



深圳市英佳创电子科技有限公司

Shenzhen Yingjia Chuang Electronic Technology Co., LTD

<http://www.szsyjc.com>

零件承认书

Approval Sheet

供方（Supplier）：深圳市英佳创电子科技有限公司

产品名称(Part Name): 2.4G/5.8G FPC 内置天线 0.81 黑色线 L=40MM

图号（Pcode）：

版本（version）：V1.0

物料编码(material Code)：YJC-6N040-B86

日期（Date）：2025 年 05 月 15 日

供方确认

拟制/日期	审核/日期	批准/日期
黄 腾	彭 皇	肖 汉

客户确认

质量/日期	研发/日期	产品经理/日期



APPROVAL SHEET

承认书

CUSTOMER NAME 客户名称	觅 睿	
CUSTOMER P/N 客户料号		
PART NAME 品名	2.4G/5.8G FPC 内置天线 (适用于 baby 11Q 机型)	
P/ N 料号	YJC-6N040-B86	
APPROVAL REV. 版次	V1.0	
DELIVERY DATE 送样日期	2025 年 05 月 15 日	
PREPARED BY 承办	黄 腾	
CHECKED BY 审核	彭 皇	
APPROVED BY 核准	肖 汉	
Customer Approved 客户承认		
Prepared By 承办	Checked By 审核	Approved By 核准

Contact Information (factory) :

Company address: building A.C, guangming valley, hongyu guangming valley, no. 11, jiangyou magang, shiwei community, matantian office, guangming district, shenzhen

Hangzhou Office: 212, Building B, Dahua Jianghong International Innovation Park, No. 369, Internet of Things Street, Binjiang District, Hangzhou

Phone + 86-755-27810060/23192199; Fax: + 86-0755-27810057

Company website: <http://www.szsyjc.com> E-mail: yjc@szsyjc.com



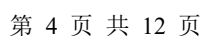
目录

1、	封面	1
2、	目录	2
3、	修订履历表	3
4、	天线平面图	4
5、	天线技术参数	5
6、	环境性能测试	5
7、	天线贴附位置图	6
8、	天线性能测试图	6
9、	OTA 有源测试数据	7
10、	2D 3D 测试数据	8-9
11、	天线检测对照表	10-11
12、	全尺寸检测报告	12



履历修订表:

版本	变更内容及更改原因	日期	发行
V1.0	初版发行	2025 年 05 月 15 日	





天线技术参数及环境测试:

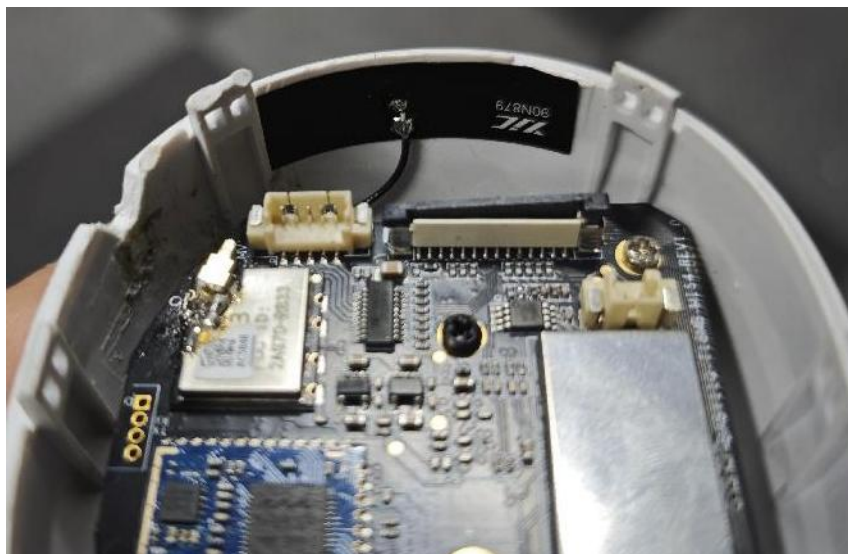
电气技术参数			
电 性 能 指 标		Electrical Specifications	
频率范围	2400-2500MHz/5150-5850Mhz	Frequency Range	2400-2500MHz/5150-5850Mhz
电压驻波比	<3.0	VSWR	<3.0
输入阻抗	50 Ω	Input Impedance	50 Ω
方向	全向	Direction	All
增益	2.86dBi	Gain	2.86 dBi
机 械 指 标		Mechanical Specifications	
天线颜色	黑色	Antenna Color	BLACK
接口形式	XD-2	Input connector	XD-2
线材长度	40MM	Wire Length	40MM
工作温度	-20℃~+70℃	Working Temperature	-20℃~+70℃
工作湿度	20~80%	Working Humidity	20~80%

环境性能测试:

