

目录 Catalog

说明书 Description

1 匹配电路 Matching circuit

2 结构组件 Structural components

3 材料说明 Material Description

4 可靠性测试 Reliability Test

5 测试 Test

5.1 测试设备 Test Equipment

5.2 测试数据 Test Data

6 物料 BOM 表 Material BOM Table

7 天线图纸 Antenna Drawing

8 产品流程图 Product Flow chart

9 尺寸测试报告 Dimension Test Report

10 包装方式及存储 Packing method and Storage

说明书 Description

这份报告包含天线电性能测试的若干设备、测试环境和测试结果，以及天线的结构图纸和检验报告。



1 匹配电路 Match circuit

无更改

2 结构组件 Structure constituent

此蓝牙天线组件组成，天线采用漆包线；

3 材料说明 Material Description

蓝牙天线： 天线采用漆包线.

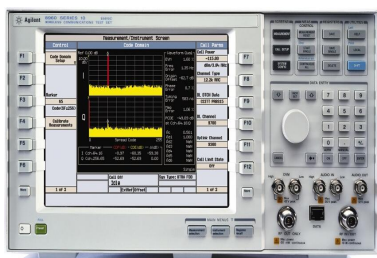
4 可靠性测试 Reliability Test

盐雾检测报告 Salt spray detection report

客户名称	小蜜蜂	订单编号	
项目名称	BM17	订单数量	
物料名称	BT 蓝牙天线组件	此批数量	
测试标准	GB2423.17	测试数量	5
测试仪器规格	F-60C	测试时间	12H
盐雾测试类型	NSS 中性	喷雾方式	连续喷雾
测试项目	要求标准	实际数值	判定
盐水 PH 值	6.5-72	6.8	AC
盐水比例	5:100	5: 100	AC
饱和温度	47℃	47C	AC
盐雾箱温度	35	35	AC
盐雾沉降量 (H.80C)	1-2ml	1.5ml	AC
压缩空气节压力	1±0.1KG/C m²	1Kg	AC
样品放置角度	90℃	90℃	AC
测试时间		测试中观察现象	
☐ 4 小时		☐ 无氧化, 无剥离	☐ 有氧化, 有剥离
☒ 12 小时		☒ 无氧化, 无剥离	☐ 有氧化, 有剥离
☐ 24 小时		☐ 无氧化, 无剥离	☐ 有氧化, 有剥离
☐ 36 小时		☐ 无氧化, 无剥离	☐ 有氧化, 有剥离
☐ 48 小时		☐ 无氧化, 无剥离	☐ 有氧化, 有剥离
最终判定结果			
合格 ☒		不合格 ☐	
审核	杨乾忠	审核	
判定标准: 依国标 5944-86 评级方法判定, 9 级以上为合格			
备注: 常用的盐雾试验方法有: NSS 中盐雾试验: AASS 乙酸盐雾试验: CASS 铜乙酸加速试验。			

