



ONE PLUS ONE
Wireless Communication

深圳市一加一无线通讯技术有限公司

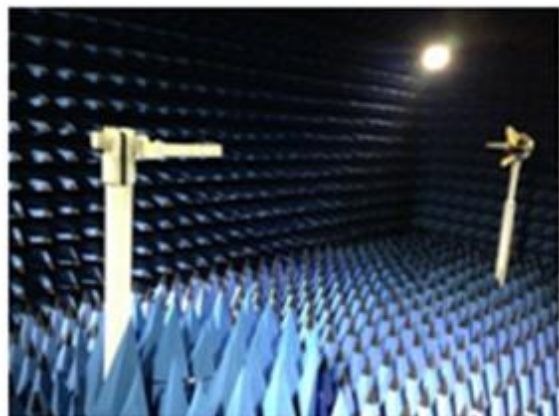
测试报告

客户	项目名	RF 负责人	联系方式	测试日期
康德威	E08-1-T310-JZ	蔡辉	18683727081	2022/09/14

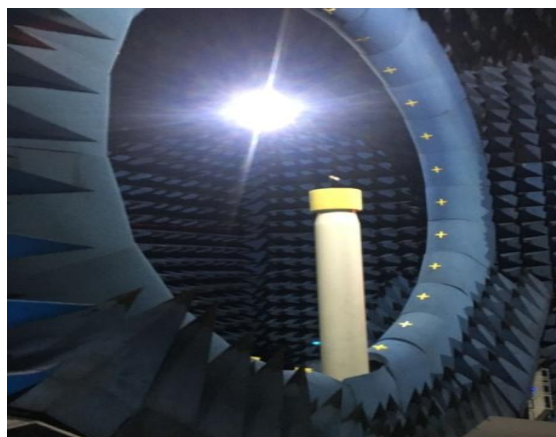


ONE PLUS ONE
Wireless Communication

测试设备



ETS 暗室



SATIMO 暗室



人头手模



8820C 综测仪



E5071B 网络分析仪

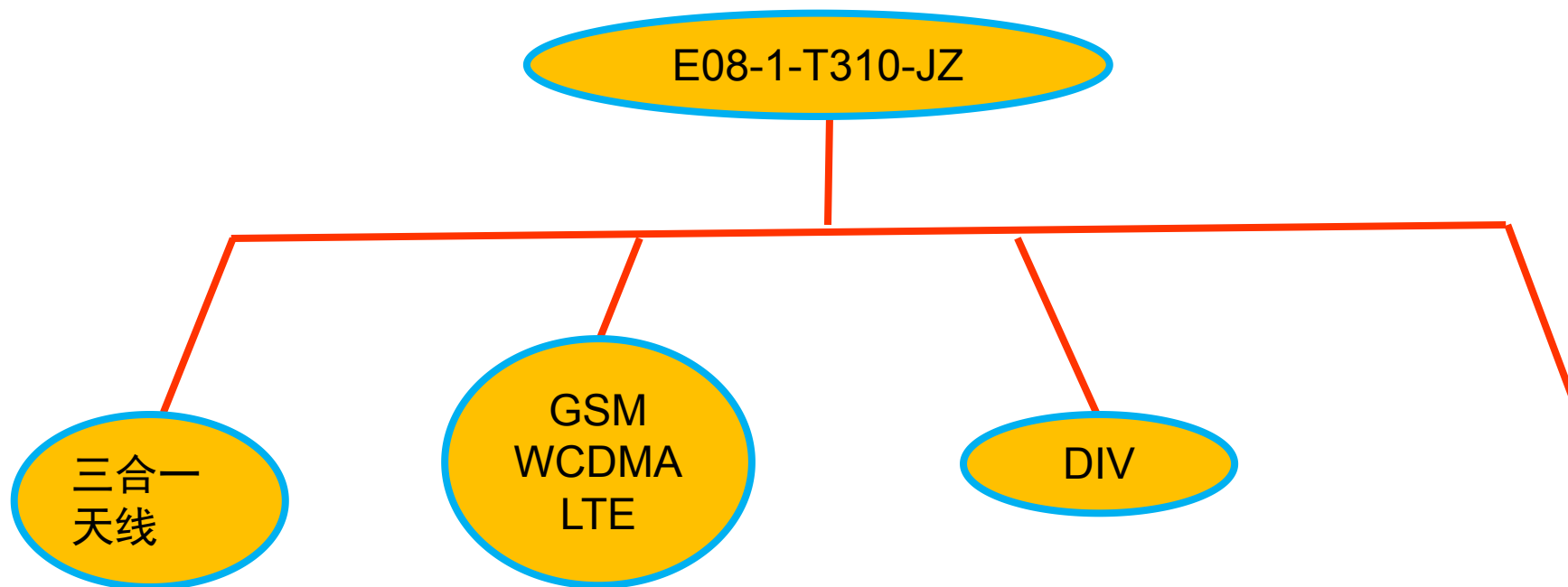


CMW 500 综测仪

测试系统	测试环境	有源测试	无源测试
SATIMO ETS	温度: $22^{\circ}\text{C} \pm 2^{\circ}\text{C}$ 湿度: $50\% \pm 15\%$	2G/3G/4G/WIFI/BT	600MHZ-6GHZ



