

承认书

SPECIFICATION

高创(苏州)电子有限公司
客户 (Customer): K-tronics (Su Zhou) Technology Co., LTD
Bluetooth/WIFI 天线
品名 (Product Name): Bluetooth/WIFI ANTENNA
料号 (Part No.): 61005-00922
机种 (Model Name):
日期 (Date): 2025/2/12

供 应 商 签 核 SUPPLIER APPROVED SIGNATURES		
担当 PREPARED by	审查 CHECKED by	核准 APPROVED by
刘才亮	黄震	林奕财

The Holy bond Electronics Co., Ltd.
供应商名称 (Supplier Name) 深圳市亿圣邦科技有限公司
供应商地址 (Supplier Add.): 深圳市宝安区固戍前湾硬科技产业园C栋101
供应商电话 (Supplier Tel): 18023405599

Room 101, Building C, Qianwan Hard Technology Industrial
Park, Gushu, Baoan District, Shenzhen

CONTENT OF LIST (承认书目录)

[illegible]

REVISION HISTORY (产品变更明细)

[illegible]

Product specification Photos
(高清实物照片)

料号Part No.	61005-00922	品名Product Name	天线 ANTENNA
------------	-------------	----------------	---------------

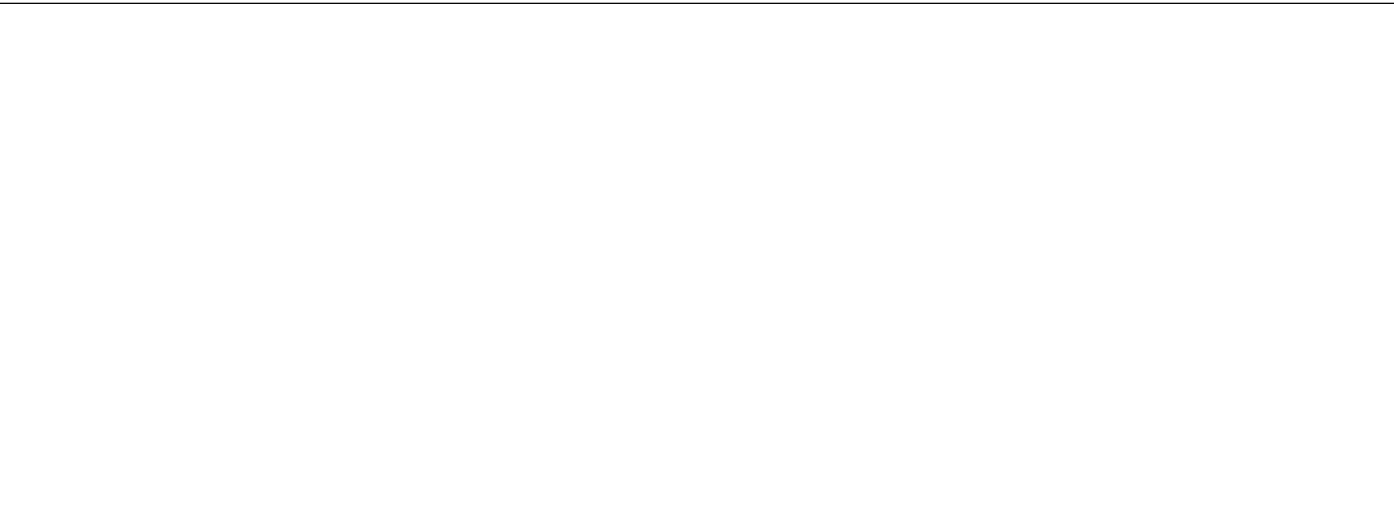
正面照片 Front Photo



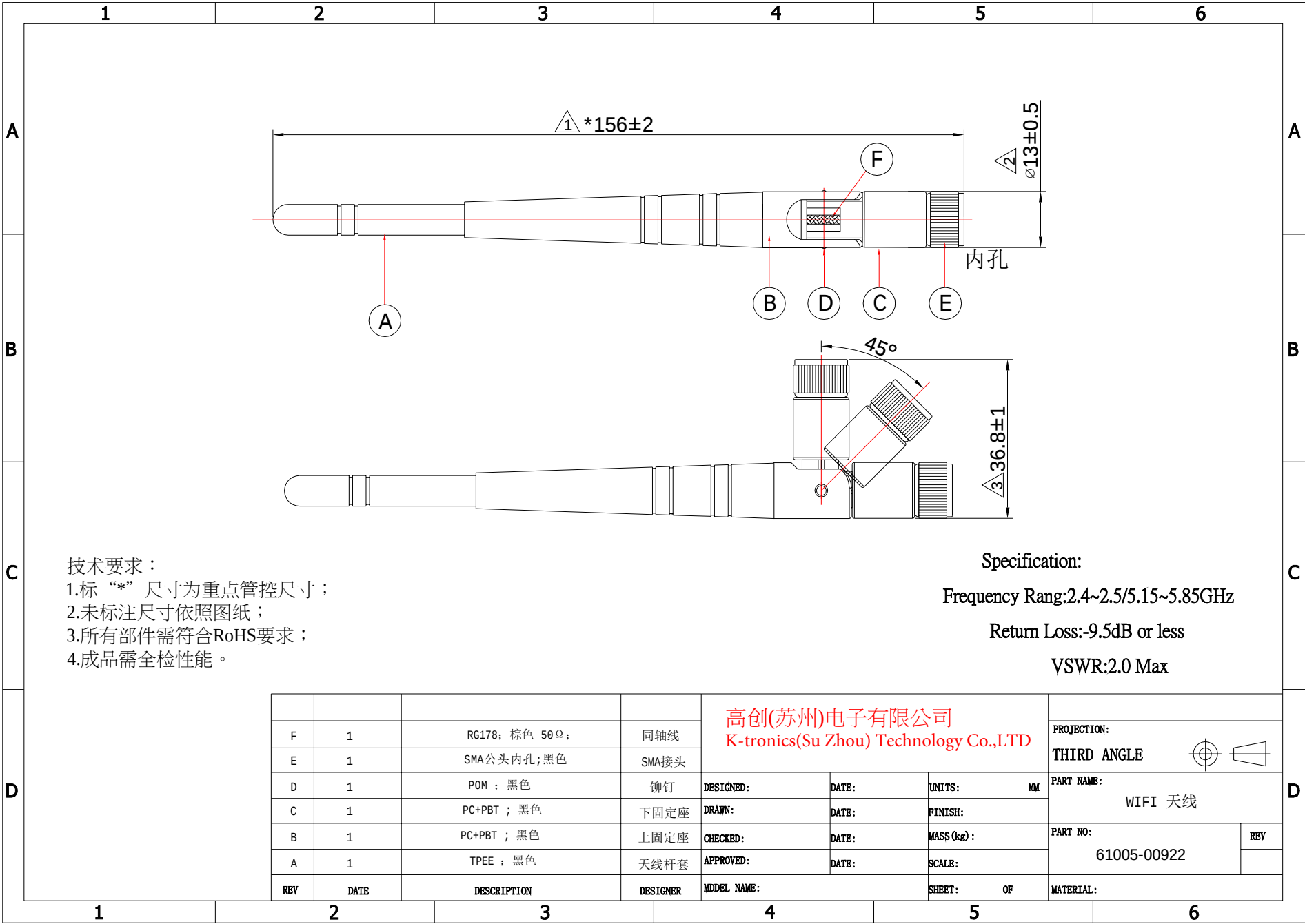
反面照片Back Photo



安装位置照片Installation location photos



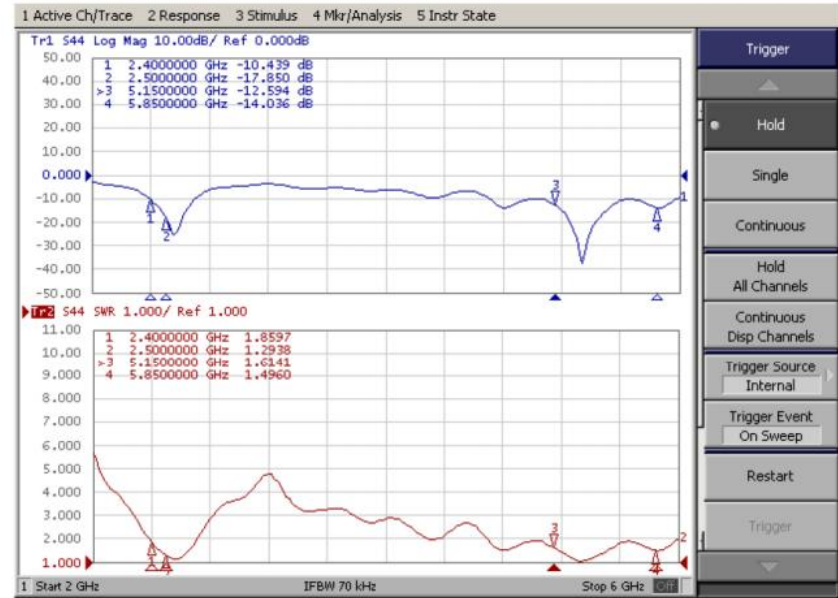
Product specification DRAWING
(产品规格图面)



