

TECNO BTS501(M3) 黑色款 CMF资料-260603

BTS501--Label and Label location

黑色款 PANTONE Black C



黑色款 PANTONE Black C

LOGO 丝印
图纸比例1:1 MM

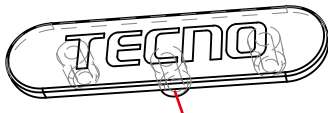
LOGO效果1

铭牌 银灰色 金属质感效果

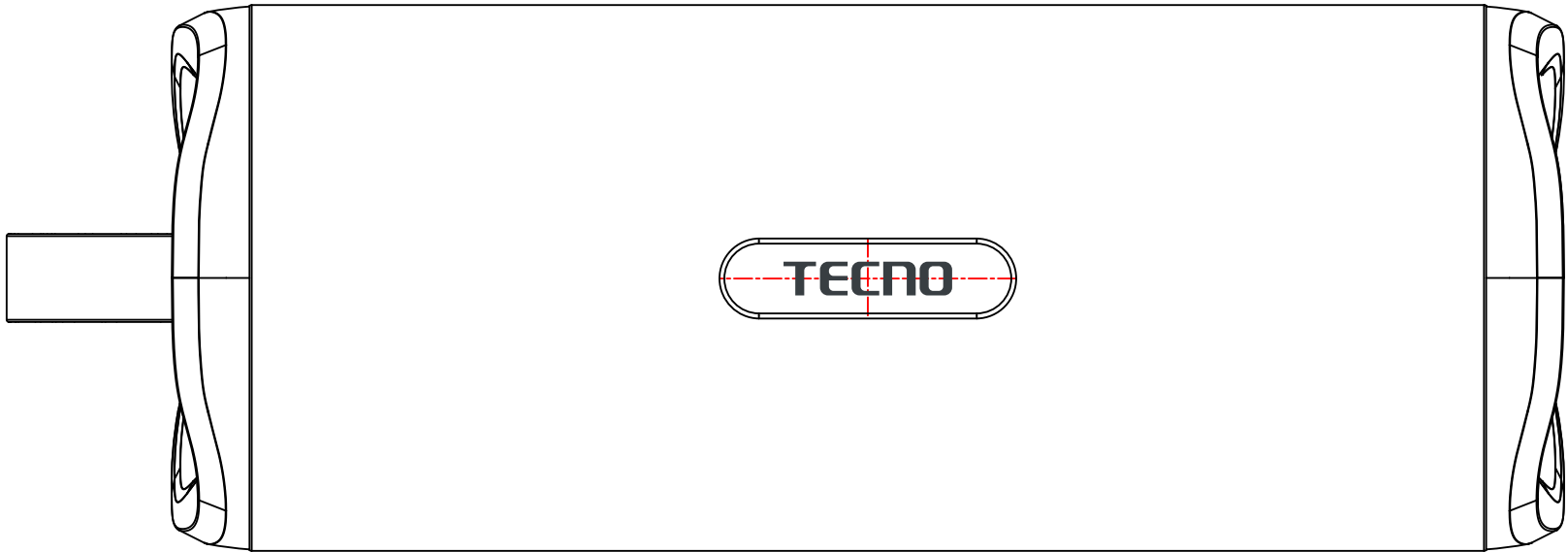
铭牌
颜色C:RAL 7001 (Silver grey 银灰) 
HEX: #8C969D
RGB: 140, 150, 157
材料M:ABS+金属漆
处理工艺F:模具注塑 黑色素材本色, 表面幼纹,
喷涂金属磨砂漆, 金属质感要强

