

Size:100x130mm
date:2014/05/06

First Alert®

WIRELESS OBJECT AND KEY FINDER



USER MANUAL SFA200

PLEASE READ THIS USER MANUAL COMPLETELY BEFORE OPERATING
THIS UNIT AND RETAIN THIS BOOKLET FOR FUTURE REFERENCE.

E-1

First Alert®

OBJETO INALÁMBRICO Y BUSCADOR CLAVE



MANUAL DEL PROPIETARIO SFA200

POR FAVOR LEA Y OBSERVE CUIDADOSAMENTE ESTE MANUAL DE
INSTRUCCIONES CUIDADOSAMENTE ANTES DE UTILIZAR LA UNIDAD Y
RETENGALO PARA FUTURA REFERENCIA.

S-1

COMPLIANCE WITH FCC REGULATIONS

This device complies with Part 15 of the FCC Rules. Operation is subject to the following two conditions:
1) This device may not cause harmful interference, and
2) This device must accept any interference received, including interference that may cause undesired operation.

NOTE: This equipment has been tested and found to comply with the limits for a Class B digital device, pursuant to Part 15 of the FCC Rules. These limits are designed to provide reasonable protection against harmful interference in a residential installation. This equipment generates uses and can radiate radio frequency energy and it not installed and used in accordance with the instructions, may cause harmful interference to radio communications. However, there is no guarantee that interference will not occur in a particular installation. If this equipment does cause harmful interference to radio or television reception, which can be determined by turning the equipment off and on, the user is encouraged to try to correct the interference by one or more of the following measures:

- Reorient or relocate the receiving antenna.
- Increase the separation between the equipment and receiver.
- Connect the equipment into an outlet on a circuit different from that to which the receiver is connected.
- Consult the dealer or an experienced radio/TV technician for help.

CAUTION: Changes or modifications not expressly approved by the party responsible for compliance could void the user's authority to operate the equipment.

CAUTION

- Follow the advice below for safe operations
- This product is intended solely for non-commercial & non-industrial use. Do not use for any other purpose.
 - Do not immerse in water/liquid.
 - Do not press the Function Buttons with a ball point pen or any other pointed object.
 - Do not expose the product to direct sunlight for extended periods.
 - To avoid damage to internal circuitry, do not expose the product to excessive humidity or condensation.
 - Do not drop the product or subject it to a strong impact.
 - Do not twist or bend.

ON CONDENSATION

- When left in a heated room where it is warm and damp, water droplets or condensation may form inside the unit.
- When there is condensation inside the unit, the unit may not function normally.
- Let it stand for 1 to 2 hours before turning the power on, or gradually heat the room up and dry the unit before use.

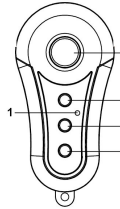
PRODUCT FEATURES

- 1 x Transmitter
- 4 x Receivers
- Operates on 433 Mhz

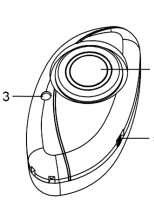
The SFA200 will help you find up to 4 items within 145 feet of the transmitter (open area).

LOCATION OF CONTROLS

Transmitter



Receiver



- | | |
|-----------------------------|-----------------------|
| 1 TRANSMITTER LED INDICATOR | 4 COLOR CODED MARKING |
| 2 COLOR CODED BUTTONS | 5 ON/OFF SWITCH |
| 3 RECEIVER LED INDICATOR | |

GETTING STARTED

Power Supply :

- Transmitter : Powered using 1 x DC 3V=== CR1632 lithium button cell battery (included).
- Receiver : Each receiver is powered by 2 x DC 6V=== CR2032 lithium button cell batteries (included).

E-2

ADQUISICIÓN DE COMENZADO

Fuente de alimentación:

- **Transmisor:** Desarrollado utilizando 1 x pila de botón de litio CR1632 3V DC (incluido).
- **Receptor:** Cada receptor es alimentado por 2 pilas de botón de litio de la DC 6V CR2032 (incluidas).

• **Retire las lengüetas del aislador de la batería tirando de ellos fuera de los compartimentos de la batería en el transmisor y los receptores antes del primer uso.**

Nota: Quite y vuelva a instalar las pilas si no hay respuesta después de sacar la ficha de aislamiento.