Product specification (产品规格参数)

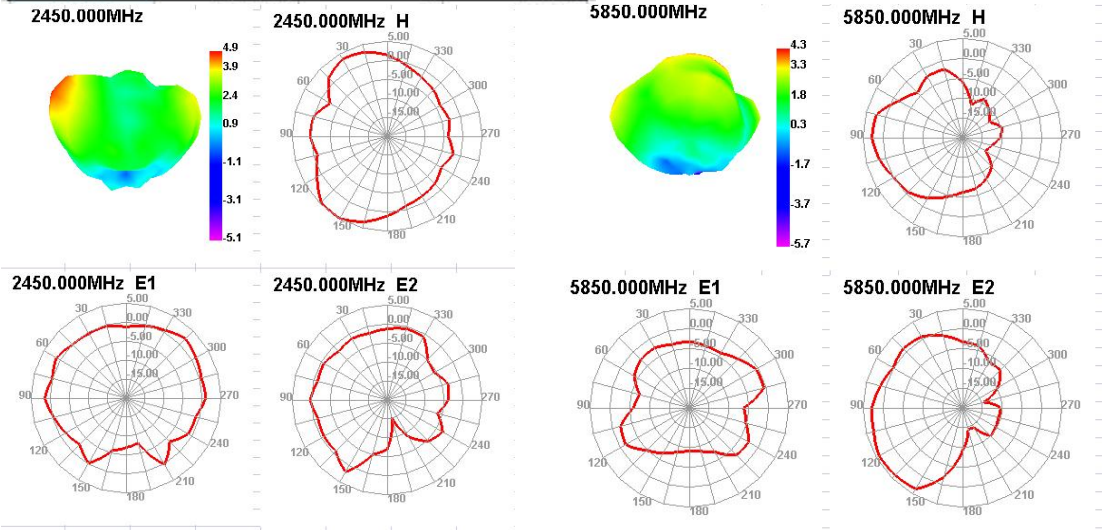
特性Characteristic	规格Specifications	单位 Company
外形尺寸Dimensions	Φ13X156	mm
频率范围Frequency Range (GHZ)	2.4-2.5/5.15-5.85	GHz
驻波比VSWR	3max	
输入阻抗Impedance (Ω)	50	Ω
天线类型Antenna type	Dipole Antenna	
匹配参数Matching parameter	N/A	
同轴电缆Coaxial cable	Brown RG178	MM
维持力Sustainability	≥1.0Kg	Kg
工作温度Working temperature	-30℃~70℃	℃
存储温度Storage temperature	-30℃~70℃	℃

VSWR



Antenna Gain/Efficiency

Freq (MHz)	Effi (%)	Effi (dB)	Gain (dBi)
2400	70.55	-1.52	3.67
2410	77.5	-1.11	4.08
2420	82.81	-0.82	4.48
2430	79.17	-1.01	4.31
2440	82.34	-0.84	4.53
2450	88.43	-0.53	4.95
2460	87.02	-0.6	4.83
2470	78.96	-1.03	4.44
2480	83.12	-0.8	4.63
2490	79.33	-1.01	4.28
2500	85.27	-0.69	4.62
5150	64.38	-1.91	3.29
5250	69.98	-1.55	3.25
5550	65.14	-1.86	4.82
5750	67.89	-1.68	5.15
5850	63.04	-2	4.34



FAI (全尺寸測量報告)