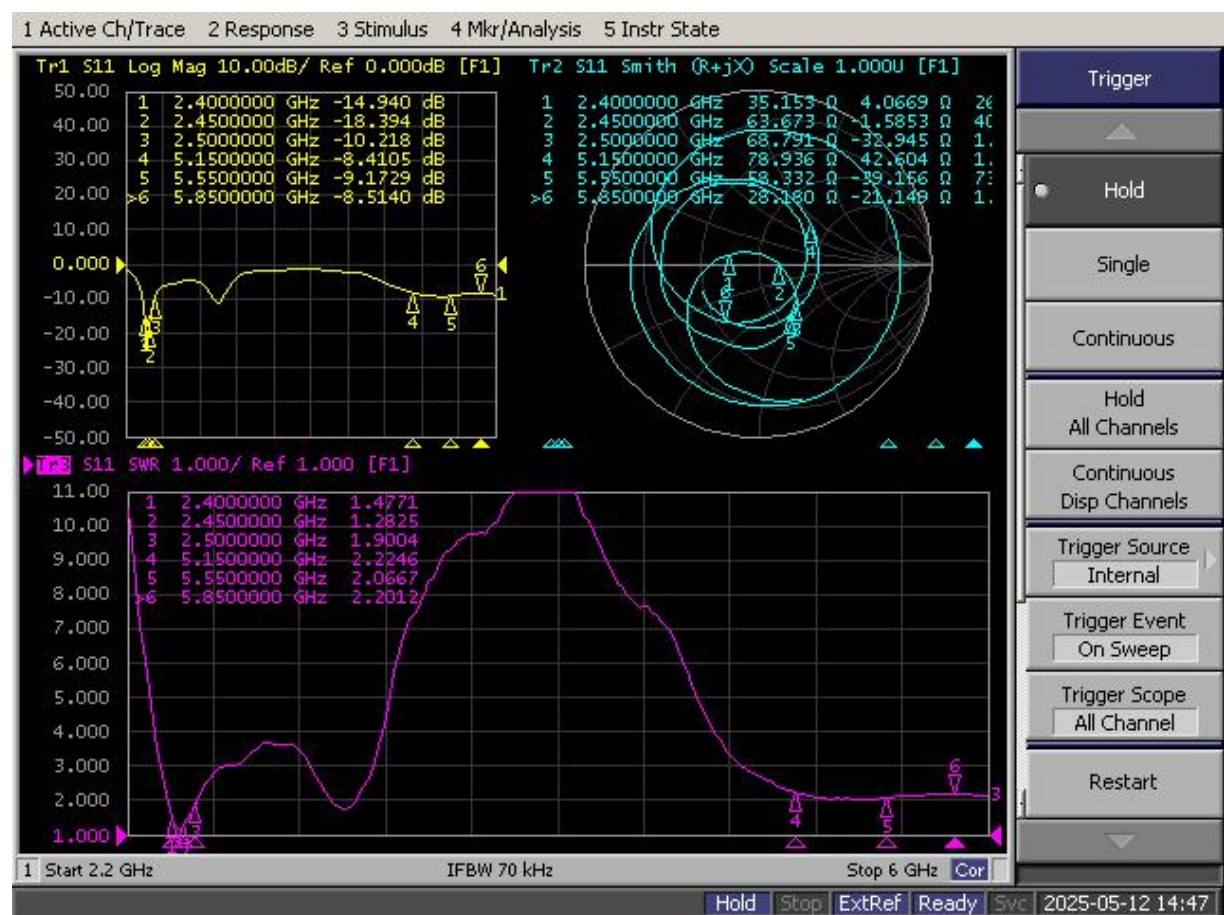
项目	测试条件	规格
储存环境	在没有指定的情况下测试温度、湿度、气压如下: 1. 温度为-20℃~+70℃ 2. 相对湿度为45%-85% 3. 气压为86kpa-106kpa	电气机械性能正常
高低温试验	在70℃与-20℃之间进行5次循环, 然后在正常条件下1-2H, 检查外观质量。	尺寸应满足规定并应满足满足于机械、电气性能
耐恒定湿热试验	相对湿度95±3%, 试验温度: 40℃. 持续2H作用后, 试品取出后5min之内测定电气性能, 试品在正常条件下1-2H, 检查外观质量	尺寸应满足规定并应满足满足于机械、电气性能
振动试验	振频范围10-55HZ, 位移幅值: 0.35MM, 加速度幅值: 50.0M/S, 扫频循环次数: 30次	电气机械性能正常
跌落试验	1M高空按照互相垂直的轴方向自由跌落3次	电气机械性能正常



天线贴附位置图



天线性能测试图:





OTA 有源测试数据统计:

Item	Measurement	Standard	Band	Channel	Frequency	Total
1	TRP	WIFI (AP)	WIFI_B (11M)	1	2412	19.97
2	TRP	WIFI (AP)	WIFI_B (11M)	6	2437	19.52
3	TRP	WIFI (AP)	WIFI_B (11M)	11	2462	19.04
4	TIS(EIRP)	WIFI (AP)	WIFI_B (11M)	1	2412	-81.52
5	TIS(EIRP)	WIFI (AP)	WIFI_B (11M)	6	2437	-83.45
6	TIS(EIRP)	WIFI (AP)	WIFI_B (11M)	11	2462	-83.05
7	TRP	WIFI (AP)	WIFI_A (6M)	36	5180	18.40
8	TRP	WIFI (AP)	WIFI_A (6M)	100	5500	18.16
9	TRP	WIFI (AP)	WIFI_A (6M)	165	5825	19.24
10	TIS(EIRP)	WIFI (AP)	WIFI_A (54M)	36	5180	-72.89
11	TIS(EIRP)	WIFI (AP)	WIFI_A (54M)	100	5500	-74.50
12	TIS(EIRP)	WIFI (AP)	WIFI_A (54M)	165	5825	-73.60

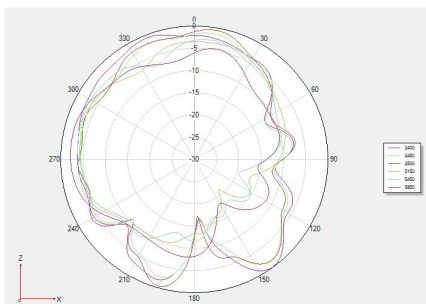


2D、3D(2.4G)测试数据:

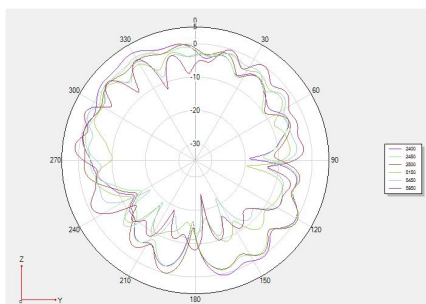
Frequency (MHz)	Efficiency (%)	Gain. (dBi)
2400	46.32	2.34
2410	49.84	1.98
2420	49.60	2.18
2430	48.17	2.02
2440	49.84	2.10
2450	46.89	1.44
2460	46.09	1.90
2470	42.08	2.39
2480	44.32	2.86
2490	44.10	2.49
2500	43.03	2.61
5150	34.12	0.26
5250	35.48	0.94
5350	34.75	1.38
5450	34.43	1.80
5550	33.04	2.03
5650	31.84	1.91
5750	30.62	2.20
5850	30.97	2.84



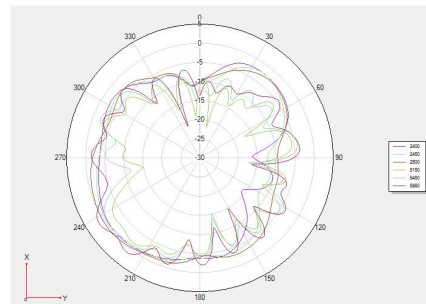
Phi 0 2D 图:



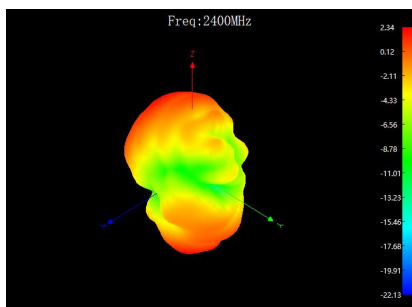
Phi 90 2D 图



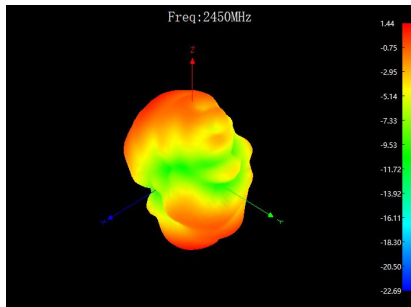
Theta 90 2D 图



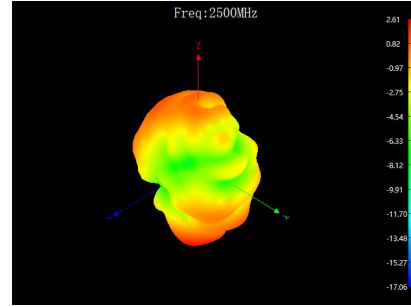
3D 2400MHz



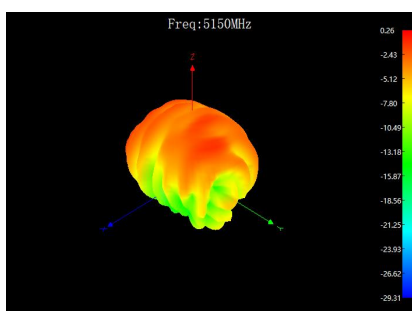
3D 2450MHz



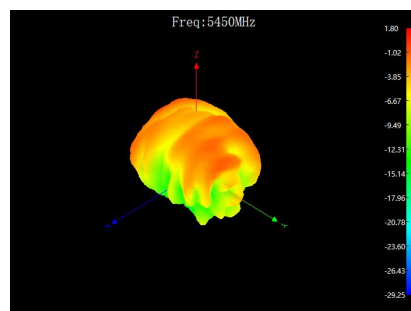
3D 2500MHz



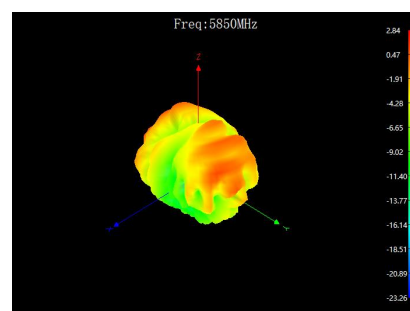
3D 5150MHz



3D 5450MHz

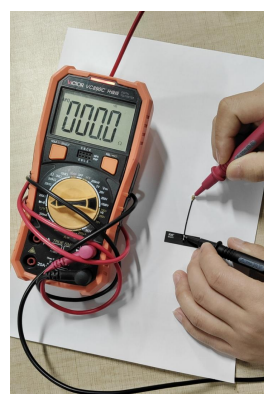


3D 5850MHz



天线检测对照表:

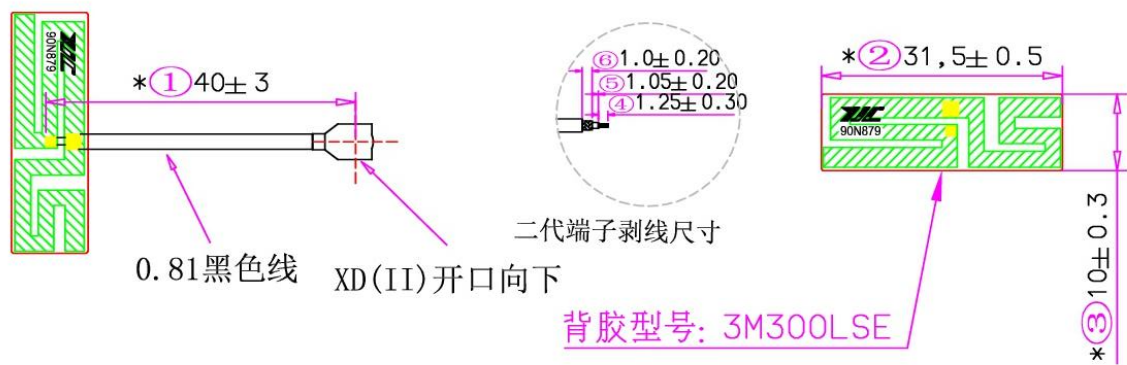
天线检测项目对照表

序号	项目	要求	零件承认类别										
			研发新物料、研发设计变更、更换供应商、供应商端发起产品变更、复制模										
			供应商端要求										
1	外观	<table border="1"> <tr> <td>a</td> <td>检查产品的型号规格、包装、厂商、环保标示是否正确完整，包装袋上物料信息是否与外箱一致。</td> </tr> <tr> <td>b</td> <td>确认天线是否有破损、压伤、变形、断裂等外观不良。</td> </tr> <tr> <td>c</td> <td>确认天线上丝印是否与图纸要求相符。</td> </tr> <tr> <td>d</td> <td>带座子的天线在放大镜下确认芯线是否正插座子内，有无插偏或未插到座子内。</td> </tr> <tr> <td>e</td> <td>外置天线超声部位用手拨动查看是否有裂开的现象。 (详见以下不良图示)</td> </tr> </table>	a	检查产品的型号规格、包装、厂商、环保标示是否正确完整，包装袋上物料信息是否与外箱一致。	b	确认天线是否有破损、压伤、变形、断裂等外观不良。	c	确认天线上丝印是否与图纸要求相符。	d	带座子的天线在放大镜下确认芯线是否正插座子内，有无插偏或未插到座子内。	e	外置天线超声部位用手拨动查看是否有裂开的现象。 (详见以下不良图示)	合格
a	检查产品的型号规格、包装、厂商、环保标示是否正确完整，包装袋上物料信息是否与外箱一致。												
b	确认天线是否有破损、压伤、变形、断裂等外观不良。												
c	确认天线上丝印是否与图纸要求相符。												
d	带座子的天线在放大镜下确认芯线是否正插座子内，有无插偏或未插到座子内。												
e	外置天线超声部位用手拨动查看是否有裂开的现象。 (详见以下不良图示)												
2	结构尺寸	1. 带 I-PEX 端子的天线需测量馈线剥线尺寸应符合以下要求（每批剥开 2pcs）： <table border="1"> <tr> <th>型号</th> <th>标准(mm)</th> </tr> <tr> <td>一代（线粗 1.13mm）</td> <td>1.3±0.2</td> </tr> <tr> <td>二代（线粗 0.81mm）</td> <td>1.4±0.2</td> </tr> </table> 2. 端子开口尺寸要求 0.35+0.10/-0.05mm（每批测试 2pcs），详见下图图示； 3. 其他各部位尺寸符合图纸要求。	型号	标准(mm)	一代（线粗 1.13mm）	1.3±0.2	二代（线粗 0.81mm）	1.4±0.2	合格-见第 12 页				
型号	标准(mm)												
一代（线粗 1.13mm）	1.3±0.2												
二代（线粗 0.81mm）	1.4±0.2												
3	天线性能测试	放置在暗室中，通过专用仪器测试天线性能	合格-见第 7-9 页										
4	功能测试	1. FPC 天线用万用表量测确认天线是否导通（带座子的天线量测座子卡扣跟芯线是否导通）； 2. 小棒球铆钉天线外观确认小棒球铆钉是否凸起，小棒球活动部位转动 5 次看铆钉是否凸起； 3. 胶棒天线组装后胶棒竖起后立住，观察是否会自自动转下去。 要求: 1. FPC 天线座子卡跟芯线导通为 OK, 否则 NG; 2. 小棒球铆钉天线铆钉没有凸起为 OK, 否则 NG; 3. 胶棒天线实配后不会自动转下去为 OK, 否 NG。											



