

裁切线 _____ 压痕线 _____ V槽线 _____ 半穿刀 _____	辅助线 _____ 牙 刀 _____ 画 线 _____
■ 外表面视图	□ 内表面视图

版本	变更描述	变更日期	设计者
A01	初始发行	2023/05/24	曾李同
A02	改为美日欧英通用说明书；新增多语言；更新功率分配；更改参数；更改内容及排版	2024/09/23	兰欣
A03	更新功率分配：倒数第二个图示	2024/10/30	兰欣

[illegible][illegible]

备注:

1. 材质: 80g白牛皮
2. 印刷颜色: 4C
3. 成型尺寸: 70x100mm
4. 展开尺寸: 350x200mm
5. 尺寸公差: ± 1 mm
6. 印刷偏位: ≤ 0.5 mm
7. 套印偏位: ≤ 0.35 mm
8. 成型工艺: 风琴折
9. 所有成品及辅料符合欧盟包装指令94/62/EC, 美国TPCH, 欧盟REACH
10. 印刷油墨 (成品) 矿物油含量需满足MOSH(C15-C36)小于0.1%; MOAH (1-7芳香环) 小于0.1%; MOAH (3-7芳香环) 小于0.0001%

SELECT			V							SCALE	UGREEN 绿联 深圳市绿联科技股份有限公司			
Dim TOL.	A	B	C	EPS	EPE	EPP	BAG	CTN	LABEL	1:1				
0~6	0.05	0.05	0.10						0.20		物料名称: CD342 说明书			
6~30	0.10	0.15	0.20	0.50	0.50	0.50	3.00		0.20	SHEET 1/1				
30~120	0.15	0.20	0.30	0.50	0.50	0.50	5.00	1.00	0.25		产品名称			
120~300	0.20	0.30	0.40	1.00	1.00	1.00	10.00	1.00	0.30	UNIT mm				
300~450	0.25	0.40	0.50	2.00	2.00	2.00	15.00	2.00	0.50		产品名称	料号	项目工程师	核准
450~600	0.30	0.50	0.60	3.00	3.00	3.00	20.00	3.00	0.80		100W 二合一 氮化镓充电站	/	朱文浩	曾爽
DRAFT TOLERANCE			± 0.20°		CRITICAL DIM. MARK				*					