



天线规格书

项目名称:	CG03
天线名称:	BT 天线
国光料号:	EAN00592
思讯料号:	102BK3F2319
制造商名称:	深圳市思讯通信技术有限公司
制造商地址:	深圳市宝安区创业二路东联大厦 A 座 505-506
版本号:	V1.0
日期:	2026. 3. 4



目录

一：无源测试报告 3

二：天线有源测试数据 12

三：天线匹配电路 12

四：装机注意事项 13

五：天线结构图档 14

变更记录栏 Change record			
编制/变更日期	变更理由	变更内容	版本
2026.3.4	初步发行	初步发行	V1.0

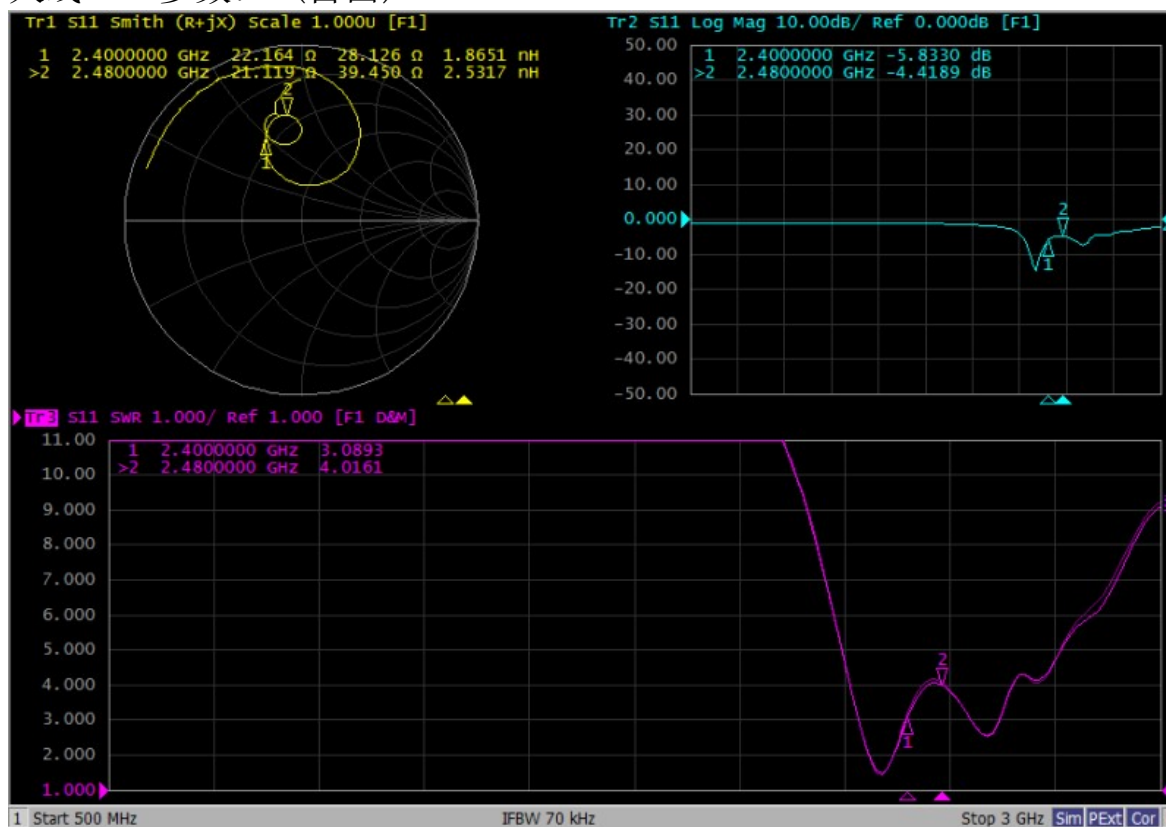


一：无源测试报告



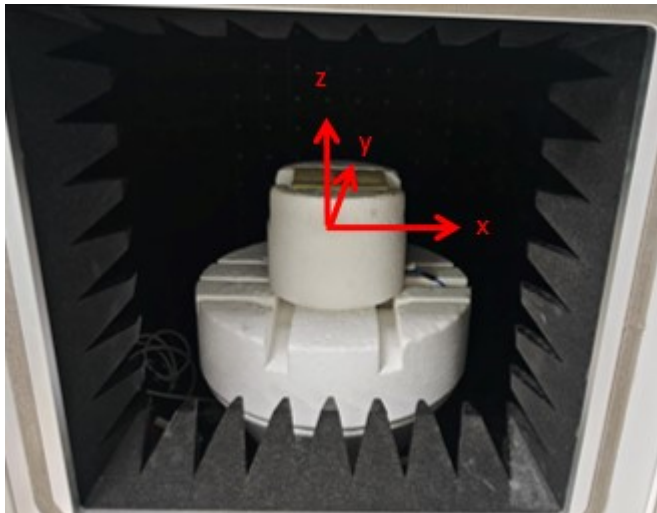
Angilent E5071C

天线 S11 参数：（自由）





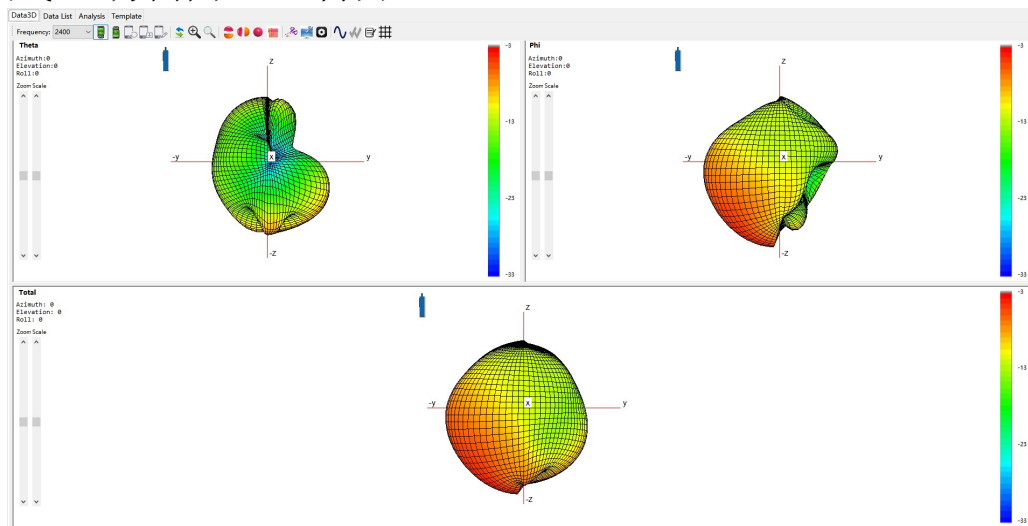
暗室测试对应坐标系：



天线效率和增益：（自由）

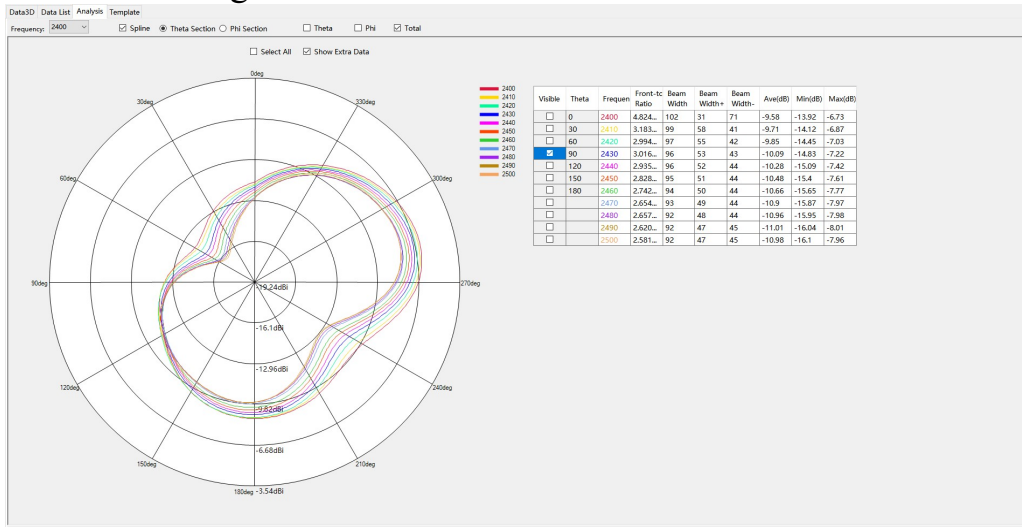
BT（自由状态）			
频点 MHz	效率%	效率(dB)	增益(dBi)
2400	9.0%	-10.45	-4.99
2410	10.4%	-9.82	-4.27
2420	11.6%	-9.37	-3.72
2430	12.4%	-9.05	-3.33
2440	12.9%	-8.88	-3.13
2450	13.0%	-8.86	-3.10
2460	12.9%	-8.91	-3.14
2470	12.8%	-8.93	-3.18
2480	12.4%	-9.08	-3.39

