有限公司

CUSTOMER:

产品名称

内置 FPC 天线

PRODUCTS:

客户料号

PART NO:

产品型号

YL-T1-V1

Spec.:

日期

2022. 10. 18

Data:

供应商 SUPPLIER		
拟制 PREPARED BY	审核 CHECKED BY	批准 APPROVED BY

客户 CUSTOMER		
承认 ACCEPTED BY	审核 CHECKED BY	批准 APPROVED BY

备注：承认盖章后请回复一份承认书（或复印件）给我司，其余由贵公司存档

REMARK: Please send us one(or copy) of this approval with stamp after accepting, other copies filed by the customer.

地址：深圳市宝安45区裕安一路华创达商务楼606

电话 Tel: 18820170917

传真 Fax: 0755-26976277

ANTENNASPECIFICATION

目录

产品承认书.....	1
1. 项目信息 Project Information.....	3
1.1. 外观尺寸 Appearance and Dimensions.....	3
2. 电气性能 Electrical Characteristics.....	4
2.1. 测试环境条件 Test Environment Conditions.....	4
2.2. 测试方法 Measurement method.....	4
2.2.1. 电压驻波比 VSWR.....	4
2.2.2. 回波损耗 Log Mag.....	4
2.3. 效率及增益 Efficiency and Gain.....	5
2.3.1. 测试系统 Test system.....	5
2.3.2. 无源数据 No-source test data.....	5
2.3.3. 3D Radiation Drawing.....	6
2.3.4. directional drawing of horizontal plane.....	6
3. 备注 Notes.....	6
4. 可靠性测试 Reliability test.....	7
5. 产品包装规范 Product packaging specification.....	8

ANTENNASPECIFICATION

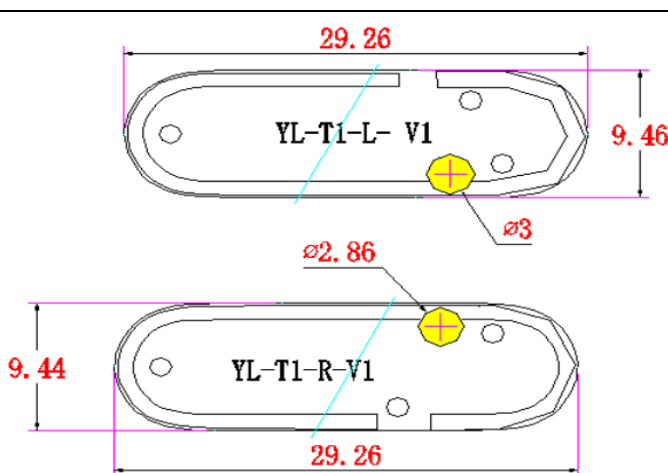
Revision history

版本	日期	状态
V1	2022-10-18	首版

ANTENNASPECIFICATION

1. 项目信息 Project Information

1.1. 外观尺寸 Appearance and Dimensions

测试点	规 格	测试结果
外形尺寸	29.26mm*9.46mm（误差±0.3mm）	OK
金手指	3.0mm, 2.86mm（焊盘偏位±0.3mm）	OK
图纸		

检 验 项 目		检验结果
材 料 规 格(S.W.P)	25um 铜+12.5um 胶+12.5umPI	OK
材 质	一对半（电解铜）	OK
材 质	胶纸（3M300LSE）	OK
电 镀	镀黄金	OK
外 观	哑黑色、丝印白色字	OK

