

零件承认书

供 方 : 上海杰盛康通信工程有限公司

产品名称 : 868-915 天线

图 号 : 26B054A

版 本 : T:E

物料编码 : 112010294

日 期 : 2026.03.10

供方确认		
拟制/日期	审核/日期	批准/日期
郑湘杰/20260310		

客户确认		
质量/日期	研发/日期	产品经理/日期

Please return to us one copy of "SPECIFICATION FOR APPROVAL" with your approved signature./ 客户确认签字，盖章后请回传一份承认书给我司。

ADD: No.358 Liuyuan RD., Baoshan Urban Industrial District., Shanghai, P.R. China.

地址：上海市宝山城市工业园区柳园路358号2号楼1楼

TEL: +86-21-66276925(26/29/35) - 615

杰盛康机密，未经允许，请勿转载

目录

零件承认书	1
目录	3
1 修订履历	4
2 天线外形图	5
3 名词解释	6
4 测试设备	6
5 适用频段	6
6 基本测试项目	7
6.1 驻波比图	7
6.2 史密斯阻抗图	7
6.3 辐射方向图	7
6.4 增益和效率	7
7 测试指标和数据图表	7
7.1 驻波比	7
7.1.1 驻波比图	7
7.1.2 驻波比数据	8
7.2 史密斯阻抗圆图	8
7.3 辐射方向图	9
7.3.1H-plane	9
7.3.2E-plane	10
7.4 增益和效率	12
8 环境处理建议	12

杰盛康机密，未经允许，请勿转载



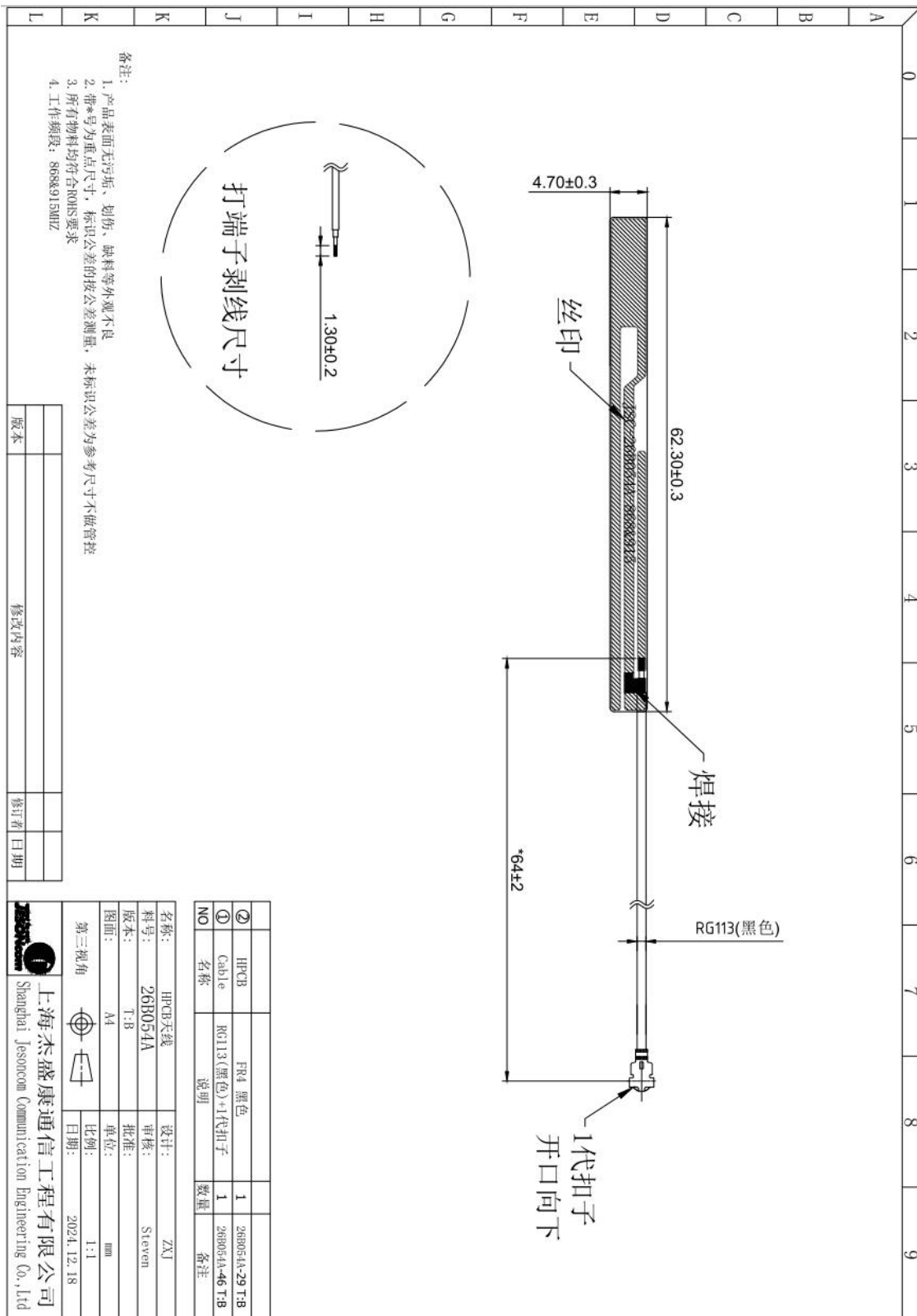
9 阻抗匹配要求	12
10 天线安装指导	13
10.1 天线安装位置说明	13
11.全尺寸检测报告	14
12.包装图	15
13.天线检测项目	16