天线 3D 方向图：（自由）

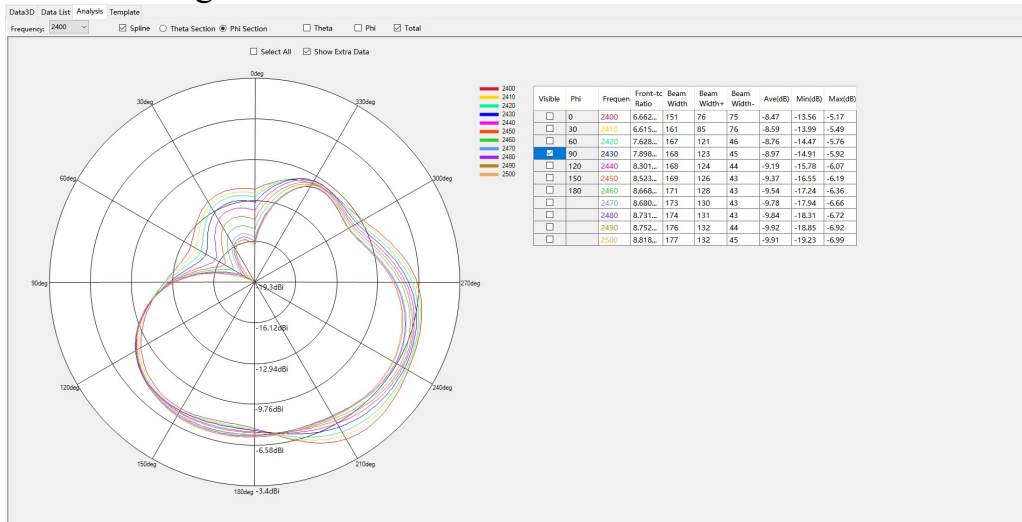




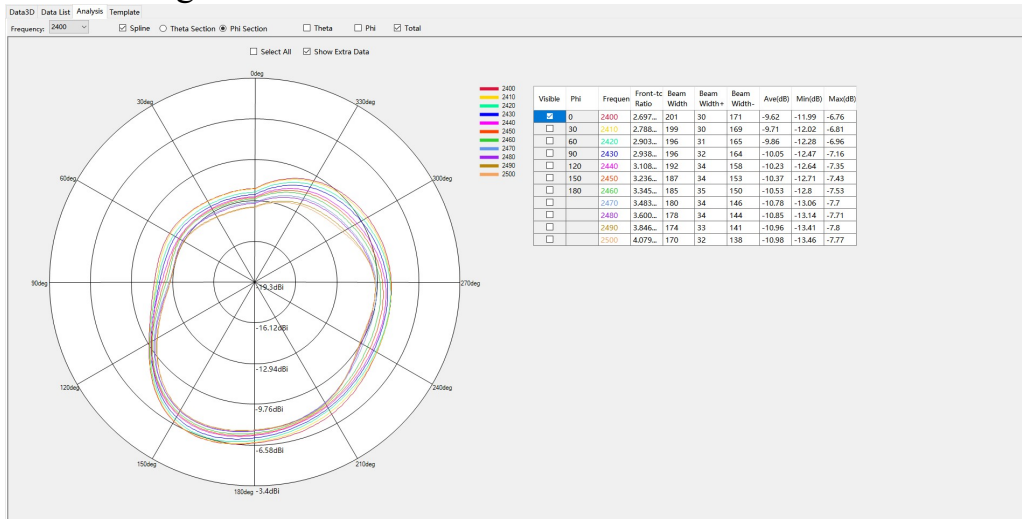
天线 2D 方向图: (自由) Theta=90.00deg



Phi=90.00deg

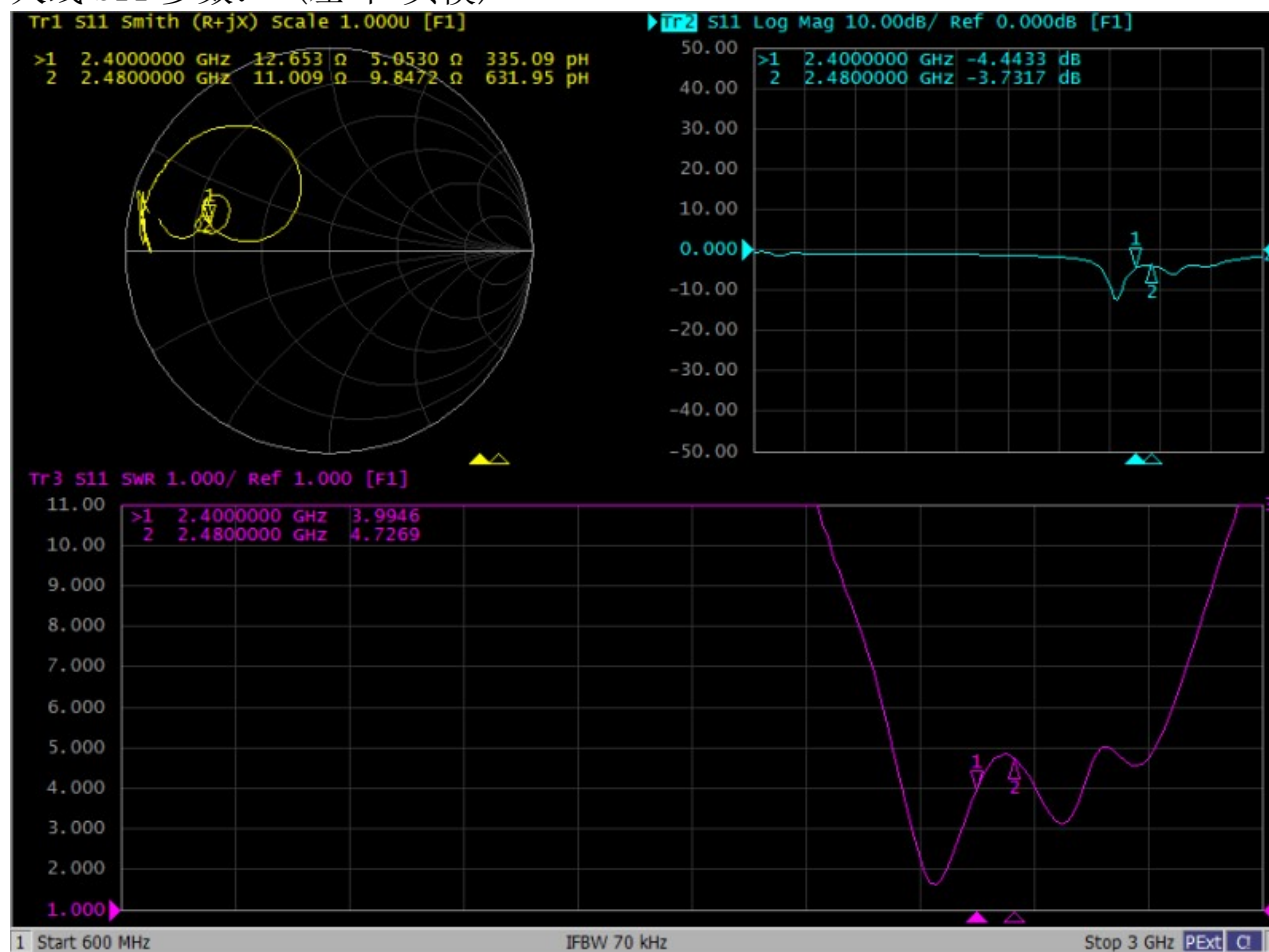


Phi=0.00deg

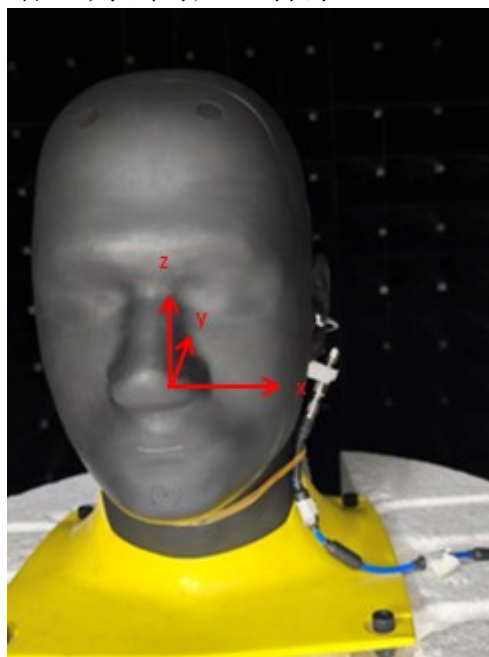




天线 S11 参数: (左耳-头模)



暗室测试对应坐标系:

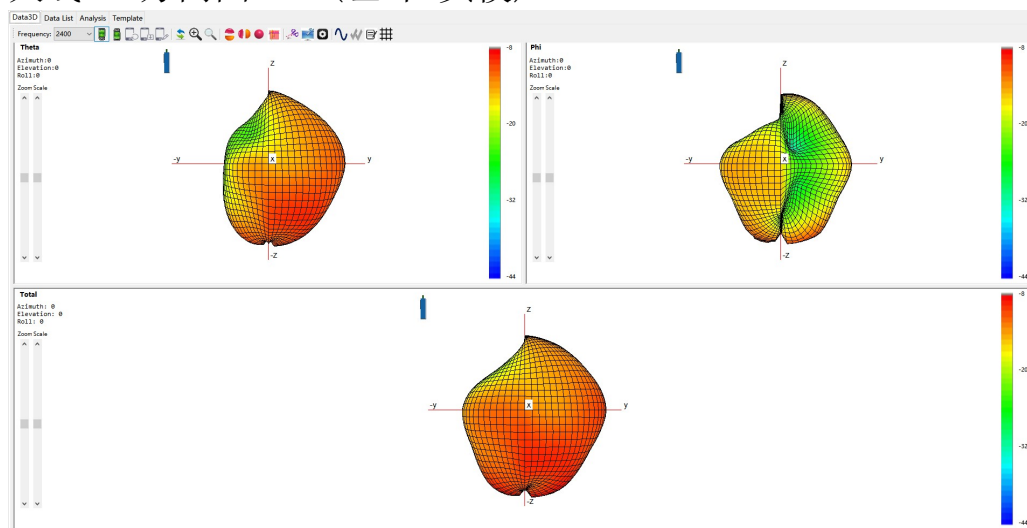




天线效率和增益：（左耳-头模）

BT（左耳头模）			
频点 MHz	效率%	效率(dB)	增益(dBi)
2400	3.9%	-14.08	-8.28
2410	3.9%	-14.08	-8.37
2420	3.9%	-14.06	-8.46
2430	4.0%	-14.01	-8.51
2440	4.0%	-13.99	-8.63
2450	4.0%	-14.03	-8.72
2460	4.0%	-13.97	-8.72
2470	4.0%	-13.95	-8.81
2480	4.1%	-13.88	-8.94

