

承 认 书

客户名称：_____深圳市佳宇创科技_____

客户料号：_____25.25035-2_____

我司型号：_____RC-G25-8.1UH-3000GS-10MM_____

送样日期：_____2023 年 6 月 27 日_____

供应方：_____东莞市捷瑞思科技有限公司_____

绘 制	审 核	
王 莉 芝	邓 祥 桂	

客户承认：

合 格	不 合 格	承 认
备 注		

东莞捷瑞思科技有限公司

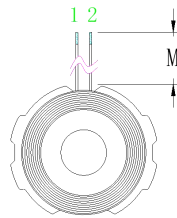
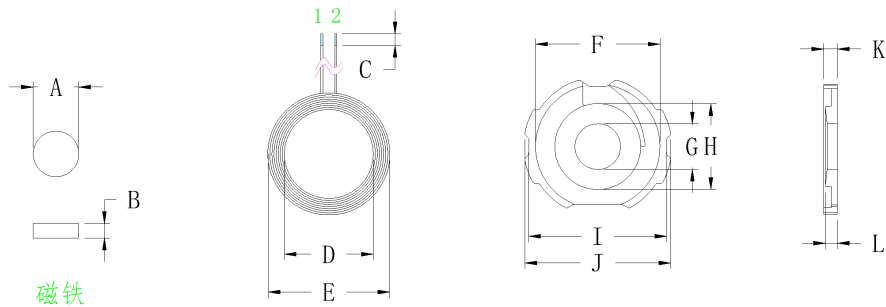
Tel: _____

Fax: _____86+13632701380_____

地址：_____东莞市大岭山镇太公岭村莞长路段 152 号_____

客户名称	客户料号	我司型号	版 本	日 期
佳宇创	25.25035-2	RC-G25-8.1UH-3000GS-10MM	A0	2023.6.27

一、平面结构图： 单位:MM



A	7.65 ± 0.05
B	2.0 ± 0.05
C	2 ± 1
D	14 ± 0.2
E	20.7 ± 0.3
F	21 ± 0.2
G	7.7 ± 0.05
H	13.5 ± 0.2
I	23.5 ± 0.2
J	25 ± 0.3
K	2.5 ± 0.1
L	2.25 ± 0.1 中柱高度
M	10 ± 1

二、产品参数:

脚 位	线 径	圈 数	备 注
1 - 2	0.08*24P	14	热风绞合线

三、技术要求:

1. 固定好线头线尾，防止线松断线等现象
2. 按客户要求把过长的线头剪，镀上锡，镀锡深度统一为 $2 \pm 1\text{MM}$
3. 在软磁片上点上适当的白胶，贴上线圈，过程中要保证产品表面干净整洁
4. 所用软磁片为带圆孔，无破损
5. 附加工序（按客户要求）：于成品中间圆孔装上 $7.65 \times 2.0\text{mm}$ 的磁铁并在成品背后加贴 $613-14\text{mm}$ 的圆双面胶，后包装

四、电性参数:

1.电感值, Q 值:

$$PIN \quad 1 - \quad 2 = \quad 8.1\mu H \pm 0.2\mu H$$

$$Q \text{ 值} \geq 25$$

以上电感值以铨华 1062A 仪器, 以 10KHZ/0.3Vrms 为标准或等同仪器。

Q 值以铨华 1062A 仪器, 以 100KHZ/0.3Vrms 为标准或等同仪器

五、材料清单:

序号	名称	材质	供应商	备 注
1	热风绞合线	0.08X24P	维汉或等同	
2	磁 片	G25 软基材	天通或等同	凹槽
3	锡	高温环保	千岛或等同	
4	白 胶	BY882	宝月或等同	
5	强 磁	7.65*2.0(强 度 大 于 3000GS)	联胜或等同	附加工序,按客户要求
6	双 面 胶	613-14mm	鸿辉或 d	蓝色字体