

# Sample confirmation letter

|                                         |                                                                                                               |
|-----------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| project name                            | SP6610A                                                                                                       |
| name of material                        | SP6610A_NFC antenna _NFC ant_450<br>mm_0.8 mm_0.8 mm_ Other _CE_black_<br>consumer grade _Innowave (Ruixiang) |
| Customer<br>material number             | HQ260050000U0                                                                                                 |
| Seal the sample version                 | A                                                                                                             |
| specifications and<br>models            | F001B0803M10004                                                                                               |
| Supplier name<br>(Full name in Chinese) | 昆山睿翔讯通通信技术有限公司<br>KunShan Innowave Communication Technology CO.,Ltd.                                          |
| Supply address                          | No.28, Yinying Road, Gaoling Village, Dalang Town,<br>Dongguan City Building 4, Area A                        |

| 供货方 supplying party |  |      |  | 收货方 receiving party |  |      |  |
|---------------------|--|------|--|---------------------|--|------|--|
| 编制                  |  | 日期   |  | 编制                  |  | 日期   |  |
| planning            |  | date |  | planning            |  | date |  |
| 批准                  |  | 日期   |  | 批准                  |  | 日期   |  |
| approve             |  | date |  | approve             |  | date |  |

收货方确认 Confirm by the consignee

|                                       |                                                                                                                                      |
|---------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 封 样 类 型<br>Seal sample type           | <input type="checkbox"/> 临时封样 Temporary seal sample<br><input checked="" type="checkbox"/> 正式封样 Formal seal sample                   |
| 标准属性<br>Standard properties           | <input type="checkbox"/> 国标 Chinese Standard<br><input type="checkbox"/> 企标 Enterprise standard<br><input type="checkbox"/> 其它 other |
| 临时封样数量<br>Number of temporary samples | 3 份封样承认书及 6pcs 样品<br>3 sealed sample admission letters and 6 pcs samples                                                             |

## 使用说明

direction for use :

1. 达到封样状态的物料基本信息以华勤 Sourcing 为准

The basic information of the material reaching the sealing state shall be subject to Huaqin Sourcing

2. 供方负责人签字后并加盖供方盖

The supplier leader shall sign and affix the supplier cover

3. 华勤确认后加盖受控章回传至供方

Huaqin shall send it back to the supplier with a controlled seal after confirmation