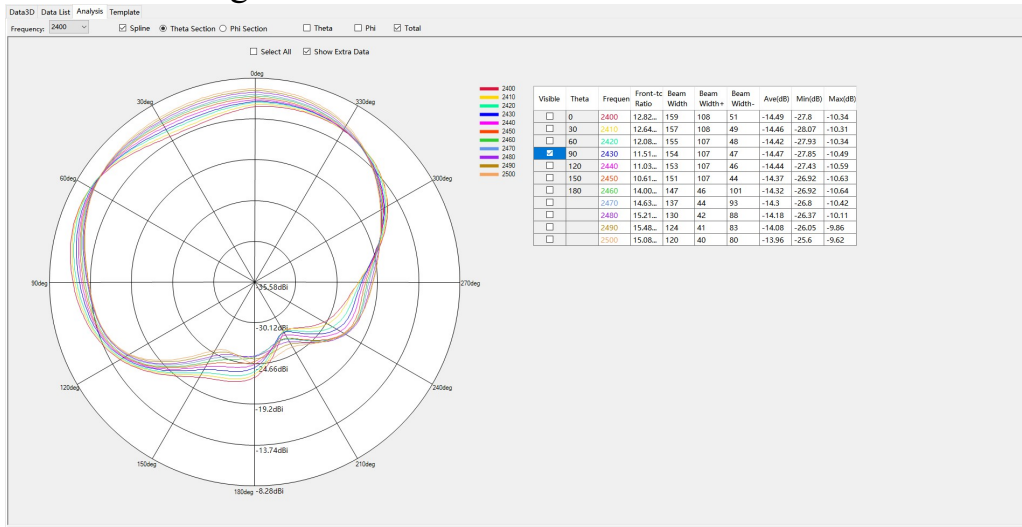
天线 3D 方向图：（左耳-头模）



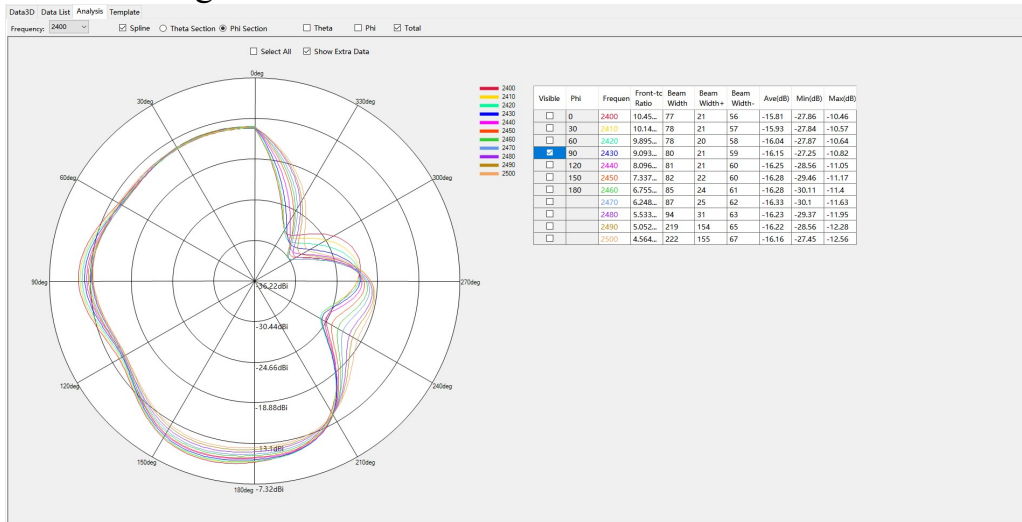


天线 2D 方向图: (左耳-头模)

