

AXT1800 项目天线物料需求规格书

客户名称: 深圳市广联智通科技有限公司

客户品名: AXT1800

产品名称: 右边 R-PCB 超声天线组件

产品规格: 客供素材超声, PCB+同轴线焊线-右边 R

物料编码:

变更内容履历:

序号	版本	状态	起止日期	责任人	页码	备注
1	R:A	初版	2022-3-25	袁淑君	8	
2						

供方承认签字:

责任人/日期		IQC/日期	审核/日期	核准/日期
MD	冯继武	钟秋鸿	曾祥好	
RF	贺磊			

需方承认签字 (认签后请寄回):

需方判定结果: ☐ 合格 ☐ 不合格			
开发设计工程师/日期	SQE 工程师/日期	采购负责人/日期	开发部经理批准/日期

目录

1.概述	4
1.1 适用范围	4
1.2 项目基础信息	4
2.技术指标要求	4
2.1 测试项目及设备介绍	4
2.2.1 测试说明	4
2.2.2 天线无源数据（效率）	4
2.2.3 天线无源（图档 LOGMAG + VSWR+SMITH）	4
2.2.4 天线无源（方向图）	5
2.2.5 平面图（方向图）	6
3. 工程图纸	7
4 物料清单	8
5.包装示意图	8

1.概述

1.1 适用范围

本要求规定了 AXT1800 产品的天线技术要求和物料需求规范。

本要求适用于 AXT1800 产品的天线选型、测试和验收。

1.2 项目基础信息

天线名称:	AXT1800
天线频段:	WIFI-2.4G/5G
天线材质:	PCB+同轴线焊线-R
天线版本:	V0.1

2.技术指标要求

2.1 测试项目及设备介绍

清单	测试项目	设备
S11 参数	驻波比、回波损耗	网络分析仪
有源测试	TRP,TIS	综合测试仪、微波暗室
无源测试	增益、效率	网络分析仪

2.2.1 测试说明

测试工具: Agilent8960综测仪、R&SCMW500、全电波远场ETS暗室, 高精度定位系统及其控制器和带自动测试程序的电脑

测试环境: 温度 $22^{\circ}\text{C} \pm 3^{\circ}\text{C}$, 湿度 $50\% \pm 15\%$

测试方法: DUT以H面放于转台中心位置固定, 与喇叭天线中心位置在同一个水平线上。定位系统使DUT在整个球面进行旋转, 满足高精度的三维定位。各射频仪器、转台控制器与带自动测试软件的PC通过GPIB接口进行通信

2.2.2 天线无源数据 (效率)

Test Point ID	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
Freq. (MHz)	2400.0	2410.0	2420.0	2430.0	2440.0	2450.0	2460.0	2470.0	2480.0	2490.0	2500.0
Gain (dBi)	3.18	3.26	3.45	3.57	3.61	3.79	3.62	3.55	3.33	3.19	3.07
Efficiency (%)	59.6%	60.5%	61.7%	62.6%	63.4%	65.1%	63.5%	62.8%	62.4%	59.1%	58.8%

