

承认书

SPECIFICATION FOR APPROVAL

物料描述

DESCRIBE: Antenna For海翼 (T8113V)

客户料号

Customer NO:

物料编码

PART NO: ATC1345-HY045B04RA (黑色)

天线类型

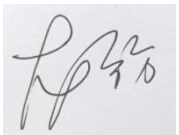
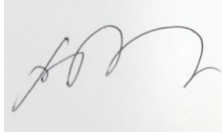
Antenna type: WIFI天线 (FPC) 黑

日期

DATE: 2022. 09. 27

供应商

PROVIDER: 爱特恩科技 (深圳) 有限公司

客户 承认	确认	ID 部	研发部	结构部	质量部
供应商 承认	确认	确认	校对	审核	批准
			张万泽	徐丽英	

1. Chamber System Info.

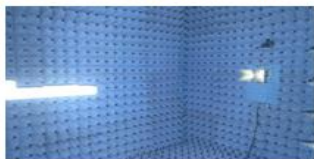
● Chamber System : KSS Compact Chamber



[Fig.1] Shield Box



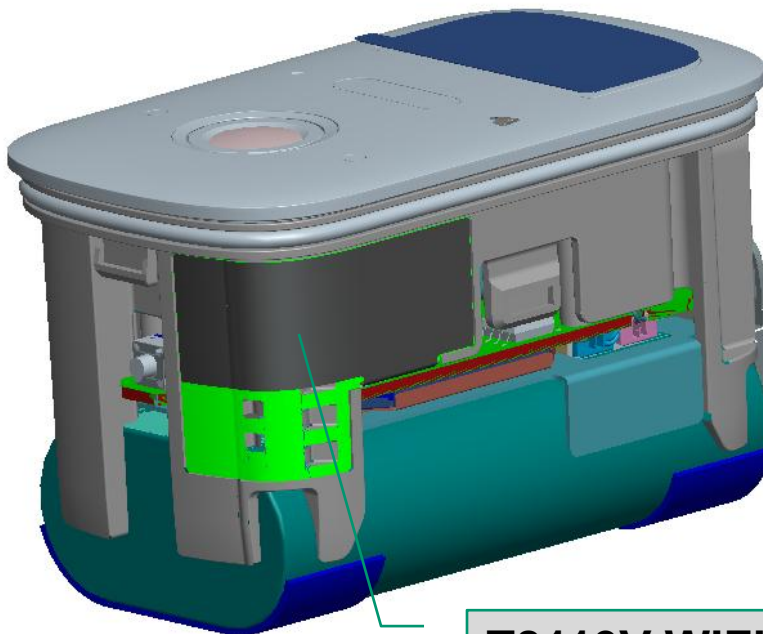
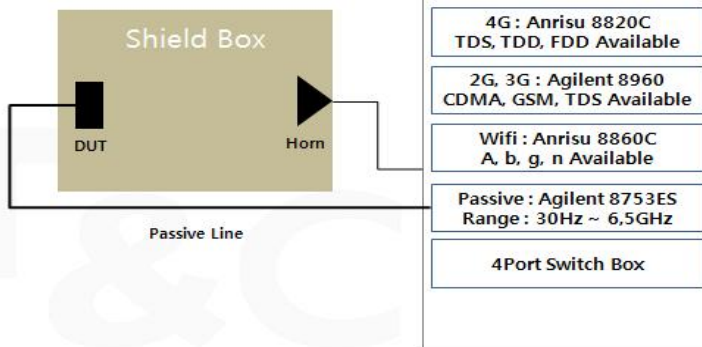
[Fig.2] DUT JIG(Quiet Zone 20cm)



