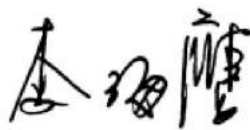


創 維 集 團 有 限 公 司
SKYWORTH® SKYWORTH (GROUP) CO., LTD.

ENGINEERING EVALUATION REPORT

(COMPONENTS)

REPORT NO. : EDEK2412112	SAMPLE IS :
MODEL :	☐ NEW PARTS
DATE COMPLETED : 2024 - 12 - 31	☐ 1 st SUBMISSION
QTY SUBMITTED :	☐ 2 nd SUBMISSION
DESCRIPTIONS : Pull out antenna 350mm RF 1st generation Stainless steel 2.4~5.8GHz Black 5300-083510-0080 1.13mm 85°C REACH RoHS Universal A N0	☐ ALTERNATE SOURCE ☐ OTHER REMARKS
SPECIFICATION ATTACHED ☒ YES ☐ NO	
REMARKS :	
SUPPLIER'S PART NO. :	
OUR PARTS NO. : N012102-000144-001	
SUPPLIER : 深圳市飞宇信电子有限公司	
MANUFACTURER : 深圳市飞宇信电子有限公司	
TEST RESULT : ☒ APPROVED ☐ REJECTED ☐ CONDITIONALLY APPROVED : SEE ITEMS LISTED BELOW	
TEST ENGINEERS : 袁兴军	
COMMENTS : 1. 所有壞料包退換。 2. 如有因元件質量問題而引起的損失，元件生產廠家需負全責。 3. 请在内/外包装箱上打印我公司物料编号: N012102-000144-001 。	
IF CONDITIONALLY APPROVED : ☐ (a) SUPPLIER IS REQUESTED TO SUBMIT _____ PIECES SAMPLES AGAIN. ☐ (b) FOR PURCHASING TO BUY _____ PIECES FOR PILOT PRODUCTION.	
TESTED BY ENGINEER (S)	
ELECTRICAL	

深圳市飞宇信电子有限公司

版本号: V1.0

(SHENZHEN FYX ELECTRONIC CO.LTD)

规格书

SPECIFICATION FOR APPROVAL

供应商名称: SUPPLIER:	深圳市飞宇信电子有限公司
制造商名称名称: MANUFACTURER:	深圳市飞宇信电子有限公司
客户名称: CUSTOMER:	深圳创维-RGB 电子有限公司
部品名称: PARTNAME:	铁件天线
厂家型号: SPEC TYPE:	3.03.10010031120
创维物料编码: SKYWORTH PART NO:	N012102-000144-001
规格描述: SPECIFICATION SICES:	IPEX-2.4G/5.8G 铁件天线-113 黑-L350MM
制表日期: DATE:	2024-12-20

承制方 MANUFACTURER		
拟制 DRAFTER	审核 CHECK	批准 APPROVER
郑少娟	何孟	李贺

承制方名称（盖章）：深圳市飞宇信电子有限公司

地址：深圳市龙岗区横岗镇西坑工业区宝桐南路 76 号 飞宇信工业园区

电话：0755-28912642

网址：www.fyxdz.com

E-MAIL:

目录
Catalog

1. 产品尺寸图..... 3

2. 包装图..... 4-5

3. 产品外观..... 6

4. 天线性能参数..... 6

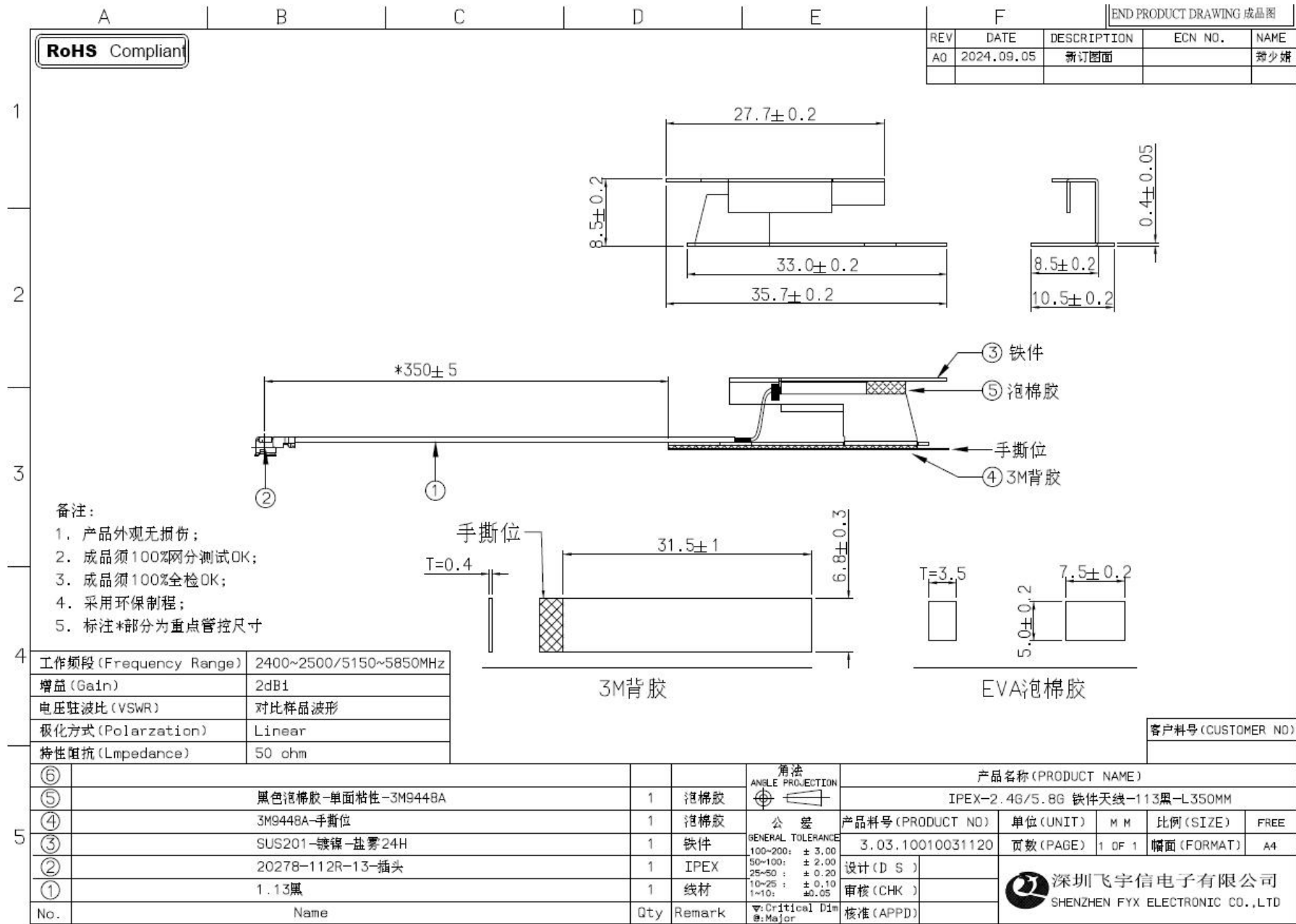
5. 电缆线规格..... 7

6. 天线性能测试..... 8-10

7. 可靠性测试报告..... 11-18

8. 环保声明..... 19-20

1. 产品尺寸图



A		B		C		D		E		F		END PRODUCT DRAWING 成品图	
REV		DATE		DESCRIPTION		ECN NO.		NAME					
A0		2024.12.17		新订图面				郑少婧					

1

2

3

4

5

RoHS Compliant

开品端封口

橡皮筋扎紧
20PCS/扎

10扎/200PCS/PE袋

外箱包装说明:

1. 外箱需贴外箱标签, 环保标签, 月份标签

2. 每箱装10袋, 2000pcs产品.

包装规范说明:

1. 如图所示, 将产品头部包裹, 并用橡皮筋每20pcs一扎, (注意针对线长超600mm的天线产品折弯后放入袋中, 以免散乱;) 注意要放整齐, 封好PE袋, 按要求贴好标签;

2. 每20pcs/扎, 每袋10扎; 每箱装10袋; 共计2000pcs产品.

3. 尾数箱尾数袋必须贴好尾数标签; 箱内用缓冲物填充;

4. 外箱标签需注明净重, 毛重, 尾箱数时, 净重, 毛重需按实际重量填写;

角法
ANGLE PROJECTION

公差
GENERAL TOLERANCE

100~200: ± 3.00
50~100: ± 2.00
25~50: ± 0.20
10~25: ± 0.10
1~10: ± 0.05

▼: Critical Dim
◎: Major

产品名称 (PRODUCT NAME)

软件天线包装示意图

产品料号 (PRODUCT NO)

单位 (UNIT)

M M

比例 (SIZE)

FREE

设计 (D S)

审核 (CHK)

核准 (APPD)

页数 (PAGE)

1 OF 1

幅面 (FORMAT)

