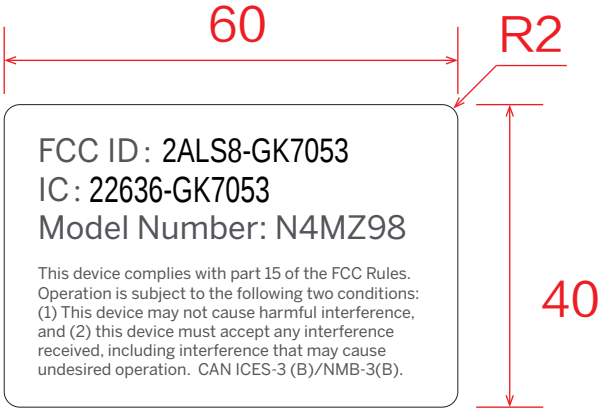


成型尺寸		公差 (无特殊说明下)	纸箱类	± 3mm	图示 —— 裁切线 —— 压线 ----- 反压线 - - - 齿刀线 x/x mm —— 开槽 ⊗⊗ 粘合区域
展开尺寸	60*40 mm		标签类	± 0.5 mm	
图纸方向	印刷方向		说明书类	± 1 mm	
模切方向	面纸方向		PE袋类	0~20 cm ± 2 mm 20~50 cm ± 3 mm 50~100cm ± 5 mm	



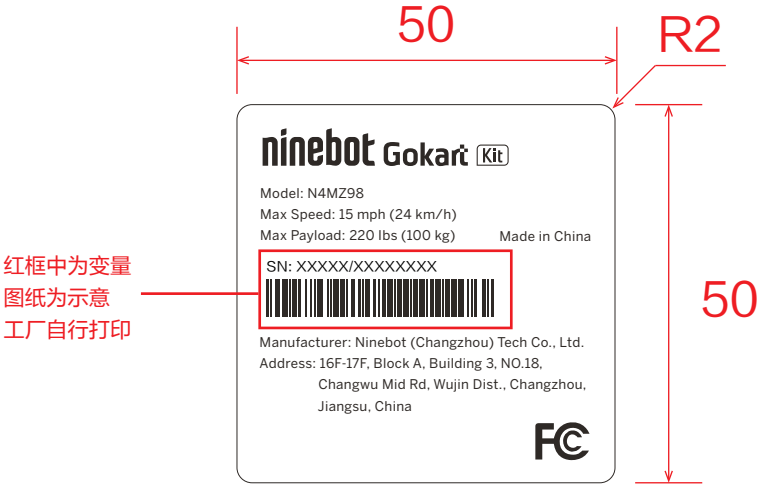
样品版本

技术说明:

- 1、材料(楞形克重配比): 50#金利宝亮白PET, 覆亚膜
- 2、工艺: 高粘度背胶, 粘合力≥15N
- 3、印刷颜色: PT BlackC
- 4、其他特殊说明:

					FCC标签	料号			
						数量		1	
						图样标记		重量	比例
									1:1
标记	处数	更改文件号	签名	日期	九号平衡车 卡丁改装套件				
设计		吴艳	工艺						
绘图			标准化						
校对			批准						
审核			日期		共1页	第1页		Segway-Ninebot	

成型尺寸		公差 (无特殊说明下)	纸箱类	± 3mm	图示 —— 裁切线 —— 压线 —— 反压线 —— 齿刀线 x/x mm —— 开槽 ⊗ 粘合区域
------	--	----------------	-----	-------	--



样品版本

技术说明：

- 1、材料(楞形克重配比)： 50#金利宝亮白PET， 覆可打印亚膜
- 2、工艺： 高粘度背胶， 粘合力≥15N
- 3、印刷颜色： PT BlackC
- 4、其他特殊说明：

△ △ △						车体铭牌标签（国际）	料号					
							数量	1				
	标记	处数	更改文件号	签名	日期		图样标记	重量	比例			
	设计		吴艳	工艺						1:1		
	绘图			标准化		九号平衡车 卡丁改装套件		Segway-Ninebot				
	校对			批准								
	审核			日期		共1页					第1页	

成型尺寸		公差 (无特殊说明下)	纸箱类	± 3mm			图示	
展开尺寸	45*20 mm		标签类	± 0.5 mm			——	裁切线
图纸方向	印刷方向		说明书类	± 1 mm			— — — —	压线
模切方向	面纸方向		PE袋类	0~20 cm ± 2 mm 50~100cm ± 5 mm	20~50 cm ± 3 mm		· · · · · ·	反压线
							- - - -	齿刀线 x/x mm
							=====	开槽
							⊗⊗⊗	粘合区域