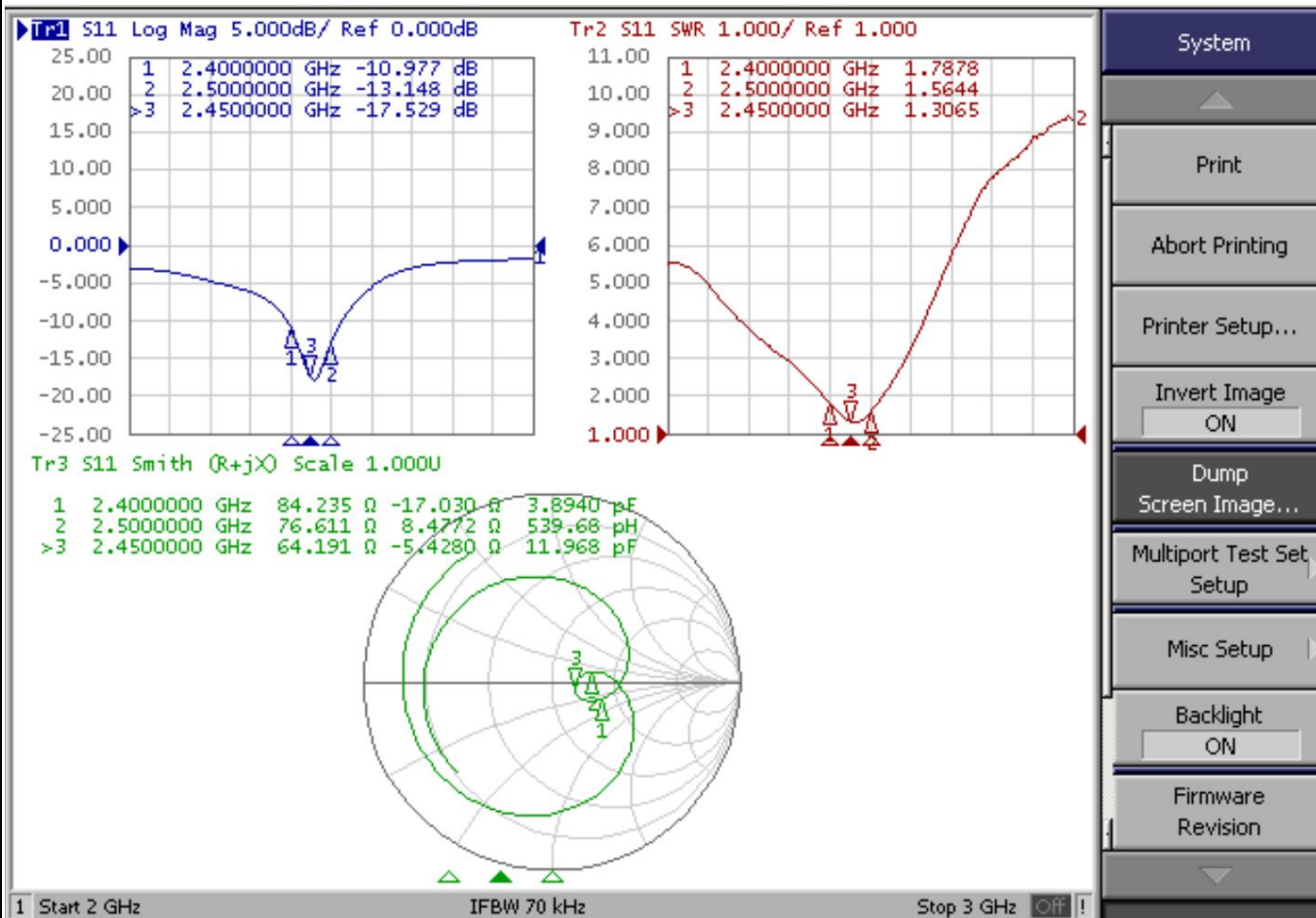
[Fig.3] Horn Antenna

● Measure System Diagram & Equipments

Confidential

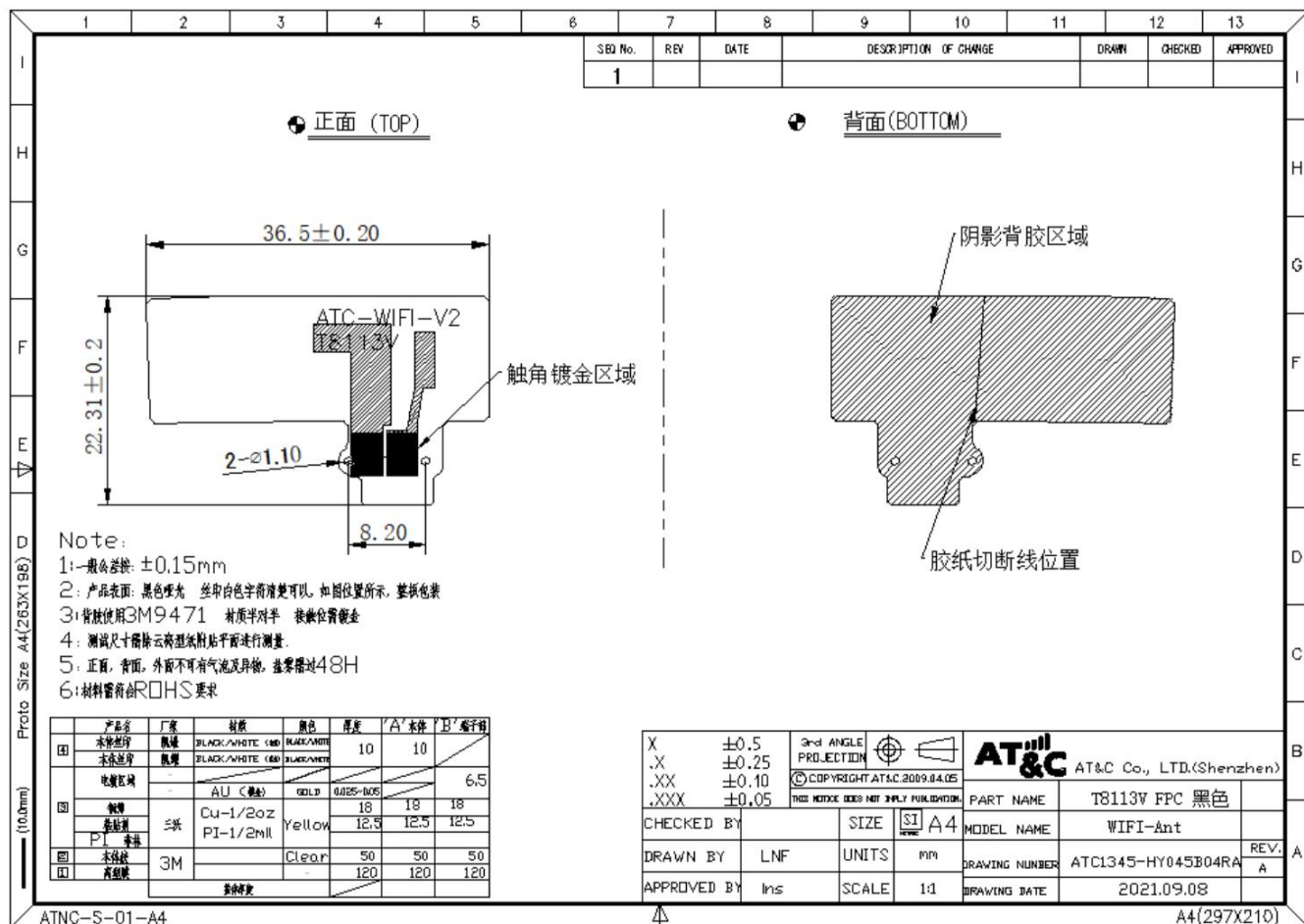


T8113V WIFI-ANT



有源测试	TRP	TIS
CH1	19.92	-83.81
CH6	19.97	-83.43
CH11	19.87	-83.41

Frequency	Efficiency	Gain . dB
2400	77%	2. 38
2410	78%	2. 51
2420	77%	2. 43
2430	77%	2. 55
2440	77%	2. 47
2450	77%	2. 36
2460	75%	2. 20
2470	75%	2. 04
2480	77%	2. 16
2490	80%	2. 42
2500	76%	2. 30