A4

深圳飞宇信电子有限公司

SHENZHEN FYX ELECTRONIC CO.,LTD

A	B	C	D	E	F	END PRODUCT DRAWING 成品图																																																							
RoHS Compliant					REV	DATE	DESCRIPTION	ECN NO.	NAME																																																				
					A0	2024.12.16	新订图面		郑少娟																																																				
1	<table><thead><tr><th>创维物料编号 Skyworth P/N</th><th>XXXX-XXXX-XX (填写客户料号)</th></tr></thead><tbody><tr><td>数量 Qty</td><td>XXXX (按实际)</td></tr><tr><td>生产日期 Production Date</td><td>XXXX (按实际)</td></tr><tr><td>供应商代码 Supplier Code</td><td>XXXX (按实际)</td></tr><tr><td>产品名称 Category</td><td>XXXX (按系统描述)</td></tr><tr><td>制造商名称 Mfr Name</td><td>深圳市飞宇信电子有限公司</td></tr><tr><td>供应商标识 Supplier Name</td><td>深圳市飞宇信电子有限公司</td></tr><tr><td>客户地址 Country of Origin</td><td>中国广东深圳</td></tr><tr><td>制造零件号 Mfr P/N</td><td>XXXX (填写零件号)</td></tr><tr><td>品牌 Brand</td><td>无品牌</td></tr><tr><td>生产批次 Batch</td><td>XXXX (按系统描述)</td></tr></tbody></table> 内箱条码标签									创维物料编号 Skyworth P/N	XXXX-XXXX-XX (填写客户料号)	数量 Qty	XXXX (按实际)	生产日期 Production Date	XXXX (按实际)	供应商代码 Supplier Code	XXXX (按实际)	产品名称 Category	XXXX (按系统描述)	制造商名称 Mfr Name	深圳市飞宇信电子有限公司	供应商标识 Supplier Name	深圳市飞宇信电子有限公司	客户地址 Country of Origin	中国广东深圳	制造零件号 Mfr P/N	XXXX (填写零件号)	品牌 Brand	无品牌	生产批次 Batch	XXXX (按系统描述)																														
创维物料编号 Skyworth P/N	XXXX-XXXX-XX (填写客户料号)																																																												
数量 Qty	XXXX (按实际)																																																												
生产日期 Production Date	XXXX (按实际)																																																												
供应商代码 Supplier Code	XXXX (按实际)																																																												
产品名称 Category	XXXX (按系统描述)																																																												
制造商名称 Mfr Name	深圳市飞宇信电子有限公司																																																												
供应商标识 Supplier Name	深圳市飞宇信电子有限公司																																																												
客户地址 Country of Origin	中国广东深圳																																																												
制造零件号 Mfr P/N	XXXX (填写零件号)																																																												
品牌 Brand	无品牌																																																												
生产批次 Batch	XXXX (按系统描述)																																																												
2	内箱二维码扫描讯息: (中间用 “:” 隔开) S: 客户料号: 唯一码: 数量: 品牌: 供应商代码: 制造商全称: 原产地: 飞宇信料号: 生产日期: 批号示例: S: XXXX-XXXX-XX: XX: XXXX: 200: 无品牌: XXXXX: 深圳市飞宇信电子有限公司 中国广东深圳: SLK-XXX-X-XX-X: 20220621: 20220621001 内袋条码标签 ROHS标签 尾数标签																																																												
3	<table><thead><tr><th>类型 Type</th><th>Y</th><th>创维物料编号 Skyworth P/N</th><th>XXXX-XXXX-XX (填写客户料号)</th></tr></thead><tbody><tr><td>供应商标识 Supplier Code</td><td>XXXX (按实际)</td><td>数量/单位 Qty/Unit</td><td>XXXX: PC</td></tr><tr><td>唯一码 Unique Code</td><td>XXXXXXXX (按系统提供)</td><td>毛重/净重 G.W./N.W</td><td>X.XX/X.XX</td></tr><tr><td>工厂库位 Location</td><td>XXXXXXXX (按系统提供的库位)</td><td>生产批次 Batch</td><td>XXXX (按实际)</td></tr><tr><td>采购订单编号 Order Number</td><td>XXXXXXXX (按实际填写)</td><td>包装尺寸 (cm) Carton Size</td><td>(L*W*H): XXXXXXX</td></tr><tr><td>品牌 Brand</td><td>无品牌</td><td>出厂日期 Delivery Date</td><td>XXXX (按实际)</td></tr><tr><td>制造零件号 Mfr P/N</td><td>XXXX (填写零件号)</td><td>生产日期 Production Date</td><td>XXXX (按实际)</td></tr><tr><td>产品名称 Product Name</td><td>XXXXXXXX (按系统描述)</td><td></td><td></td></tr><tr><td>供应商标识 Supplier Name</td><td>深圳市飞宇信电子有限公司</td><td></td><td></td></tr><tr><td>制造商名称 Mfr Name</td><td>深圳市飞宇信电子有限公司</td><td></td><td></td></tr><tr><td>制造地址 Mfr Add</td><td>飞宇信地址</td><td></td><td></td></tr><tr><td>供应商标识 Supplier Add</td><td>飞宇信地址</td><td></td><td></td></tr><tr><td>原产地 Country of Origin</td><td>中国广东深圳</td><td></td><td></td></tr></tbody></table> 外箱条码标签									类型 Type	Y	创维物料编号 Skyworth P/N	XXXX-XXXX-XX (填写客户料号)	供应商标识 Supplier Code	XXXX (按实际)	数量/单位 Qty/Unit	XXXX: PC	唯一码 Unique Code	XXXXXXXX (按系统提供)	毛重/净重 G.W./N.W	X.XX/X.XX	工厂库位 Location	XXXXXXXX (按系统提供的库位)	生产批次 Batch	XXXX (按实际)	采购订单编号 Order Number	XXXXXXXX (按实际填写)	包装尺寸 (cm) Carton Size	(L*W*H): XXXXXXX	品牌 Brand	无品牌	出厂日期 Delivery Date	XXXX (按实际)	制造零件号 Mfr P/N	XXXX (填写零件号)	生产日期 Production Date	XXXX (按实际)	产品名称 Product Name	XXXXXXXX (按系统描述)			供应商标识 Supplier Name	深圳市飞宇信电子有限公司			制造商名称 Mfr Name	深圳市飞宇信电子有限公司			制造地址 Mfr Add	飞宇信地址			供应商标识 Supplier Add	飞宇信地址			原产地 Country of Origin	中国广东深圳		
类型 Type	Y	创维物料编号 Skyworth P/N	XXXX-XXXX-XX (填写客户料号)																																																										
供应商标识 Supplier Code	XXXX (按实际)	数量/单位 Qty/Unit	XXXX: PC																																																										
唯一码 Unique Code	XXXXXXXX (按系统提供)	毛重/净重 G.W./N.W	X.XX/X.XX																																																										
工厂库位 Location	XXXXXXXX (按系统提供的库位)	生产批次 Batch	XXXX (按实际)																																																										
采购订单编号 Order Number	XXXXXXXX (按实际填写)	包装尺寸 (cm) Carton Size	(L*W*H): XXXXXXX																																																										
品牌 Brand	无品牌	出厂日期 Delivery Date	XXXX (按实际)																																																										
制造零件号 Mfr P/N	XXXX (填写零件号)	生产日期 Production Date	XXXX (按实际)																																																										
产品名称 Product Name	XXXXXXXX (按系统描述)																																																												
供应商标识 Supplier Name	深圳市飞宇信电子有限公司																																																												
制造商名称 Mfr Name	深圳市飞宇信电子有限公司																																																												
制造地址 Mfr Add	飞宇信地址																																																												
供应商标识 Supplier Add	飞宇信地址																																																												
原产地 Country of Origin	中国广东深圳																																																												
4	外箱二维码扫描讯息: (中间用 “:” 隔开) Y: 客户料号: 供应商标识: 数量: 唯一码: 毛重: 净重: 工厂: 库位: 单位: 订单号: 长: 宽: 高: 批号: 出厂日期: 生产日期: 飞宇信料号: 品牌: 供应商全称 Y: XXXX-XXXX-XX: XXXXX: 2000: XXXXXXXX: X.XX: X.XX: XXXX: XX: X: PC: XXXXXXXXX: 38: 32: 21: 20220621001: 20220621: 20220621: SLK-XXX-X-XX-X: 无品牌: 深圳市飞宇信电子有限公司 月份标签 尾数标签 (限尾数) 条码标签 环保标签 环保标签																																																												
5	RF100 (新版) 环保标签 P120072-02 月份标签 尾数标签																																																												

角法 ANGLE PROJECTION	产品名称 (PRODUCT NAME)				
铁件天线包装示意图					
公差 GENERAL TOLERANCE	产品料号 (PRODUCT NO)	单位 (UNIT)	M M	比例 (SIZE)	FREE
100~200: ± 3.00		页数 (PAGE)	1 OF 1	幅面 (FORMAT)	A4
50~100: ± 2.00	设计 (D S)				
25~50: ± 0.20	审核 (CHK)				
10~25: ± 0.10	核准 (APPD)				
1~10: ± 0.05					
▽: Critical Dimension ⊕: Major					