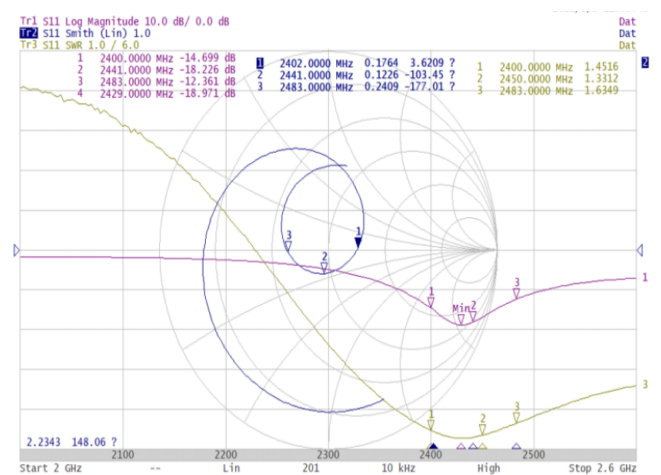
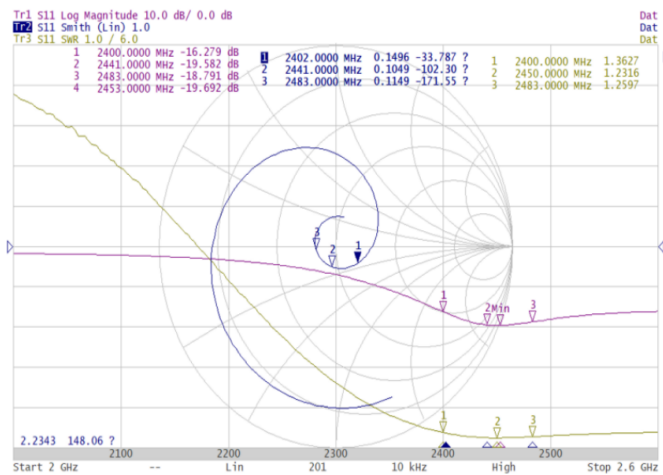
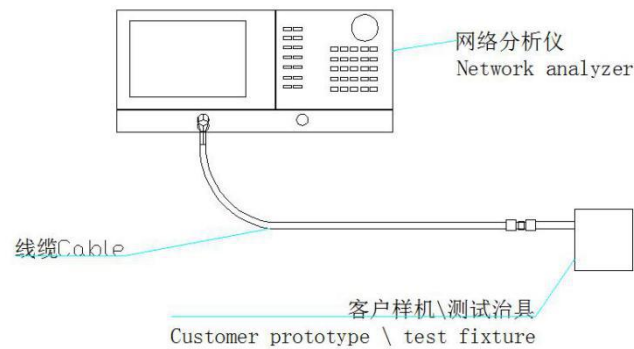
ANTENNA SPECIFICATION

2. 电气性能 Electrical Characteristics

2.1. 测试环境条件 Test Environment Conditions

温度 Temperature	Ordinary Temperature (5 to 35℃)
湿度 Humidity	Ordinary Humidity (25 to 85% RH)

