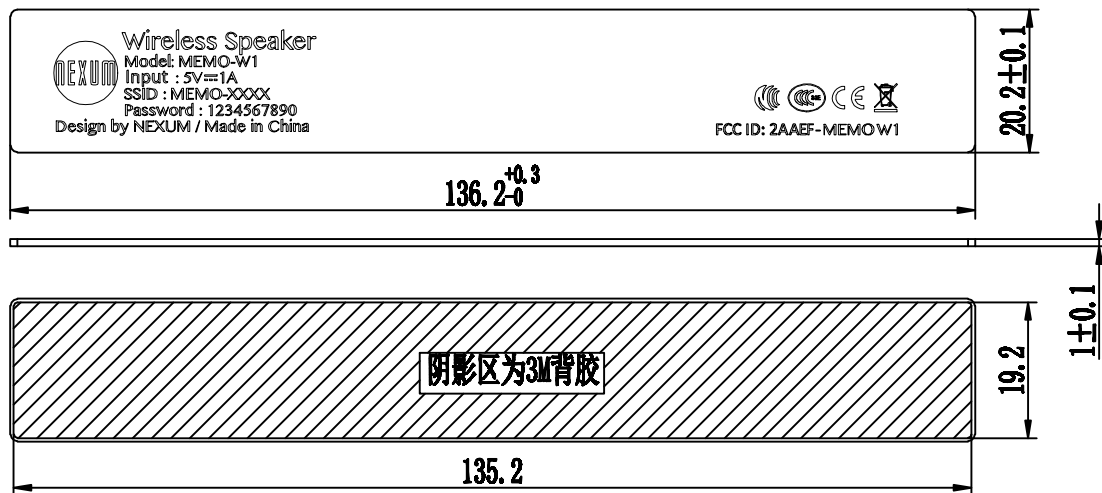


一般公差表				
公差等级	尺寸 (mm)	公差 (mm)	公差 (mm)	公差 (mm)
0.5-6	±0.05	±0.1	±0.2	±0.3
6-30	±0.05	±0.1	±0.2	±0.3
30-120	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5
120-400	±0.15	±0.3	±0.5	±1.2
400-1000	±0.2	±0.5	±1.2	±2
1000-OVER	±0.5	±0.8	±2	±5



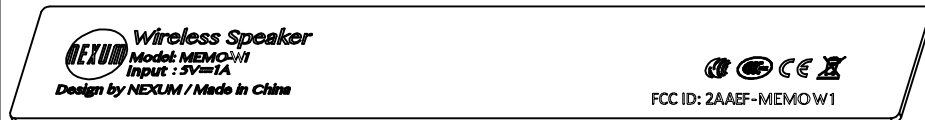
重要尺寸

REVISIONS				
NO:	DISCRIPTION	REV	DATE	SIGNATURE



技术要求:

- 1 未注公差尺寸参照公差表, 未注尺寸参照3D
- 2 零件应饱满光滑, 色泽均匀, 无污渍, 裂纹, 银丝等缺陷
- 3 抽口修磨平整, 无锐边飞边。
- 4 顶针撑杆压强低于零件表面0.1
- 5 所有材质符合ROHS2.0+REACH要求
- 6 表面喷漆



GGMM 深圳市古古美美实业有限公司 SHENZHEN GGMM INDUSTRIAL CO., LTD		表面处理	数量
制 图	周大军	20171102	料 号
审 核			型 号
核 准			名 称
文档路径			单位: mm
			材料: 硅胶
			颜色:
			比例: 1:1
			页次: 1/1
			版次: 1.0