深圳飞宇信电子有限公司
SHENZHEN FYX ELECTRONIC CO.,LTD

3. 产品外观

外型尺寸	L35.7*10.5*8.5mm	固定方式	背胶粘贴
电缆	1.13 黑色线 L350MM	连接器型号	IPEX

4. 天线性能参数

项目	特性	单位
频率范围	2400~2500/5150~5850	MHz
输出阻抗	50	Ω
驻波比	对比样品波形（空测）	——
增益	2.0	dBi
极化方式	线性极化	
辐射方向	全向	
最大输入功率	5	W
工作温度	-40~+70	℃
储存温度	-40~+70	℃

5. 线材规格

1. 13 线结构图



结构参数

	材料	直径 (mm)
1. 内导体	镀锡铜线	7/0.08±0.02
2. 绝缘体	聚全氟乙丙烯/FEP	0.66±0.02
3. 外导体	镀锡铜线	0.88±0.05
4. 护套	聚全氟乙丙烯 FEP	1.13±0.05

电性能参数

电容 (pF/m)	96±3
阻抗 (ohm)	50
速率 (%)	66
弯曲半径 (mm)	≤7
最大工作电压 (VMS)	1000
最大工作频率 (MHz)	6000
工作温度范围 (°C)	-40 至 +80

衰减（典型值）

频率 (MHz)	衰减 (≥dB/m)
100	0.42
400	0.58
1000	2.20
2000	3.40
3000	4.20
4000	4.50
5000	5.20
6000	5.60

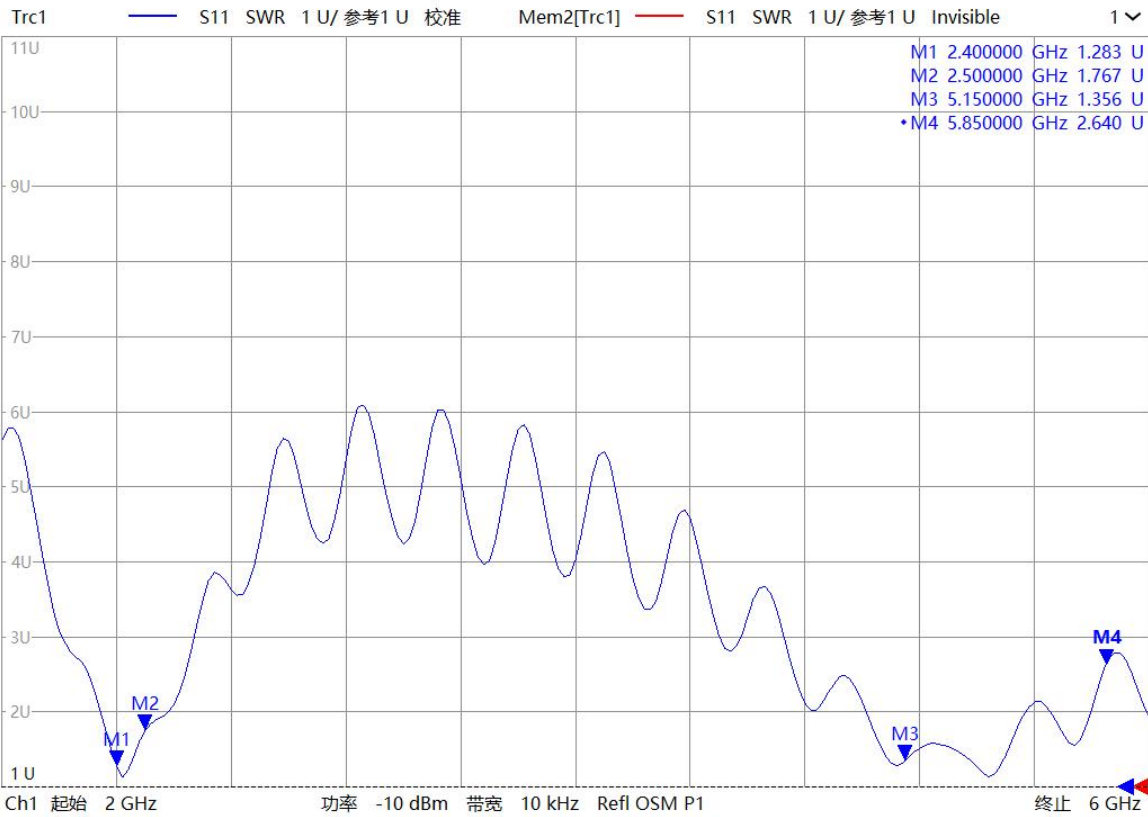
6. 天线性能测试

效率&增益

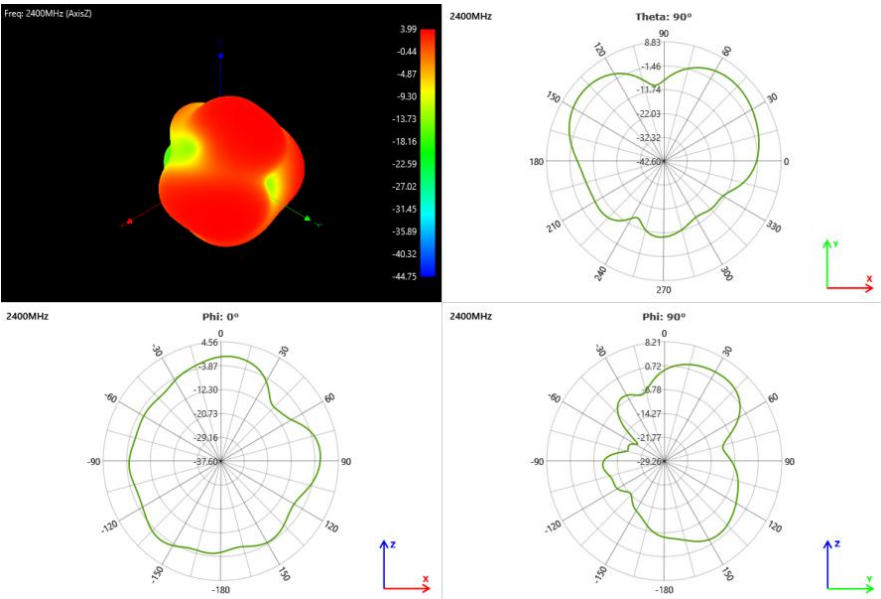
Frequency (MHz)	Gain (dBi)	Efficiency (%)	Frequency (MHz)	Gain (dBi)	Efficiency (%)
2400	3.99	53.4	5150	4.27	55.69
2410	3.03	52.2	5200	4.1	57.97
2420	2.94	49.66	5250	4.54	58.46
2430	2.87	48.14	5300	4.68	55.61
2440	3.19	54.94	5350	4.53	54.98
2450	3.13	49.34	5400	4.52	52.87
2460	3.16	54.07	5450	4.21	55.16
2470	3.36	53.34	5500	4.56	54.47
2480	3.19	53.67	5550	4.25	48.79
2490	3.48	52.43	5600	3.92	48.32
2500	3.78	51.33	5650	3.94	49.68
			5700	4.03	50.85
			5750	3.53	48.7
			5800	3.2	46.66
			5850	3.59	46.12