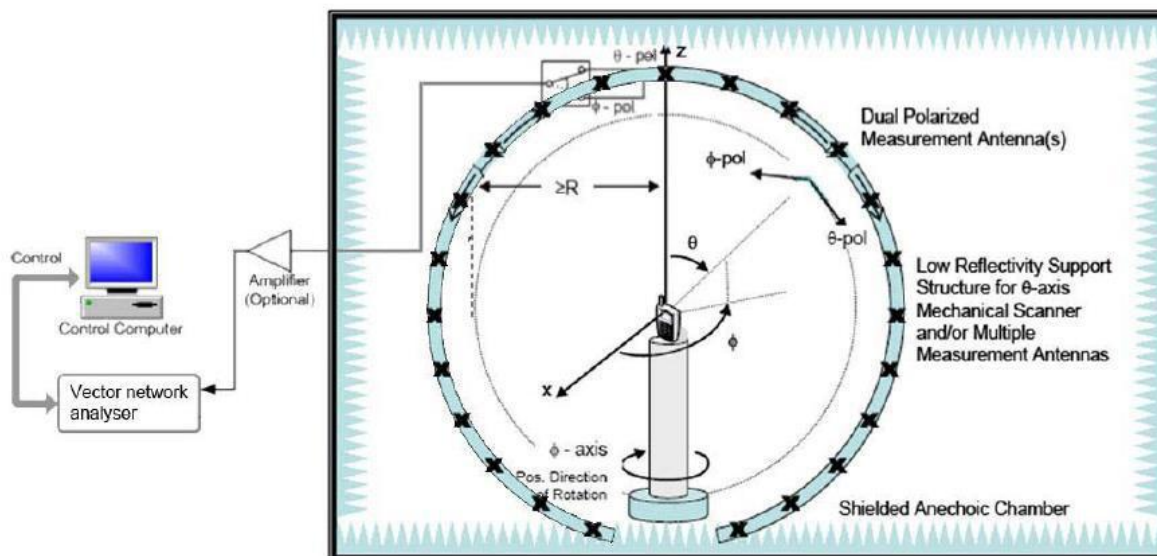
2.2. 测试方法 Measurement method



ANTENNA SPECIFICATION

2.3. 效率及增益 Efficiency and Gain

2.3.1. 测试系统 Test system



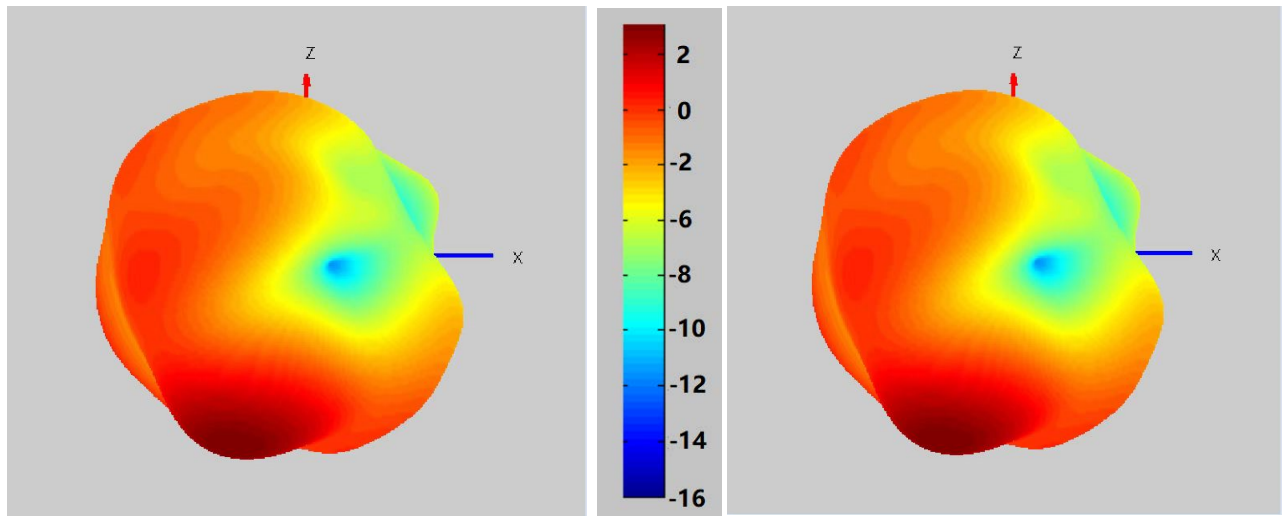
2.3.2. 无源数据 No-source test data

L边-Gain&Efficiency 增益和效率			
ncy 频率	gain 增益(dBi)	efficiency 效率(dBi)	efficiency 效率
2400	1.01	-4.46	39.13%
2410	1.23	-4.29	40.88%
2420	1.58	-4.17	40.09%
2430	2.09	-3.98	42.90%
2440	2.15	-3.92	43.64%
2450	2.26	-3.81	44.82%
2460	1.77	-4.06	42.05%
2470	1.57	-4.21	40.91%
2480	1.33	-4.32	39.98%
2490	1.28	-4.24	40.35%
2500	1.09	-4.34	39.84%

R边-Gain&Efficiency 增益和效率			
频率 (MHz)	gain 增益(dBi)	efficiency 效率(dBi)	efficiency 效率
2400	1.02	-4.39	39.41%
2410	1.14	-4.01	40.11%
2420	1.71	-4.26	41.49%
2430	1.85	-4.19	41.10%
2440	2.07	-3.83	45.61%
2450	2.06	-3.94	45.35%
2460	2.03	-4.05	43.37%
2470	1.64	-4.07	40.21%
2480	1.25	-4.05	40.39%
2490	1.19	-4.71	39.80%
2500	1.03	-4.75	38.50%