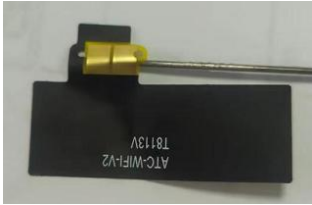


尺寸信息					测量样品			% Tolerance		处理意见			
编号	尺寸性质	尺寸	下差	上差	1	2	3	Upper	Lower	判定	供方评审意见	客户评审意见	量具
1	重点	36.5	-0.20	0.20	36.41	36.37	36.39			PASS			PJ
2	重点	22.31	-0.20	0.20	22.25	22.26	22.30			PASS			PJ
3	普通	8.20	-0.10	0.10	8.18	8.20	8.18			PASS			PJ
4	普通	1.10	-0.10	0.10	1.11	1.12	1.10			PASS			PJ

弯折测试报告

Bend test report

表格编号: ATC-QR05-058/A0

产品名称 Product name	T8113V-ANT	送检部门 Inspection department	品质部	料号 Serial No	ATC1345-HY045B04RA	试样数量Qty	5pcs
试验日期 Date	2022/09. 20			客户Customer		ANKE	
				供应商Supplier		ATC	
测试仪器 instrument	塞规 			仪器编号 NO.	HXTS-008		
测试方法 Test method	将试验品镀金区域与涂装区域用1.0MM的塞规测试FPC的性能，弯折次数：常规15次						
判定标准 Judging standard	金手指无断裂，油墨无脱离及开裂等状况为OK。						
试验结果 Experiment a result	金手指无断裂，油墨无脱离及开裂等状况						
判定结果 judge	OK						
批准 Grant		审核 Examine			试验员 Tester		
聂俊达		梁后波			张罗		

高低温试验测试报告

Low temperature test report

表格编号: ATC-QR05-028/A0

产品名称 Product name	T8113V-ANT		品质部	料号 Serial No	ATC1345-HY045 B01RA	试样数量Qty	5PCS
试验日期 Date	9月20日	试验时间 Test time	48H	开始START	当日10: 00	客户Customer	ANKE
				结束OVER	9月22日10:00	供应商Supplier	ATC
测试仪器 instrument	恒温恒湿试验机			仪器编号 NO.			
试验条件 Condition	湿度-40±2°C/湿度80±2°C						
试验时间 Test time	48H						
测试方法 Test method	将测试样品置于测试箱中(湿度-40±2°C/80±2°C,), 放置48+2, -0小时后取出检查。客户有明确要求的测试条件时, 按客户要求进行测试或按可程试恒温恒湿箱操作说明书条件设定。测试后的产品镀层表面不可产生氧化, 产品不可有起泡、剥离、分层, 测试后线路电性正常						
判定标准 Judging standard	镀层表面不可产生氧化, 产品不可有起泡、剥离、分层, 测试后线路电性正常						
试验结果 Experiment a result	金面无氧化、FPC无起泡、剥离分层等问题						
判定结果 judge	OK						
说明: 1. 高低温实验作业标准依照中华人民共和国国家标准GB/T2424.5-2005执行. 2. 试件外观判定标准依照中华人民共和国国家标准GB/T6461-02标准执行.							
批准 Grant		审核 Examine			试验员Tester		
聂俊达		梁后波			张罗		