驻波比

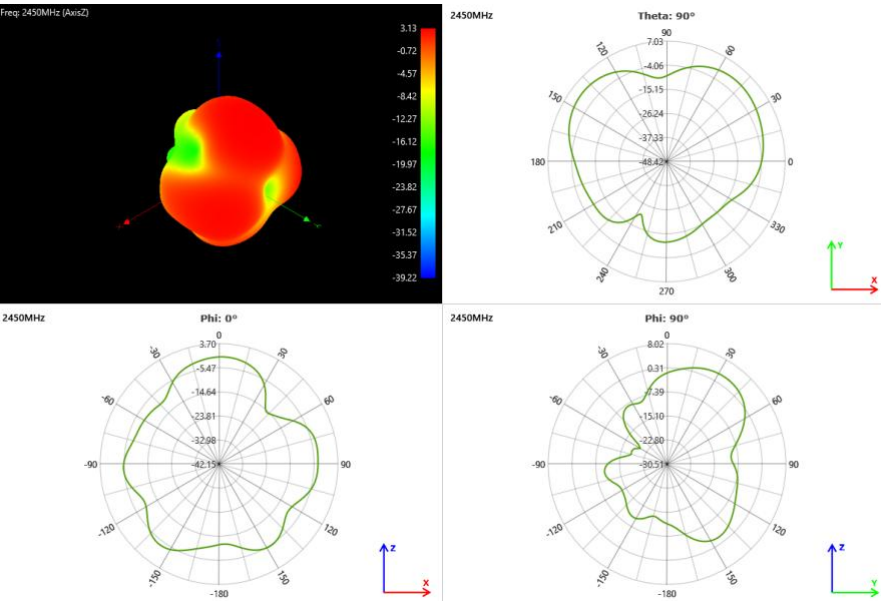
2024/12/23 20:01:25
1328.5170K92-101445-aG



