

許容差ノ記入ナキ部分ハ下表ニヨル

削リ加工 (JIS B0405-m)

+

 $+$

プレス加工 (JIS B0408-B)

削り加工 (JIS B0405-m)									
寸法	0.5以上 6以下	6以上 30以下	30以上 120以下	120以上 400以下	400以上 1000以下	1000以上 2000以下	2000以上 4000以下	4000以上 10000以下	10000以上
許容差	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±1.5	±2.0	±2.5

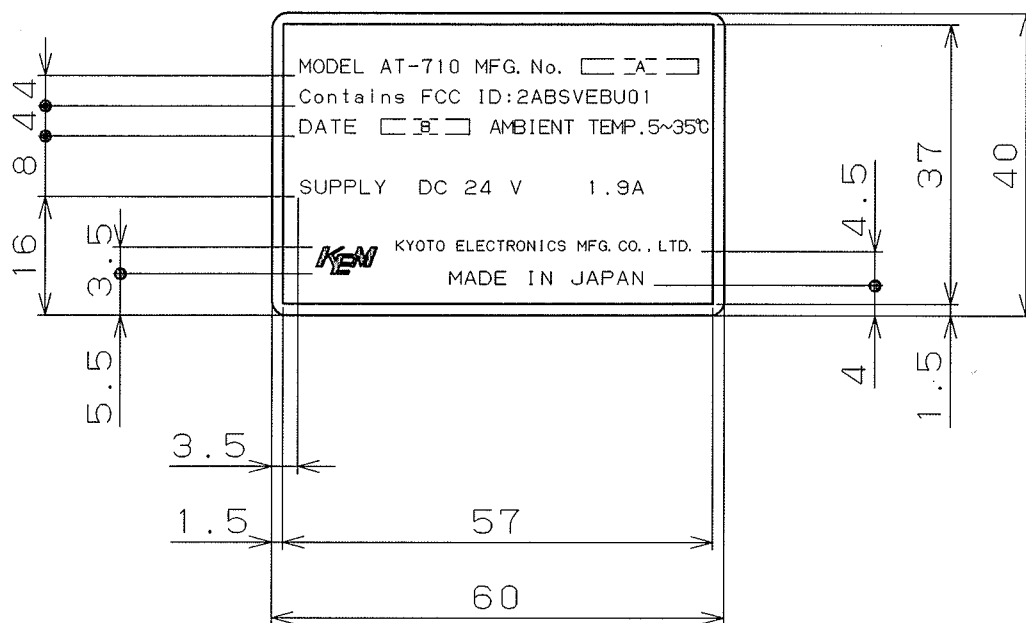
	ネ	ジ	加	工
1. メートル連目ネジ	JIS	B	0209	2級スル
2. メートル細目ネジ	JIS	B	0211	2級スル
3. 標準六角ネジ	JIS	B	0203	2級スル

角 度	$\pm 1^\circ$
-----	---------------

③形態＝□：単品 A：組立品 D：文書・ドキュメント

改訂 REV.	改訂内容 DESCRIPTION	日付 DATE	担当 SIGN

改訂	①	追番	製品／部品名称
			Rating Label



	Description	Example
A	Serial number	192YNNNN
B	Date of manufacture	2013.11

```
192 : Model number
Y   : Period
NNNN : Number of production
```

					PET seal L1=60 L2=40 R=2				1						
改訂	①	品番	部品番号		②	③	部 品 / 材 料 名 称	備考 REMARKS	追書						
作 成		照 査	承 認	日 付	尺 度	1:1	表面処理		①						
DESIGNED		CHECKED	APPROVED	DATE	SCALE				改訂						
Kunugita	Mizutani	Kobayashi	2014/03/31	A4	第三角法								数 量 QTY. REQD.		
NEW KYOTO ELECTRONICS MANUFACTURING CO., LTD.					図面名称 TITLE Rating Label			図面番号 DWG. No. 20-10137			PAGE 1/1	REV.			

①BM保守=☐:新規追加 A:追加 (added) R:変更 (renewal) D:削除 (delete)

G104R