

SPECIFICATION

Shenzhen Strongpower Communication Co., Ltd

深圳市瑞强通信有限公司

Shenzhen Strongpower Communication Co., Ltd.

TAT1109 右耳机天线 产 品 承 认 书

客 户	新联芯	频 段	BT: 2402MHz-2480MHz
项目名称	TAT1109		
项目编号	RQ03B139749B-R	颜 色	黑 色
R F 设计	郑洲	结 构	周 俊
技术总监	傅以成	日 期	2024.08.02
天线类型	FPC	型号	RQ-TAT1109-R-V3
公司地址	深圳市瑞强通信有限公司 地址：深圳市南山区高新南四道高新工业村 W2-A 502		

客户确认：

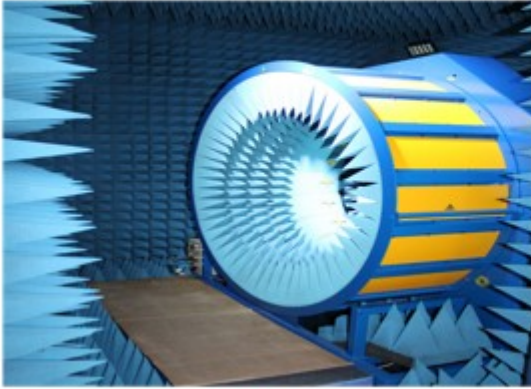
索 引

一、测试环境.....	3
1. 测试系统.....	3
2. 测试仪器.....	4
二、无源测试数据.....	5
1.S 参数测试.....	5
2.无源效率&增益测试.....	6
3.无源方向图测试.....	6
三、有源测试数据.....	6
1.TRP&TIS 测试.....	7
2.有源方向图测试.....	7
3.环境处理.....	8
四、 天线匹配电路.....	8
五、 工程图.....	8