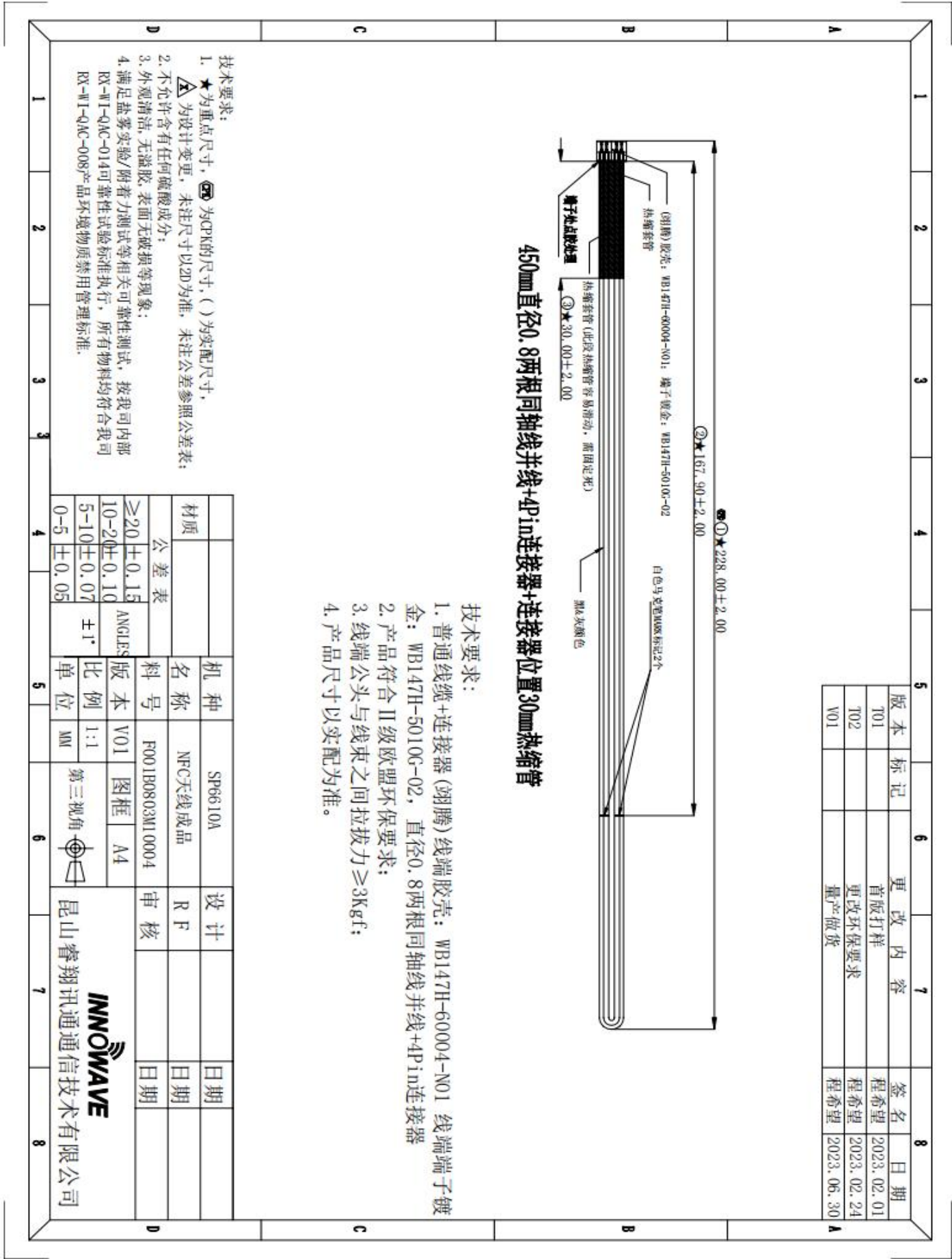
4. 经双方确认后文件及样品生效

Documents and samples shall take effective after confirmation by both parties

# 索引 index

|                                         |    |
|-----------------------------------------|----|
| 1. 工程图纸 engineering drawing             | 4  |
| 2. 全尺寸报告 size report                    | 5  |
| 3. CPK 报告 CPK report                    | 6  |
| 4. 可靠性测试报告 Reliability test report      | 7  |
| 5. 盐雾报告 Salt mist report                | 8  |
| 6. 制造流程图 Manufacturing flow chart       | 9  |
| 7. 控制计划 Control plan                    | 10 |
| 8. 电气性能报告 Electrical performance report | 11 |
| 9. 主要材料清单 List of main materials        | 12 |
| 10. 出厂包装要求 packaging requirements       | 13 |

工程图纸 engineering drawing:



# 全尺寸测量报告

[illegible]

制表: 刘丽芳

审核：刘强

名称：昆山睿翔讯通通信技术有限公司  
上海分公司：上海市浦东新区祖冲之路 1500 号 12A  
电话：13671588892

联系人：吴作平

EMAIL: wuzuoping@innnowave.cn

CPK 报告 CPK report:

## CPK 报告

|                       |      |               |  |  |      |                        |  |  |
|-----------------------|------|---------------|--|--|------|------------------------|--|--|
|                       | 物料编码 | HQ260050000U0 |  |  | 零件名称 | SP6610A (FB08)-NFC天线成品 |  |  |
|                       | 规格   | NFC           |  |  | 材料   | NFC                    |  |  |
|                       | 供应商  | 睿翔            |  |  | 测量工具 | 二次元                    |  |  |
|                       | 测量单位 | mm            |  |  | 测量日期 | 2023/7/14              |  |  |
| Dim. Designator(尺寸序号) |      | 1             |  |  |      |                        |  |  |
| Nominal(公称尺寸)         |      | 228.00        |  |  |      |                        |  |  |
| + Tolerance(正公差)      |      | 2.00          |  |  |      |                        |  |  |
| - Tolerance(负公差)      |      | -2.00         |  |  |      |                        |  |  |
| Upper Limit(规格上限)     |      | 230.00        |  |  |      |                        |  |  |
| Lower Limit(规格下限)     |      | 226.00        |  |  |      |                        |  |  |
| 1                     |      | 228.32        |  |  |      |                        |  |  |
| 2                     |      | 227.57        |  |  |      |                        |  |  |
| 3                     |      | 228.29        |  |  |      |                        |  |  |
| 4                     |      | 228.19        |  |  |      |                        |  |  |
| 5                     |      | 227.64        |  |  |      |                        |  |  |
| 6                     |      | 227.30        |  |  |      |                        |  |  |
| 7                     |      | 228.49        |  |  |      |                        |  |  |
| 8                     |      | 228.57        |  |  |      |                        |  |  |
| 9                     |      | 227.59        |  |  |      |                        |  |  |
| 10                    |      | 228.27        |  |  |      |                        |  |  |
| 11                    |      | 227.34        |  |  |      |                        |  |  |
| 12                    |      | 227.33        |  |  |      |                        |  |  |
| 13                    |      | 227.47        |  |  |      |                        |  |  |
| 14                    |      | 227.58        |  |  |      |                        |  |  |
| 15                    |      | 228.28        |  |  |      |                        |  |  |
| 16                    |      | 228.56        |  |  |      |                        |  |  |
| 17                    |      | 227.46        |  |  |      |                        |  |  |
| 18                    |      | 227.62        |  |  |      |                        |  |  |
| 19                    |      | 227.63        |  |  |      |                        |  |  |
| 20                    |      | 228.27        |  |  |      |                        |  |  |
| 21                    |      | 228.34        |  |  |      |                        |  |  |
| 22                    |      | 227.67        |  |  |      |                        |  |  |
| 23                    |      | 228.18        |  |  |      |                        |  |  |
| 24                    |      | 227.55        |  |  |      |                        |  |  |
| 25                    |      | 227.35        |  |  |      |                        |  |  |
| 26                    |      | 228.36        |  |  |      |                        |  |  |
| 27                    |      | 228.56        |  |  |      |                        |  |  |
| 28                    |      | 227.53        |  |  |      |                        |  |  |
| 29                    |      | 227.34        |  |  |      |                        |  |  |
| 30                    |      | 228.55        |  |  |      |                        |  |  |
| 31                    |      | 227.69        |  |  |      |                        |  |  |
| 32                    |      | 228.31        |  |  |      |                        |  |  |
| MAX.                  |      | 228.57        |  |  |      |                        |  |  |
| MIN.                  |      | 227.30        |  |  |      |                        |  |  |
| AVERAGE               |      | 227.91        |  |  |      |                        |  |  |
| STDEV                 |      | 0.46          |  |  |      |                        |  |  |
| CP                    |      | 1.46          |  |  |      |                        |  |  |
| Cpk                   |      | 1.40          |  |  |      |                        |  |  |

制表: 刘丽芳

审核: 刘强

制表日期: 2023/7/14

可靠性测试报告 Reliability test report:

| 可靠性测试报告 |      |       |                                                                      |          |               |    |      |          |      |           |
|---------|------|-------|----------------------------------------------------------------------|----------|---------------|----|------|----------|------|-----------|
| 客户      | 华勤   | 项目名称  | SP6610A (FB08)-NFC天线成品                                               | 物料编码     | HQ260050000U0 |    | 测试日期 | 2023/7/8 | 完成日期 | 2023/7/11 |
| 序号      | 测试项目 | 测试仪器  | 测试条件                                                                 | 判定标准     | 测试样品          |    |      |          |      | 判定        |
|         |      |       |                                                                      |          | 1             | 2  | 3    | 4        | 5    |           |
| 1       | 温度冲击 | 冷热冲击箱 | 低温-40℃±3℃，高温80℃±3℃，各持续1H后；3min内实现高低温切换，共循环24次                        | 外观无起翘、起泡 | OK            | OK | OK   | OK       | OK   | OK        |
| 2       | 盐雾实验 | 盐水喷雾箱 | 将产品平铺放在5%NaCl，PH值为6.5~7.0，温度35℃的试验箱连续喷雾放置48小时                        | 外观无氧化、腐蚀 | OK            | OK | OK   | OK       | OK   | OK        |
| 3       | 恒定湿热 | 恒温恒湿箱 | 取产品，温度60℃±2℃，湿度90±2%；保持48H                                           | 外观无起翘、起泡 | OK            | OK | OK   | OK       | OK   | OK        |
| 4       | 附着力  | /     | 取产品，将3M600#胶带粘贴在测试位置，用手指将胶带擦平，静置60±10s以上，在另一端垂直方向迅速提起胶带，同一位置进行3次相同试验 | 油墨、字符无脱落 | OK            | OK | OK   | OK       | OK   | OK        |
| 备注      |      |       |                                                                      |          |               |    |      |          |      |           |
| 制表：刘丽芳  |      |       |                                                                      | 审核：刘强    |               |    |      |          |      |           |