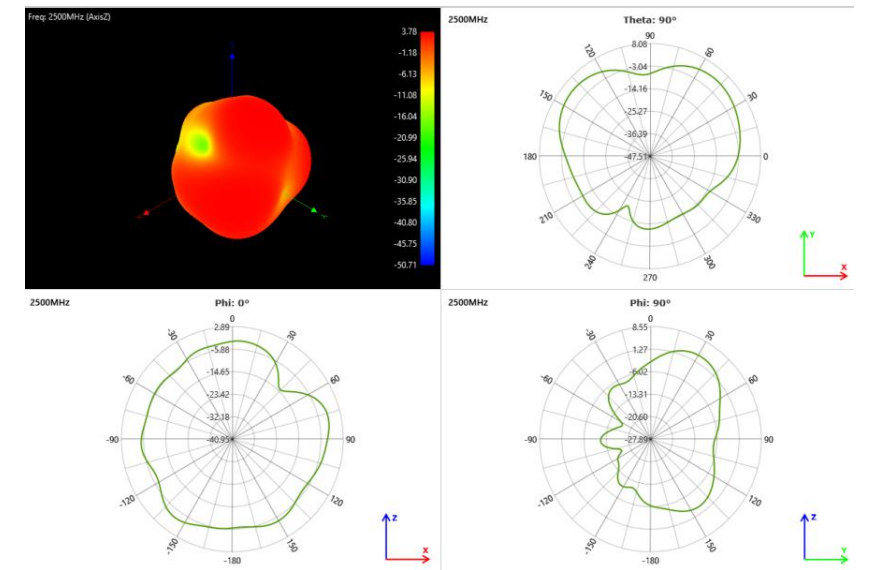
2400MHZ



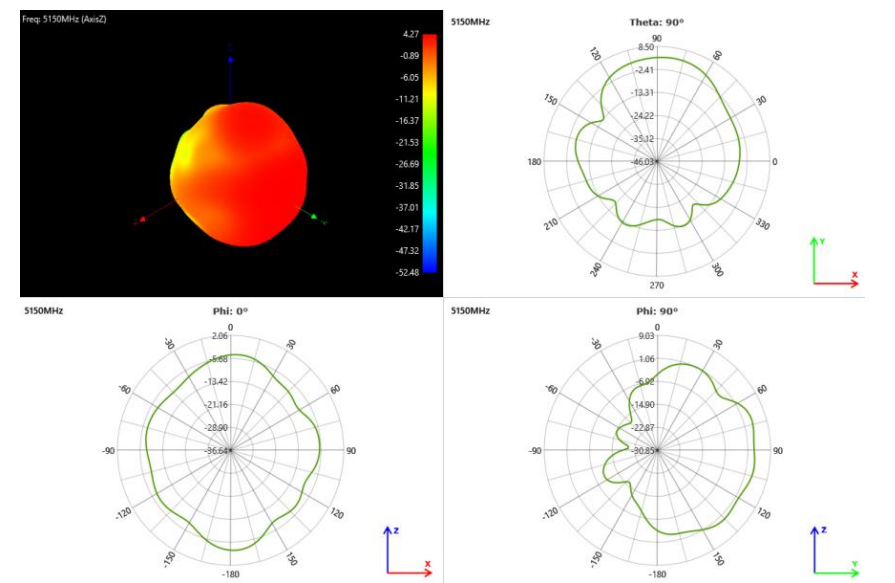
2450MHZ



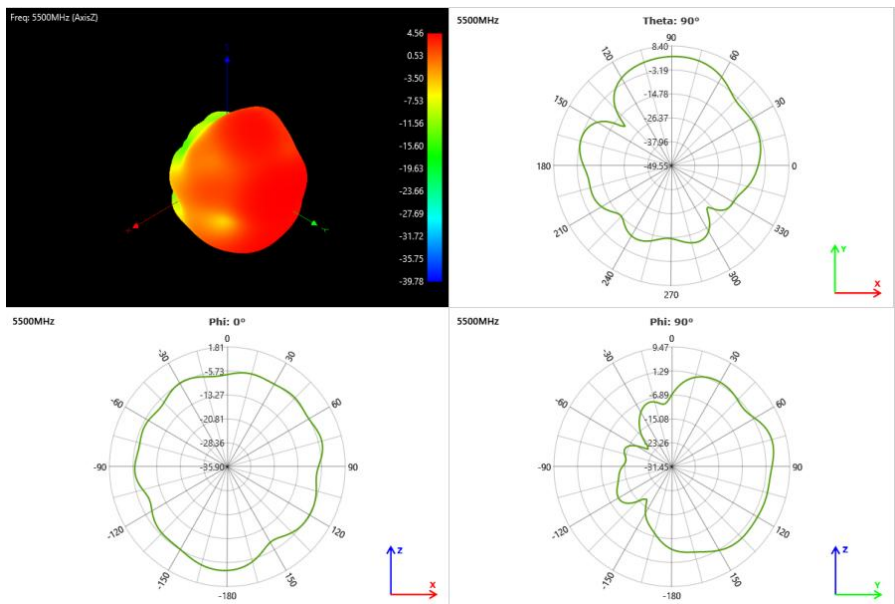
2500MHZ



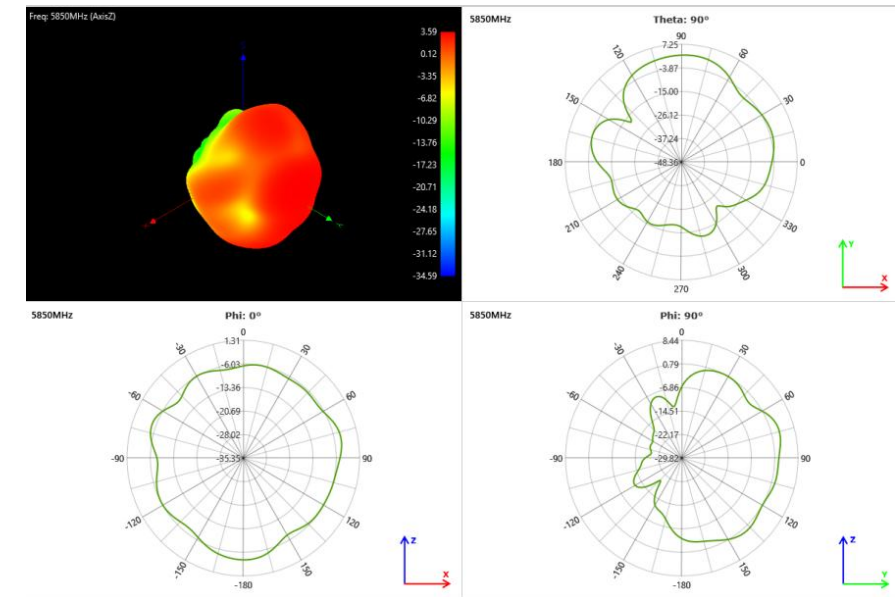
5150MHZ



5500MHZ



5850MHZ



深圳市飞宇信电子有限公司

铁件

可靠性 测试报告

深圳市飞宇信电子有限公司

可靠性试验报告

[返回目录](#)

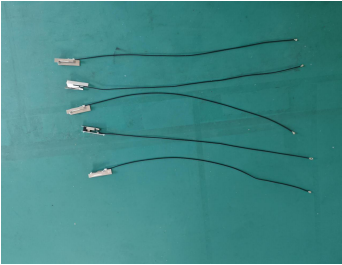
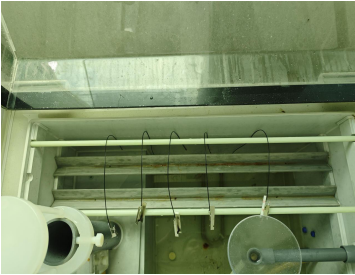
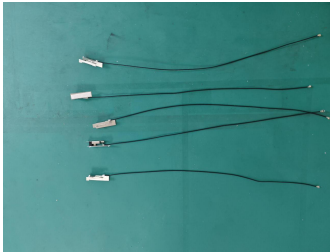
一、基本信息

一、基本信息							
客户名称		试验机型	铁件	试验数量（PCS）	5	试验部门	实验室
试验项目	盐雾试验			试验开始时间	2024/8/30 9:30		
试验工具	盐雾机			试验结束时间	2024/8/31 9:30		
试验条件	1. 测试前测试天线电性能，电性能满足该物料天线规格书要求； 2. 被测样品最低的要求，将线揽最典型的表面暴露在外； 3. 样品在盐雾测试前在35℃进行2个小时的预处理 4. 测试时样品应当使用玻璃或者塑胶钩、细绳、尼龙线等从上端进行悬挂，且样品之间保持独立，自由沉淀的盐雾不互相影响， 还要避免腐蚀物质从一个样品掉落到另外一个样品。 5. 样品暴露在盐雾环境条件中，持续进行24小时；试验结束后，将样品从实验箱中移出，并在室温条件下晾干16小时； 6. 样品将进行腐蚀检测。为帮助检测，用软毛刷或塑料毛刷将沉淀的腐蚀物质轻轻扫掉。测试项目不能受到水的影响，可以使用不高于38℃的温水进行轻柔的冲洗。						
判定标准	1. 天线机械及电气性能正常； 2. 天线表面不能受到腐蚀物质的影响，如出现凹陷、起泡、变色等； 3. 对于天线金属连接器，用清水擦洗后，目测无可观察的锈迹。						