ADVERTENCIA

NO INGERIR LA BATERÍA. PELIGRO DE QUEMADURA QUÍMICA

El control remoto proporcionado con este producto contiene una batería de celda tipo moneda/botón. Si la batería de celda tipo moneda/botón llegara a ser ingerida, causaría quemaduras internas graves en solo 2 horas y puede causar la muerte. Mantenga las baterías nuevas y usadas fuera del alcance de los niños. Si el compartimiento de la batería no queda bien cerrado, deje de utilizar el producto y manténgalo alejado de los niños. Si sospecha que alguien ingirió la batería o que la colocó dentro de alguna parte del cuerpo, busque atención médica de inmediato.

CUIDADO DE LA BATERÍA

1. Asegúrese de que las pilas están instaladas correctamente. La polaridad incorrecta puede dañar la unidad.
2. Solo utilizar pilas del mismo tipo o equivalente, como se recomienda para ser usado.
3. No mezcle pilas nuevas y viejas.
4. Si la unidad no se va a utilizar durante un periodo prolongado de tiempo, retire las pilas. Las baterías viejas o gastadas pueden ocasionar daños en la unidad y anular la garantía.
5. No intente recargar las pilas que no son recargables; pueden sobrecalentarse y reventar. (Siga las instrucciones del fabricante de la batería)
6. No arroje las baterías al fuego, las pilas pueden tener fugas o explotar.

SINCRONIZACIÓN DEL TRANSMISOR CON LOS RECEPTORES

1. El transmisor se encenderá automáticamente cuando se quite la pestaña aislante de la batería desde el compartimiento de la batería en el transmisor.
2. Retire las lengüetas del aislador de la batería de los receptores.

S-2

S-3

- If the pairing fails, turn off the receiver (slide the RECEIVER ON/OFF SWITCH (#5) to the OFF position to reset the receiver. Repeat steps 3 to 6 to try again.
- The LED INDICATOR (#3) on the receiver will continue to flash when it is turned on.

HOW TO FIND THE LOST OBJECT

Attach one of the SFA200 receivers to an object like a set of keys, or something else that easily gets misplaced. Press the COLOR CODED BUTTON (#2) on the transmitter. The LED (#1) on the transmitter will turn on for about 4 seconds. The receiver with same COLOR CODED MARKING (#4) as the button you pressed on the transmitter will start beeping, and continue beeping for about 10 seconds.

NOTE : Do not press any other button on the transmitter when the TRANSMITTER LED INDICATOR (#1) is ON.

BATTERY REPLACEMENT

Transmitter

- Unscrew the three screws on the back cover and remove the back cover of the SFA200 transmitter.
- Carefully replace the battery with a new "CR1632" (or equivalent) lithium button cell battery (replacement battery not included). Insert the battery into the compartment with the "+" side facing up.
- Replace the back cover, insert the three screws and tighten them. Be careful not to over tighten the screws and strip out the screw holes.

Receiver

- Unscrew the one screw on the battery door located on the back of the receiver, and remove the battery door.
- Carefully replace the batteries with 2 new "CR2032" (or equivalent) lithium button cell batteries (replacement batteries not included). Insert the batteries into the compartment with the "+" side facing up.
- Replace the battery door, insert the one screw and tighten it. Be careful not to over tighten the screw and strip out the screw hole.

Nota :

- Clean the battery contacts and terminals in the device prior to installing new batteries.

E-4

CARE AND MAINTENANCE

- Do not use harsh or abrasive cleaners or pads on this product.
- A soft, dry or damp (with water) cloth may be used to clean the SFA200.
- Store the product in a cool, dry place when not in use.

SPECTRA GREEN NOTICE



Please visit us at <http://www.spectrainl.com/green.htm> for more information on Spectra's green initiatives or to find a recycler in your area.

©2014 BRK Brands Inc. All rights reserved. First Alert® is a registered trademark of the First Alert Trust.

1 YEAR LIMITED WARRANTY AND SERVICE VALID IN THE U.S.A ONLY

This product is manufactured, distributed or sold by SPECTRA MERCHANDISING INTERNATIONAL, INC., official licensee for this product. All right, title and interest to use the "First Alert" logo, trademarks and the "First Alert" trade dress are exclusively licensed by BRK Brands, Inc. and are used under license from BRK Brands, Inc. Please contact SPECTRA Service Department for questions/comments, warranty, support, or service related to this product.

