

源创星电子（深圳）有限公司

Yuanchuangxing electronics (Shenzhen) CO., LTD.

客 户 名 称: 博联

客 户 机 型: DSL-G2562DG

客 户 料 号: C2300048

客户规格描述: 外置刀型天线黑色/DSL-G2562DG_2. 4G单频/SMA头内螺纹公针/白色丝2. 4G

源创星 料号: YCX08W-B316-SMAM

源创星规格描述: 黑色大刀锋2. 4G5DBI SMA公头公针

规 格 书

确 认 签 字 盖 章					
源 创 星 确 认			客 户 确 认		
制样	审核	批准	验证	审核	批准
邹杨辰	王春江				
源创星签字盖单			客户签字盖单		
日 期	2020-08-10		日 期	2020-08-10	

源创星电子（深圳）有限公司

Yuanchuangxing electronics (Shenzhen) CO., LTD

文件制定/修订/废止履历表

[illegible]

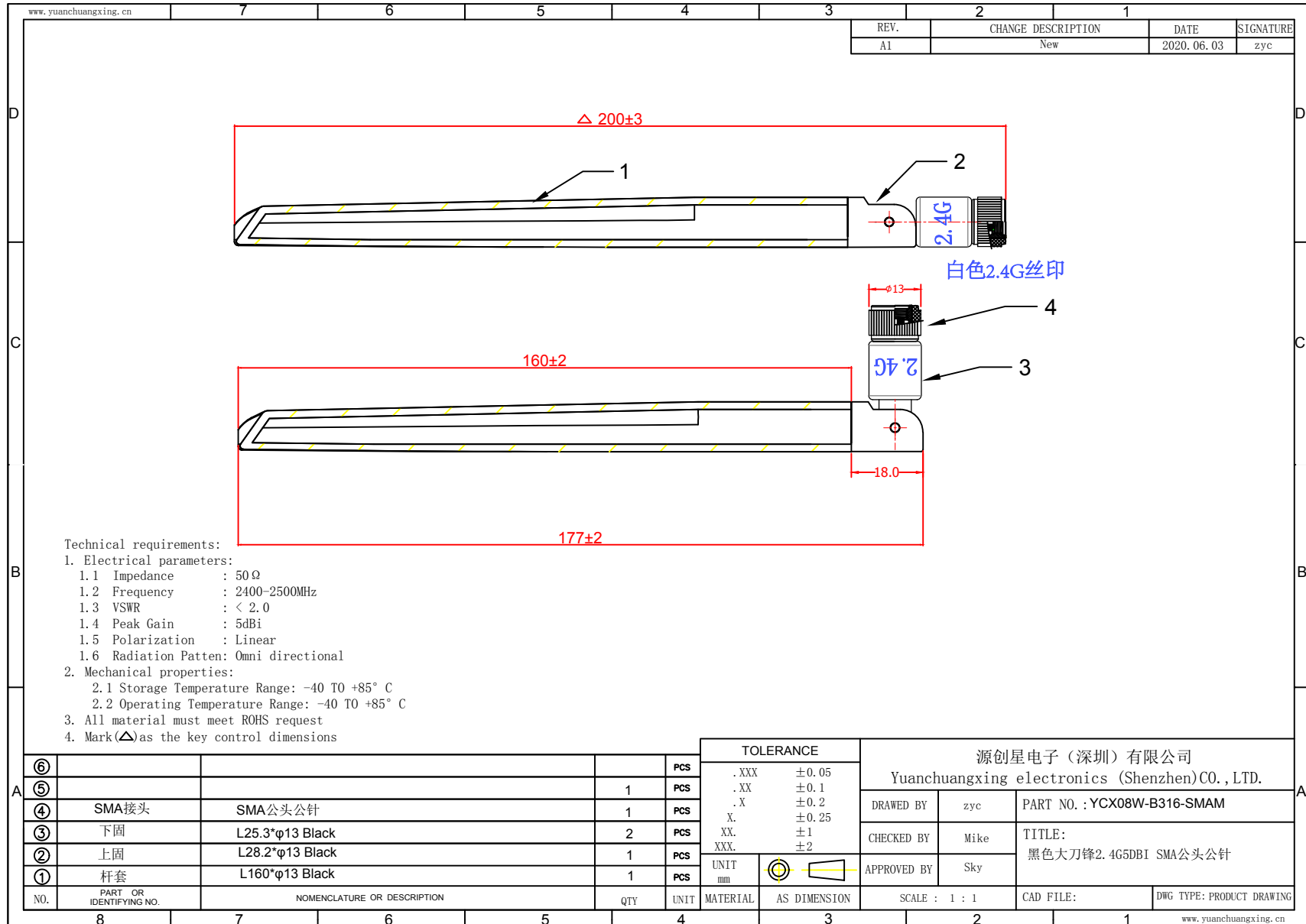
3、目录

1、封面.....	1
2、文件制定/修订/废止履历表.....	2
3、目录.....	3
4、产品图纸.....	4
5、无源性能测试参数.....	5
6、2D，3D 性能图.....	7
7、电气性能测试报告.....	7
8、可靠性测试报告	8
9、材料成份及有害物质表.....	10
10、包装规范	11

源创星电子（深圳）有限公司

Yuanchuangxing electronics (Shenzhen)CO.,LTD.