ANTENNASPECIFICATION

2.3.3. 3D Radiation Drawing



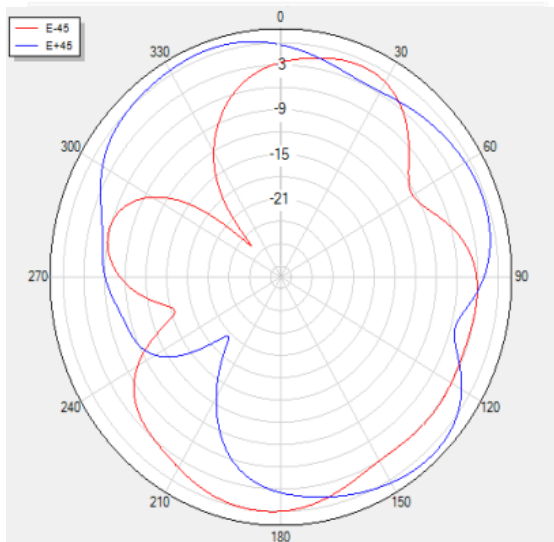
L 天线

R 天线

2.3.4. directional drawing of horizontal plane

2400MHZ MAX=1.01dBi

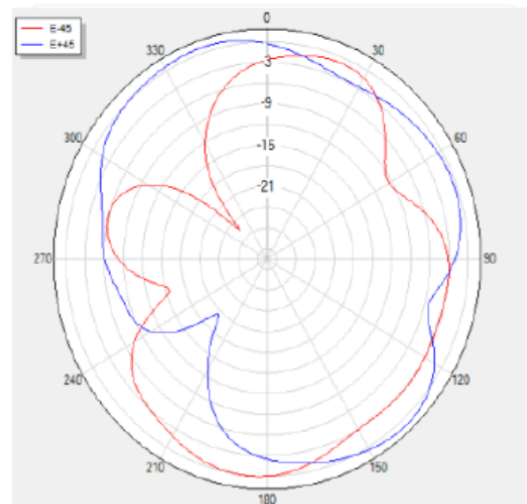
H Theta=90 freq=2400MHz



L边

2400MHZ MAX=1.02dBi

H Theta=90 freq=2400MHz

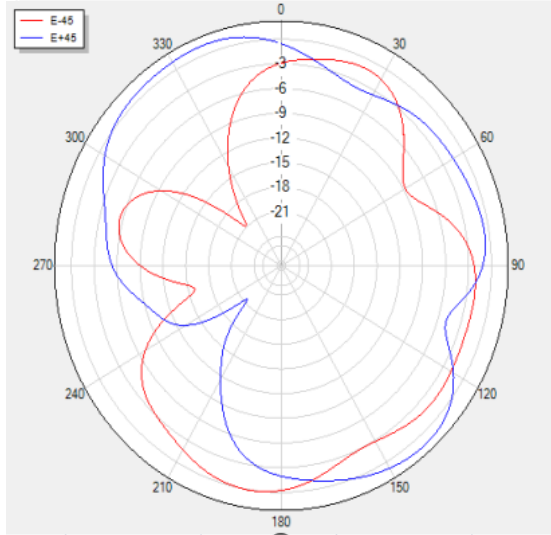


R 边

ANTENNASPECIFICATION

2450MHZ MAX=2.26dBi

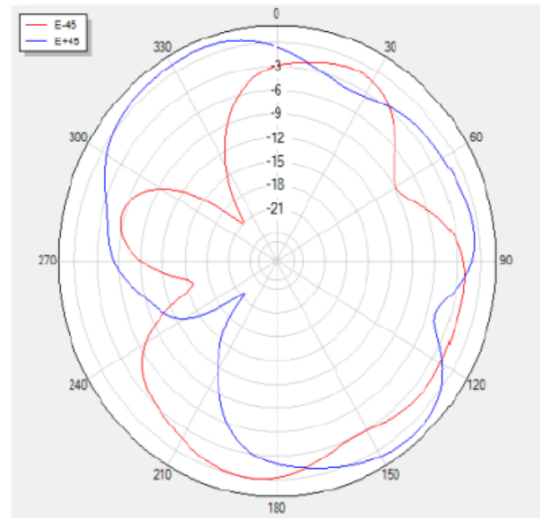
H Theta=90 freq=2450MHz



L边

2450MHZ MAX=2.06dBi

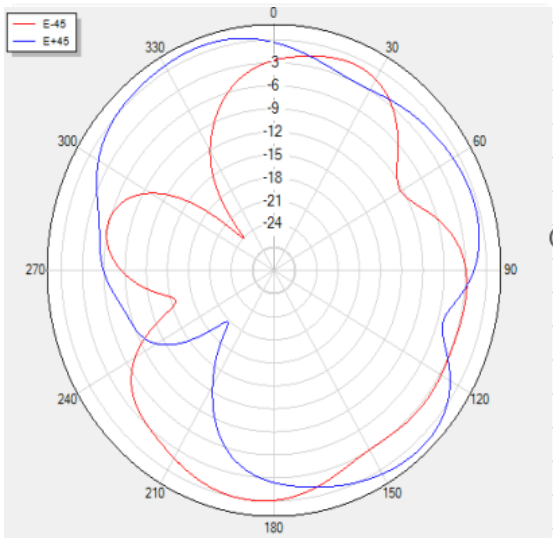
H Theta=90 freq=2450MHz



R边

2480MHZ MAX=1.33dBi

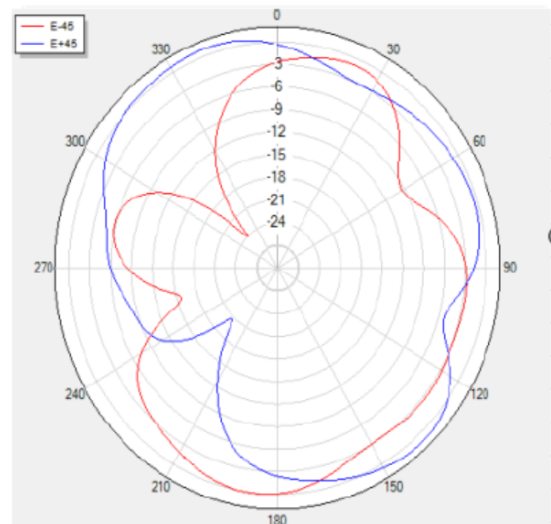
H Theta=0 freq=2480MHz



L边

2480MHZ MAX=1.25dBi

H Theta=0 freq=2480MHz



R边

3. 备注 Notes

- 1、安装时注意不能离金属部分太近，以避免影响天线性能。
- 2、此款天线只适用此机型，天线的位置不可以随意改动，若用于其它机器上导致效果变差，与我司无关。

ANTENNA SPECIFICATION

4. 可靠性测试 Reliability test

项目	试验方法及条件	规格及要求
存储环境	在没有指定的情况下测试温度、湿度、气压如下： 1、温度为-30℃~+80℃ 2、相对湿度为 45%-85% 3、气压为 86Kpa-106Kpa	外观无明显变化 各电性参数与试验之前的参数相符合