SPECTRA MERCHANDISING INTERNATIONAL, INC. warrants that this product 1) is free from defects in materials and workmanship and 2) conforms to its specifications for a period of 1 year from the date of original consumer purchase and provided the product is utilized within the U.S.A. This warranty is not assignable or transferable. Our obligation under this warranty is the repair or replacement of the defective unit or any part thereof, except batteries, when it is returned to the SPECTRA Service Department, accompanied by proof of the date of original consumer purchase, such as a duplicated copy of a sales receipt.

You must pay all shipping charges required to ship the product to SPECTRA for warranty service. If the product is repaired or replaced under warranty, the return

E-5

Receptor

- Afloje el tornillo de la tapa de la batería situada en la parte posterior del receptor, y retire la tapa de la batería.
- Vuelva a colocar cuidadosamente las baterías con 2 nuevos "CR2032" (o equivalente) pilas de botón de litio (baterías de repuesto no incluidas). Inserte las pilas en el compartimiento con el lado "+" arriba.
- Vuelva a colocar la tapa de la batería, inserte el tornillo y apretarlo. Tenga cuidado de no apretar el tornillo y quitar el agujero del tornillo.

Nota:

Limpie los contactos de la batería y los terminales en el dispositivo antes de instalar baterías nuevas.

CUIDADO Y MANTENIMIENTO

- No use limpiadores ni alcoholifantes fuertes o abrasivos sobre este producto.
- Un paño suave y seco o húmedo (con agua) se puede utilizar para limpiar el SFA200.
- Guarde el producto en un lugar fresco y seco cuando no esté en uso.

©2014 BRK Brands Inc. Todos los derechos reservados. First Alert® Es una marca registrada de First Alert Trust.



Por favor visítanos en <http://www.spectrainl.com/green.htm> para mayor información sobre las iniciativas de protección del medio ambiente o para encontrar los centros de reciclaje en su área.

S-5

changes will be at SPECTRA's expense. There are no other express warranties other than those stated herein.

This warranty is valid only in accordance with the conditions set forth below:
1. The warranty applies to the SPECTRA product only while:
a. It remains in the possession of the original purchaser and proof of purchase is demonstrated

b. It has not been subjected to accident, misuse, abuse, improper service, usage outside the descriptions and warnings covered within the owner's manual or non-SPECTRA approved modifications

c. Claims are made within the warranty period
2. This warranty does not cover damage or equipment failure caused by electrical wiring not in compliance with electrical codes or SPECTRA owner's manual specifications, or failure to provide reasonable care and necessary maintenance as outlined in the owner's manual.

3. Warranty of all SPECTRA products applies to residential use only and is void when products are used in a nonresidential environment or installed outside the United States.

This warranty gives you specific legal rights, and you may also have other rights which vary from state to state. TO OBTAIN SERVICE please remove all batteries (if any) and pack the unit carefully and send it prepaid by insured parcel post or UPS to SPECTRA at the address shown below. IF THE UNIT IS RETURNED WITHIN THE WARRANTY PERIOD shown above, please include a proof of purchase (dated cash register receipt) so that we may establish your eligibility for warranty service and repair of the unit without cost. Also include a note with a description explaining how the unit is defective. A customer service representative may need to contact you regarding the status of your repair, so include your name, address, phone number and e-mail address to speed the process.

IF THE UNIT IS OUTSIDE THE WARRANTY PERIOD, please include a check for \$12.00 to cover the cost of repair, handling and return postage. All out of warranty returns must be sent prepaid.

It is recommended that you contact SPECTRA first at 1-800-777-5331 or by e-mail at customer@spectrainl.com for updated information on the unit requiring service. In some cases the model you have may be discontinued and SPECTRA reserves the right to offer alternative options for repair or replacement.

SPECTRA MERCHANDISING INTERNATIONAL, INC.
4250 North Normandy Avenue
Chicago, IL 60634, USA.
1-800-777-5331

To register your product, visit the link below on the website to enter your information.
<http://www.spectrainl.com/wform.htm>

B514

Printed in China

GARANTÍA Y SERVICIOS DE COBERTURA LIMITADA POR 1 AÑO VÁLIDA EN LOS ESTADOS UNIDOS SOLAMENTE

Este producto es fabricado, distribuido o vendido por SPECTRA MERCHANDISING INTERNATIONAL, INC. licenciatario oficial de este producto. Todo derecho, título e interés para utilizar los "First Alert" logotipo marcas y el "First Alert" imagen comercial tienen licencia exclusiva por BRK Brands, Inc. y se utilizan bajo licencia de BRK Brands, Inc. Por favor, póngase en contacto con el Departamento de Servicio de espectros para preguntas / comentarios, garantía, soporte o servicio relacionado con este producto.