5	电压驻波比测试	输入规格电压，将产品放入设备，系统测试并判断驻波比是否与规定在一致，产品能正常导通	合格
6	高温高湿测试	1. 温度: 70° C, 相对湿度: 85%, 测试时间: 48 小时。测试后外观功能正常，背胶不能脱落。	合格
7	高低温循环	零下 20℃ (2H) → 70℃ (2H) → 零下 10℃ (2H) → 70℃ (2H) 测试后外观功能正常，背胶不能脱落。	合格
8	高温高湿测试	1. 温度: 70° C, 相对湿度: 85%, 测试时间: 48 小时。测试后外观功能正常，背胶不能脱落。	合格
9	振动试验	振频范围 10-55HZ, 位移幅值: 0.35MM, 加速度幅值: 50.0M/S, 扫频循环次数: 30 次, 测试后外观功能正常	合格
10	跌落试验	1M 高空按照互相垂直的轴方向自由跌落 3 次, 测试后外观功能正常	合格
11	端子拉拔力	将 FPC 天线卡扣与天线座子完全扣到位后, 用插拔机测试沿配合方向将公母分离的拔出力, 速率: 每分钟 25±3mm。初始拔出力≥7N, 插拔 30 次后≥3N。	
12	吊重背胶测试	将 FPC 天线粘到干净且平整的玻璃面上, 将 100g 砝码悬空成 90 垂直悬挂到天线上, 试验 24h 。 3M 胶边缘不可有起翘、脱落, 可允许位移≤1mm。	合格
13	背胶品牌确认	背胶型号需要与图纸要求一致	符合
备注: 以上每个需要测试的项目, 至少测试 3Pcs。一供研发确认全尺寸报告且质量实测关键尺寸; 除一供外的由质量确认全尺寸报告和实测关键尺寸。			

全尺寸检测报告:



全尺寸检测报表																					
										测试日期		20250515									
零件名称		2.4G/5.8GFPC内置天线			零件图号					模号											
模具编号					零件料号		YJC-6N040-B86			模穴数		4									
Inspection tool legend:																					
C=Comparator H=Height Gage MC=Microscope CA=Caliper S=Smartscope																					
CM=CMM T= Thread gage F=Feeler gage MI=Micrometer. O=Other gage																					
以上检具若无可在此增加																					
										制表		×××		审核		×××		核准		×××	
序号		重点尺寸(Y/N)	规格	上公差	下公差	尺寸上限	尺寸下限	对应模穴号产品实测值（红色字体代表尺寸超差）				判定	NG尺寸评估状态			检具		客户回复			
								模穴#1	模穴#2	模穴#3	模穴#4		原因分析	改善对策	计划完成时间		客户工程师:	XXXX			
1		Y	40.00	3.00	3.00	43.00	37.00	40.50	40.30	41.00	40.90	OK							接受		
2		Y	31.50	0.50	0.50	32.00	31.00	31.56	31.51	31.50	31.48	OK									
3		Y	10.00	0.30	0.30	10.30	9.70	9.98	9.97	10.03	10.02	OK									
4		N	1.25	0.30	0.30	1.55	0.95	1.27	1.28	1.29	1.30	OK									
5		N	1.05	0.20	0.20	1.25	0.85	1.06	1.08	1.05	1.07	OK									
6		N	1.00	0.20	0.20	1.20	0.80	1.02	1.03	1.04	1.02	OK									



零件承认书

Approval Sheet

供方 (Supplier) : 深圳市英佳创电子科技有限公司

产品名称(Part Name): 868/915MHz FPC 黑色内置天线 0.81 黑色线 L=65MM

图号 (Pcode) :

版本 (version) : V1.0

物料编码(material Code) : YJC-6N065-B107

日期 (Date) : 2025 年 05 月 15 日

供方确认

拟制/日期	审核/日期	批准/日期
黄 腾	彭 皇	肖 汉

客户确认

质量/日期	研发/日期	产品经理/日期



APPROVAL SHEET

承认书

CUSTOMER NAME 客户名称	觅 睿	
CUSTOMER P/N 客户料号		
PART NAME 品 名	868/915MHz 黑色 FPC 内置天线	
P/ N 料 号	YJC-6N065-B107	
APPROVAL REV. 版 次	V1.0	
DELIVERY DATE 送样日期	2025 年 05 月 15 日	
PREPARED BY 承 办	 黄 腾	
CHECKED BY 审 核	彭 皇	
APPROVED BY 核 准	肖 汉	
Customer Approved 客 户 承 认		
Prepared By 承 办	Checked By 审 核	Approved By 核 准

Contact Information (factory) :

Company address: building A.C, guangming valley, hongyu guangming valley, no. 11, jiangyou magang, shiwei community, matantian office, guangming district, shenzhen

Hangzhou Office: 212, Building B, Dahua Jianghong International Innovation Park, No. 369, Internet of Things Street, Binjiang District, Hangzhou