CUSTOMER 客户名称:	高创(苏州)电子有限公司	MOLD NO. 模具编号:	MATERIAL 试模材料:	COLOR 产品颜色:
MODEL/Revision 图纸编号/版本:	A1	CAVITY QUANTITY 模腔数量:	MEASURING DATE 检测时间:	Sample craft: 样品工艺:
Part Description: 样品机型/名称:	61005-00922	MEASURING TEMPERATURE 检测时的温度	RELATIVE HUMIDITY 相对湿度	MOLD STATUS 模具状况
		18~25℃	≤70%RH	New新 (✓) Old 旧 ()

量測数据 Measurement Data

[illegible]

CPK
(制程能力指数)

客户名称	高创(苏州)电子有限公司		样品名称	61005-00922				报告编号				
样品穴号			送检日期	2025/2/12				测试员	刘才亮			
图纸编号	A1		单位	MM				审核	黄震			
Measurement Tool (测量工具)												
Dim. Designator(尺寸序号)	1	2	3									
Nominal (公称尺寸)	156.00	13.00	36.80									
+ Tolerance(正公差)	2.00	0.50	1.00									
- Tolerance(负公差)	2.00	0.50	1.00									
Upper Limit(规格上限)	158.00	13.50	37.80									
Lower Limit(规格下限)	154.00	12.50	35.80									
1	156.50	12.94	36.81									
2	155.80	12.99	37.03									
3	156.40	12.95	36.86									
4	156.10	13.02	36.82									
5	156.70	12.96	36.93									
6	156.30	12.94	36.91									
7	156.10	13.05	37.06									
8	156.60	12.95	36.90									
9	156.50	13.04	36.79									
10	156.10	13.08	36.96									
11	155.60	13.03	36.78									
12	156.10	12.93	37.07									
13	156.10	12.95	36.88									
14	156.20	13.01	36.83									
15	156.50	12.98	37.04									
16	156.40	12.98	36.70									
17	156.10	12.95	36.72									
18	156.60	13.03	36.87									
19	156.50	13.08	37.05									
20	155.70	13.01	36.84									
21	156.50	13.08	36.85									
22	156.10	12.97	36.77									
23	156.10	12.97	36.95									
24	156.40	13.08	36.71									
25	156.30	12.96	36.76									
26	156.30	13.05	36.92									
27	155.80	12.96	37.09									
28	156.40	13.05	37.02									
29	156.50	12.95	36.94									
30	155.80	13.03	37.08									
31	155.70	12.93	36.89									
32	155.70	13.00	36.73									
规格中心	156.000	13.000	36.800	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000
MAX.	156.700	13.080	37.090	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000
MIN.	155.600	12.930	36.700	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000
平均值	156.203	12.997	36.893	#DIV/0!	#DIV/0!	#DIV/0!	#DIV/0!	#DIV/0!	#DIV/0!	#DIV/0!	#DIV/0!	#DIV/0!
STDEV	0.310	0.049	0.118	#DIV/0!	#DIV/0!	#DIV/0!	#DIV/0!	#DIV/0!	#DIV/0!	#DIV/0!	#DIV/0!	#DIV/0!
Ca 制程准确度	0.90	1.01	0.91	#DIV/0!	#DIV/0!	#DIV/0!	#DIV/0!	#DIV/0!	#DIV/0!	#DIV/0!	#DIV/0!	#DIV/0!
Cp制程精密度	2.15	3.40	2.82	#DIV/0!	#DIV/0!	#DIV/0!	#DIV/0!	#DIV/0!	#DIV/0!	#DIV/0!	#DIV/0!	#DIV/0!
Cpk	1.94	3.37	2.56	#DIV/0!	#DIV/0!	#DIV/0!	#DIV/0!	#DIV/0!	#DIV/0!	#DIV/0!	#DIV/0!	#DIV/0!
Result (Grade)	A	A	A	#DIV/0!	#DIV/0!	#DIV/0!	#DIV/0!	#DIV/0!	#DIV/0!	#DIV/0!	#DIV/0!	#DIV/0!
A	Cpk> 1.67		制程能力过于充分，继续维持。									
B	1.33 < Cpk ≤ 1.67		制程能力充分，可改善提升到A级。									
C	1.0 < Cpk ≤ 1.33		制程能力尚可，须进行制程改善，降低产出变异，提高品质。									
D	0.67 < Cpk≤1		制程能力不足，必须进行全面检讨采取措施，必要时可停产。									
E	Cpk ≤ 0.67		制程能力严重不足，立即停产，追查原因采取措施，全面进行改善。									