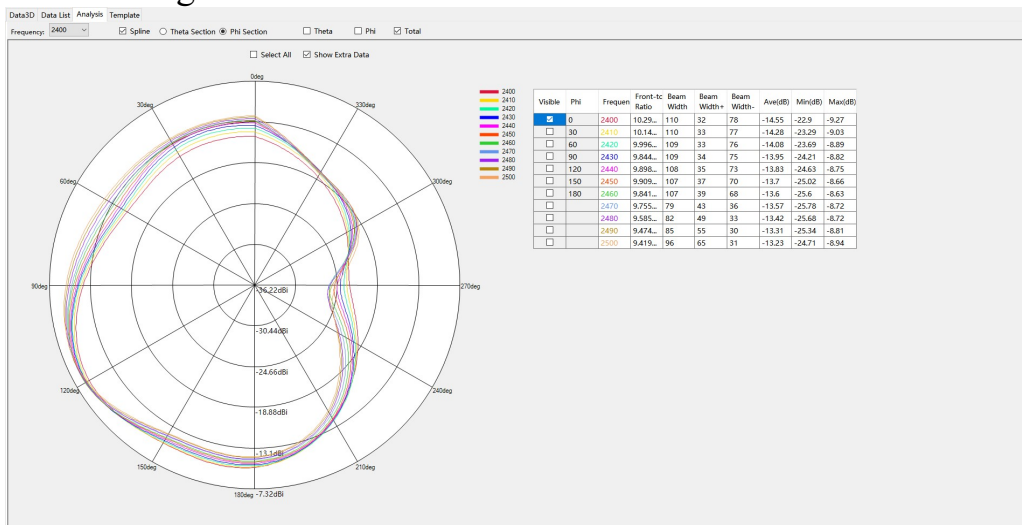
Theta=90.00deg



Phi=90.00deg

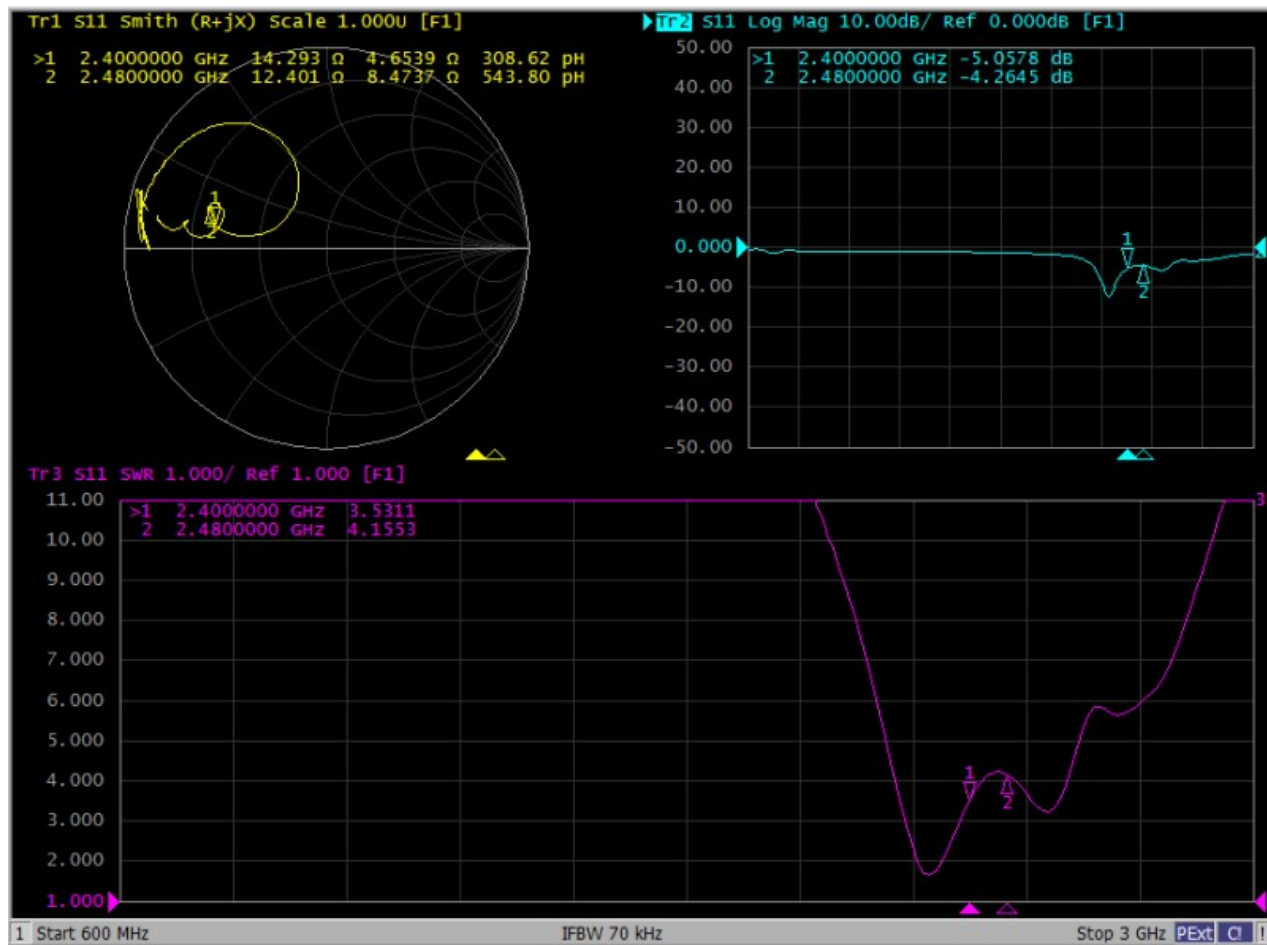


Phi=0.00deg

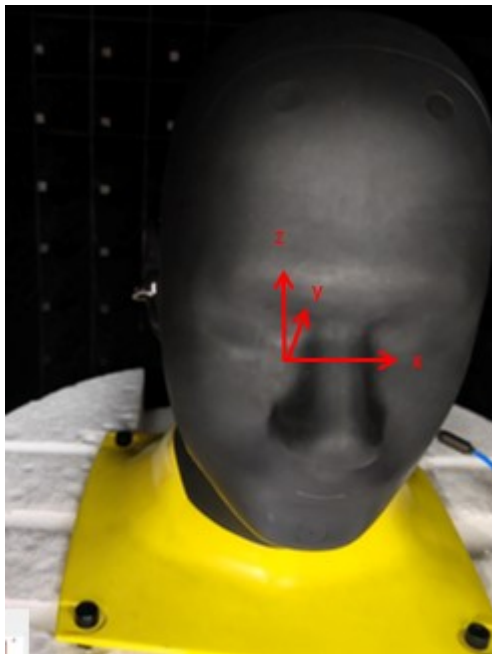




天线 S11 参数：（右耳-头模）



暗室测试对应坐标系：

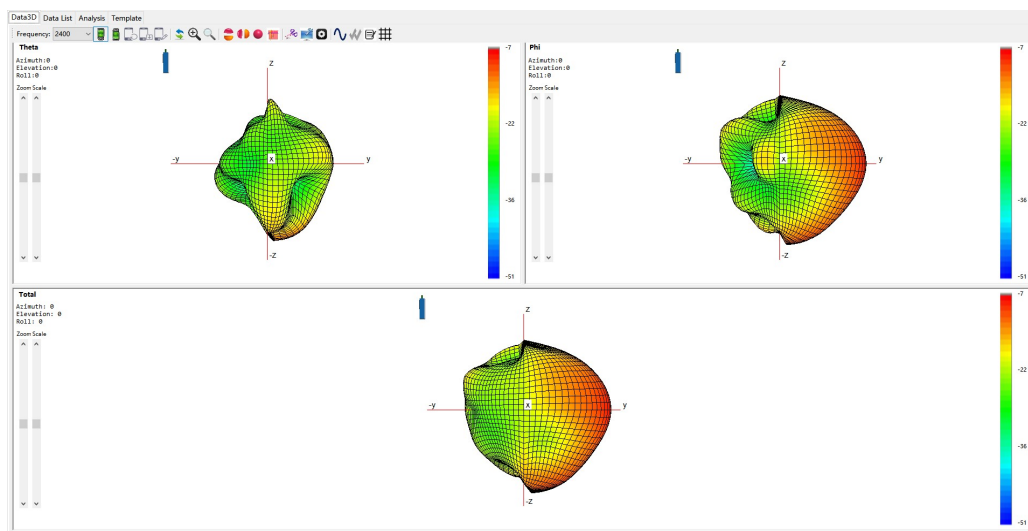




天线效率和增益：（右耳-头模）

BT（右耳头模）			
频点 MHz	效率%	效率(dB)	增益(dBi)
2400	3.9%	-14.12	-7.41
2410	3.9%	-14.10	-7.35
2420	3.8%	-14.19	-7.45
2430	3.6%	-14.41	-7.76
2440	3.4%	-14.75	-8.10
2450	3.1%	-15.15	-8.62
2460	3.4%	-14.67	-8.14
2470	3.9%	-14.10	-7.52
2480	4.5%	-13.46	-6.87