二、试验前参数测量

测试项目	规格	1#	2#	3#	4#	5#	average before	Judge
外壳检查	天线金属连接器, 无可观察的锈迹	合格	合格	合格	合格	合格		

三、试验照片

图1	图2	图3
		
测试前照片	测试中照片	测试后照片

四、试验后参数测量

外壳检查	天线金属连接器, 无可观察的锈迹	合格	合格	合格	合格	合格		
------	------------------	----	----	----	----	----	--	--

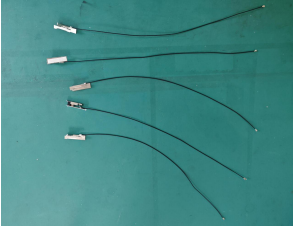
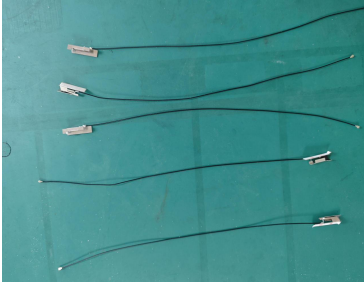
五、试验结果

合格品数量（PCS）	不合格品数量 (pcs)	合格率（%）	试验结果判定 (在相应列用“√”表示)			试验不合格改善报告编号：
5	0	100%	☒ 合格	☐ 不合格		
制表	龚星维	日期：	2024.8.30	审批：	许俊逸	日期：2024.8.31

深圳市飞宇信电子有限公司

可靠性试验报告

返回目录

一、基本信息								
客户名称		试验机型	铁件	试验数量（PCS）	5	试验部门	实验室	
试验项目	低温储存			试验开始时间	2024/9/2 9:40			
试验工具	恒温恒湿机			试验结束时间	2024/9/3 9:40			
试验条件	1. 测试前，检查待测样品外观及测试其电性能，电性能满足该物料天线规格书要求； 2. 将产品置入恒温恒湿箱内静态状态运行24小时；设定温度：-40℃ ±3℃ 3. 试验结束后常回温2小时，产品表面不可有水气残留。							
判定标准	1. 检验样品外观，并对样品进行机械、电性能检查。 2. 测试完成后天线的机械、VSWR满足该物料天线规格书要求。 3. 天线表面不能变化，如出现凹陷、起泡、变色等。							
二、试验前参数测量								
测试项目	规格	1#	2#	3#	4#	5#	average before	Judge
外壳检查	天线表面不能变化，如出现凹陷、起泡、变色	合格	合格	合格	合格	合格		
线芯检查	线芯无断裂	合格	合格	合格	合格	合格		
三、试验照片								
图1			图2			图3		
								
测试前照片			测试中照片			测试后照片		
四、试验后参数测量								
外壳检查	天线表面不能变化，如出现凹陷、起泡、变色	合格	合格	合格	合格	合格		
线芯检查	线芯无断裂	合格	合格	合格	合格	合格		
五、试验结果								
合格品数量（PCS）	不合格品数量 (pcs)	合格率（%）	试验结果判定 (在相应列用“√”表示)				试验不合格改善报告编号：	
5	0	100%	☒ 合格	☐ 不合格				
制表	龚星维	日期：	2024.9.2	审批：		许俊逸	日期：2024.9.4	

深圳市飞宇信电子有限公司

可靠性试验报告

[返回目录](#)

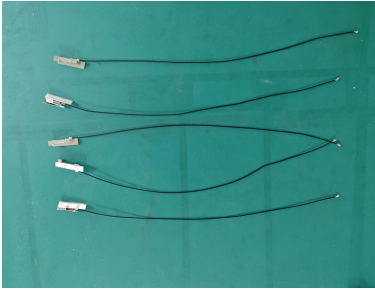
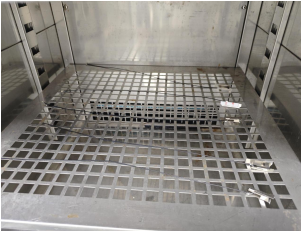
一、基本信息

一、基本信息							
客户名称		试验机型	铁件	试验数量（PCS）	5	试验部门	实验室
试验项目	高温储存			试验开始时间	2024/9/3 9:50		
试验工具	恒温恒湿机			试验结束时间	2024/9/4 9:50		
试验条件	1. 测试前，检查待测样品外观及测试其电性能，电性能满足该物料天线规格书要求； 2. 将产品置入恒温恒湿箱内静态状态运行48小时；设定温度：70℃ ±2℃ 3. 试验结束后常回温2小时；						
判定标准	1 检验样品外观，并对样品进行机械、电性能检查。 2. 测试完成后天线的机械、VSWR满足该物料天线规格书要求。 3. 天线表面不能变化，如出现凹陷、起泡、变色等。						

二、试验前参数测量

测试项目	规格	1#	2#	3#	4#	5#	average before	Judge
外壳检查	外观无破损, 凹陷、起泡、变色	合格	合格	合格	合格	合格		
线芯检查	线芯无断裂	合格	合格	合格	合格	合格		

三、试验照片

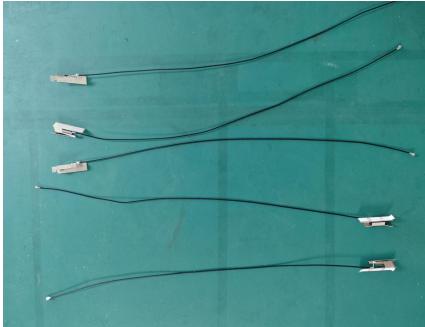
图1	图2	图3
		
测试前照片	测试中照片	测试后照片

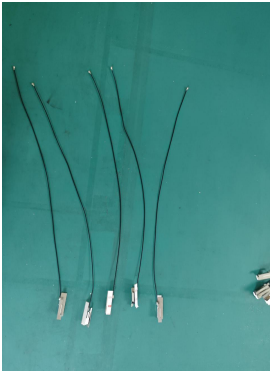
四、试验后参数测量

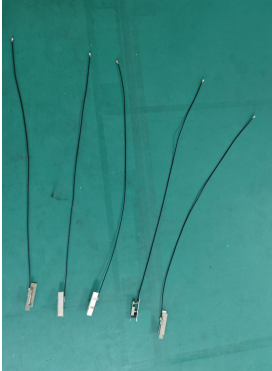
外壳检查	外观无破损, 凹陷、起泡、变色	合格	合格	合格	合格	合格		
线芯检查	线芯无断裂	合格	合格	合格	合格	合格		