铭牌LOGO
颜色C:更深一点 暗枪灰色RAL 7016 ,Hex #383E42 
材料M:耐刮花金属油墨
处理工艺F:丝印, 同色加深金属金属油墨

左右前后居中



方向请注意铭牌固定柱的位置



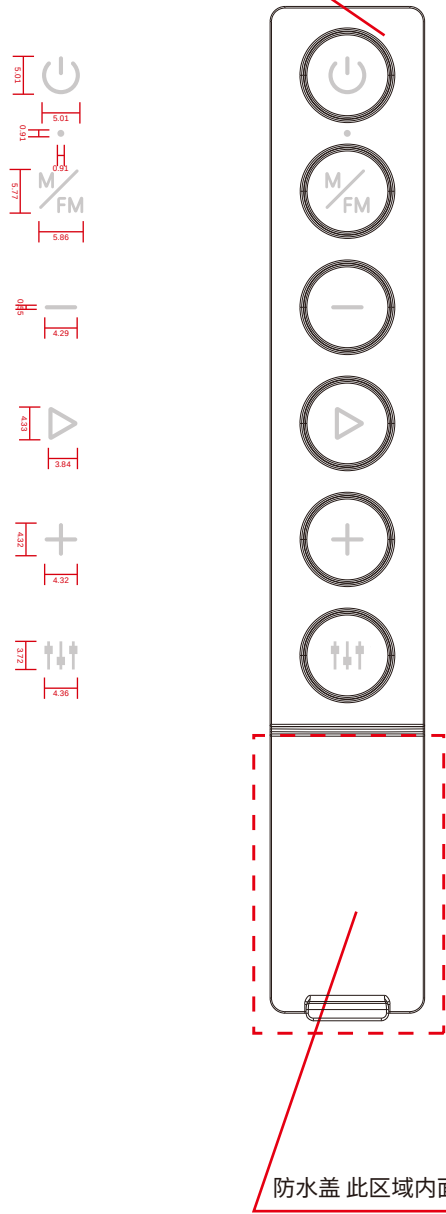
B 方案 LOGO 尺寸 23x4.6mm

TECNO BTS501(M3) 黑色款 CMF-按键字符、指示灯镭雕资料-260527

黑色款 PANTONE Black C

按键字符、 指示灯镭雕资料
图纸比例1:1 MM

硅胶按键+防水盖
颜色C:硅胶本色乳白色 PANTONE Cool Gray 3 C ；
 黑色喷油颜色 PANTONE Black C
材料M:乳白半透硅胶
处理工艺F :乳白半透硅胶 全部外露面积喷油及手感油, 镭雕图案字符 透光