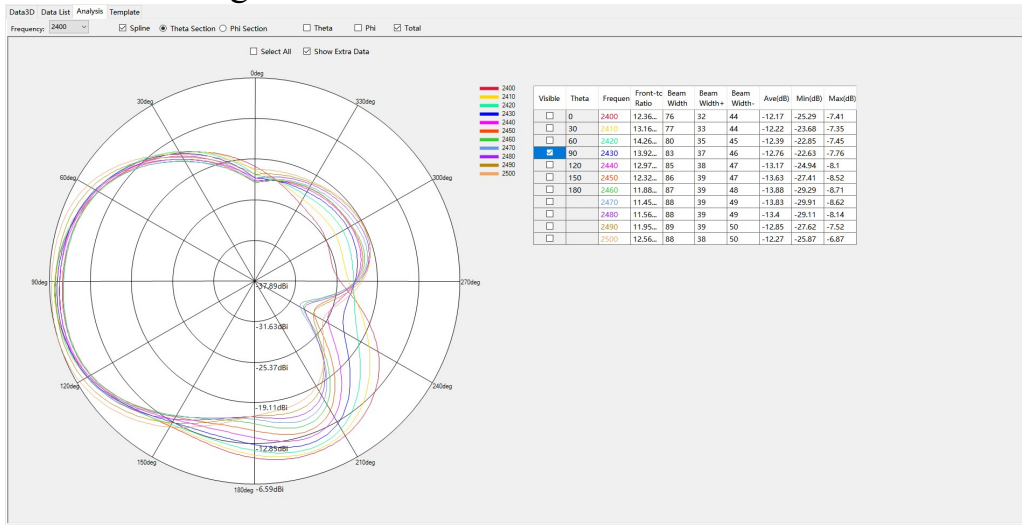
天线 3D 方向图：（右耳-头模）



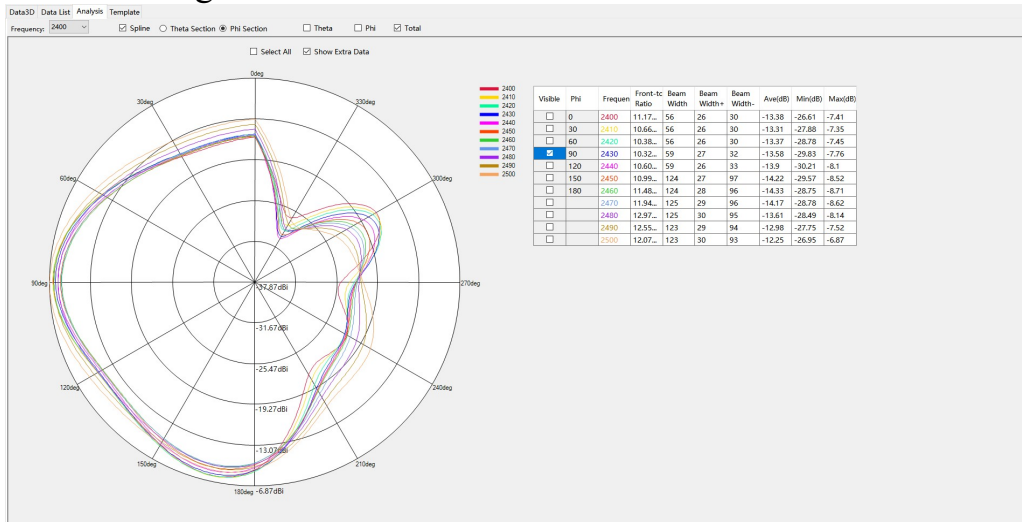


天线 2D 方向图: (右耳-头模)