项目说明



天线方式：FPC



ONE PLUS ONE
Wireless Communication

项目记录



版本	时间	内容描述
	20220914	测试



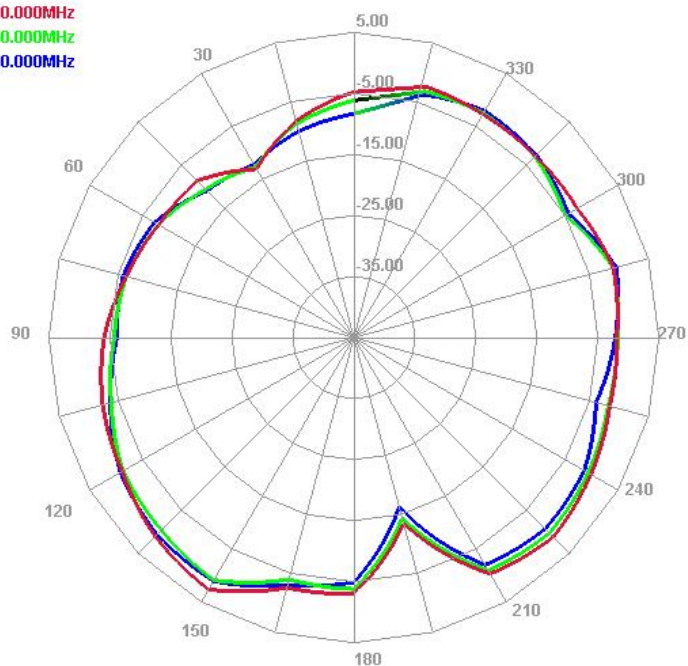
ONE PLUS ONE
Wireless Communication

天线增益数据

Band	G850	G1900	W1	W2	W5	
Gain (dBi)	-2.12	0.46	0.35	0.41	-2.1	
Band	B2	B4	B5	B12	B17	B66
Gain (dBi)	0.74	0.98	-2.13	-2.63	-2.58	0.82
Band	GPS	BT	WIFI 2G	WIFI-5G		
Gain (dBi)	1.11	1.04	1.04	0.24		

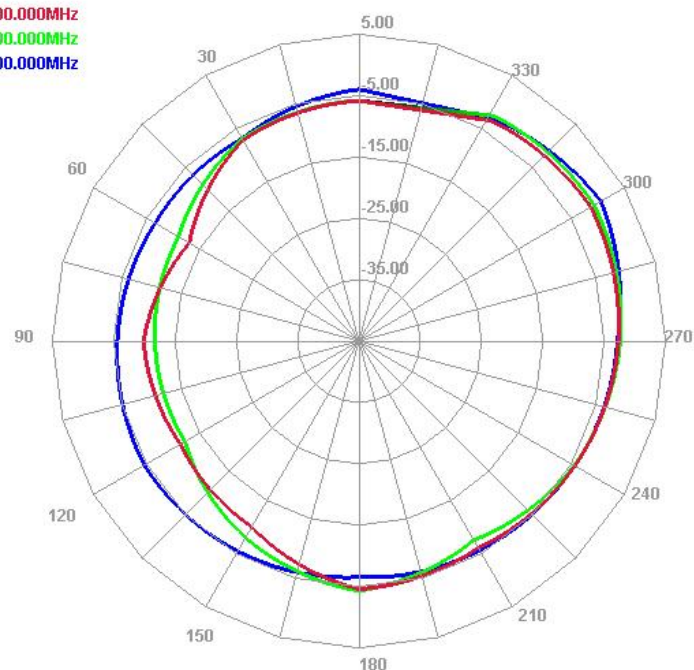
BT/WIFI 2G:

2400.000MHz
2450.000MHz
2500.000MHz



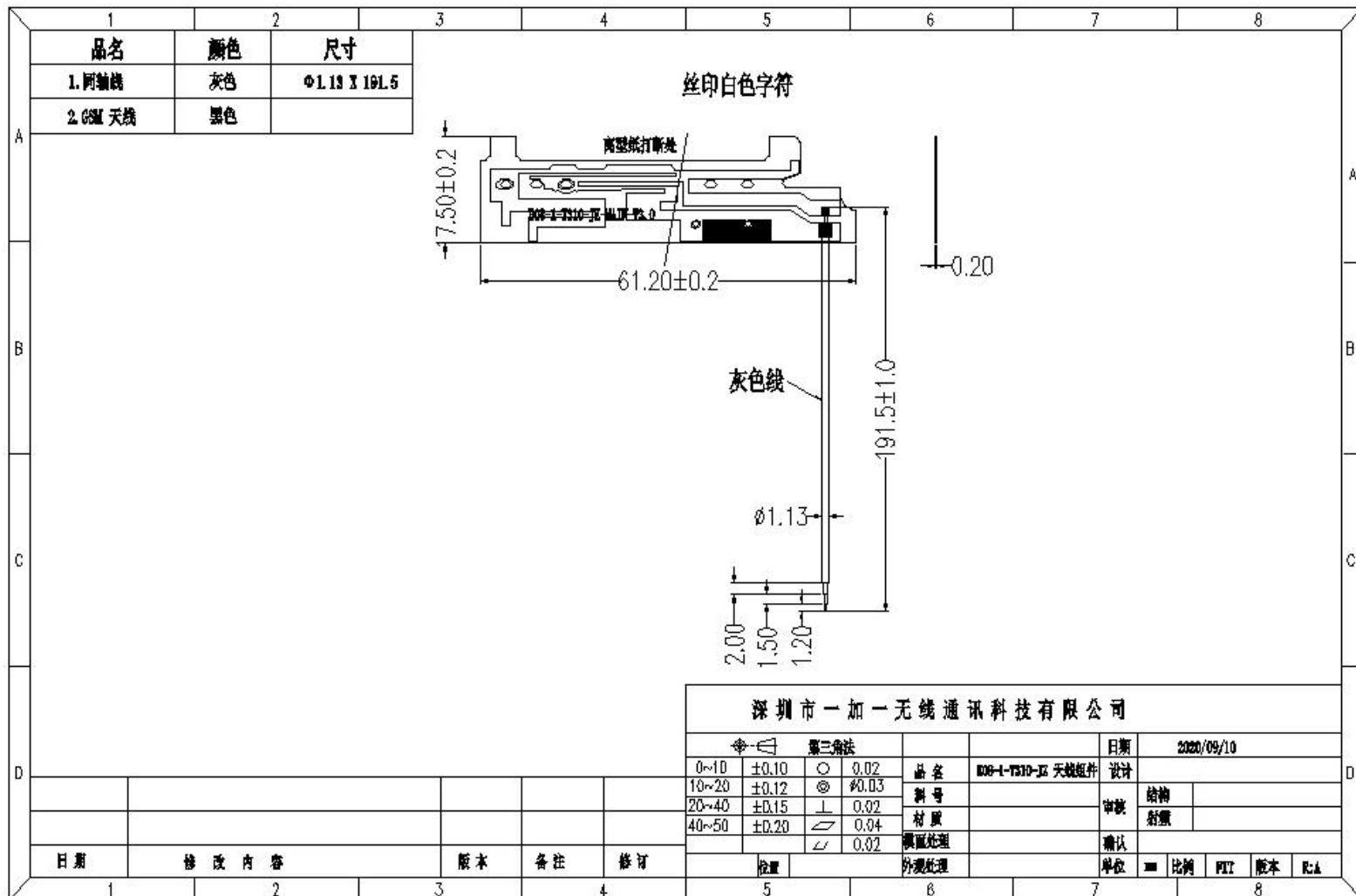
WIFI-5G:

5200.000MHz
5300.000MHz
5800.000MHz





天线图档

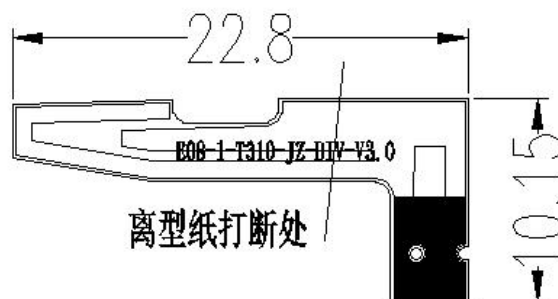




天线图档

注：红色线为线路区域，黄色为露铜镀金区域，外形为绿色线。

丝印白色字符



技术要求：

1. 正面代表FPC铺铜走线部分，反面代表背3M 9471胶纸部分；
2. 刷金的厚度为10μm并作镀金处理；
3. 材质使用单层PI基材，电解铜；
4. 油墨：哑光黑色；
5. FPC来料周边要齐整。

第三角法			
0~10	±0.10	○	0.02
10~20	±0.12	◎	0.03
20~40	±0.15	⊥	0.02
40~50	±0.20	∠	0.04
		∠	0.02

设计		日期	2022-08-05
审核	RF	日期	
	ME	日期	
确认		日期	
深圳市一加一无线通讯技术有限公司 Shenzhen One Plus One Wireless Communication Technology Co., Ltd			

日期	修	改	内	容	备注
1	2	3	4		

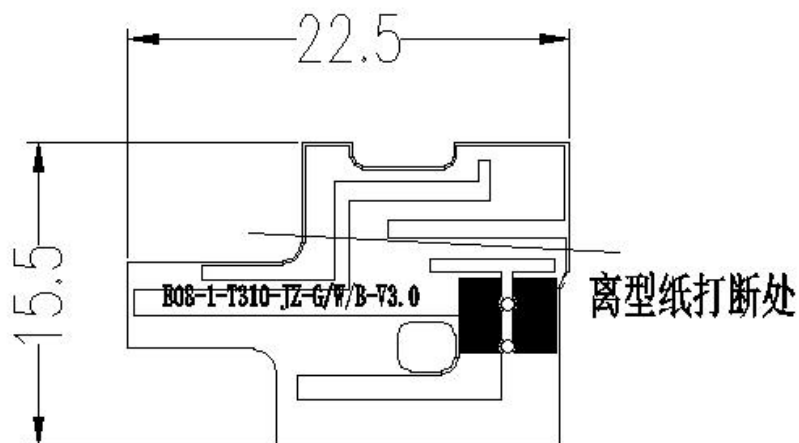
机种	E08-1-T310-JZ	
料号		
材质	PI基材(一对半)+电解铜	
比例	1:1	单位: mm
位置		



天线图档

注：红色线为线路区域，黄色为露铜镀金区域，外形为绿色线。

丝印白色字符



技术要求:

1. 正面代表FPC精制走线部分, 反面代表背3M 9471胶纸部分;
2. 刷金的厚度为10in并作镀金处理;
3. 材质使用单层PI基材, 电解铜;
4. 油墨: 哑光黑色;
5. FPC来料周边要齐整。

第三角法			
0~10	±0.10	○	0.02
10~20	±0.12	⊙	0.03
20~40	±0.15	⊥	0.02
40~50	±0.20	∠	0.04
		∠	0.02

设计		日期	2022-08-05
审核	RF	日期	
确认	ME	日期	
比例	1:1	单位	mm

日期	修改	内容	备注	位置	深圳市一加一无线通讯技术有限公司 Shenzhen One Plus One Wireless Communication Technology Co., Ltd
----	----	----	----	----	--



ONE PLUS ONE
Wireless Communication

谢谢