1.修订履历

版本	修订内容及理由	修订日期	修订人	审核人	批准人
T:A	新增	2025. 03. 17	ZXJ		
T:B	新增客户物料编码	2025. 03. 24	ZXJ		
T:C	更新图纸清晰度	2025. 04. 02	ZXJ		
T:D	新增天线检测项目	2025. 04. 14	ZXJ		
T:E	更新测试数据	2026. 03. 10	ZXJ		

2. 天线外形图



3 名词解释

dB _i	Decibel relative isotropic antenna
T _x	Transmit frequency
R _x	Receive frequency
TRP	Total Radiated Power
TIS	Total Isotropic Sensitivity
VSWR	Voltage Standing Wave Ratio
GSM	Global Service for Mobile communication
DCS	Digital Communication System
CDMA	Code Division Multiple Access
WCDMA	Wideband Code Division Multiple Access

4 测试设备

可根据实际情况自行增减

矢量网络分析仪

综合测试仪

SATIMO64 位暗室

5 适用频段

将适用的频段用其他颜色标出。

制式	频段
868M-915M	868M-915M

6 基本测试项目

6.1 驻波比图

6.2 史密斯阻抗图

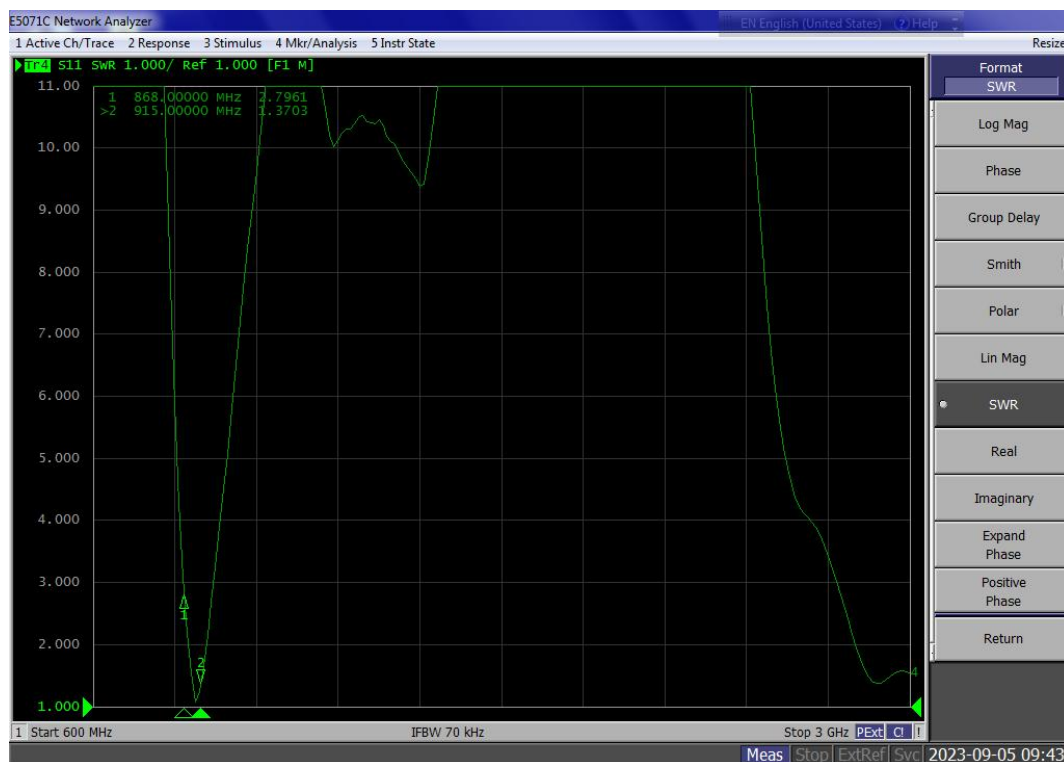
6.3 辐射方向图

6.4 增益和效率

7 测试指标和数据图表

7.1 驻波比

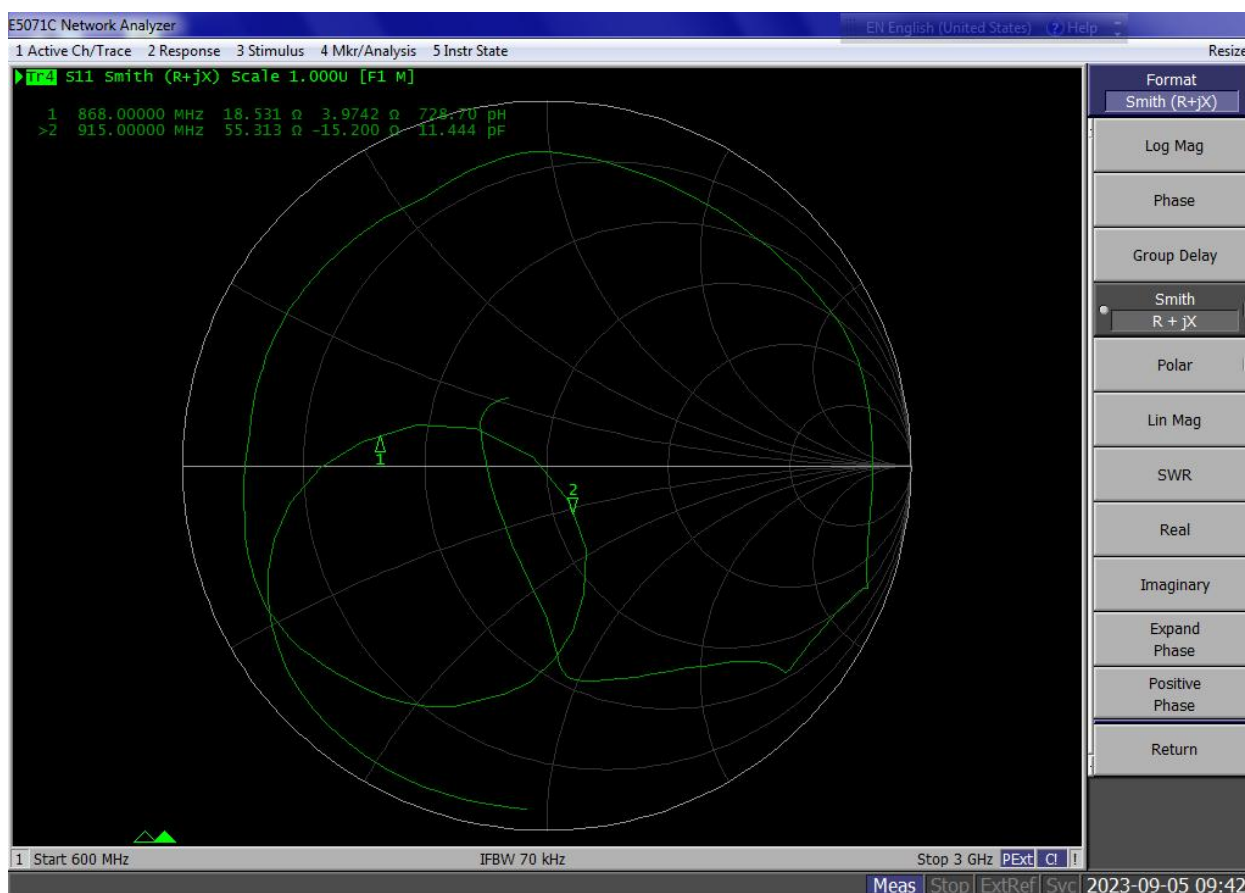
7.1.1 驻波比图



7.1.2 驻波比数据

Freq/MHz	868	915
VSWR	2.79	1.37

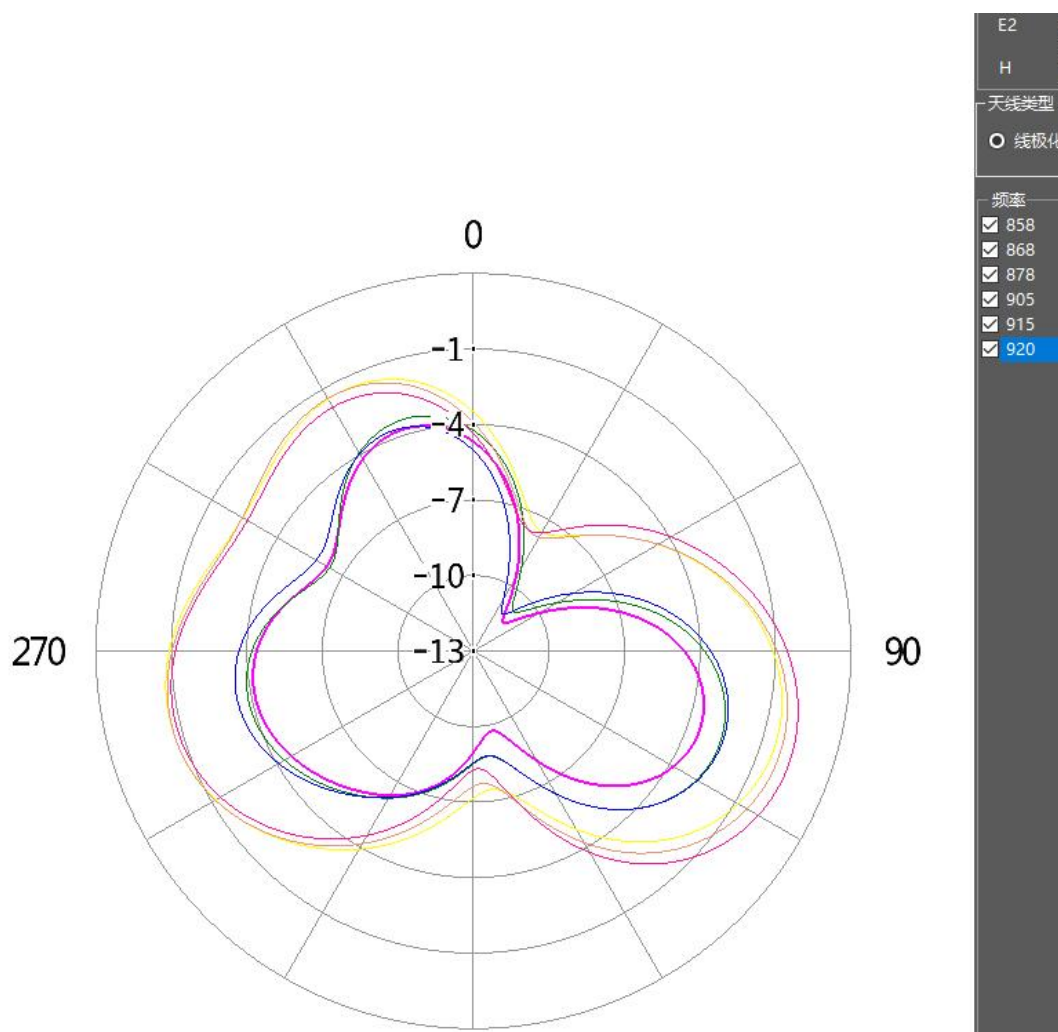
7.2 史密斯阻抗圆图



7.3 辐射方向图