爱特恩科技（深圳）有限公司

盐雾测试报告

客户名称:	Anke (T8113V)	规格型号:	ATC1345-HY045B01RA
试样情况	试样数量: 3PCS		
	基材: 半对半单面电解铜	镀层: 镀黄金 $\geq 0.5 \mu\text{m}$	
试验起止时间	2022年9月20日 10 时00分至 2022年09月 22日 10 时 00 分 共计 48 H		
试验类型:	☒ NSS	☐ ASS	☐ CASS
试验条件	盐溶液比例: 5% $\pm$ 1%		PH:6.5~7.2
	箱内温度: 35° C		相对湿度: 85% $\pm$ 2%
	喷雾方式: ☒ 连续 ☐ 间歇		压缩空气压力: 1kg/cm ²
	喷雾量: 1.0~2.0ML/80CM ² /H		试验品放置角度: 30度 $\pm$ 10度
	试验周期: __1__个循环		喷雾时间: 48 h
			放置时间: 2 h
判定标准:	外观: 完整无损, 无明显变化。 镀层: 无氧化、锈蚀、变色、腐蚀斑点。 丝印: 无脱落、无气泡。		
试验结果	试验后的外观: 外观完整无损, 无明显变化。		
	镀层: 无剥落、无锈蚀		
	表面喷涂、丝印: 无脱落、无气泡。		
说明: 1、盐雾试验作业标准依照中华人民共和国国家标准GB/T2423.17-2008执行 2、试件结果判定标准依照中华人民共和国国家标准GB/T6461-02执行			
试验员: 张罗		审核: 梁后波	

文件名称：File Name:	QC工程图	文件编号：File NO:	ATCHS		版本号：Edition No:	A. 0		品名		生效日期：Operation Date:		2017-12-06		页码：1/1 Page: 1/1			
制程编号 Part / Process / Number	制造流程 Process Name / Operation Description	机器设备名称 Machine, Device, Tools for Mfg.	管 理 项 目 及 特 性 等 级 Management Item and Characteristics class			检 查 担 当 Inspector					管 理 基 准 规 格 / 公 差 Product / Process Specification / Tolerance	量 测 判 定 方 式 / 设 备 Evaluation / Measurement Technique	抽 样 Sample		管 理 方 法 Manage Methods	反应计划 Reaction Plan	
			Product 产品	Process 制程	管 理 特 性 Management Characteristics	作业员	IQC	IPQC	FQC	OQC			IPQC	数 量 Size			频 率 Freq.
1	来料		基材	检验	型号/可靠性		●				FPC检验规范	90° 剥离测试	随机抽样	每批	《IQC检验报告》	特采/退货	
			胶纸	检验			●				FPC检验规范		随机抽样	每批		特采/退货	
			油墨	检验			●				FPC检验规范	确认有效期	随机抽样	每批		特采/退货	
2	开料	开料机	基材	原材料	基材型号			●			图纸要求	目视	随机抽样	每批	《流程卡》 《质量异常联络单》 《巡检报告》	调整机器	
				原材料	基材规格			●				图纸要求	设备调试确认	随机抽样		每批	调整机器
			胶纸	原材料	胶纸型号			●				图纸要求	目视	随机抽样	每批	《流程卡》 《质量异常联络单》 《巡检报告》	调整机器
					胶纸规格			●				图纸要求	设备调试确认	随机抽样	每批		调整机器
3	贴板	板	基材	贴装	对准			●			贴板作业指导书	目视	巡检	每批	《首件检验报告》 《IPQC巡检报告》	调整放置方式	
4	磨板	磨板机	基材	贴装	放置			●			磨板作业指导书	目视	巡检	每2H	《首件检验报告》 《IPQC巡检报告》	调整放置方式	
5	丝印油墨	丝印机	半成品	印油墨	外观			●			FPC检验规范	目视	AQL	生产批	《首件检验报告》 《IPQC巡检报告》	调整网版	
6	烘烤	烤箱	半成品	烘烤	时间			●			FPC检验规范 烘烤参数表	目视	AQL	生产批	《首件检验报告》 《IPQC巡检报告》	确认烘烤时间	
7	蚀刻	蚀刻机	半成品	蚀刻	药水			●			药水配比	确认药水配比	巡检	每2H	《首件检验报告》 《IPQC巡检报告》		
8	印阻焊油墨	丝印机	半成品	印油墨	外观			●			FPC检验规范	目视	AQL	生产批	《首件检验报告》 《IPQC巡检报告》	调整网版	
9	烘烤	烤箱	半成品	烘烤	时间			●			FPC检验规范 烘烤参数表	目视	AQL	生产批	《首件检验报告》 《IPQC巡检报告》	确认烘烤时间	
10	电金	电金线	半成品	电金	时间，金厚			●			FPC检验规范	目视/膜厚测试仪	AQL/5PCS	生产批	《首件检验报告》 《IPQC巡检报告》	返工	
11	贴背胶	过胶机	半成品	贴装	对位			●			FPC检验规范	目视	AQL	生产批	《首件检验报告》 《IPQC巡检报告》	返工	
12	冲压	冲床	半成品	冲压	模具			●			FPC检验规范	目视	AQL	生产批	《首件检验报告》 《IPQC巡检报告》	返工	
13	包装	手工	成品	包装	数量、标示			●	●	●	FPC检验规范	目视，二次元	AQL/5PCS	生产批	《首件检验报告》 《IPQC巡检报告》 《出货检验报告》	返工	
14	出库检验	二次元	成品	出库	外观				●		OQC检验指导书 FPC检验规范	目视	AQL	出货批	《OQC检验报告》	重工	
					标识				●			目视	随机抽样	出货批		重工	
					尺寸				●		成品结构图	二次元，盐雾测试机	5PCS	出货批		通知主管	
					可靠性测试				●		公司文件或客户要求		5PCS	出货批		通知主管	