盐雾测试	盐 水 浓 度 $50 \pm 10\text{g/l}$ (约 5%); PH6. 5-7. 2; 试验温度 $35 \pm 1^\circ\text{C}$; 腐蚀时间 16H.	
振动测试	振频 10-2000-10HZ 振幅 1.52mm 沿 X. Y. Z 方向各 10 次	
跌落测试	从 1M 处跌落在木板上	
拉拔力测试	用推拉力计测试仪器测试其承受力度: $\geq 4\text{N}$	
恒温恒湿测试	温湿度 : $40^\circ\text{C} \pm 2^\circ\text{C}$, 90-95%RH 持续时间: 4H 恢复时间: 1-2H	
高低温测试	在 70°C 与 -20°C 之间进行 5 次循环, 然后在正常条件下 1-2H	

ANTENNA SPECIFICATION

5. 产品包装规范 Product packaging specification

产品名称: 蓝牙天线

天线形式: FPC

一、标签要求

内标签长 **CM, 宽 **CM 左右

外标签长 **CM, **CM 左右

供 应 商	深圳市永联无线科技有限公司
产品名称	*****
物料编码	*****
规格型号	*****
数 量	***PCS

客户名称			
供 应 商	深圳市永联无线科技有限公司		
订单编号	*****		
物料编码	*****		
规格型号	*****	产品名称	*****
数 量	*****PCS	检验	
备品	***PCS	备注	

二、装箱流程

作业说明:

1. 产品__PCS 用 PE 开口袋装好, 每小袋贴好内标签;
将__小袋装入大 PE 封口胶带袋中, 尾数及备品除外。

2. 每箱装__大袋产品, 将箱子用胶纸以“工”字形封箱。

3. 在箱子的右上角贴上外标签, 不可有漏填、填错现象。

三、注意事项

装箱时要注意将天线平整放好, 封胶后不可出现严重晃动情况, 未填满整箱的情况需塞入泡棉填充, 避免运输过程中造成产品不良的情况。