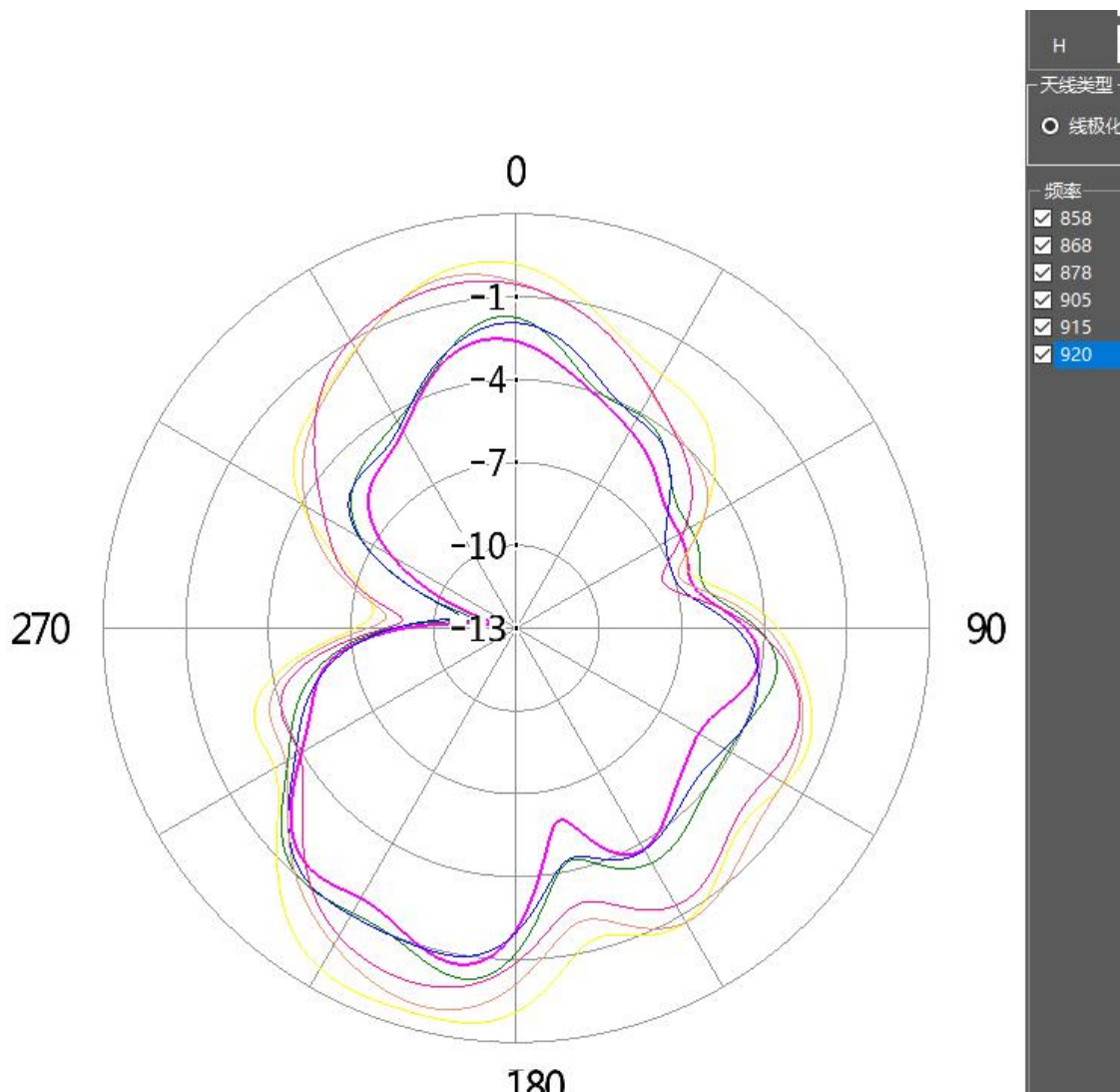
7.3.1H-plane

H

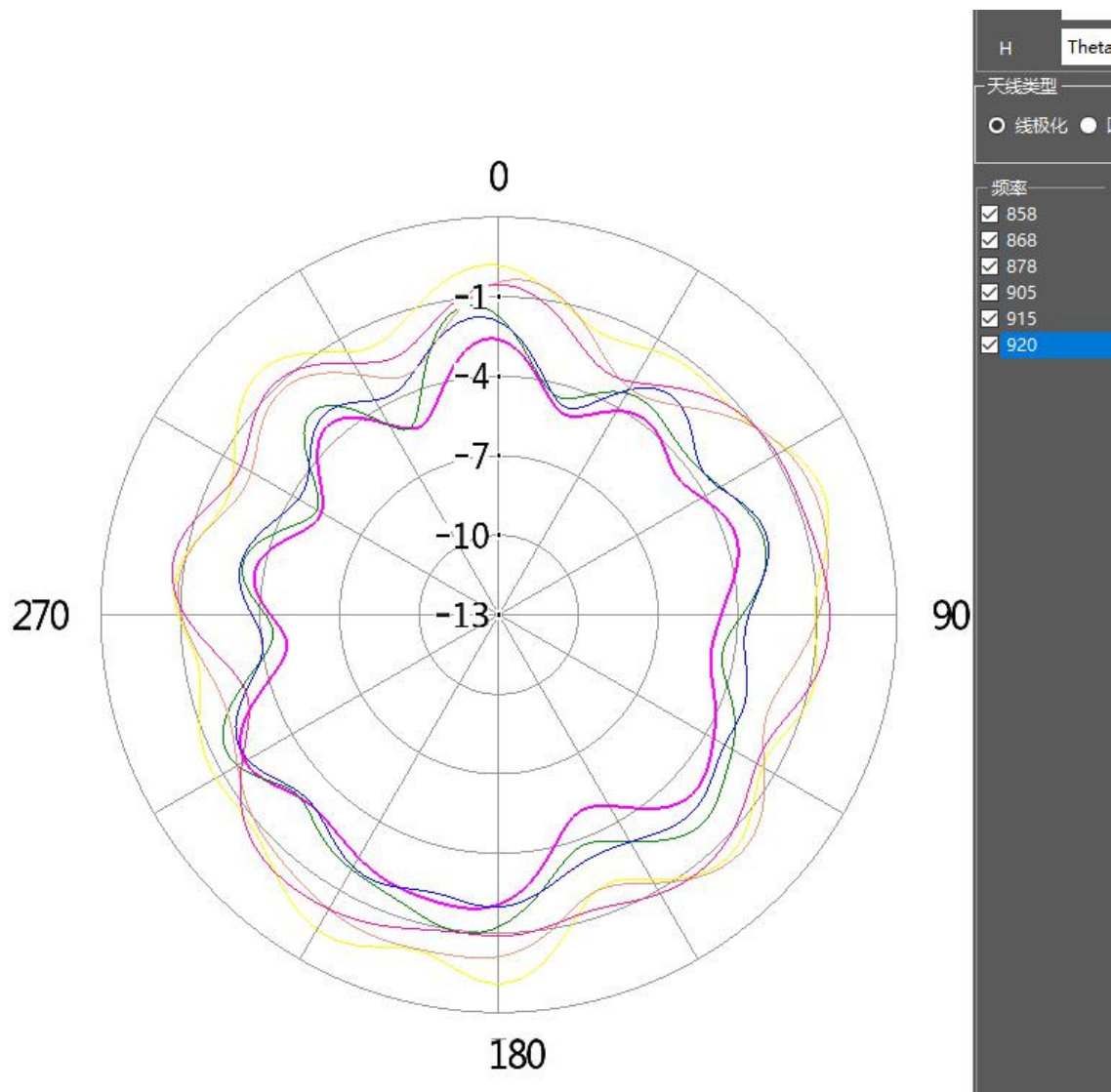


7.3.2E-plane

E1



E2



7.4 增益和效率

频率 (MHz)	增益 (dBi)	效率 (%)
830.00	-8.40	3.89
840.00	-7.51	5.26
860.00	-3.36	13.10
868.00	-1.08	19.11
880.00	-0.63	24.57
890.00	-1.47	20.45
900.00	-5.02	13.82
915.00	-4.68	8.87
930.00	-6.04	5.92
940.00	-6.61	5.00
960.00	-9.13	3.27

8 环境处理建议

环境不需要做处理

9 阻抗匹配要求

匹配电路没有修改



10 天线安装指导

10.1 天线安装位置说明

无

11.全尺寸检测报告

