



样品规格书

客户:	佳禾
项目名称:	CE-2237
物料类别:	L-BT 天线
版本:	V1.0
日期:	2025.10.24
制造商:	深圳市思讯通信技术有限公司
制造商地址:	深圳市宝安区创业二路东联大厦 A 座 505-506



目录

一：无源测试报告 3

二：天线有源测试数据 6

三：天线匹配电路 7

四：整机环境处理注意事项 8

五：结构图档 9

变更记录栏			
编制/变更日期	变更理由	变更内容	版本
2025.10.24	初版发行	初版发行	V1.0

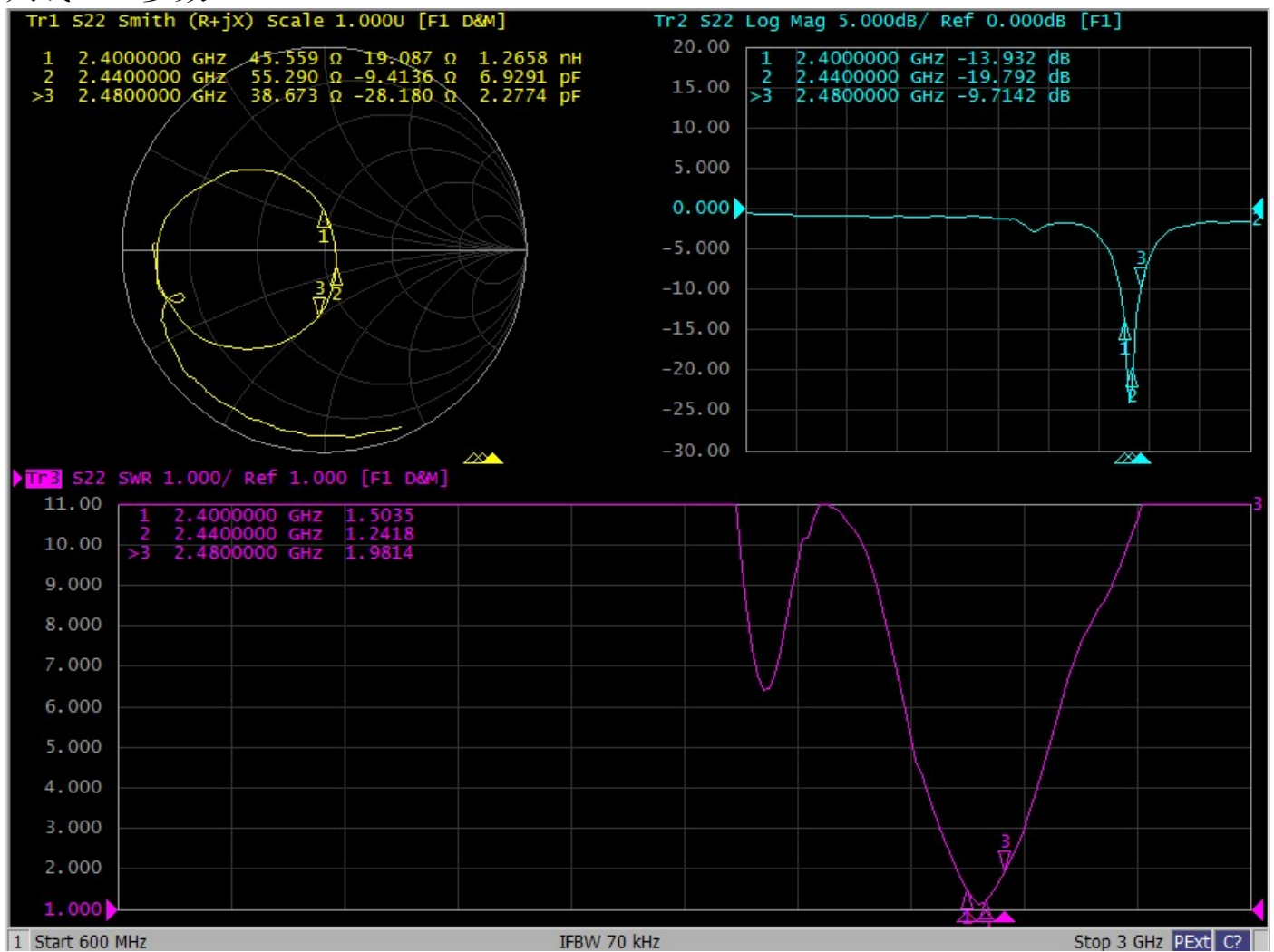


一：无源测试报告



Agilent E5071C

天线 S11 参数

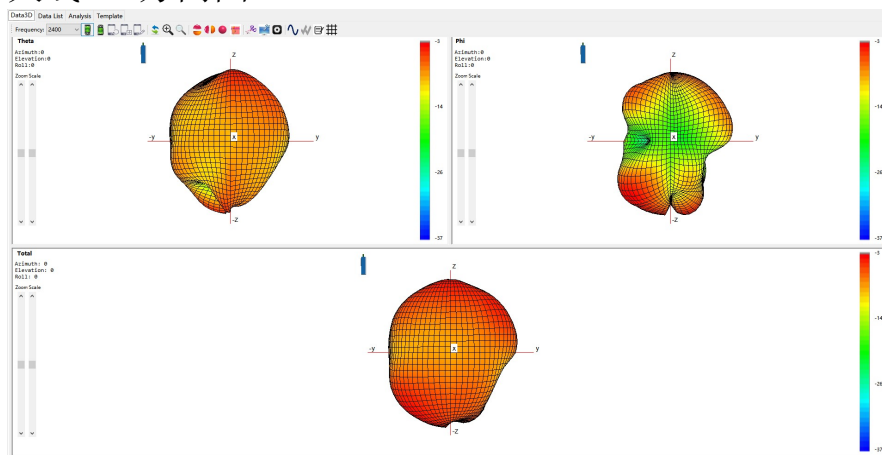




天线效率和增益:

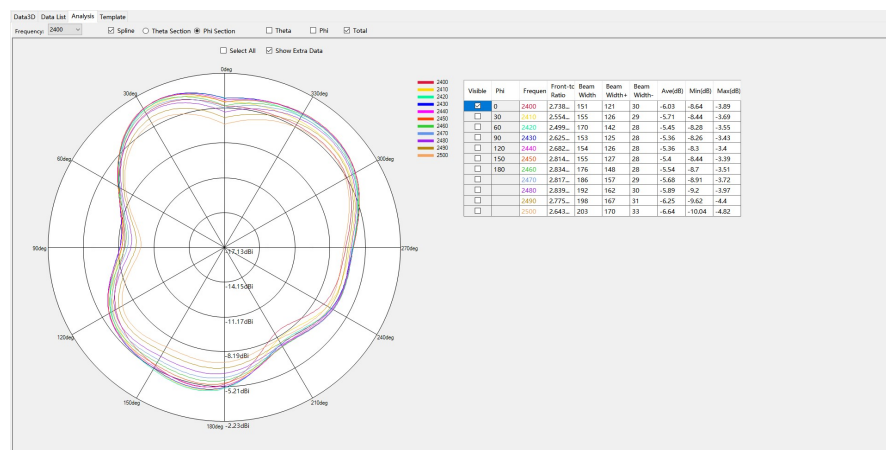
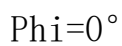
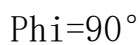
L 自由			
频点	效率 dB	增益 dBi	效率%
2400	-6.62	-3.18	21.77
2410	-6.34	-2.88	23.24
2420	-6.14	-2.67	24.32
2430	-6.07	-2.68	24.70
2440	-6.07	-2.75	24.74
2450	-6.09	-2.82	24.61
2460	-6.19	-2.99	24.05
2470	-6.32	-3.15	23.36
2480	-6.50	-3.38	22.37
平均值	-6.26	-2.94	23.68