公司抬头	爱特恩科技（深圳）有限公司环保声明 AT&C TECHNOLOGIES(SHENZHEN)CO.,LTD Environmental Statement		
致安克创新科技股份有限公司To Anker Innovations Technology Co., Ltd.			
供应商名称Supplier Name: 爱特恩科技（深圳）有限公司/AT&C TECHNOLOGIES (SHENZHEN) CO., LTD			
产品型号/Part No: T811 3V	产品名称/Product Description: FPC		
物料编号/Part No:	材质描述/Material Description: PI+CU		
我司郑重申明：给安克创新科技股份有限公司供应的所有批次的产品/物料均符合以下环保法规的最新要求.如因不符合以下环保法规要求所造成的损失全部由我司承担。 We guarantee that all batches of products/material we ship to Anker Innovations Technology Co.,Ltd meet the latest environmental regulations as following.We will take all the loses if any products we supply can not meet following environmental regulations.			
涉及法规	化学物质(Cheical Substances)	spec (ppm)	是否满足 (Y/N)
RoHS指令	铅及其化合物 Lead and compounds	1000	Y
	镉及其化合物 Cadmium and its compounds	100	Y
	汞及其化合物 Mercury and its compounds	1000	Y
	6价格的化合物 chromium(VI) compounds	1000	Y
	多溴联苯polybrominated biphenyls(PBB)	1000	Y
	多溴二苯醚polybrominated diphenylethers(PBDE)	1000	Y
	邻苯二甲酸二正丁酯Dibutyl phthalate (DBP)	1000	Y
	邻苯二甲酸丁基苄酯Butyl benzyl phthalate (BBP)	1000	Y
	邻苯二甲酸二(2-乙基己基)酯Bis(2-ethylhexyl) phthalate (DEHP)	1000	Y
	邻苯二甲酸二异丁酯Diisobutyl phthalate (DIBP)	1000	Y
REACH 法规(1907/2006) SVHC	REACH 法规(1907/2006) (若有更新, 以欧盟官方更新清单为准)	1000	Y
REACH 法规(1907/2006) 附录17 (如适用)	有机锡	1000	Y
	镍释放	1000	Y
	多环芳香烃 (18种PAHs)	参考法规	Y
包装指令packaging Directive	铅、镉、汞、六价格的总和the sum of concentration levels of lead, cadmium, mercury and hexavalent chromium	100	Y
电池指令batteries and accumulators Directive	汞及其化合物 Mercury and its compounds in batteries and accumulators	5	N/A
	镉及其化合物 Cadmium and its compounds in batteries and accumulators	20	N/A
	电池中的铅及其化合物 Lead and compounds in batteries and accumulators	40	N/A
TSCA法规(40 CFR 751.401-751.413)	DecaBDE十溴联苯醚/HBCD六氯丁二烯/PIP (3:1) 苯酚/2,4,6-tris(tert-butyl)phenol (2,4,6-TTBP)2,4,6-三叔丁基苯酚	禁用	Y
加州65号文件Proposition 65 of California	铅 Pb 和邻苯类 (Dibutyl Phthalate (DBP), Benzylbutyl Phthalate (BBP), Di(2-ethylhexyl)phthalate(DEHP), Diisodecyl Phthalate (DIDP), Diisononyl Phthalate (DINP), Di-n-hexyl Phthalate (DnHP))	100	Y
持久性有机污染物 POPs(EU)2019/1021	六溴环十二烷 Hexabromocyclododecane (HBCDD) and all major diastereoisomers identified (α-HBCDD, β-HBCDD, γ-HBCDD)	100	Y
	短链氯化石蜡Alkanes C10-C13, chloro (short-chain chlorinated paraffins), SCCPs/MCCP, LCCP	1500	Y