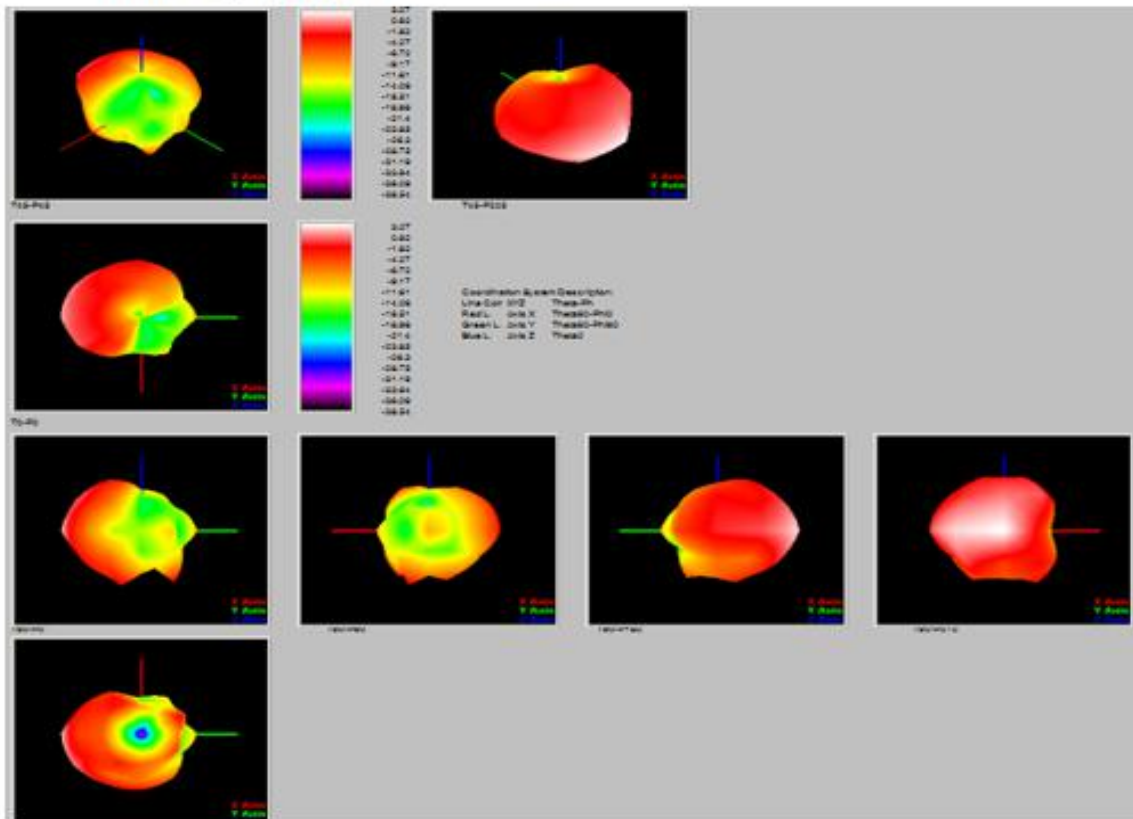
Test Point ID	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
Freq. (MHz)	5100.0	5150.0	5200.0	5250.0	5300.0	5350.0	5400.0	5450.0	5500.0	5550.0	5600.0	5650.0	5700.0	5750.0	5800.0
Gain (dBi)	3.82	3.94	4.12	4.18	4.39	3.81	3.87	3.78	3.53	3.42	3.69	3.87	4.12	4.08	4.25
Efficiency (%)	59.6%	60.7%	62.2%	63.1%	64.6%	61.7%	60.8%	60.5%	58.2%	57.1%	58.5%	61.6%	62.7%	63.8%	63.2%

2.2.3 天线无源 (图档 LOGMAG + VSWR+SMITH)