盐雾测试报告 Salt mist repor:

|                                                                                                        |                                                                          |                              |                               |
|--------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------|------------------------------|-------------------------------|
| 盐雾测试报告                                                                                                 |                                                                          |                              |                               |
| 客户名称                                                                                                   | 睿翔                                                                       | 规格型号                         | SP6610A (FB08)-NFC天线成品        |
| 试样情况                                                                                                   | 试样数量: 5PCS                                                               |                              |                               |
| 试验起止时间                                                                                                 | 2023 年 7 月 8 日 14 时 00 分 至 2023 年 7 月 10 日 14 时 00 分,共计48H               |                              |                               |
| 试验类型                                                                                                   | <input checked="" type="checkbox"/> NSS                                  | <input type="checkbox"/> ASS | <input type="checkbox"/> CASS |
| 试验条件                                                                                                   | 盐溶液: 5%                                                                  |                              | PH:7.0                        |
|                                                                                                        | 箱内温度: 35° C                                                              |                              | 相对湿度: 5%                      |
|                                                                                                        | 喷雾方式: <input checked="" type="checkbox"/> 连续 <input type="checkbox"/> 间歇 |                              | 压缩空气压力: 1kg/cm²               |
|                                                                                                        | 盐雾沉降率: 1-3ml/80cm².h                                                     |                              | 雾液收集: 1.2ml                   |
|                                                                                                        | 试验周期: 1个循环                                                               |                              | 喷雾时间: 48H                     |
|                                                                                                        |                                                                          |                              |                               |
| 判定标准                                                                                                   | 试验后的外观: 外观完整无损, 无明显变化                                                    |                              |                               |
|                                                                                                        | 镀层: 无剥落、无锈蚀                                                              |                              |                               |
|                                                                                                        | 表面喷涂、丝印: 无脱落、无气泡                                                         |                              |                               |
| 结果                                                                                                     | OK                                                                       |                              |                               |
| <div>说明:<br/>1、盐雾试验作业标准依照中华人民共和国国家标准GB/T2423. 17-2008执行<br/>2、试件结果判定标准依照中华人民共和国国家标准GB/T6461-02执行</div> |                                                                          |                              |                               |
| 试验员:康丰雨                                                                                                |                                                                          | 审核: 刘强                       |                               |

制造流程图 Manufacturing flow chart:

| Process Flow Chart(制造流程图)                            |               |                 |     |                     |          |
|------------------------------------------------------|---------------|-----------------|-----|---------------------|----------|
| Customer(客户)                                         | 华勤            | Written By(制作)  | 廖国健 | Orig. Date(制作日期)    | 2023/4/6 |
| Part Number(料号)                                      | HQ260050000U0 | Revised By(校订)  | 廖国健 | Orig. Date(制作日期)    | 2023/4/6 |
| Description(零件名称)                                    | SP6610A       | Approved By(确认) | 陈庆亮 | Approved Date(确认日期) | 2023/4/6 |
| <div><div>测试</div><div>外观检验</div><div>包装</div></div> |               |                 |     |                     |          |

控制计划 Control plan:

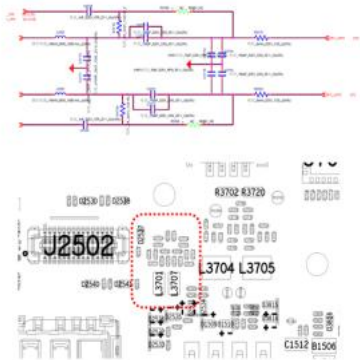
| INNO WAVE                                                                                       |       |              |            |             |    |                        |                                                                                                                                              |                                     |                                                                         |                                                            |                                                  |      |
|-------------------------------------------------------------------------------------------------|-------|--------------|------------|-------------|----|------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------|------|
| 昆山睿翔讯通通信技术有限公司                                                                                  |       |              |            |             |    |                        |                                                                                                                                              |                                     |                                                                         |                                                            |                                                  |      |
| 表单编号:RX-FR-QAC-064 A1                                                                           |       |              |            |             |    |                        |                                                                                                                                              |                                     |                                                                         |                                                            |                                                  |      |
| 控制计划                                                                                            |       |              |            |             |    |                        |                                                                                                                                              |                                     |                                                                         |                                                            |                                                  |      |
| <input type="checkbox"/> 样件 <input type="checkbox"/> 试生产 <input checked="" type="checkbox"/> 生产 |       |              | 项目编号（产品名称） |             |    | SP6610A (FB08)-NFC天线成品 |                                                                                                                                              |                                     | 日期（编制）                                                                  |                                                            | 2023/7/14                                        |      |
| 核心小组：    李周   廖国建   林小浪   刘强   程希望   孙梦菊                                                        |       |              |            |             |    |                        |                                                                                                                                              |                                     |                                                                         |                                                            |                                                  |      |
| 零件/过程<br>编号Part/                                                                                | 过程名称/ | 机器、装置        | 特性         |             |    | 特殊特性<br>分类             | 方法                                                                                                                                           |                                     | 样品                                                                      |                                                            | 控制方法                                             | 反应计划 |
|                                                                                                 | 操作描述  | 夹具、工装        | 编号         | 产品          | 过程 |                        | 产品/过程规范/公差                                                                                                                                   | 评价测量技术                              | 容量                                                                      | 频率                                                         |                                                  |      |
| 1                                                                                               | 进料检验  | 二次元/膜厚测试仪    | 1          | 外观          |    |                        | 金手指不可有褶皱压痕, 凹凸点、残胶、切割不良, 漏金手指、漏镀金等 铁氧体: 压伤、折痕、划伤、脏污、变形、破损等不良现象<br>检验方法: 眼睛距离产品45±10CM; 角度:被检测面与视线在45 度范围内旋转, 产品向各个方向进行旋转以便使所有缺陷可见;           | 目视                                  | 依GB/T2828.1 - 2012标准, 取一般检验水平II; 严重缺陷取AQL 0 主要缺陷取AQL 0.25 次要缺陷取AQL 0.65 | 工程图纸<br>抽样计划<br>供应商出货报告<br>IQC进料检验报告<br>全尺寸检验报告<br>IQC检验报表 | MRB<br>材料评审                                      |      |
|                                                                                                 |       |              | 2          | 尺寸          |    |                        | 符合图档管控要求                                                                                                                                     | 二次元                                 | 5pcs/次<br>首次、试产每批/量/产每月/批10PCS                                          |                                                            |                                                  |      |
|                                                                                                 |       |              | 3          | RoHS        |    |                        | 来料最小包装是否有RoHS标签, 其他要求详见《环境管控物质管理规范》(SW/G2 5.4-01)                                                                                            | 1. 验证第三方报告<br>2. 检查来料最小包装上是否有RoHS标签 | 100%                                                                    |                                                            |                                                  |      |
|                                                                                                 |       |              | 4          | 包装          |    |                        | 包装无脏污、破损, 变形, 无少料、混料、错料、产品散乱等; 标签字迹清晰, 信息准确无误无涂改;                                                                                            | 目视                                  | 100%                                                                    | IQC进料检验报告<br>IQC检验报表                                       |                                                  |      |
|                                                                                                 |       |              | 5          | 膜厚          |    |                        | 取产品, 使用膜厚仪测试天线各镀层的厚度                                                                                                                         | 目视                                  | 5pcs/批                                                                  |                                                            |                                                  |      |
|                                                                                                 |       |              | 6          | 附着力         |    |                        | 取产品, 将3M600#胶带粘在测试位置, 用手指将胶带擦平, 静止60±10s以上, 在另一端垂直方向迅速提起胶带, 同一位置进行3次相同试验;                                                                    | 目视                                  | 5pcs/批                                                                  |                                                            |                                                  |      |
|                                                                                                 |       |              | 7          | 盐雾          |    |                        | 关闭试验箱箱门, 设置喷雾参数: 单个测试循环包括: 35 ± 2 ° C温度条件下的盐雾喷涂8H, 加上常温条件下的恢复16H, 总共执行2个测试循环。                                                                | 目视                                  | 5pcs/批                                                                  |                                                            |                                                  |      |
|                                                                                                 |       |              | 8          | 高低温         |    |                        | 将样品放入精密烘箱, 设定温度85℃, (湿度30%) 持续时间: 12H。                                                                                                       | 目视                                  | 5pcs/批                                                                  |                                                            |                                                  |      |