样品版本

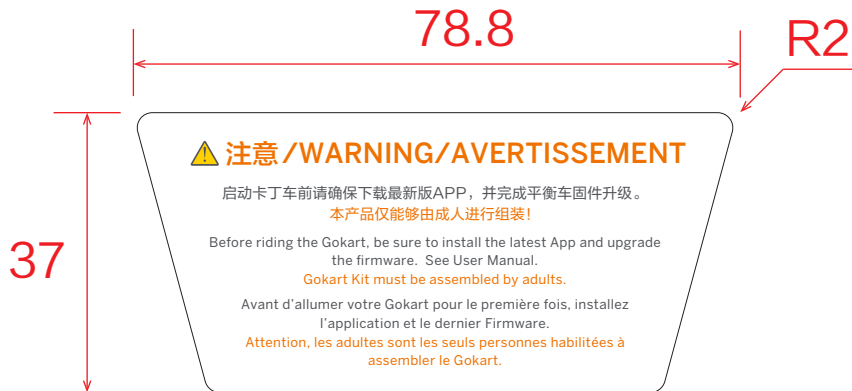
S03-20180625

技术说明：

- 1、材料(楞形克重配比)： 50#白色白PET ， 覆亚膜
- 2、工艺: 高粘度背胶，粘结力≥15N
- 3、印刷颜色: PT Cool Gray 11C PT 109C PT 152C
- 4、其他特殊说明:

△					后盖板绑带警示标签	料号		01.07.0074.A0	
△						数量		2	
△						图样标记		重量	比例
标记	处数	更改文件号	签名	日期					1:1
设计		吴艳	工艺		九号平衡车 卡丁改装套件	 Segway-Ninebot			
绘图			标准化						
校对			批准						
审核			日期						
					共 1 页	第 1 页			

成型尺寸		公差 (无特殊说明下)	纸箱类	± 3mm		图示	
展开尺寸	80*37 mm		标签类	± 0.5 mm		——	裁切线
图纸方向	印刷方向		说明书类	± 1 mm		——	压线
模切方向	面纸方向		PE袋类	0~20 cm ± 2 mm 50~100cm ± 5 mm		——	反压线
						——	齿刀线 x/x mm
						——	开槽
						⊗	粘合区域



样品版本

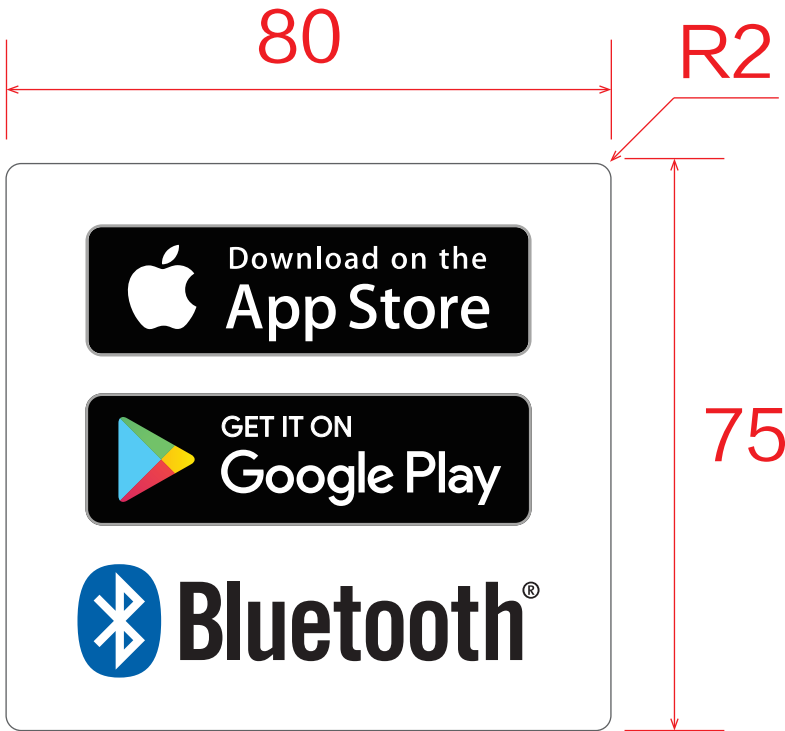
S03-20180625

技术说明:

- 1、材料(楞形克重配比): 50#白色PET, 覆亚膜
- 2、工艺: 高粘度背胶, 粘结力 $\geq 15\text{N}$
- 3、印刷颜色: PT Cool Gray 11C PT 109C PT 152C
- 4、其他特殊说明:

					启动警示标签	料号			01.07.0075.A0				
						数量			1				
						图样标记			重量		比例		
标记	处数	更改文件号	签名	日期							1:1		
设计	吴艳	工艺				九号平衡车 卡丁改装套件			 Segway-Ninebot				
绘图		标准化											
校对		批准											
审核		日期											
						共1页		第1页					

成型尺寸		公差 (无特殊说明下)	纸箱类	± 3mm		图示		
展开尺寸	80*75 mm		标签类	± 0.5 mm		——	裁切线	
图纸方向	印刷方向		说明书类	± 1 mm		— — — —	压线	
模切方向	面纸方向		PE袋类	0~20 cm ± 2 mm 50~100cm ± 5 mm		20~50 cm ± 3 mm	· · · · ·	反压线
							- - - - -	齿刀线 x/x mm
							=====	开槽
							⊗⊗⊗⊗	粘合区域



样品版本

技术说明:

- 1、材料(楞形\克重配比): 80g半高光铜版纸
- 2、工艺: 高粘度背胶, 粘合力≥15N
- 3、印刷颜色: 四色+1专 PT 286 CVU
- 4、其他特殊说明:

③					外箱标识标签（国际）	料 号			
②						数 量		1	
①						图样标记		重 量	比 例
标记	处数	更改文件号	签 名	日 期					
设 计	吴艳		工 艺		九号平衡车 卡丁改装套件				1:1
绘 图			标准化			 Segway-Ninebot			
校 对			批 准						
审 核			日 期						
					共1页	第1页			

成型尺寸		公差 (无特殊说明下)	纸箱类	± 3mm	图示 <table><tr><td>——</td><td>裁切线</td></tr><tr><td>——</td><td>压线</td></tr><tr><td>·-·-·-</td><td>反压线</td></tr><tr><td>-----</td><td>齿刀线 x/x mm</td></tr><tr><td>=====</td><td>开槽</td></tr><tr><td>XXXXXX</td><td>粘合区域</td></tr></table>	——	裁切线	——	压线	·-·-·-	反压线	-----	齿刀线 x/x mm	=====	开槽	XXXXXX	粘合区域
——	裁切线																
——	压线																
·-·-·-	反压线																
-----	齿刀线 x/x mm																
=====	开槽																
XXXXXX	粘合区域																
展开尺寸	90*120 mm	标签类	± 0.5 mm														
图纸方向	印刷方向	说明书类	± 1 mm														
模切方向	面纸方向	PE袋类	0~20 cm ± 2 mm 50~100cm ± 5 mm	20~50 cm ± 3 mm													



样品版本

技术说明：

- 1、材料(楞形\克重配比)：80g艾利书纸 ， 过哑油
- 2、工艺：普通粘度背胶，粘合力≥10N
- 3、印刷颜色：PT 477C PT 7506C
- 4、其他特殊说明：

③					箱唛标签（国际）	料号		
②						数量	1	
①						图样标记	重量	比例
标记	处数	更改文件号	签 名	日 期				1:1
设计	吴艳		工 艺		九号平衡车 卡丁改装套件			
绘图			标准化					
校对			批 准					
审核			日期		共1页	第1页		

成型尺寸		纸箱类	± 3mm
展开尺寸	33.8*38 mm	标签类	± 0.5 mm
图纸方向	印刷方向	说明书类	± 1 mm
模切方向	面纸方向	PE袋类	0~20 cm ± 2 mm 20~50 cm ± 3 mm 50~100cm ± 5 mm

公差
(无特殊说明下)

图示	
	裁切线
	压线
	反压线
	齿刀线 x/x mm
	开槽
	粘合区域

样品版本

技术说明:

- 1、材料(楞形克重配比): 80g半高光铜版纸
- 2、工艺: 高粘度背胶, 粘结力≥15N
- 3、印刷颜色: 单黑
- 4、其他特殊说明:

					箱唛条码标签 (UPC)	料号		
						数量	1	
						图样标记	重量	比例
								1:1
标记	处数	更改文件号	签名	日期		九号平衡车 卡丁改装套件		
设计	吴艳		工艺					
绘图			标准化					
校对			批准					
审核			日期					
					共1页	第1页		

Segway-Ninebot