供应商（法人或授权人）签字、盖章、签署时间Supplier (the legal representative or authorized officer) :

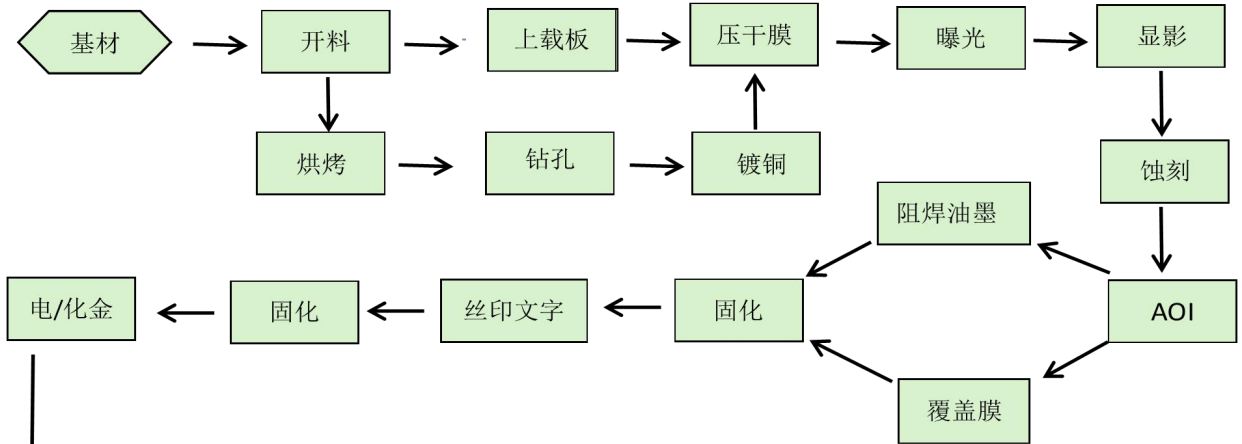
Signed by: (签名)

职位:

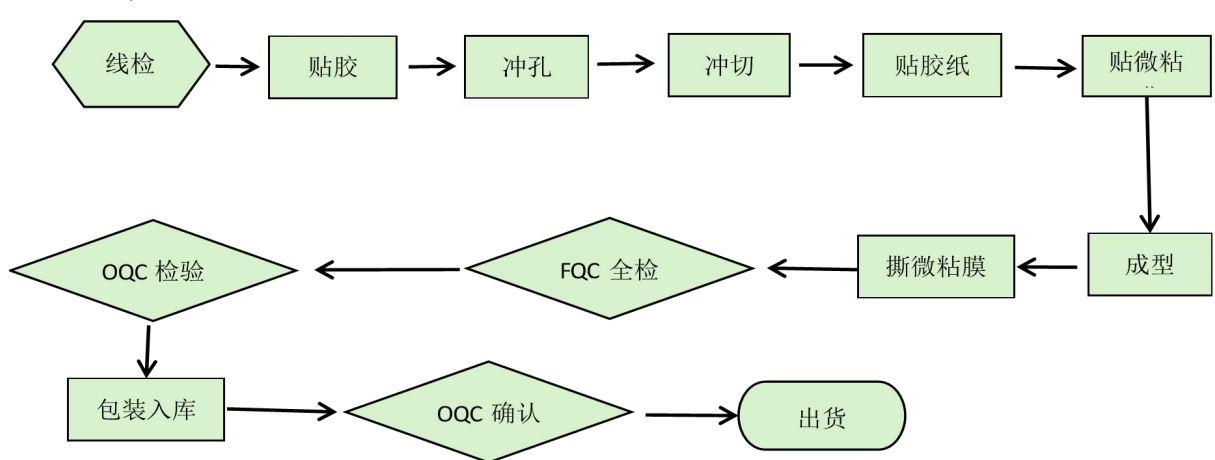
Seal: (盖公司印章)

Date: (日期)

前工序工艺流程图

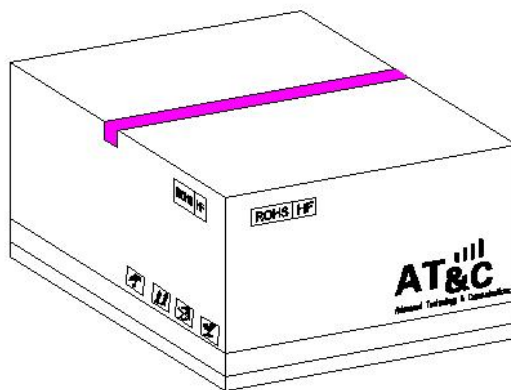
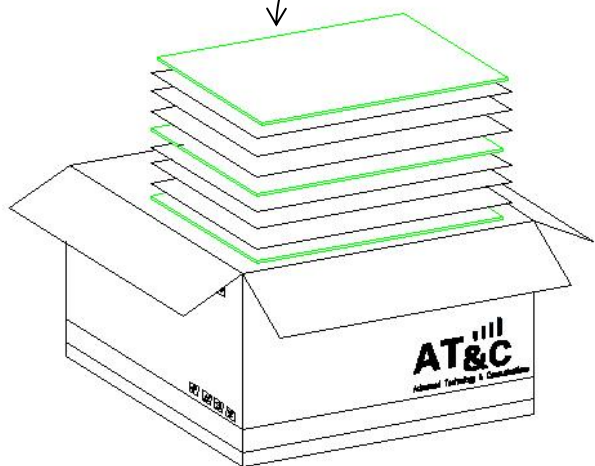


后工序工艺流程图



Packaging method

每袋按1000PCS整版包装



PART LIST

*包装图为示意图，不代表图片为实际产品

NO	DESCRIPTION	Q'TY	MATERIAL	REMARKS	REV.
1	ANTENNA	1/1000		N/A	A
2	PAD OUT	1/4	SW A골 5T	N/A	A
4	CARTOON BOX	-	SW A골 5T	N/A	A
5	PACKING TAPE	-	PP	N/A	A