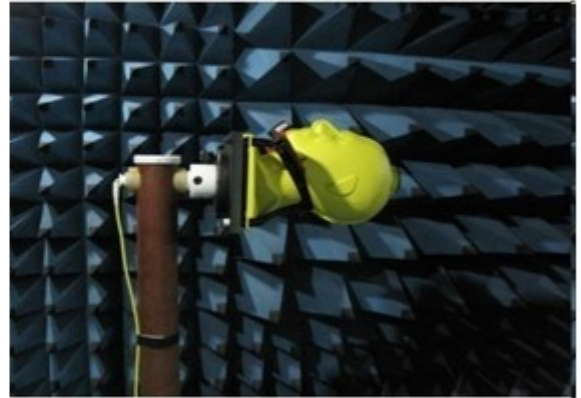
一、 测试环境

1.测试系统

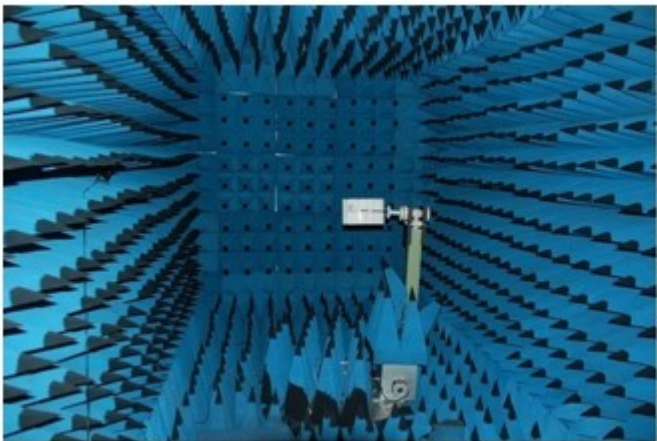
chamber



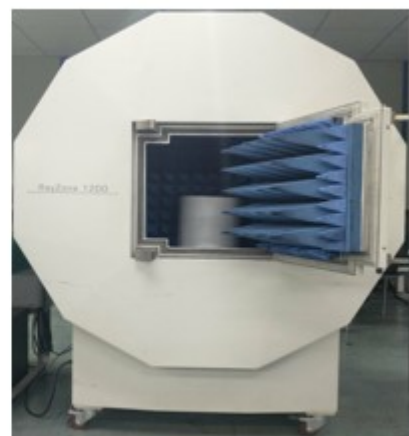
Satimo



Airlink



Guang Ping



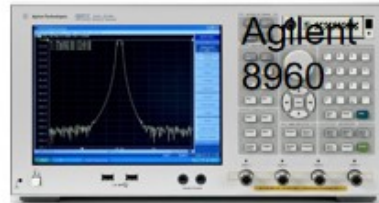
GTS

2.测试仪器

equipment



R&S
CMW500



Agilent
8960



Anritsu
MT8820C



Agilent
N4010A



Agilent
E4438C
Signal
Generator



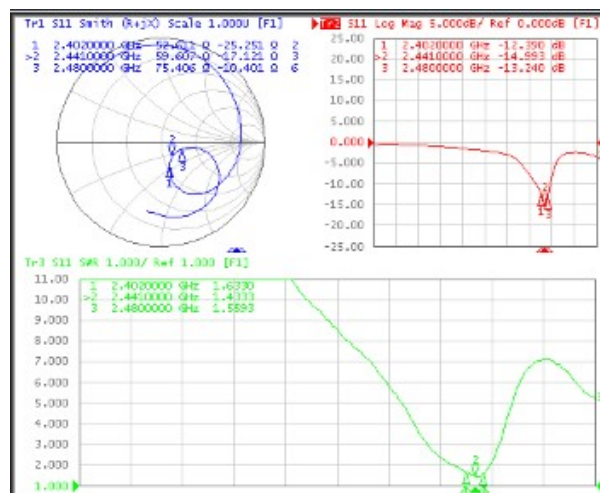
Agilent
E5071C



二.无源测试数据

1.S 参数

右耳



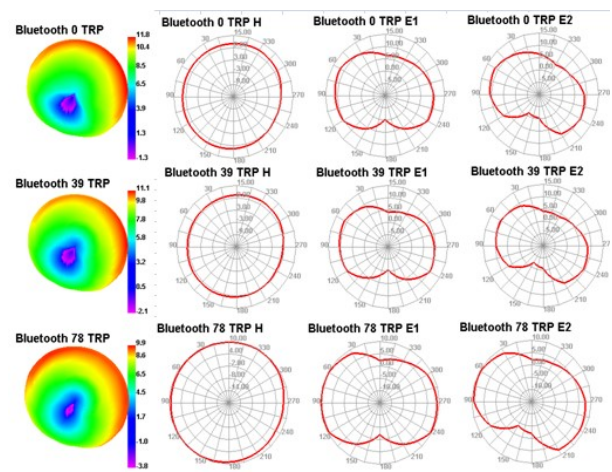
2. 无源效率及增益 Efficiency&Gain

右耳

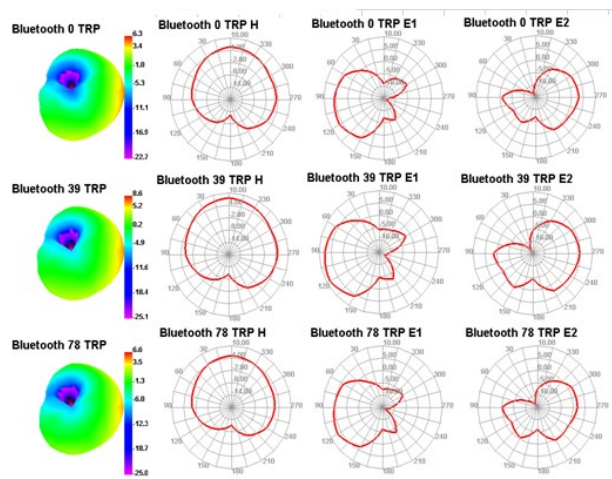
频率 (MHz)	效率 (%)	效率 (dB)	增益 (dBi)
2400	31.87%	-4.97	-1.13
2410	31.07%	-5.08	-1.22
2420	29.20%	-5.35	-1.57
2430	27.42%	-5.62	-1.70
2440	24.75%	-6.06	-2.24
2450	23.76%	-6.24	-2.67
2460	21.89%	-6.60	-2.93
2470	19.77%	-7.04	-3.46
2480	18.56%	-7.32	-3.51