|                                                                                                 |       |              | 9          | 折弯测试        |    |                        | 取产品, 沿金手指上下弯折180°, 重复两次以上                                                                                                                    | 目视                                  | 5pcs/批                                                                  |                                                            |                                                  |      |
| 2                                                                                               | 来料拆模  | 拆膜           | 1          | /           |    |                        | 按照SOP作业                                                                                                                                      | 目视                                  | 开线前<br>每次生产1次/4H/批                                                      | 工程图纸<br>IPQC首件报告 (NFC)<br>IPQC巡检报告 (NFC) 制程送样测试记录          | 报废<br>MRB<br>材料评审                                |      |
| 3                                                                                               | 贴铁氧体  | 贴装治具         | 1          | 外观          |    |                        | 金手指不可有褶皱压痕, 凹凸点、残胶、切割不良, 漏金手指、漏镀金等。铁氧体: 压伤、折痕、划伤、脏污、变形、破损等不良现象                                                                               | 目视                                  | 100%                                                                    | 生产自检报告                                                     | 1. MRB<br>材料评审<br>2. 报废                          |      |
| 4                                                                                               | 压合    | 压合治具         | 1          | 外观          |    |                        | 金手指不可有褶皱压痕, 起层, 凹凸点、残胶、切割不良, 漏金手指、漏镀金等。铁氧体: 压伤、折痕、划伤、脏污、变形、破损等不良现象                                                                           | 目视                                  | 100%                                                                    | 生产自检报告                                                     | 1. MRB<br>材料评审<br>2. 报废                          |      |
| 5                                                                                               | RF测试  | RF测试设备       | 1          | LCR测试       |    |                        | 参见RF测试作业指导书                                                                                                                                  | RF测试仪                               | 100%                                                                    | 生产自检报告<br>SOP<br>工程图纸<br>上岗证                               | 报废<br>通知产线更改工序<br>通知线长更换人员<br>通知PE/线长指导<br>重新做首件 |      |
| 6                                                                                               | 外观检查  | 目视           | 1          | 外观          |    |                        | 金手指不可有褶皱压痕, 凹凸点、残胶、切割不良, 漏金手指、漏镀金等。铁氧体: 压伤、折痕、划伤、脏污、变形、破损等不良现象                                                                               | 目视                                  | 100%                                                                    | 生产自检报告                                                     | 报废                                               |      |
| 7                                                                                               | 包装    | 目视           | 1          | 数量          |    |                        | 数量准确, 无多料、少料                                                                                                                                 |                                     | 100%                                                                    | 包装作业指导书                                                    | 返工                                               |      |
|                                                                                                 |       |              | 2          | 包装          |    |                        | 包装无脏污、破损, 变形, 无少料、混料、错料、产品散乱等; 标签字迹清晰, 信息准确无误无涂改; 最小包装含RoHS                                                                                  | 目视                                  | 100%                                                                    |                                                            |                                                  |      |
| 8                                                                                               | 出货QC  | 二次元<br>膜厚测试仪 | 1          | 外观          |    |                        | 金手指不可有褶皱压痕, 凹凸点、残胶、切割不良, 漏金手指、漏镀金等 铁氧体: 压伤、划伤、脏污、变形、破损等不良现象<br>检验方法: 眼睛距离产品45±10CM; 角度:被检测面与视线在45 度范围内旋转, 产品向各个方向进行旋转以便使所有缺陷可见;              | 目视                                  | 依GB/T2828.1 - 2012标准, 取一般检验水平II; 严重缺陷取AQL 0 主要缺陷取AQL 0.25 次要缺陷取AQL 0.65 | 工程图纸<br>BOM<br>出货检验报告                                      | 1. 返工<br>2. 报废                                   |      |
|                                                                                                 |       |              | 2          | 标签          |    |                        | 1. 检查外包装上现品票是否与客户订单要求相符;<br>2. 检验产品的包装箱 (盒) 数量是否相符;<br>3. 检验产品包装箱 (盒) 上是否有ROHS标签;<br>4. 确认产品包装箱 (盒) 上是否有QC检验合格标签或印章;<br>5. 检验标签跟日期/周期代码是否相符; | 目视                                  | 100%                                                                    |                                                            |                                                  |      |
|                                                                                                 |       |              |            |             |    |                        | 二维码标签是否相符                                                                                                                                    |                                     |                                                                         |                                                            |                                                  |      |
|                                                                                                 |       |              |            |             |    |                        | 单体包装是否符合需求                                                                                                                                   |                                     |                                                                         |                                                            |                                                  |      |
|                                                                                                 |       |              |            |             |    |                        | RoHS 标识是否有粘贴                                                                                                                                 |                                     |                                                                         |                                                            |                                                  |      |
|                                                                                                 |       |              |            |             |    |                        | 最小包装含RoHS标签, 标签字迹清晰, 信息准确无误; 包装无脏污, 破损, 变形                                                                                                   |                                     |                                                                         |                                                            |                                                  | 目视   |
|                                                                                                 |       |              | 3          | 包装          |    |                        |                                                                                                                                              |                                     |                                                                         |                                                            |                                                  |      |
| 4                                                                                               | 数量    |              |            | 参考出货通知单及BOM |    |                        |                                                                                                                                              |                                     |                                                                         |                                                            |                                                  |      |