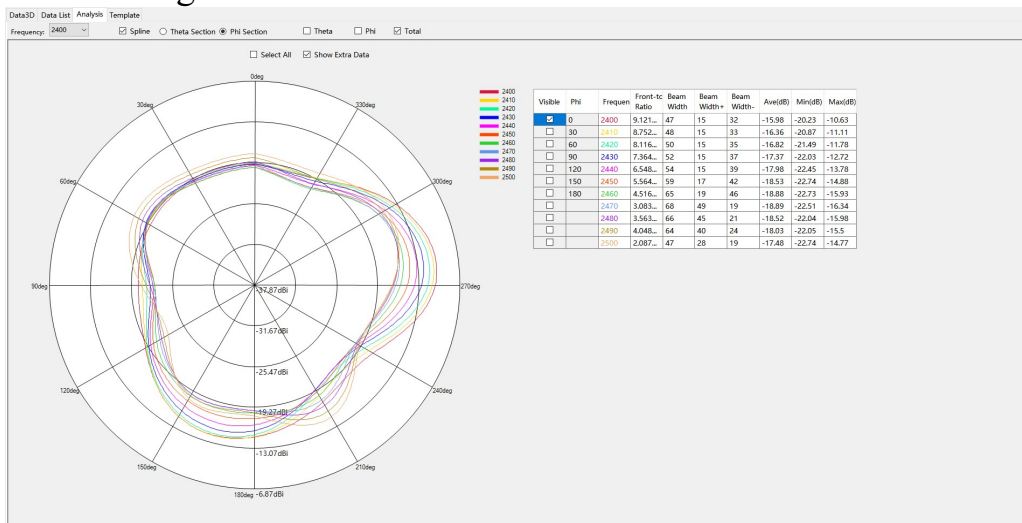
Theta=90.00deg



Phi=90.00deg



Phi=0.00deg



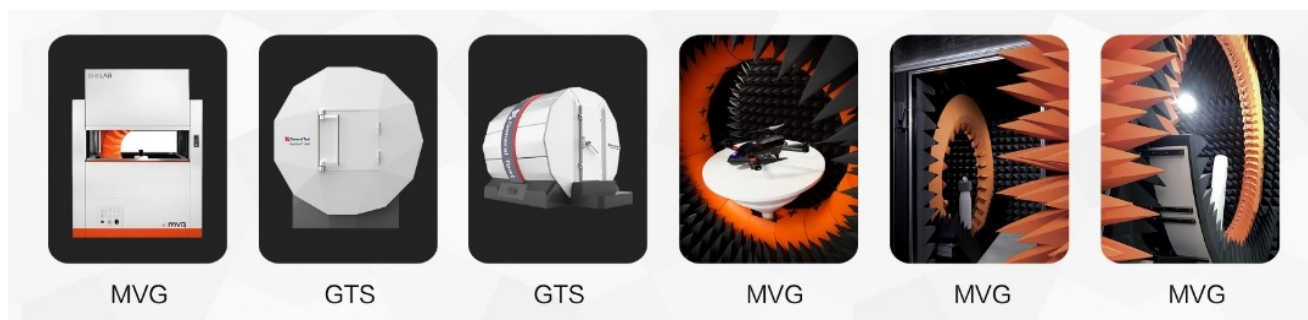


二：天线有源测试数据

传导测试	Channel	功率 (dBm)	灵敏度 (dBm)
BT	CH 0	9.0	-92.5
	CH 39	9.6	-92.5
	CH 78	9.0	-92.5

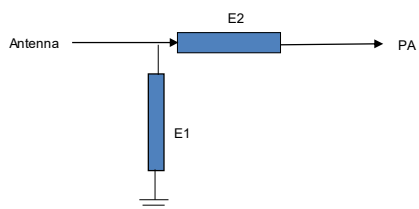
新排线, PIFA

				L 头模		R 头模	
自由	Channel	TRP	TIS	TRP (dBm)	TIS (dBm)	TRP (dBm)	TIS (dBm)
L	0	1.7	-85.3	-5.3	-79.0	-5.5	-78.7
	39	1.5	-85.4	-5.6	-78.3	-6.0	-78.3
	78	0.8	-84.2	-6.3	-78.1	-6.9	-77.8

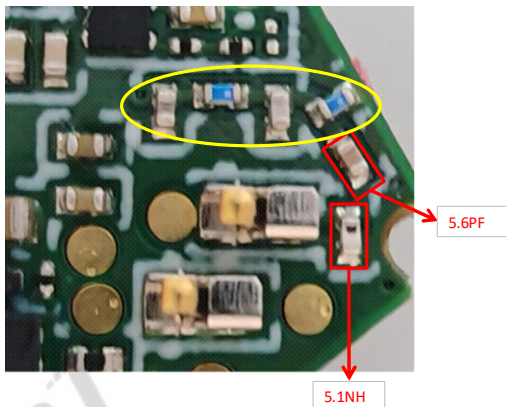


OTA Standard Chamber

三：天线匹配电路

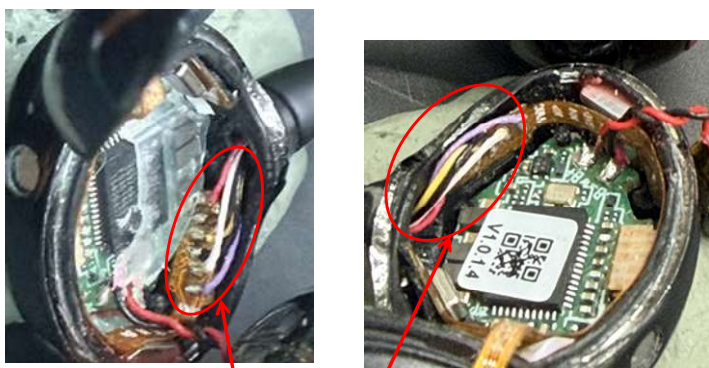


Element	Value
E1(0201)	5.1nH
E2(0201)	5.6pF



注：当前板子黄色椭圆内的匹配都是射频PA端的。

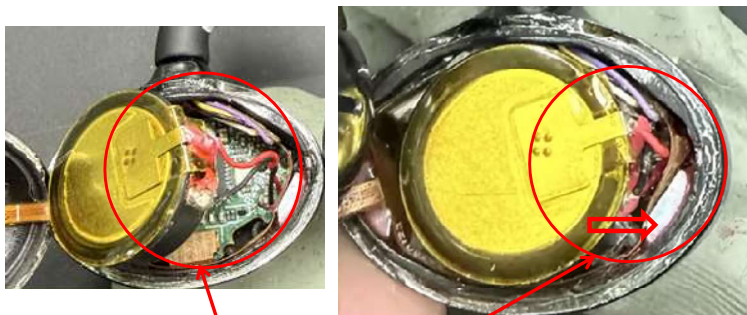
四：装机注意事项



1.C桥焊接线对天线一致性影响较大，需要像上面图示一样摆放线束，线材长度没有修改，焊线方式从上往下焊接，6根线焊接后向C桥口方向折叠再拉向喇叭端，使线束尽可能地收敛且往上抬，远离主板。左右耳一致。



2.把电池支架靠近线材的角剪掉，这部分支架装配时会压到线材。



3.电池线长度没有修改，电池线充分绞线后，把电池线往上往外拉摆在空旷区域。负极极耳靠近电池支架限位边缘磁铁。左右耳一致。



五：天线结构图档