五、试验结果

合格品数量（PCS）	不合格品数量（pcs）	合格率（%）	试验结果判定 (在相应列用“√”表示)			试验不合格改善报告编号：	
5	0	100%	☒ 合格	☐ 不合格			
制表	龚星维	日期：	2024.9.3	审批：	许俊逸	日期：2024.9.4	

深圳市飞宇信电子有限公司					
背胶粘力测试报告					
送测部门	研发	送测人	龚星维	检测日期	2024-9-4
备注	实验做完后	规格描述	5pcs	测试员	龚星维
试验内容					
序号	试验项目	试验要求			
1	初始拉力参考标准	使用拉力计进行拉力测试，标准要求实初始拉力参考值 $\geq 1.2\text{Kg}$			
测试设备					
执行情况					
序号	试验项目	拉力值 (Kg)	判定结果	备注	
1	拉力测试	1.58	合格		
2	拉力测试	1.65	合格		
3	拉力测试	1.6	合格		
4	拉力测试	1.63	合格		
5	拉力测试	1.67	合格		
试验产品图示					
					
最终判定结果:			合格		
确认人:	龚星维	核准:	徐俊逸		

深圳市飞宇信电子有限公司					
IPEX（线端）与IPEX板端之间的拔出力测试报告					
送测部门	研发	送测人	龚星维	检测日期	2024-9-4
备注	实验做完后	规格描述	5pcs	测试员	龚星维
试验内容					
序号	试验项目	试验要求			
1	初始拉力参考标准	使用拉力计进行拉力测试，IPEX（线端）与IPEX板端之间的插入力，标准要求实初始拉力参考值 $\geq 0.5\text{Kg}$			
测试设备					
执行情况					
序号	试验项目	拉力值 (Kg)	判定结果	备注	
1	压力测试	0.76	合格		
2	压力测试	0.82	合格		
3	压力测试	0.81	合格		
4	压力测试	0.75	合格		
5	压力测试	0.88	合格		
试验产品图示					
					
最终判定结果：			合格		
确认人：	龚星维	核准：	徐俊逸		

深圳市飞宇信电子有限公司					
端子扣插拔力测试报告					
送测部门	研发	送测人	龚星维	检测日期	2024-9-4
备注	实验做完后	规格描述	5pcs	测试员	龚星维
试验内容					
序号	试验项目	试验要求			
1	初始拉力参考标准	使用拉力计进行拉力测试，IPEX（线端）与IPEX板端之间的拔出力，标准要求实初始拉力参考值≥1Kg			
测试设备					
执行情况					
序号	试验项目	拉力值 (Kg)	判定结果	备注	
1	插拔力测试	1. 1	合格		
2	插拔力测试	1. 02	合格		
3	插拔力测试	1. 04	合格		
4	插拔力测试	1. 01	合格		
5	插拔力测试	1. 12	合格		
试验产品图示					
					
最终判定结果：			合格		
确认人：	龚星维	核准：	徐俊逸		

深圳市飞宇信电子有限公司					
端子与射频线之间的拔出力测试报告					
送测部门	研发	送测人	龚星维	检测日期	2024-9-4
备注	实验做完后	规格描述	5pcs	测试员	龚星维
试验内容					
序号	试验项目	试验要求			
1	初始拉力参考标准	使用拉力计进行拉力测试，端子与射频线之间的拔出力，标准要求实初始拉力参考值 $\geq 1\text{Kg}$			
测试设备					
执行情况					
序号	试验项目	拉力值 (Kg)	判定结果	备注	
1	拉力测试	1.12	合格		
2	拉力测试	1.05	合格		
3	拉力测试	1.08	合格		
4	拉力测试	1.1	合格		
5	拉力测试	1.15	合格		
试验产品图示					
					
最终判定结果：			合格		
确认人：	龚星维	核准：	徐俊逸		

产品型号: IPEX-2.4G/5.8G 铁件天线-113 黑-L350MM

材料名称		有毒有害物质或元素										
		铅 (Pb)	汞 (Hg)	镉(Cd)	六价铬 (Cr(VI))	多溴联苯 (PBB)	多溴二苯醚 (PBDE)	邻苯二甲酸 二丁基酯 (DBP)	邻苯二甲酸甲 苯基丁酯 (BBP)	邻邻苯二甲酸 二(2-乙基己 基)酯(DEHP)	邻苯二甲酸二 异丁酯(DIBP)	备注
铁件	Sus201	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	
	镀镍	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	
IPEX	C5210	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	
	镀金	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	
	镀镍	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	
泡棉胶	3M 胶	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	
线材	镀锡铜线	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	
	FEP 绝缘	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	
	FEP 黑色母	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	

○：表示该有毒有害物质在该部件所有均质材料中的含量均在 2011/65/EU 规定的限量要求以下。

×：表示该有毒有害物质至少在该部件的某一均质材料中的含量超出 2011/65/EU 规定的限量要求。

(供应商应将其原材料按要求进行拆分，并按照此表格进行详细标注,对不能满足标准要求的零部件进行具体的原因描述)

整体部件			是否符合(EC) No 1907/2006 标准要求
	SVHC (高关注物质)		
	禁止和限制物质 “附件 17”		
原材料部件			是否符合(EC) No 1907/2006 标准要求
	铁件	SVHC (高关注物质)	是
		禁止和限制物质 “附件 17”	
	IPEX	SVHC (高关注物质)	是
		禁止和限制物质 “附件 17”	
	泡棉胶	SVHC (高关注物质)	是
		禁止和限制物质 “附件 17”	
	线材	SVHC (高关注物质)	是
		禁止和限制物质 “附件 17”	

注：

1、根据 (EC) No 1907/2006 标准要求进行管控 SVHC (高关注物质) 及禁止和限制物质。如果在标准值以内填写是，反之则填写否。

2、请在页面加盖公司印章。