5 测试 Test

5.1 测试设备 Test Equipment

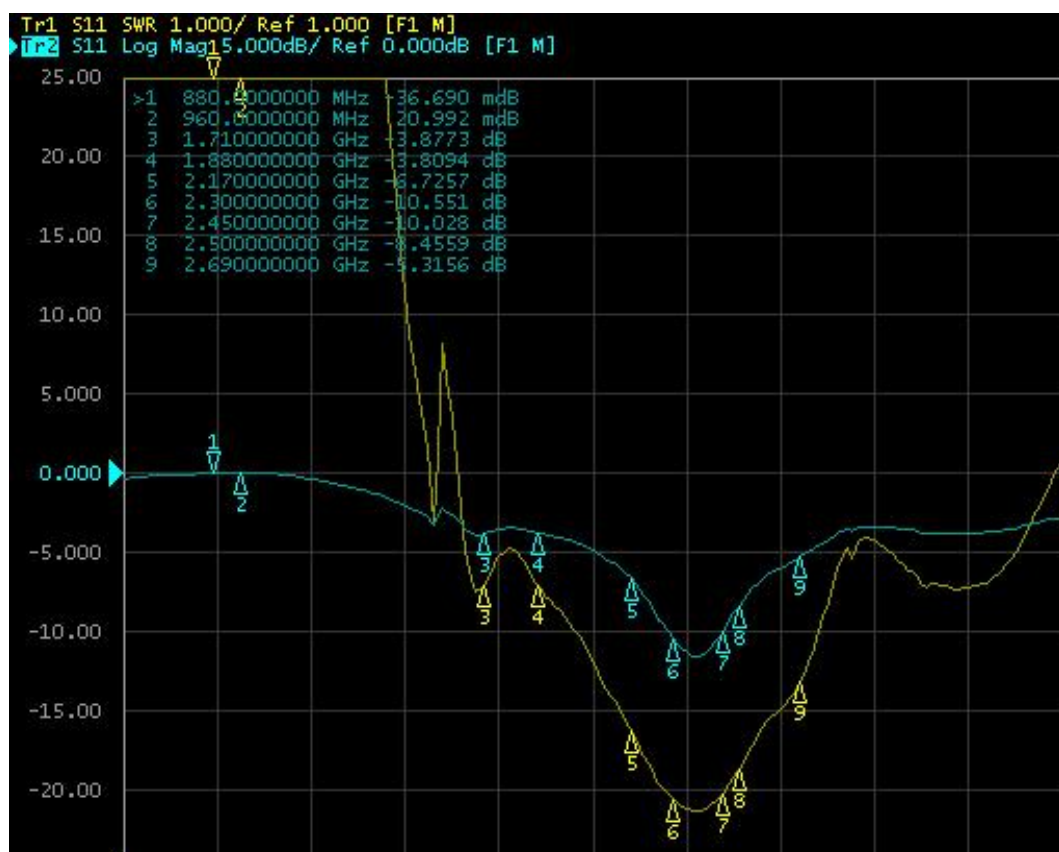


5071C

5.2 测试数据 Test Data

室内实际测试 10 米通话无杂音

天线频率



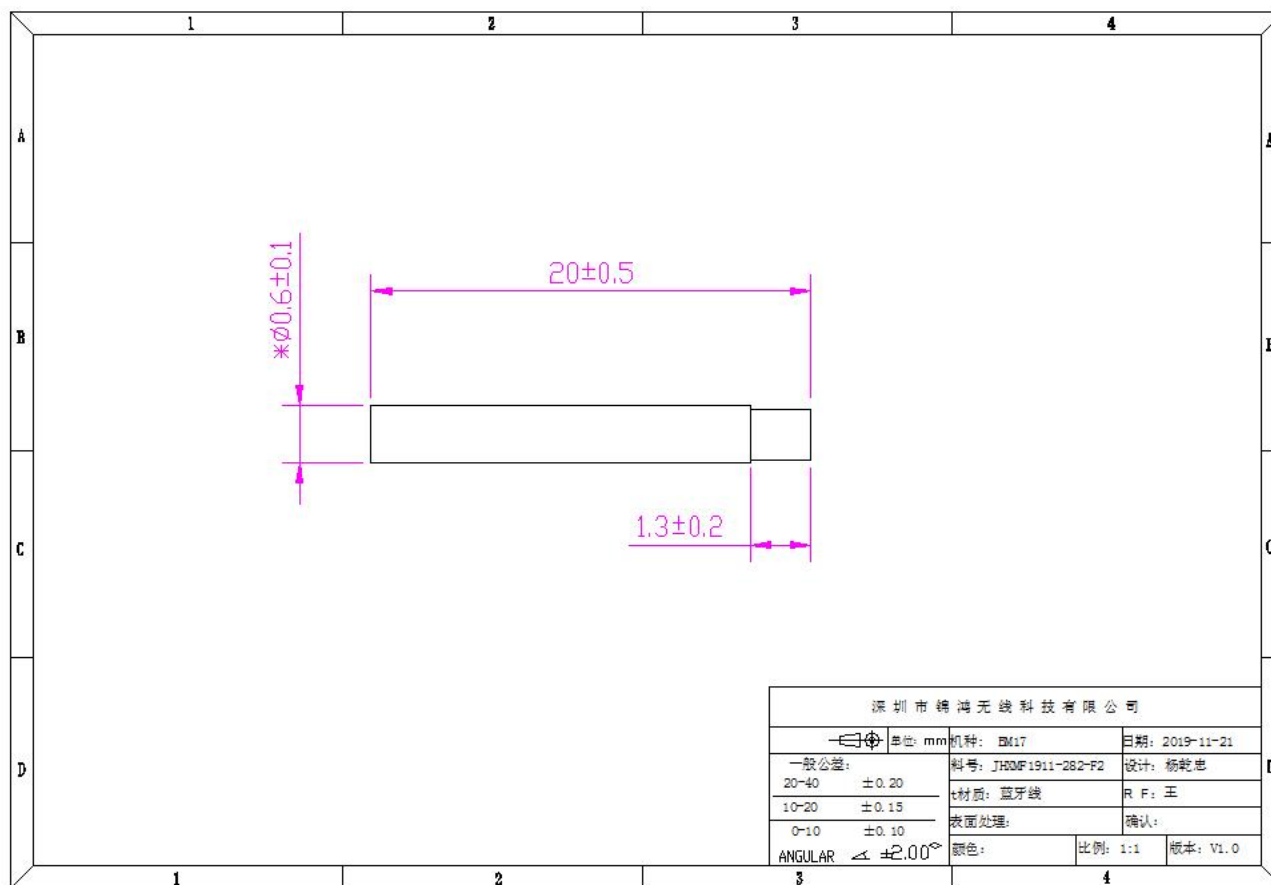
5.3 无源效率Passive efficiency

Test Point ID	Freq. (MHz)	Gain (dBi)	Efficiency (%)
1	2400.0	1.53	41.2%
2	2420.0	1.61	42.3%
3	2440.0	1.55	41.5%
4	2460.0	1.45	40.2%
5	2480.0	1.41	39.8%
6	2500.0	1.48	40.7%

