

高温应力强化试验报告

客户/供应商	广东长虹	客户料号	/							
产品料号		产品名称	2.4/5.8G内置天线（弹片：30×11×5.2）黑色1.13线-端子							
试验数量	2PCS	试验日期	2021.03.16							
试验设备名称	恒温恒湿机	试验项目	高温应力强化试验							
测试类型	☐ 物料 ☒ 成品 ☐ 样品									
测试条件与方法	温度：50-65℃ 从室温0.4H升温到50℃持续1H，0.4H升温到55℃持续1H，0.4H升温到65℃持续12H。									
判定标准	金属表面镀层应无剥落，裂痕起皱，分离等，非金属部分不应发生变色，开裂，变形，脱胶等不良。									
试验前参数测量										
测试项目	测试结果	1#	2#	/	/	判定结果				
天线检查	无不良	OK	OK	/	/	合格				
测试驻波	对样品	OK	OK	/	/	合格				
试验图片										
										
试验前			试验中			试验后				
试验后参数测量										
测试项目	测试结果	1#	2#	/	/	判定结果				
天线检查	无不良	OK	OK	/	/	合格				
测试驻波	对样品	OK	OK	/	/	合格				
测试结果	☒ 合格 ☐ 不合格 ☐ 其他									
测试	刘群					审核		蒋红英		