2.方向图

右耳-自由空间



右耳-人头耳



3. 环境处理

右耳

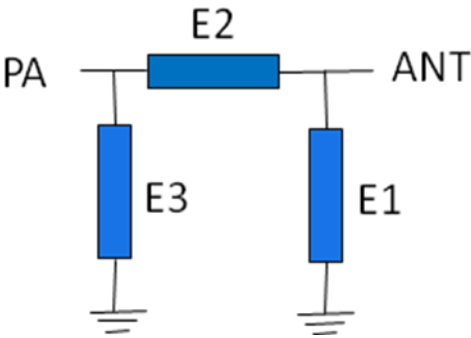
喇叭线剪短 3mm，未拧线。
喇叭线从出线口出来，横放在电池上方。

去铁片。

电池线剪短 3mm，未拧线。
电池线从出线口出来，压在电池下方，未压
住多余部分不超出电池高度。

四．匹配电路（右耳）

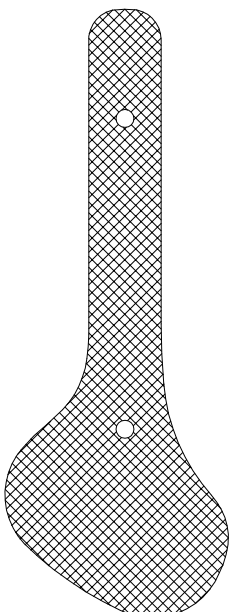
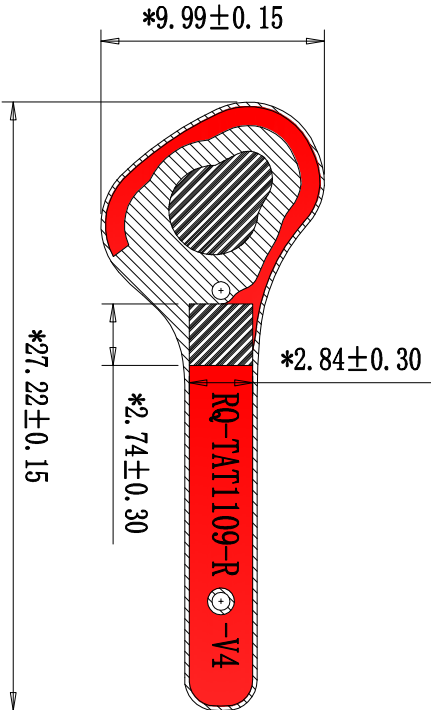
Element	E1	E2	E3
Value	NC	0 Ω	NC



五：工程图

（见下页）

黑色油墨印刷白色亮光字体
PE膜整板半切出货



NOTES:

- 红色为铜材质部分；空白为基材；黄色部分为镀金区；蓝色为背胶区域；
- 刀模不可伤到线路，镀金区要与线路导通；
- 表面不可以有污物、擦伤、黑点、镀金后断裂及脱落等不良现象；
- 材料：FPC单面板[PI (EP)-对一基材+胶 (3M 9471 0.05mm)+表面 黑色油墨 (>0.01mm)]；
- 反面背胶为 3M 9471；
- 金手指表面镀金(厚度：0.5u"-1.5u")，不可有氧化现象(需过盐雾实验)；
盐雾实验48±1小时后表面无腐蚀点和镀层脱落；
- 标*为重点尺寸，未标注公差请按B级公差检验。

备注： 本图纸由深圳市瑞强通信有限公司内部发行

未经允许任何人不得擅自拷贝、改动或带离公司.

日期	修改内容	版本	修订
1	2	3	4



深圳市瑞强通信有限公司

RF PA		机种	品名	料号	材质	日期	2024.08.01
0~10	±0.10	○	0.02	0.03		设计	
10~20	±0.12	◎	0.02	0.02		审核	结构
20~40	±0.15	⊥	0.02	0.04		确认	射频
40~50	±0.20	∇	0.02				
B							
位置							
5							
6							
7							
8							