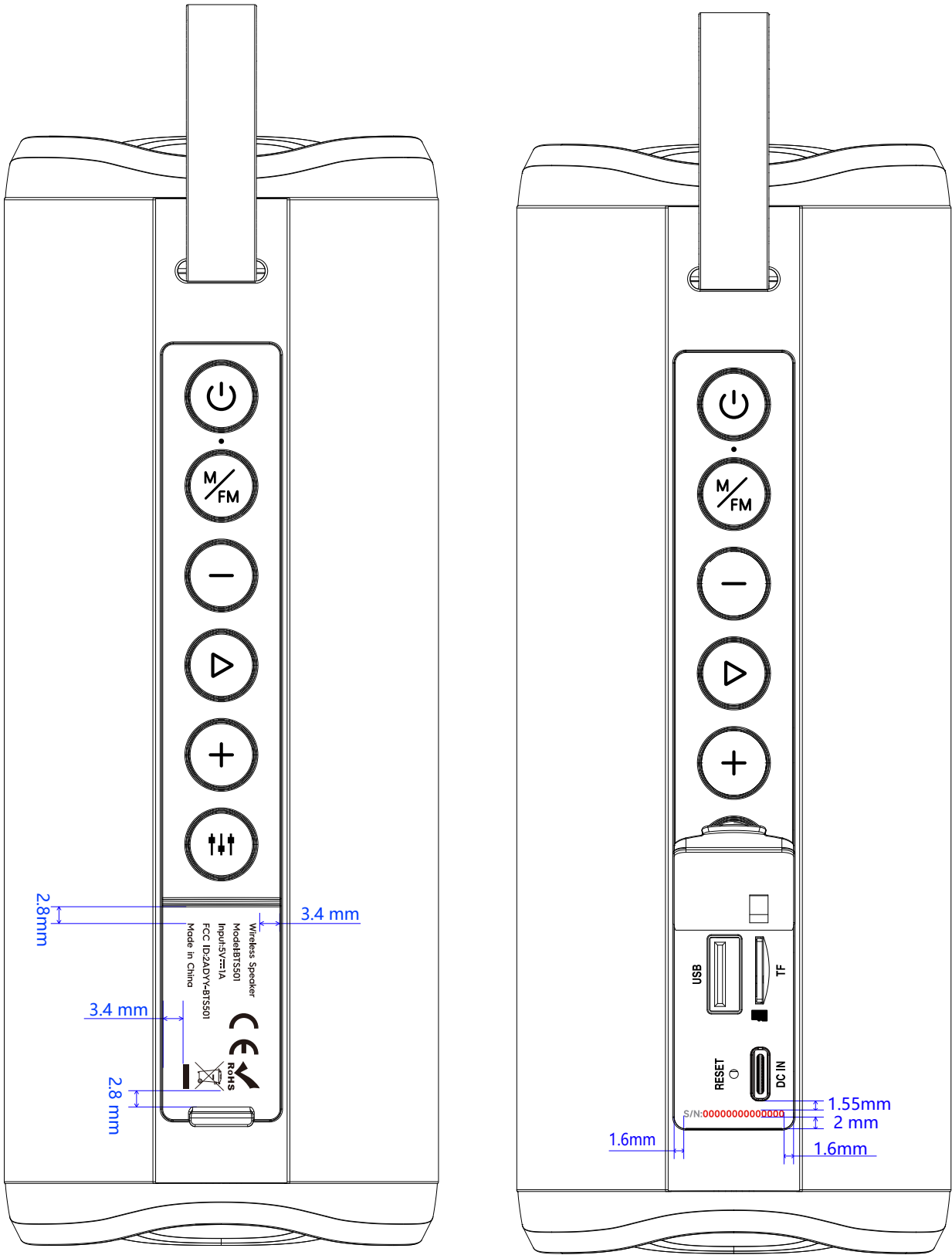


电源键字符 L 5MM
C方案

TECNO BTS501(M3) 黑色款 CMF-型号安规认证信息丝印+SN码镭雕资料-260603

黑色款 PANTONE Black C

型号安规认证信息丝印+SN码镭雕
图纸比例1:1 MM



三码合一（裸机上的SN和彩盒上的SN条形码要对应，
外箱上的标贴要包含整箱SN二维码）；

传音给我司指定的工厂代码:TR

裸机S/N：可镭雕S/N:14位，

编码位	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
释义	组装厂代码		电芯厂代码		年		月		日		流水号			
序列说明	序列名称	位次	序列参数(可自定义数据来源、多种表现形式和不同长度位数)											
	供组装厂代码	1-2位	组装厂代码											
	电芯厂代码	3-4位	电芯厂代码，移动电源才有电芯厂代码，其余品类（TWS/外购手表/个护/家电/充电器）用“00”替代。											
	年	5-6位	2000年=00,2001年=01.....2025年=25,2026年=26,2027年=27,2028年=28,,2029年=29,2030年=30.....2098年=98,2099年=99。											
	月	7位	参数定义:使用1-9、A、B、C表示，1月=1，2月=2,3月=3,4月=4,5月=5,6月=6,7月=7,8月=8,9月=9,10月=A，11月=B，12月=C。											
	日	8-9位	日期代码，从01、02、03.....31。											
	流水码	10-14位	参数定义:根据当日生产数量从00001开始。											