天线 3D 方向图





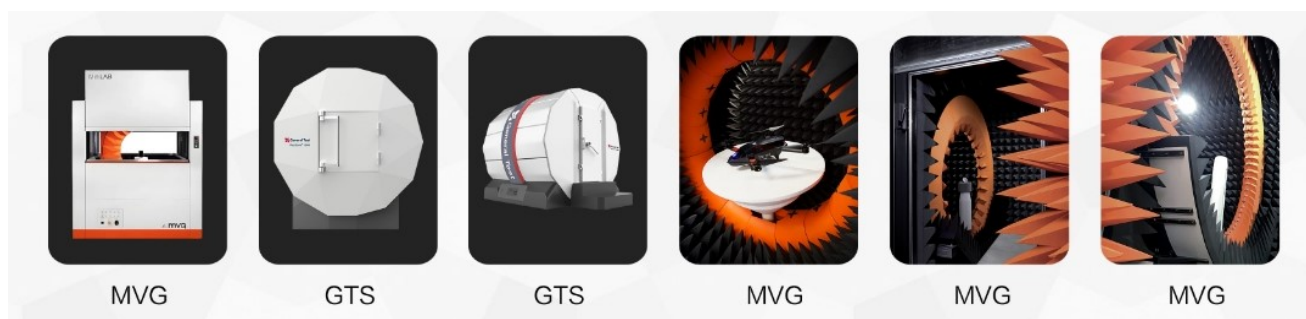
Theta = 90°





二：天线有源测试数据

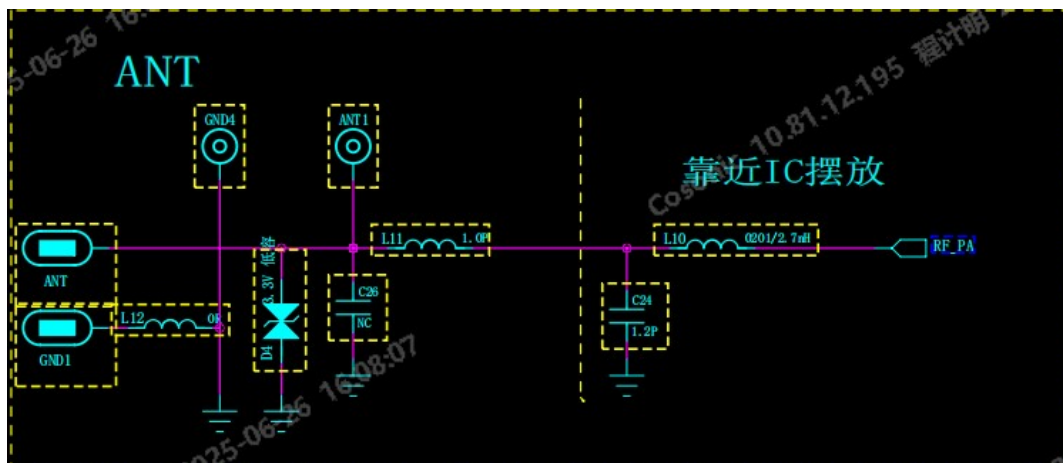
L	Channel	自由空间		头模	
		TRP	TIS	TRP	TIS
BT	CH 0	3.3	-90.1	-2.4	-85.1
	CH 39	4.9	-91.3	-1.0	-85.9
	CH 78	3.4	-90.2	-2.3	-85.4



OTA Standard Chamber

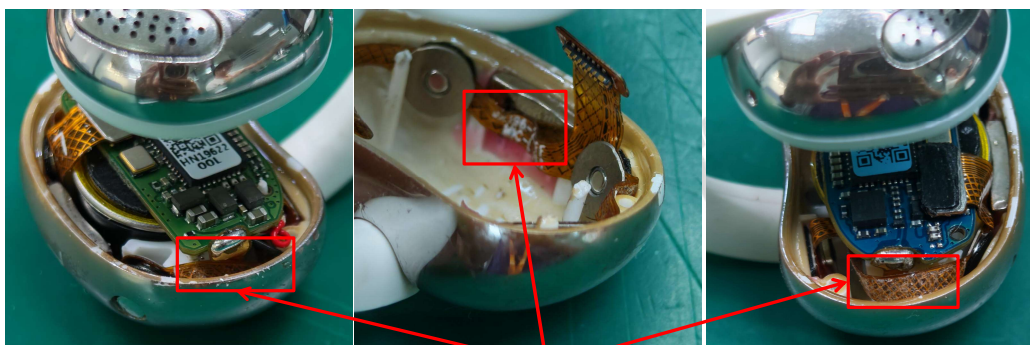


三：天线匹配电路

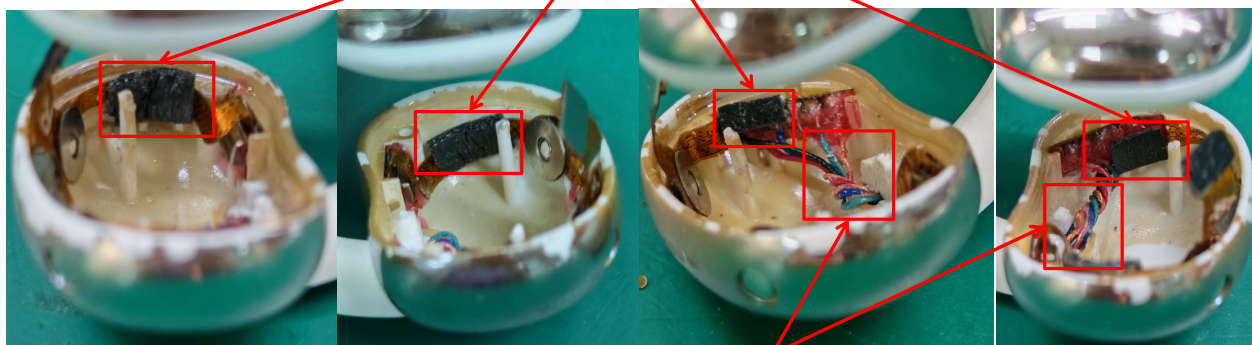


Element	Value
C26(01005)	2.0pF
L11(01005)	0Ω

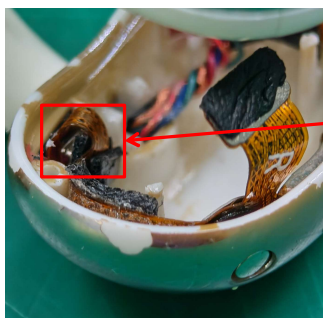
四：整机环境处理注意事项



两个充电 pin 之间的排线加长过长，组装时增大组装难度，导致MIC一段的排线翘起，触碰到天线影响一致性，导致天线性能变差。建议在**该处贴泡棉隔开或点胶将FPC固定在壳体上**



C桥上的6根焊线做好绞线处理，如上图箭头所示区域摆放好。



MIC金属外壳与FPC排线间粘贴泡棉隔离，避免接触发生耦合，产生干扰。



五：结构图档