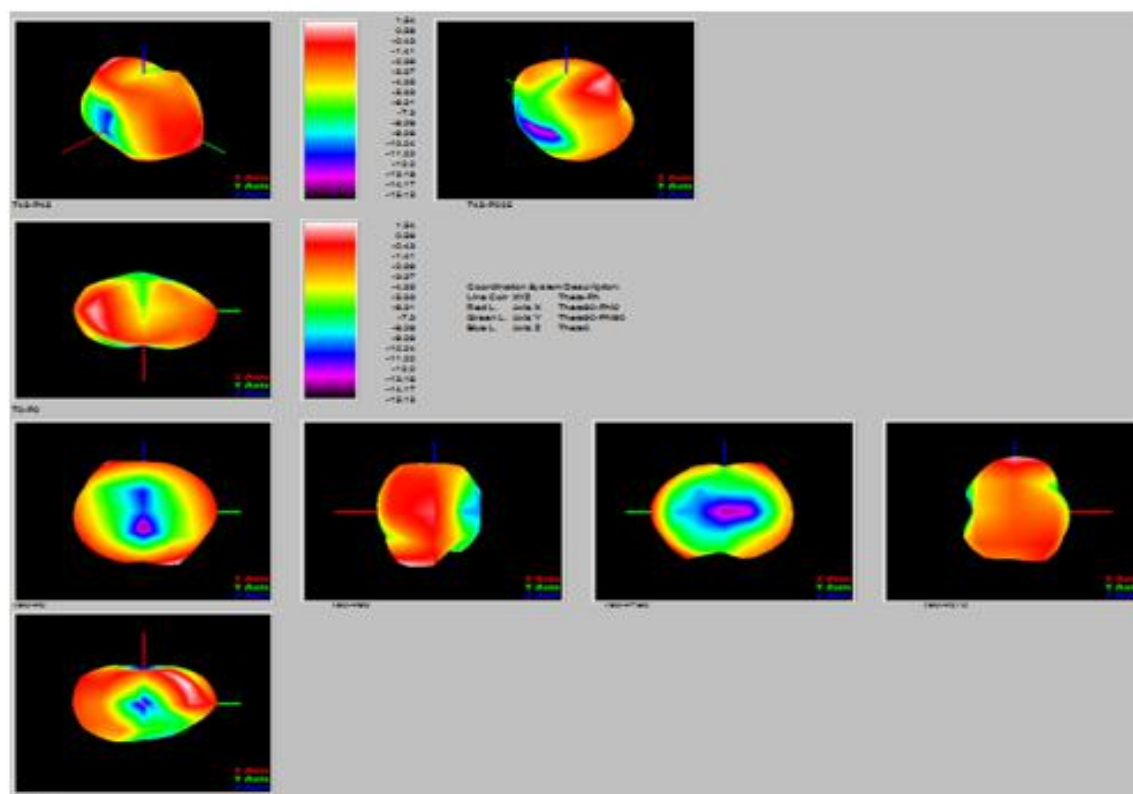


2.2.4 天线无源（方向图）

2. 4GHz方向图

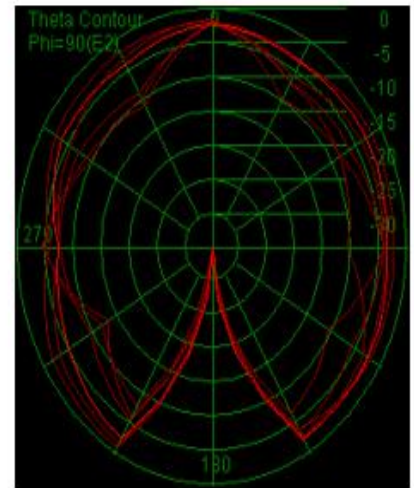
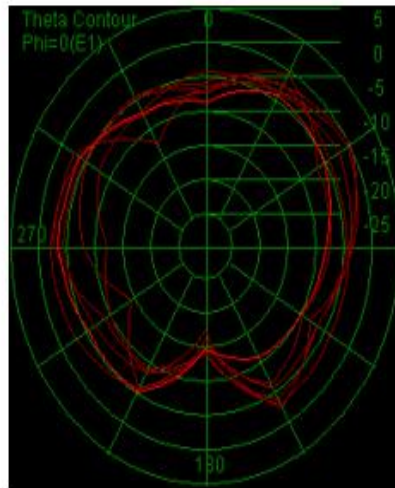
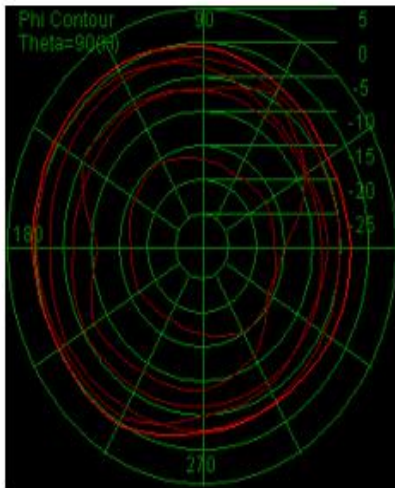


