

Calibration Certificate

Certificate Number **20-917735-C**

Kalibrierschein

Zertifikatsnummer

Unit Data

Item
Gegenstand **FS-Z75 HARMONIC MIXER 50-75GHZ**

Manufacturer
Hersteller **ROHDE & SCHWARZ**

Type
Typ **FS-Z75**

Material Number **3638.2240.02** **Serial Number** **102047**
Materialnummer Seriennummer

Asset Number
Inventarnummer

Order Data

Customer
Auftraggeber

Order Number
Bestellnummer

Date of Receipt **2020-09-24**
Eingangdatum

Performance

Place and Date of Calibration
Ort und Datum der Kalibrierung

Memmingen, 2020-09-24

Scope of Calibration
Umfang der Kalibrierung

Standard Calibration

Statement of Compliance (Incoming)
Konformitätsaussage (Anlieferung)

New device

Statement of Compliance (Outgoing)
Konformitätsaussage (Auslieferung)

All measured values are within the data sheet specifications.

Extent of Calibration Documents
Umfang des Kalibrierdokuments

2 Pages incl. this

This calibration certificate documents, that the named item is tested and measured against defined specifications. Measurement results are located usually in the corresponding interval with a probability of approx. 95% (coverage factor $k = 2$). Calibration is performed with test equipment and standards directly or indirectly traceable by means of approved calibration techniques to the PTB/DKD or other national / international standards, which realize the physical units of measurement according to the International System of Units (SI). In all cases where no standards are available, measurements are referenced to standards of the R&S laboratories. Principles and methods of calibration correspond and are conformant with EN ISO/IEC 17025, ANSI/NCCL Z540.1-1994 and ANSI/NCCL Z540.3-2006. The applied quality system is certified to EN ISO 9001. This calibration certificate may not be reproduced other than in full. Calibration certificates without signatures are not valid. The user is obliged to have the object recalibrated at appropriate intervals.

Dieser Kalibrierschein dokumentiert, dass der genannte Gegenstand nach festgelegten Vorgaben geprüft und gemessen wurde. Die Messwerte lagen im Regelfall mit einer Wahrscheinlichkeit von annähernd 95% im zugeordneten Werteintervall (Erweiterte Messunsicherheit mit $k = 2$). Die Kalibrierung erfolgte mit Messmitteln und Normalen, die direkt oder indirekt durch Ableitung mittels anerkannter Kalibriertechniken rückgeführt sind auf Normale der PTB/DKD oder anderer nationaler/internationaler Standards zur Darstellung der physikalischen Einheiten in Übereinstimmung mit dem Internationalen Einheitensystem (SI). Wenn keine Normale existieren, erfolgt die Rückführung auf Bezugsnormale der R&S-Laboratorien. Grundsätze und Verfahren der Kalibrierung beziehen sich auf und entsprechen EN ISO/IEC 17025, ANSI/NCCL Z540.1-1994 und ANSI/NCCL Z540.3-2006. Das angewandte Qualitätsmanagement-System ist zertifiziert nach EN ISO 9001. Dieser Kalibrierschein darf nur vollständig und unverändert weiterverbreitet werden. Kalibrierscheine ohne Signifizierungen sind ungültig. Für die Einhaltung einer angemessenen Frist zur Wiederholung der Kalibrierung ist der Benutzer verantwortlich.

Rohde & Schwarz Messgerätebau GmbH

Date of Issue
Ausstellungsdatum

2020-09-24

Head of Laboratory
Laborleitung


Steigmüller

Person Responsible
Bearbeiter


Johannes Negele

Page 1/2
ver9815/MB0707

Calibration Method 5038.8323.01-PB-01.04
Kalibrieranweisung

Relative Humidity 20%-60%
Relative Luftfeuchte

Ambient Temperature (23⁺¹₋₁) °C
Umgebungstemperatur

Working standards used (having a significant effect on the accuracy) Verwendete Gebrauchsnormale (mit signifikantem Einfluss auf die Genauigkeit)				
Item Gegenstand	Type Typ	Serial Number Seriennummer	Calibration Certificate Number Kalibrierscheinnummer	Cal. Due Kalibr. bis
Therm.Power Sensor DC-44GHz	NRP-Z55	955411	0022 D-K-15195-01-01 2020-02	2022-02-28
Thermal Waveguide Power Sensor	NRP75TWG	900002	100032 D-K-15195-01-01 2019-10	2020-10-31
Vect. Netw. Analyzer 4PORT	ZVA67	101175	0042 D-K-15195-01-01 2020-03	2021-03-31

Conformity statements take the measurement uncertainties into account.
Die Konformitätsaussagen berücksichtigen die Messunsicherheiten.

Notes
Anmerkungen

If the new product is stored under the climate conditions as specified in the data sheet upon delivery, the product's accuracy is not significantly affected within 12 months after its calibration in our factory. In this case, the recommended calibration interval starts on the date when the product is actually put into operation.

Installed options are included in calibration. Depending on installed options, numbers of pages of the record are not consecutive.