Phone + 86-755-27810060/23192199; Fax: + 86-0755-27810057

Company website: <http://www.szsyjc.com> E-mail: yjc@szsyjc.com



目 录

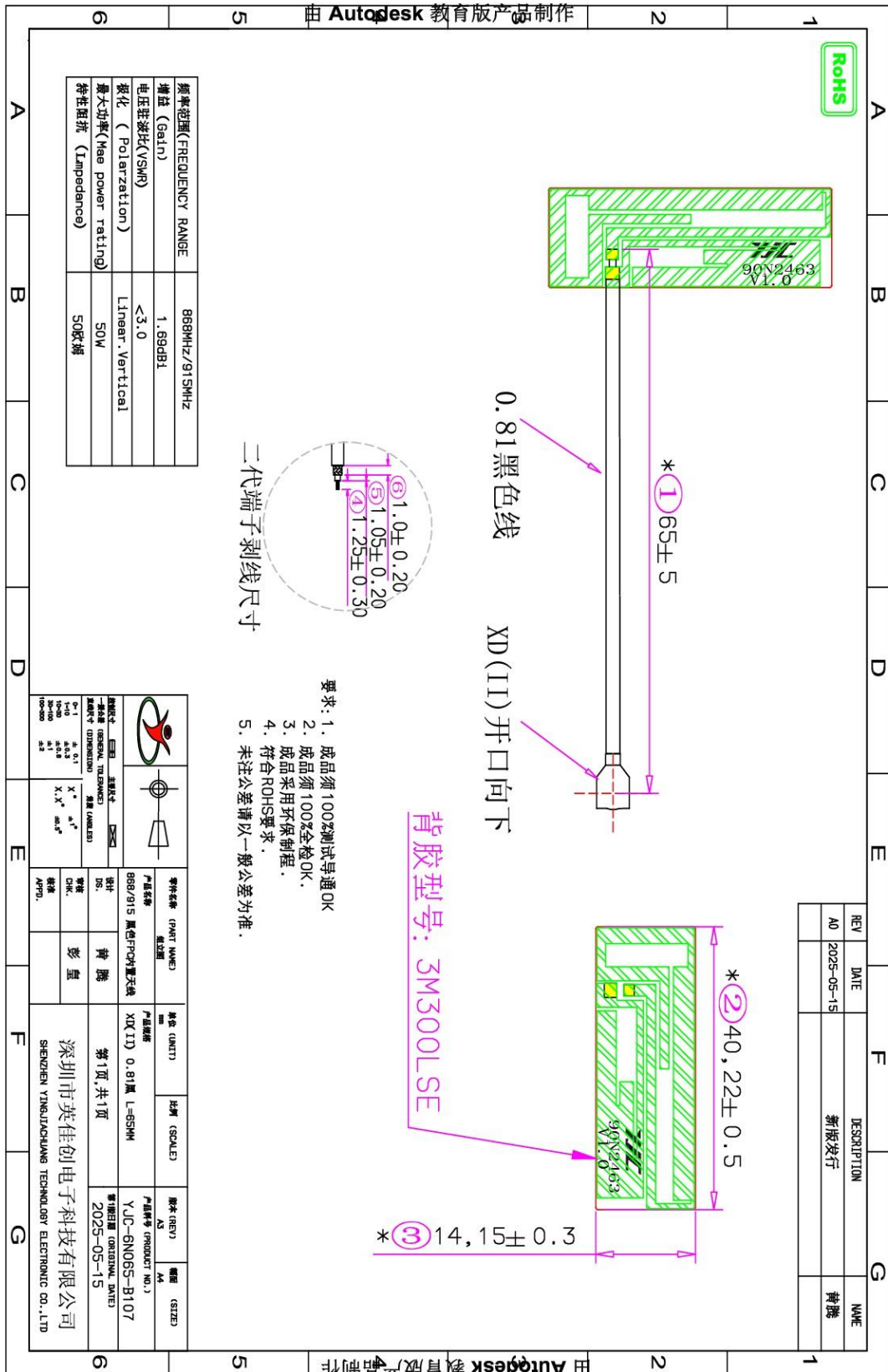
1、	封面·····	1
2、	目录·····	2
3、	修订履历表·····	3
4、	天线平面图·····	4
5、	天线技术参数·····	5
6、	环境性能测试·····	5
7、	天线实物图与贴附位置图·····	6
8、	天线性能测试图·····	6
9、	2D.3D 测试数据·····	7-8
10、	天线检测对照表·····	9-10
11、	全尺寸检测报告·····	11



修订履历表:

版本	变更内容及更改原因	日 期	发 行
V1.0	初版发行	2025 年 05 月 15 日	

天线平面图:





天线技术参数及环境测试:

电气技术参数

电 性 能 指 标		Electrical Specifications	
频率范围	868/915MHz	Frequency Range	868/915MHz
电压驻波比	<3.0	VSWR	<3.0
输入阻抗	50 Ω	Input Impedance	50 Ω
方向	全向	Direction	All
增益	1.69dBi	Gain	1.69dBi
机 械 指 标		Mechanical Specifications	
天线颜色	黑色	Antenna Color	BLACK
接口形式	XD (II)	Input connector	XD (II)
工作温度	-20℃~+70℃	Working Temperature	-20℃~+70℃
工作湿度	20%~80%	Working Humidity	20%~80%

环境性能测试:

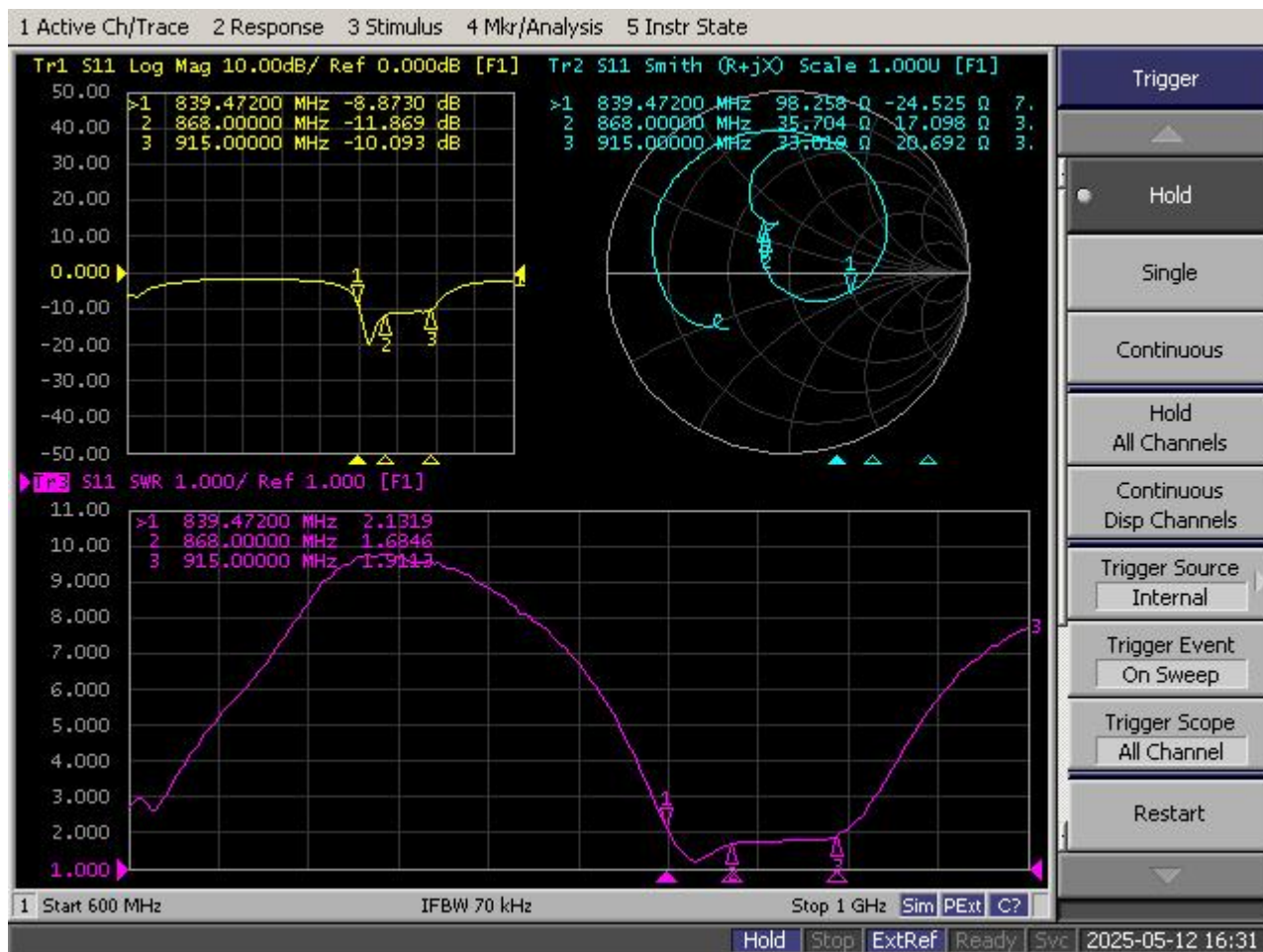
项目	测试条件	规格
储存环境	在没有指定的情况下测试温度、湿度、气压如下: 1. 温度为-20℃~+70℃ 2. 相对湿度为45%-85% 3. 气压为86kpa-106kpa	电气机械性能正常
高低温试验	在70℃与-20℃之间进行5次循环,然后在正常条件下1-2H,检查外观质量。	尺寸应满足规定并应满足于机械、电气性能
耐恒定湿热试验	相对湿度95±3%,试验温度:40℃.持续2H作用后,试品取出后5min之内测定电气性能,试品在正常条件下1-2H,检查外观质量	尺寸应满足规定并应满足于机械、电气性能
振动试验	振频范围10-55HZ,位移幅值:0.35MM,加速度幅值:50.0M/S,扫频循环次数:30次	电气机械性能正常
跌落试验	1M高空按照互相垂直的轴方向自由跌落3次	电气机械性能正常



天线实物图与贴附位置图:



天线性能测试图:



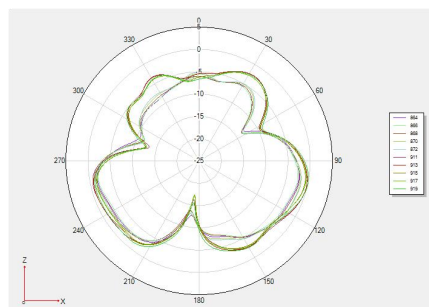


2D、3D 测试数据：

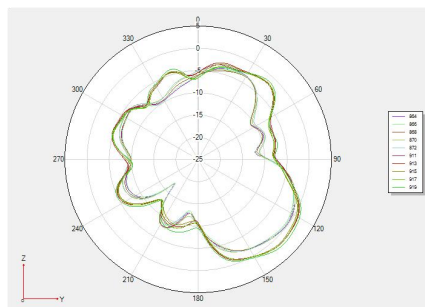
Frequency	Gain. (dBi)	Efficiency (%)
864	0.53	31.48
866	0.15	30.34
868	0.78	31.84
870	0.89	34.20
872	0.71	33.50
911	1.69	31.02
913	1.64	31.99
915	1.61	29.22
917	1.52	28.24
919	1.32	30.15



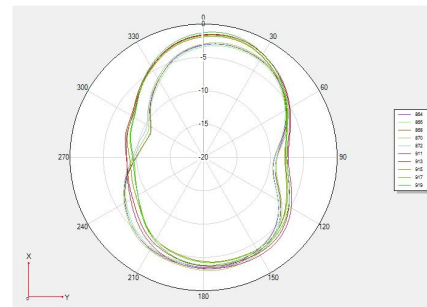
Phi 0 2D 图:



Phi 90 2D 图:

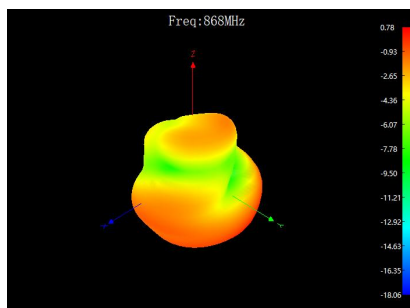


Theta 90 2D 图:

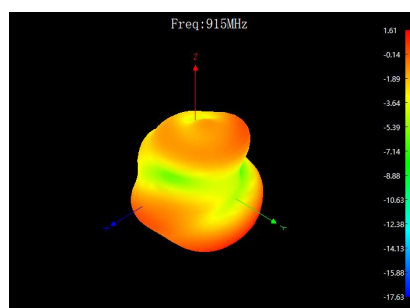


3D 测试图

(3D 868MHz):



(3D 915MHz):



天线检测对照表:

天线检测项目对照表

序号	项目	要求	零件承认类别										
			研发新物料、研发设计变更、更换供应商、供应商端发起产品变更、复制模										
			供应商端要求										
1	外观	<table><tr><td>a</td><td>检查产品的型号规格、包装、厂商、环保标示是否正确完整，包装袋上物料信息是否与外箱一致。</td></tr><tr><td>b</td><td>确认天线是否有破损、压伤、变形、断裂等外观不良。</td></tr><tr><td>c</td><td>确认天线上丝印是否与图纸要求相符。</td></tr><tr><td>d</td><td>带座子的天线在放大镜下确认芯线是否正插座子内，有无插偏或未插到座子内。</td></tr><tr><td>e</td><td>外置天线超声部位用手拨动查看是否有裂开的现象。 (详见以下不良图示)</td></tr></table>	a	检查产品的型号规格、包装、厂商、环保标示是否正确完整，包装袋上物料信息是否与外箱一致。	b	确认天线是否有破损、压伤、变形、断裂等外观不良。	c	确认天线上丝印是否与图纸要求相符。	d	带座子的天线在放大镜下确认芯线是否正插座子内，有无插偏或未插到座子内。	e	外置天线超声部位用手拨动查看是否有裂开的现象。 (详见以下不良图示)	合格
a	检查产品的型号规格、包装、厂商、环保标示是否正确完整，包装袋上物料信息是否与外箱一致。												
b	确认天线是否有破损、压伤、变形、断裂等外观不良。												
c	确认天线上丝印是否与图纸要求相符。												
d	带座子的天线在放大镜下确认芯线是否正插座子内，有无插偏或未插到座子内。												
e	外置天线超声部位用手拨动查看是否有裂开的现象。 (详见以下不良图示)												
2	结构尺寸	1. 带 I-PEX 端子的天线需测量馈线剥线尺寸应符合以下要求（每批剥开 2pcs）： <table><tr><th>型号</th><th>标准 (mm)</th></tr><tr><td>一代（线粗 1.13mm）</td><td>1.3±0.2</td></tr><tr><td>二代（线粗 0.81mm）</td><td>1.4±0.2</td></tr></table> 2. 端子开口尺寸要求 0.35+0.10/-0.05mm（每批测试 2pcs），详见下图图示； 3. 其他各部位尺寸符合图纸要求。	型号	标准 (mm)	一代（线粗 1.13mm）	1.3±0.2	二代（线粗 0.81mm）	1.4±0.2	合格-见第 11 页				
型号	标准 (mm)												
一代（线粗 1.13mm）	1.3±0.2												
二代（线粗 0.81mm）	1.4±0.2												
3	天线性能测试	放置在暗室中，通过专用仪器测试天线性能	合格-见第 7-8 页										
4	功能测试	1. FPC 天线用万用量测确认天线是否导通（带座子的天线量测座子卡扣跟芯线是否导通）； 2. 小棒球铆钉天线外观确认小棒球铆钉是否凸起，小棒球活动部位转动 5 次看铆钉是否凸起； 3. 胶棒天线组装后胶棒竖起后立住，观察是否会自动转下去。 要求：1. FPC 天线座子卡跟芯线导通为 OK，否则 NG； 2. 小棒球铆钉天线铆钉没有凸起为 OK，否则 NG； 3. 胶棒天线实配后不会自动转下去为 OK，否 NG。											

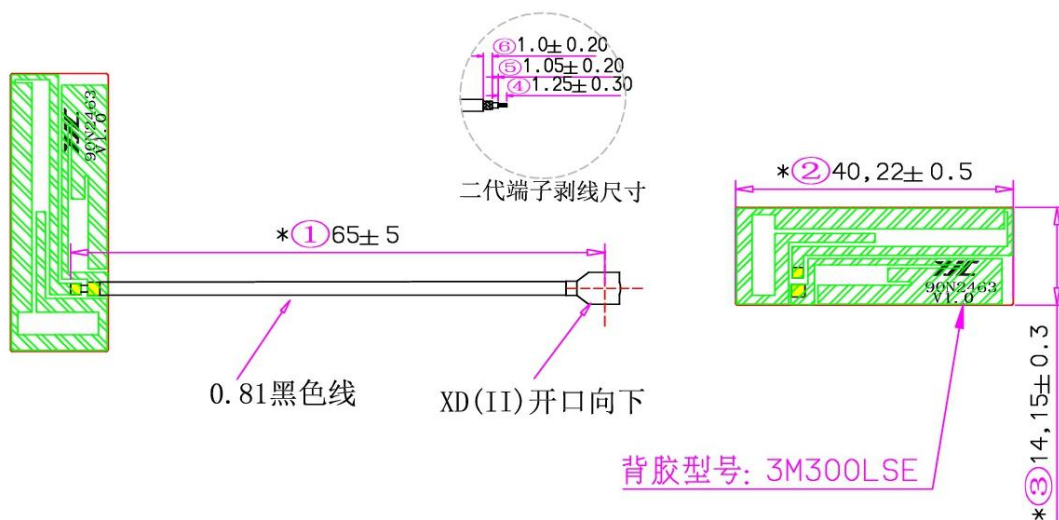


5	电压驻波比测试	输入规格电压，将产品放入设备，系统测试并判断驻波比是否与规定在一致，产品能正常导通	合格
6	高温高湿测试	1. 温度: 70° C, 相对湿度: 85%, 测试时间: 48 小时。测试后外观功能正常，背胶不能脱落。	合格
7	高低温循环	零下 20℃ (2H) → 70℃ (2H) → 零下 10℃ (2H) → 70℃ (2H) 测试后外观功能正常，背胶不能脱落。	合格
8	高温高湿测试	1. 温度: 70° C, 相对湿度: 85%, 测试时间: 48 小时。测试后外观功能正常，背胶不能脱落。	合格
9	振动试验	振频范围 10-55HZ, 位移幅值: 0.35MM, 加速度幅值: 50.0M/S, 扫频循环次数: 30 次, 测试后外观功能正常	合格
10	跌落试验	1M 高空按照互相垂直的轴方向自由跌落 3 次, 测试后外观功能正常	合格
11	端子拉拔力	将 FPC 天线卡扣与天线座子完全扣到位后, 用插拔机测试沿配合方向将公母分离的拔出力, 速率: 每分钟 25±3mm。初始拔出力≥7N, 插拔 30 次后≥3N。	
12	吊重背胶测试	将 FPC 天线粘到干净且平整的玻璃面上, 将 100g 砝码悬空成 90 垂直悬挂到天线上, 试验 24h 。 3M 胶边缘不可有起翘、脱落, 可允许位移≤1mm。	合格
13	背胶品牌确认	背胶型号需要与图纸要求一致	符合

备注: 以上每个需要测试的项目, 至少测试 3Pcs。一供研发确认全尺寸报告且质量实测关键尺寸; 除一供外的由质量确认全尺寸报告和实测关键尺寸。



全尺寸检测报告:



全尺寸检测报表																					
										测试日期		20250515									
零件名称		868/915MHz FPC内置天线			零件图号					模号											
模具编号					零件料号		YJC-6N065-B107			模穴数		4									
Inspection tool legend:																					
C=Comparator H=Height Gage MC=Microscope CA=Caliper S=Smartscope CM=CMM T= Thread gage F=Feeler gage MI=Micrometer. O=Other gage 以上检具若无可在此增加																					
										尺寸 个数		NG 尺寸个 数		重点尺 寸个数		NG重点 尺寸个 数					
										6		0		3		0					
										制表		×××		审核		×××		核准		×××	
判定												NG尺寸评估状态			检具		客户回复				
												原因分析					改善对 策	计划完 成时间	客户工 程师:	XXX	
序号		重点 尺寸 (Y/N)	规格	上公差	下公差	尺寸 上限	尺寸 下限	对应模穴号产品实测值（红色字体 代表尺寸超差）				判定									
								模穴#1	模穴#2	模穴#3	模穴#4										
1		Y	65.00	5.00	5.00	70.00	60.00	66.00	65.80	65.70	65.90	OK									
2		Y	40.22	0.50	0.50	40.72	39.72	40.27	40.31	40.30	40.32	OK									
3		Y	14.15	0.30	0.30	14.45	13.85	14.25	14.20	14.27	14.21	OK									
4		N	1.25	0.30	0.30	1.55	0.95	1.30	1.28	1.27	1.30	OK									
5		N	1.05	0.20	0.20	1.25	0.85	1.07	1.08	1.06	1.07	OK									
6		N	1.00	0.20	0.20	1.20	0.80	1.02	1.02	1.03	1.02	OK									

SC1221AR3-000

Antenna Configuration/Block Diagram/Specifications Typical Antenna Gain and TX Antenna pattern

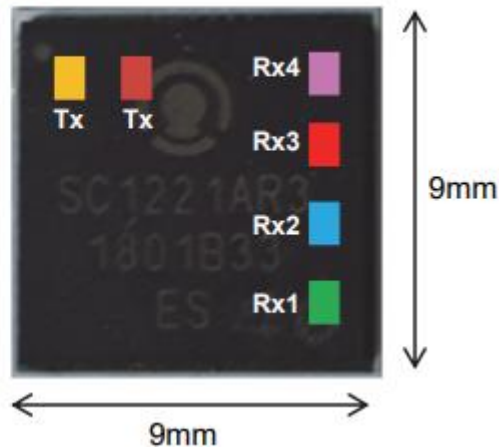
Socionext Inc.

Nomura Shin-Yokohama Bldg.,
2-10-23 Shin-Yokohama, Kohoku-ku,
Yokohama, Kanagawa, 222-0033, Japan



Antenna Configuration/Block Diagram/Specifications

■ Antenna Configuration



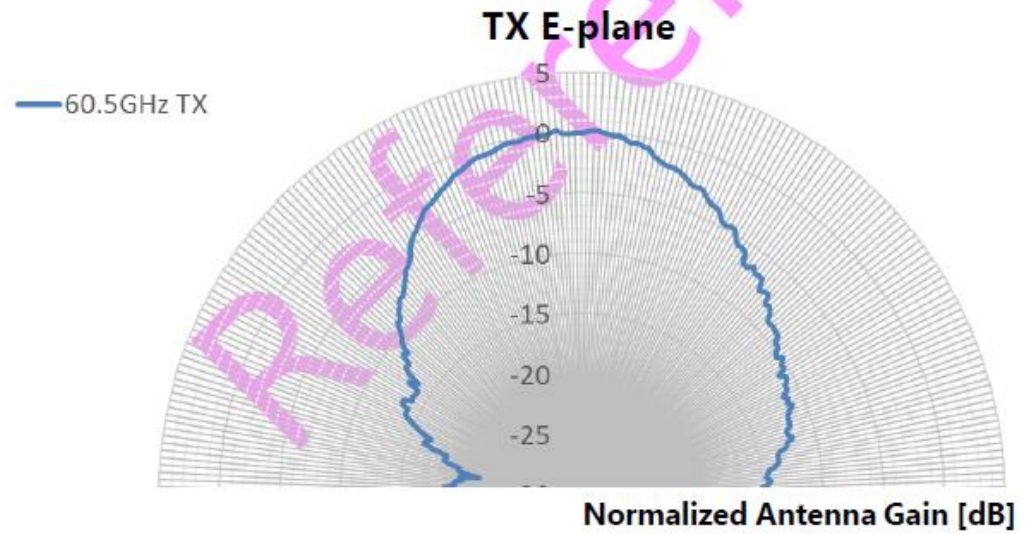
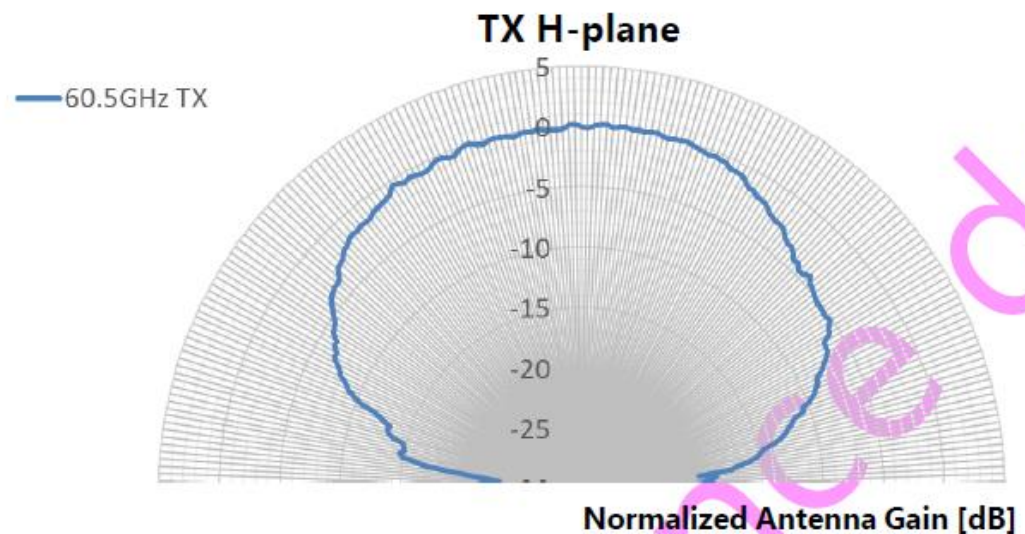
■ Specifications

Radar mode	FMCW/ FSKCW/ CW
Power Supply	1.5V - 1.8V (core) / 1.8V - 3.3V (I/O)
Power Consumption	368mW (Peak), 1mW (0.2% duty cycle operation using Deep sleep)
Transmitter	Frequency: 57.1 - 63.9GHz, EIRP: +5dBm
Receiver	Noise Figure: 12dB
Digital block	ADC (11bit, 10MHz), FIFO (32KB), SPI I/F (≤50MHz)
Operating temperature	-40 to 85°C

Typical Antenna Gain and Transmit Power of SC1221AR3

Item	57.1GHz	60.5GHz	63.9GHz
RF Transmit power [dBm]	-4	0	-1
Antenna gain [dBi]	4	5	7
EIRP [dBm]	0	5	6

Typical Antenna pattern of SC1221AR3



socionext™

The Solution SoC Company