5GHz方向图

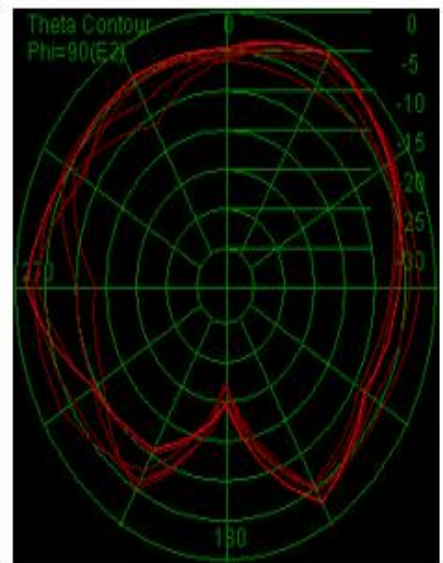
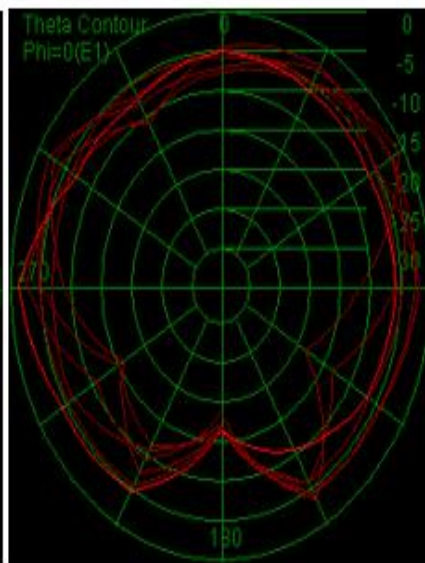
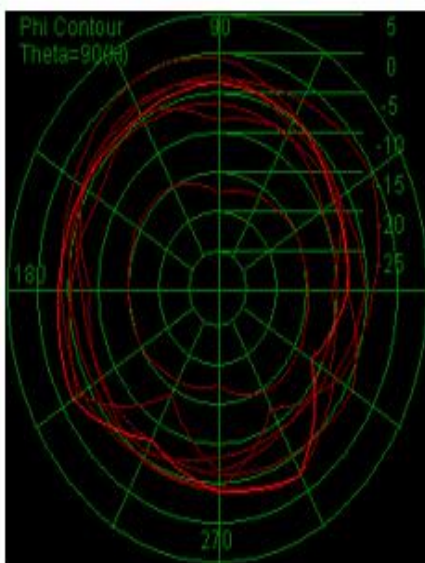


2.2.5 平面图（方向图）

2. 4GHz方向图



5GHz方向图



右边 R-天线组件

致力于为客户提供专业级天线解决方案

4 物料清单

深圳市昱晟通讯设备有限公司

YUSHENG COMMUNICATION TECHNOLOGY CO.,LTD.

385009-BOM表

文件编号

版次: R:A

客户:385

机种: 385009

制订日期: 2022/03/11

项次	料 号	品 名	类型	版本	规格	材 质	表面处理	颜色	单位	数量	工艺
1	385009-IA	右天线	Z	T:A	81.86*23.74*12.59MM				PCS	1	焊接线+组装+超声波
1.1	385009-IA-01	右PCB	Z	T: A	54.00*10.00*0.8MM	PCB板 T0.8MM	镀锡	绿色	PCS	1	焊接同轴线
1.1.1	385009-IA-02	右同轴线	Z	T: A	1.13*100MM	1.13 CABLE+单头一代端子	端子镀金	黑色	PCS	1	焊接
1.2	385009-IA-03	上盖	Z	T: A	81.85*23.74*5.98MM	黑色PC	细纹	黑色	PCS	1	超声波(客供)
1.3	385009-IA-04	下盖	Z	T: A	79.35*21.24*10MM	黑色PC	细纹	黑色	PCS	1	超声波(客供)
2	385009-IB	左天线	Z	T:A	81.86*23.74*12.59MM				PCS	1	焊接线+组装+超声波
2.1	385009-IB-01	左PCB	Z	T: A	54.00*10.00*0.8MM	PCB板 T0.8MM	镀锡	绿色	PCS	1	焊接同轴线
2.1.1	385009-IB-02	左同轴线	Z	T: A	1.13*170MM	1.13CABLE+单头一代端子	端子镀金	黑色	PCS	1	焊接
2.2	385009-IB-03	上盖	Z	T: A	81.85*23.74*5.98MM	黑色PC	细纹	黑色	PCS	1	超声波(客供)
2.3	385009-IB-04	下盖	Z	T: A	79.35*21.24*10MM	黑色PC	细纹	黑色	PCS	1	超声波(客供)
3											

类型: W.外购 B.半成品 Z.成品 C.客供

确认:

审核:

制作: 冯继武

5.包装示意图

深圳市昱晟通讯设备有限公司

产品出厂包装要求

客户	广联智通	项目名称	XAT1800	项目料号	
日期	2022-3-24	零件名称	天线组件	零件料号	
存贮条件:		温度 20 度 湿度 75%			
使用材料					
序号	名称	规格			
1	密封袋 2	250*170mm			
2	纸箱	300*200*180mm			
天线用 PE 袋包装, 每包 100PCS,再用密封袋装, 每 10 袋装一外箱					

包装示意图



(此图为此项目的包装示意图, 具体的以量产实物为准)