SPECTRA MERCHANDISING INTERNATIONAL, INC. garantiza que este producto 1) está libre de defectos en materiales y mano de obra, y 2) se ajusta a sus especificaciones por un periodo de 1 año a partir de la fecha de compra del cliente original y siempre que el producto se use dentro de los Estados Unidos. Esta garantía no es asignable o transferible. Nuestra obligación de acuerdo a esta garantía es reparar o reemplazar la unidad con defectos o cualquier parte correspondiente, con excepción de las baterías, cuando es devuelto al Departamento de Servicios de SPECTRA, acompañada de la prueba de la fecha original de compra por parte de cliente, como por ejemplo una copia duplicada del recibo de ventas.

Usted debe pagar todos los costos de envío requeridos para entregar el producto a SPECTRA para el servicio de garantía. Si el producto es reparado o reemplazado de acuerdo a garantía, los gastos de retorno serán por cuenta de SPECTRA. No existen otros garantías o servicios de cobertura de aquellas declaradas en el presente documento.

Esta garantía es válida solamente en el cumplimiento de las condiciones que se establecen a continuación:
1. La garantía se aplica solamente al producto de SPECTRA siempre que:
a. Permanezca en posesión del comprador original y se exhiba la prueba de compra.
b. Que no ha sido sometido a accidentes, mal uso, abuso, servicio inapropiado, uso fuera de las descripciones de advertencia cubiertas dentro del manual del propietario, o modificaciones no aprobadas por SPECTRA.

c. Los reclamos deben ser hechos dentro del periodo de garantía.

2. Esta garantía no cubre daños o fallas del equipamiento causados por conexiones eléctricas que no cumplen con los códigos eléctricos, con las especificaciones del manual del propietario de SPECTRA, o la falta de cuidado razonable y mantenimiento necesario como se describe en el manual del propietario.

3. La garantía de todos los productos de SPECTRA se aplica solamente al uso residencial y es anulada cuando los productos son utilizados en un ambiente no residencial, o instalados fuera de los Estados Unidos.

Esta garantía le da derechos legales específicos, y usted puede tener también otros derechos que varían de estado a estado. Para OBTENER SERVICIO por favor remueva todas las baterías (de existir) y embale la unidad con cuidado para envío por correo postal asegurado y prepago o UPS a SPECTRA, a la dirección que se menciona abajo. SI LA UNIDAD ES DEVUELTA DENTRO DEL PERIODO DE GARANTÍA EXHIBIDO arriba, por favor incluya una prueba de compra (recibo de caja registrada con fecha), para que podamos determinar su elegibilidad para el servicio de garantía y reparación de la unidad sin costo. También incluya una nota con una descripción explicando en que

forma la unidad es defectuosa. Un representante de atención al cliente tal vez deba contactarlo en relación al estado de su reparación, por lo tanto incluya su nombre, dirección, número de teléfono y dirección de correo electrónico para acelerar el proceso.

SI LA GARANTÍA SE ENCUENTRA FUERA DEL PERIODO DE GARANTÍA, por favor incluya un cheque por \$12.00 para cubrir el costo de reparación, manejo y correo de retorno. Todas las devoluciones cubiertas por la garantía deben ser enviadas por correo prepago.

Se recomienda que primero entre en contacto con SPECTRA llamando al número 1-800-777-5331 o por correo electrónico enviando un mensaje a customer@spectrainl.com para obtener información actualizada sobre la unidad que requiere servicio. En algunos casos el modelo puede haber sido discontinuado y SPECTRA se reserva el derecho de ofrecer opciones alternativas de reparación o reemplazo.

SPECTRA MERCHANDISING INTERNATIONAL, INC.
4250 North Normandy Avenue
Chicago, IL 60634, USA.
1-800-777-5331

Para registrar su producto, siga el vínculo a continuación en el sitio web para ingresar su información.
<http://www.spectrainl.com/wform.htm>

B514

Impreso en China

S-6

S-7