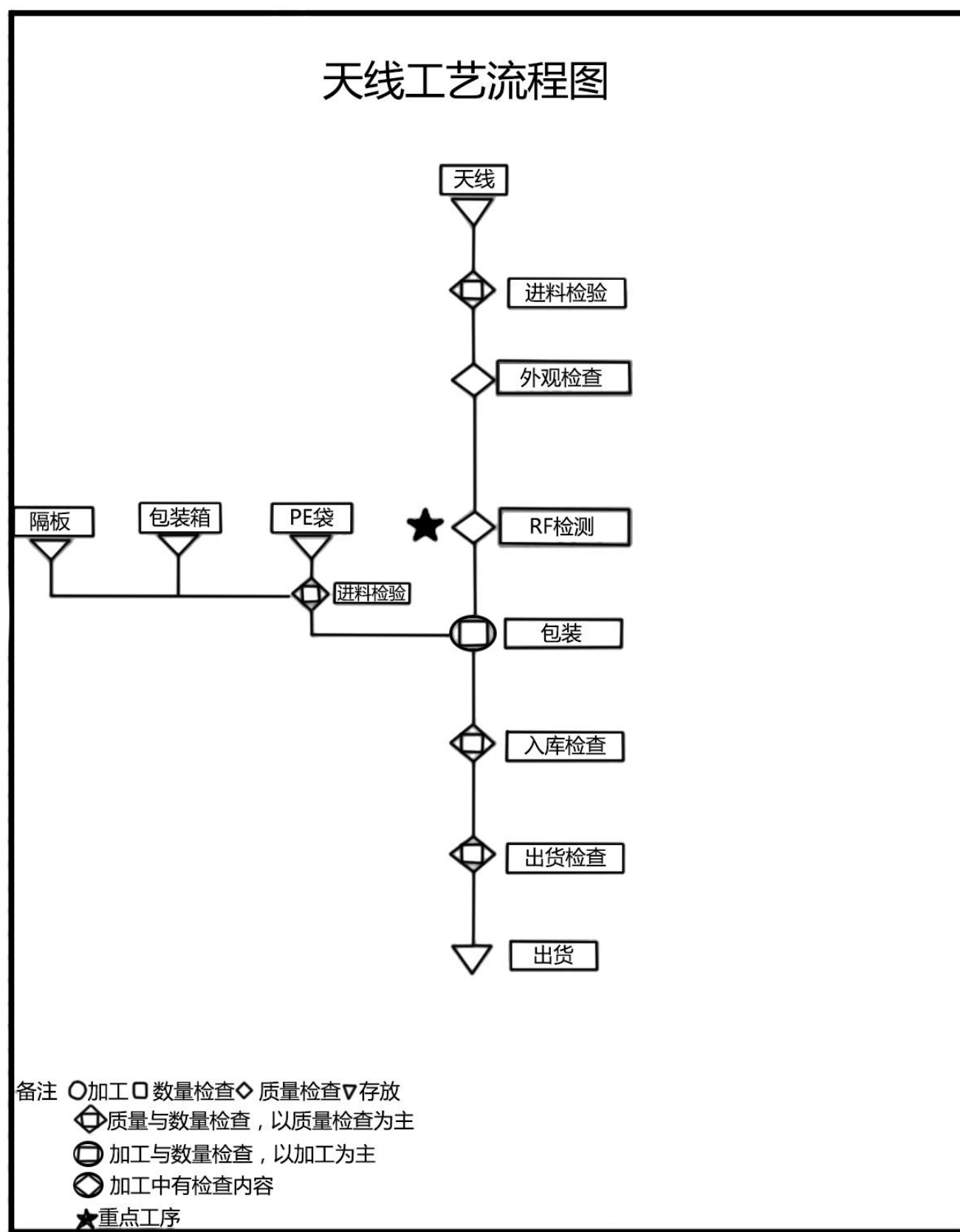
6 物料 BOM 表 Material Bom Table

产品名称	工序	材料编码	材质	用量
BM17-BT蓝牙天线	组装	JHXM1911-282-F2	漆包线 20*0.6	1

7 天线图纸 Antenna Drawing



8 工艺流程图 Product Flow chart



9 尺寸测试报告 Dimension Test Report

深圳市锦鸿无线科技有限公司					
CPK Report					
客户	小蜜蜂		Vendor(供应商)	锦鸿	
产品名称	BM17		Inspected(确认者)	杨乾忠	
Tool Number(模号)			Inches/MM(英寸/毫米)	mm	
Cavity(穴号)	JHXMF1911-282-F2		材質名称	漆包蓝牙线	
Revision(版本)	A/0		Date(日期)	4-Dec-19	
n. Designator(尺寸序号)	1				
Nominal(公称尺寸)	20.00				
+ Tolerance(正公差)	0.50				
- Tolerance(负公差)	-0.50				
Upper Limit(规格上限)	20.50				
Lower Limit(规格下限)	19.50				
1	20.000				
2	19.700				
3	20.100				
4	20.050				
5	20.050				
6	20.150				
7	20.140				
8	20.130				
9	20.100				
10	20.140				
11	20.200				
12	20.100				
13	20.150				
14	20.150				
15	20.050				
16	20.100				
17	20.400				
18	20.050				
19	20.200				
20	20.050				
21	20.150				
22	20.150				
23	20.050				
24	20.050				
25	20.100				
26	20.150				
27	20.250				
28	20.050				
29	20.150				
30	20.120				
31	20.050				
32	20.100				
33	20.150				
34	20.100				
35	20.090				
MAX.	20.40				
MIN.	19.70				
AVERAGE	20.11				
STDEV	0.10				
CP	1.65				
Cpk	1.30				
TOOLING(测量工具)	卡尺				

审核:

制表:杨乾忠

日期:2019-12-04

10 包装方式及存储 Packing method and storage

包装方式:1000 根/捆（如客户有包装要求则以客户标准为准），常温保存。