全尺寸检测报表																						
上海杰盛康通信工程有限公司												测试日期	2025.03.17									
零件名称	868&915天线		零件图号									模号										
模具编号			零件料号		26B054A							模穴数										
Inspection tool legend:  <table border="1" style="margin-left: 20px;"> <thead> <tr> <th>尺寸个数</th> <th>NG尺寸个数</th> <th>重点尺寸个数</th> <th>NG重点尺寸个数</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>3</td> <td>0</td> <td>1</td> <td>0</td> </tr> </tbody> </table>															尺寸个数	NG尺寸个数	重点尺寸个数	NG重点尺寸个数	3	0	1	0
尺寸个数	NG尺寸个数	重点尺寸个数	NG重点尺寸个数																			
3	0	1	0																			
												制表	ZXJ	审核		核准						
序号	重点尺寸(Y/N)	规格	上公差	下公差	尺寸上限	尺寸下限	对应模穴号产品实测值 (红色字体代表尺寸超差)				判定	NG尺寸评估状态			检具	客户回复						
							模穴#1	模穴#2	模穴#3	模穴#4		原因分析	改善对策	计划完成时间		客户工程师:						
1	N	62.30	0.30	0.30	62.60	62.00	62.34	62.32	62.24	62.28	OK					接受						
2	N	4.70	0.30	0.30	5.00	4.40	4.72	4.78	4.75	4.72	OK											
3	Y	64.00	2.00	2.00	66.00	62.00	64.24	64.28	63.94	63.89	OK											