电气性能报告Electrical performance report:

INNOWAVE

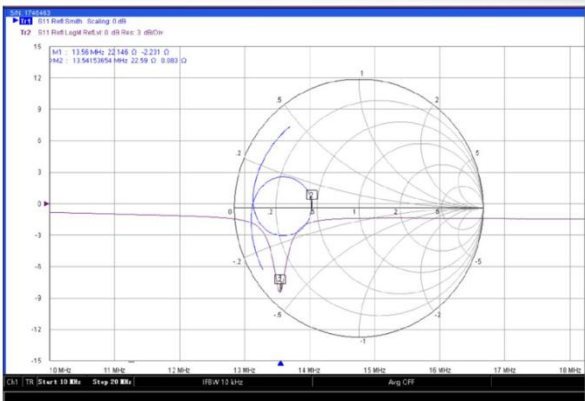
匹配电路

|    | 元器件         | PVT贴片参数 |
|----|-------------|---------|
| L0 | L3704 L3705 | 150nH   |
| C0 | C3749 C3750 | 470pF   |
|    | C3761 C3762 | 220pF   |
| C1 | C3747 C3748 | 47pF    |
|    | C3751 C3752 | 10pF    |
| C2 | C3737 C3738 | 120pF   |
|    | C3701 C3753 | 15pF    |
|    | C3760       | NC      |
|    | R3702 R3720 | 0R      |
|    | R3717 R3718 | NC      |
|    | R3731 R3732 | 1K      |
|    | C3745 C3746 | 1nF     |
|    | R3701 R3719 | NC      |
|    | C3764       | NC      |



INNOWAVE

阻抗/频率调试



R (13.56MHz) =22.1Ω  
Fra=13.54MHz

INNOWAVE

性能测试-读写模式

|                   |                  |      |
|-------------------|------------------|------|
| R/W mode distance | Tag 1 (Topaz)    | 80mm |
|                   | Tag2(Ultralight) | 80mm |
|                   | Tag 3 (Octopus)  | 80mm |
|                   | Tag 4A (DESfire) | 57mm |
|                   | Tag 4B (DESfire) | 48mm |

名称：昆山睿翔讯通通信技术有限公司  
上海分公司：上海市浦东新区祖冲之路 1500 号 12A  
电话：13671588892

联系人：吴作平  
EMAIL: wuzuoping@innowave.cn

材料清单 List of main materials:

材料清单/RoHS报告

| 物料名称   |      |       | SP6610A       |                 |    |    |      | 供 应 商 |     |      |      |      | 睿翔    |                  |                   |              |
|--------|------|-------|---------------|-----------------|----|----|------|-------|-----|------|------|------|-------|------------------|-------------------|--------------|
| 物料编码   |      |       | HQ260050000U0 |                 |    |    |      | 物料规格  |     |      |      |      | NFC天线 |                  |                   |              |
| 产品构成信息 |      |       |               |                 |    |    |      |       |     |      |      |      |       |                  |                   |              |
| 序号     | 材料名称 | 原材料规格 | 材料供应商         | RoHS管控物质含量(ppm) |    |    |      |       |     |      |      |      |       | 测试机构<br>Test Lab | 报告编号              | 报告日期         |
|        |      |       |               | Hg              | Cd | Pb | DEHP | BBP   | DBP | DIBP | Cr6+ | PBBs | PBDEs |                  |                   |              |
| 1      | 镀层   | 锡     | 翊滕            | ND              | ND | 47 | ND   | ND    | ND  | ND   | ND   | ND   | ND    | CTI              | A2220404860101007 | 2022. 9. 17  |
| 2      | 镀层   | 镍     | 翊滕            | ND              | ND | ND | ND   | ND    | ND  | ND   | ND   | ND   | ND    | CTI              | A2220404860101002 | 2022. 9. 17  |
| 3      | 端子   | C5191 | 天奇            | ND              | ND | ND | ND   | ND    | ND  | ND   | ND   | ND   | ND    | SGS              | CANEC2219971325   | 2022. 9. 26  |
| 4      | 塑胶   | HN600 | 鼎鑫            | ND              | ND | ND | ND   | ND    | ND  | ND   | ND   | ND   | ND    | SGS              | SHAEC2214445401   | 2022. 10. 14 |
| 5      | 热缩管  | /     | 沃尔            | ND              | ND | ND | ND   | ND    | ND  | ND   | ND   | ND   | ND    | SGS              | CANEC23003082908  | 2023. 5. 25  |
| 6      | 黑线皮  | /     | 顺佳            | ND              | ND | ND | ND   | ND    | ND  | ND   | ND   | ND   | ND    | SGS              | CANEC23000874607  | 2023. 3. 22  |
| 7      | 灰线皮  | /     | 顺佳            | ND              | ND | ND | ND   | ND    | ND  | ND   | ND   | ND   | ND    | SGS              | CANEC23000874615  | 2023. 3. 22  |
| 8      | 镀锡铜线 | 锡铜    | JCC           | ND              | ND | ND | ND   | ND    | ND  | ND   | ND   | ND   | ND    | SGS              | CKGEC2300064801   | 2023. 2. 13  |
|        |      |       |               |                 |    |    |      |       |     |      |      |      |       |                  |                   |              |
|        |      |       |               |                 |    |    |      |       |     |      |      |      |       |                  |                   |              |
|        |      |       |               |                 |    |    |      |       |     |      |      |      |       |                  |                   |              |
|        |      |       |               |                 |    |    |      |       |     |      |      |      |       |                  |                   |              |
|        |      |       |               |                 |    |    |      |       |     |      |      |      |       |                  |                   |              |
|        |      |       |               |                 |    |    |      |       |     |      |      |      |       |                  |                   |              |
|        |      |       |               |                 |    |    |      |       |     |      |      |      |       |                  |                   |              |

出厂包装要求 packaging requirements:

|                                                                                     |                 |                                                                                      |               |
|-------------------------------------------------------------------------------------|-----------------|--------------------------------------------------------------------------------------|---------------|
| 包装规格书 (Packing)                                                                     |                 |                                                                                      |               |
| 客户料号:                                                                               | HQ260050000U0   | 产品名称:                                                                                | SP6610A NFC天线 |
| 产品规格:                                                                               | F001B0803M10004 | 包装材料:                                                                                | 自封袋/泡沫盒/纸箱    |
| 包装数量:                                                                               | 整箱/300pcs       | 包装方式:                                                                                | 自封袋/100PCS    |
| 装箱数量:                                                                               | 3000pcs         |                                                                                      |               |
| 图1: 单件或其它形式包装                                                                       |                 | 图2: 自封袋包装方式                                                                          |               |
|    |                 |    |               |
|                                                                                     |                 | 图3: 内标视图                                                                             |               |
|                                                                                     |                 |   |               |
|                                                                                     |                 |                                                                                      |               |
|                                                                                     |                 |                                                                                      |               |
| 图4: 包装箱视图 (正面、侧面、顶部)                                                                |                 | 图5: 外箱标贴                                                                             |               |
|  |                 |  |               |
|                                                                                     |                 |                                                                                      |               |
| 备注:                                                                                 |                 |                                                                                      |               |
| 1. 产品以单体制作, 泡沫盒方式包装出货。                                                              |                 |                                                                                      |               |
| 2. 装箱数量以实际出货数量为准。                                                                   |                 |                                                                                      |               |
| 拟制:                                                                                 | 廖国健             | 审核:                                                                                  | 陈庆亮           |
|                                                                                     |                 | 日期: 2023/04/06                                                                       |               |
| 表单编号: RX-FR-XM-030 A0                                                               |                 |                                                                                      |               |