注意编码规格内容

传音给我司指定的工厂代码:TR;
音箱类电芯厂代码: 00;
例如：生产日期为2026年6月5日生产的第一台量产机
生成的S/N码为TR002660500001

如遇当天 生成多个型号 为避免SN重复 电池代码
做00,01,02备注区分是哪个案子

28.70 mm
13.13 mm

安规认证信息
颜色C：透明色亮油
材料M：耐刮花油墨
处理工艺F：丝印，透明亮油

文字字体为：Hurme Geometric Sans 3 SemiBold
字体实际高度 1.16mm

1.23 mm
17.18 mm

SN码(红色部分14位)
颜色：PANTONE Cool Gray 8 C
工艺：镭雕，哑面

文字字体为：MiSans Semibold
字体实际高度 1.23mm

黑色款 PANTONE Black C

LOGO 镭雕
图纸比例1:1MM

振膜这里有个
定位小凸起

D方案

顶视图

底视图

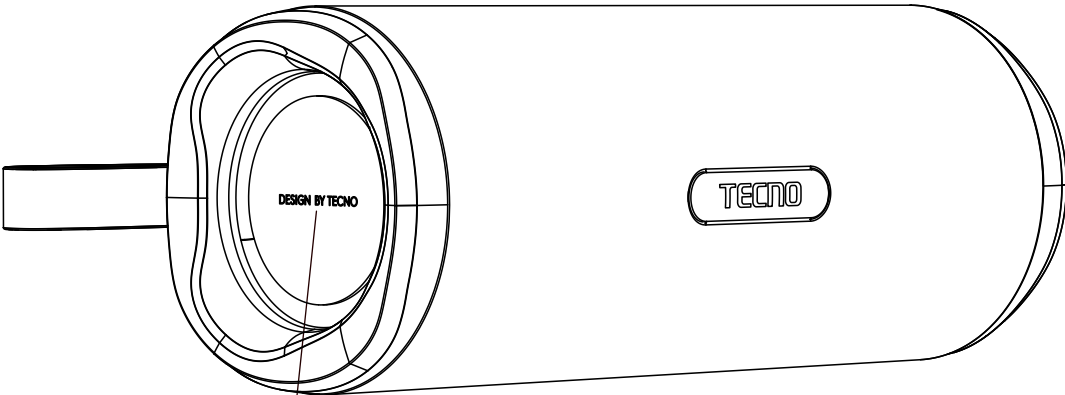
上下左右居中

上下左右居中

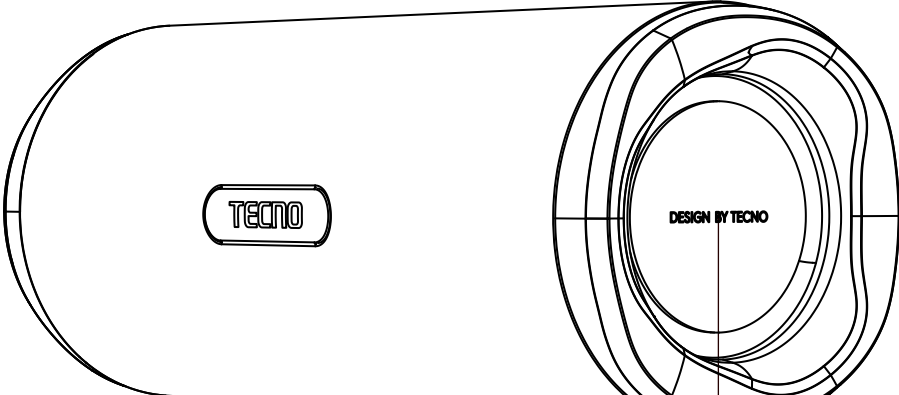
DESIGN BY TECNO
Hurme Geometric Sans 3 Regular字体
高度1.85MM

顶视图

底视图



顶视图方向



底视图方向

CD纹铝片Ø40mm，厚度1mm

振膜-CD纹铝装饰片

颜色C: 氧化色黑色PANTONE Black C

LOGO浅灰色 PANTONE Cool Gray 5 C

材料M: AL铝片,厚度1MM

处理工艺F: 1、铝片CNC加工CD纹→阳极氧化黑色;
2、铝装饰片加工好后需要背胶粘在振膜硅胶外表面中心位置上;
3、使用夹具固定好振膜→镭雕LOGO字符, 镭雕颜色浅灰色 PANTONE Cool Gray 5 C, 哑面;
(注意按图示LOGO方向)。
4、振膜镭雕好字符后 再安排点胶装整机。