12. 包装图

无

13. 天线检测项目

天线检测项目对照表

序号	项目	要求	零件承认类别	供应商检测结果										
			研发新物料、研发设计变更、更换供应商、供应商端发起产品变更、复制模											
			供应商端要求											
1	外观	<table><tr><td>a</td><td>检查产品的型号规格、包装、厂商、环保标示是否正确完整，包装袋上物料信息是否与外箱一致。</td></tr><tr><td>b</td><td>确认天线是否有破损、压伤、变形、断裂等外观不良。</td></tr><tr><td>c</td><td>确认天线上丝印是否与图纸要求相符。</td></tr><tr><td>d</td><td>带座子的天线在放大镜下确认芯线是否正插座子内，有无插偏或未插到座子内。</td></tr><tr><td>e</td><td>外置天线超声部位用手拨动查看是否有裂开的现象。 (详见以下不良图示)</td></tr></table>	a	检查产品的型号规格、包装、厂商、环保标示是否正确完整，包装袋上物料信息是否与外箱一致。	b	确认天线是否有破损、压伤、变形、断裂等外观不良。	c	确认天线上丝印是否与图纸要求相符。	d	带座子的天线在放大镜下确认芯线是否正插座子内，有无插偏或未插到座子内。	e	外置天线超声部位用手拨动查看是否有裂开的现象。 (详见以下不良图示)	√	符合
a	检查产品的型号规格、包装、厂商、环保标示是否正确完整，包装袋上物料信息是否与外箱一致。													
b	确认天线是否有破损、压伤、变形、断裂等外观不良。													
c	确认天线上丝印是否与图纸要求相符。													
d	带座子的天线在放大镜下确认芯线是否正插座子内，有无插偏或未插到座子内。													
e	外置天线超声部位用手拨动查看是否有裂开的现象。 (详见以下不良图示)													
2	结构尺寸	1. 带 I-PEX 端子的天线需测量馈线剥线尺寸应符合以下要求（每批剥开 2pcs）： <table><tr><th>型号</th><th>标准(mm)</th></tr><tr><td>一代（线粗 1.13mm）</td><td>1.3±0.2</td></tr><tr><td>二代（线粗 0.81mm）</td><td>1.4±0.2</td></tr></table> 2. 端子开口尺寸要求 0.35+0.10/-0.05mm（每批测试 2pcs），详见下图图示； 3. 其他各部位尺寸符合图纸要求。	型号	标准(mm)	一代（线粗 1.13mm）	1.3±0.2	二代（线粗 0.81mm）	1.4±0.2	√	符合				
型号	标准(mm)													
一代（线粗 1.13mm）	1.3±0.2													
二代（线粗 0.81mm）	1.4±0.2													
3	天线性能测试	放置在暗室中，通过专用仪器测试天线性能	√	符合										
4	功能测试	1. FPC天线用万用表量测确认天线是否导通（带座子的天线量测座子卡扣跟芯线是否导通）； 2. 小棒球铆钉天线外观确认小棒球铆钉是否凸起，小棒球活动部位转动 5 次看铆钉是否凸起； 3. 胶棒天线组装后胶棒竖起后立住，观察是否会自动转下去。 要求：1. FPC天线座子卡跟芯线导通为OK，否则NG； 2. 小棒球铆钉天线铆钉没有凸起为OK，否则NG； 3. 胶棒天线实配后不会自动转下去为OK，否NG。	√	符合										
5	WiFi距离	组装成整机后根据《产品参数规格表》中“WIFI距离”检测项要求进行拉距测试。 符合《产品参数规格表》中“WIFI距离”检测项要求												

6	电压驻波比测试	输入规格电压，将产品放入设备，系统测试并判断驻波比是否与规定在一致，产品能正常导通	√	符合
7	高低温循环	零下20℃（2H）→70℃（2H）→零下10℃（2H）→70℃（2H） 测试后外观功能正常，背胶不能脱落。	√	符合
8	高温高湿测试	1. 温度：70° C，相对湿度：85%，测试时间：48 小时。测试后外观功能正常，背胶不能脱落。	√	符合
9	振动试验	振频范围10-55HZ，位移幅值：0.35MM，加速度幅值：50.0M/S，扫频循环次数：30次，测试后外观功能正常	√	不适用
10	跌落试验	1M高空按照互相垂直的轴方向自由跌落3次，测试后外观功能正常	√	不适用
11	盐雾测试	按照规格书要求测试24H，符合规格书要求。	√	不适用
12	端子拉拔力	将FPC天线卡扣与天线座子完全扣到位后，用插拔机测试沿配合方向将公母分离的拔出力，速率：每分钟25±3mm。初始拔出力≥7N，插拔30次后≥3N。	√	符合
13	吊重背胶测试	将FPC天线粘到干净且平整的玻璃面上，将100g砝码悬空成90垂直悬挂到天线上，试验24h 。 3M胶边缘不可有起翘、脱落，可允许位移≤1mm。	√	不适用
14	背胶品牌确认	背胶型号需要与图纸要求一致	√	不适用
备注：以上每个需要测试的项目，至少测试3Pcs。一供研发确认全尺寸报告且质量实测				