4、产品图纸

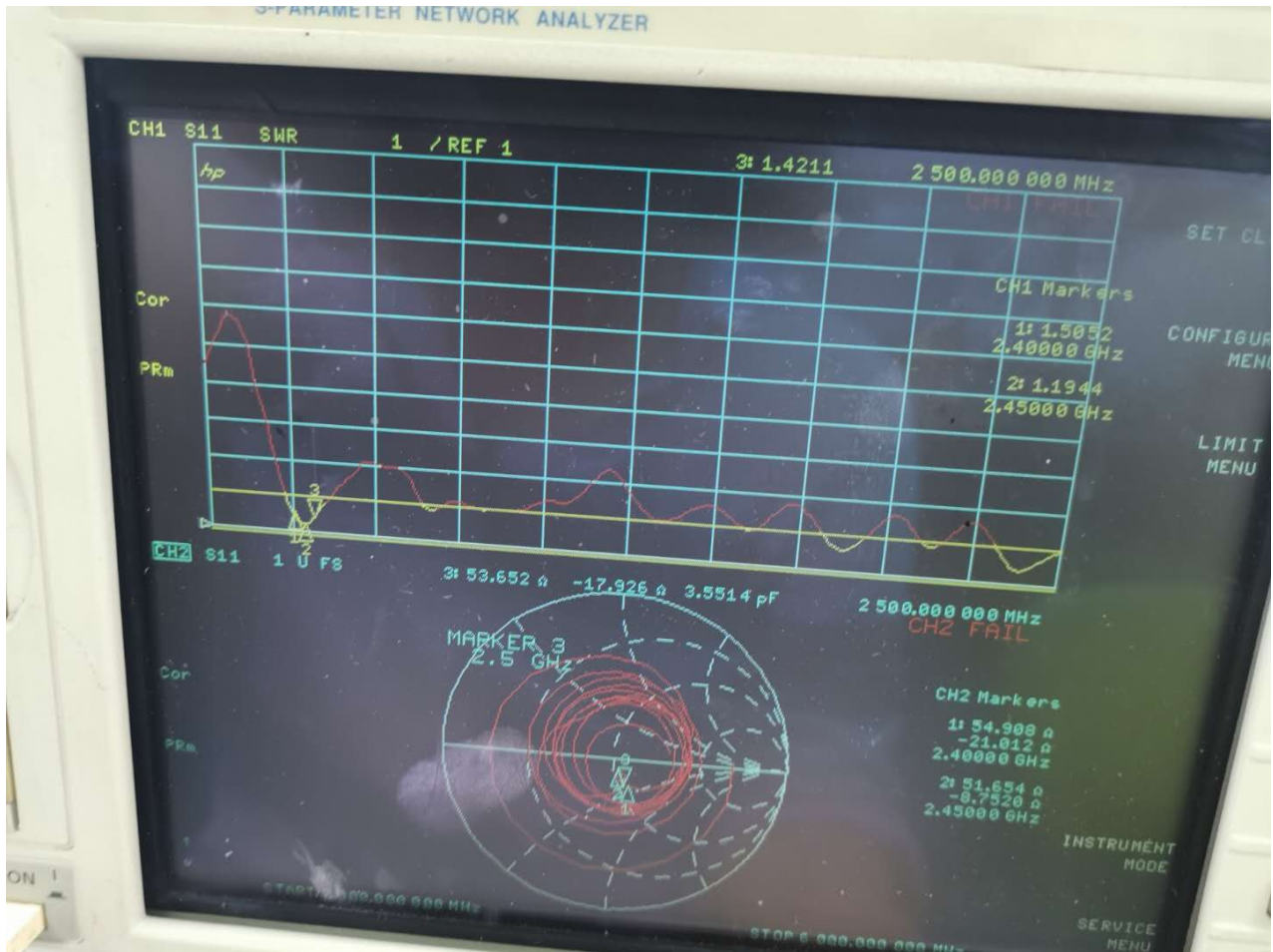


源创星电子（深圳）有限公司

Yuanchuangxing electronics (Shenzhen) CO., LTD.

5、无源性能测试参数

Frequency(GHz)	2.4	2.45	2.5
VSWR	1.50	1.19	1.42



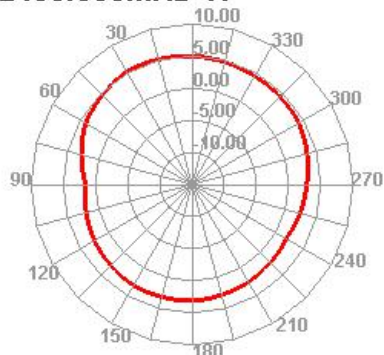
源创星电子（深圳）有限公司

Yuanchuangxing electronics (Shenzhen) CO., LTD.

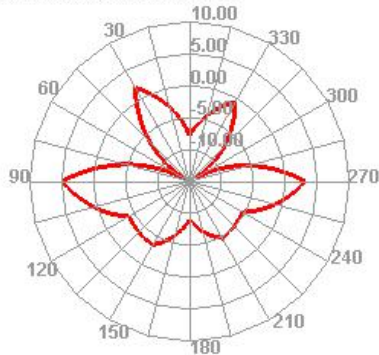
6、 2D、3D性能图

Passive Test For WiFi2.4G				
Freq (MHz)	Effi (%)	Gain (dBi)		
2400	76	5.12		
2450	77	5.25		
2500	76	5.10		

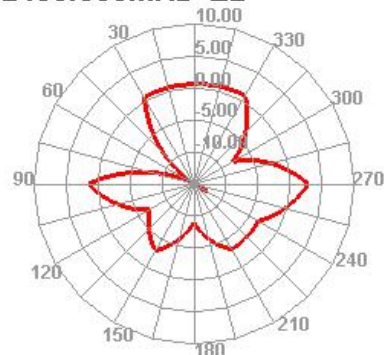
2400.000MHz H



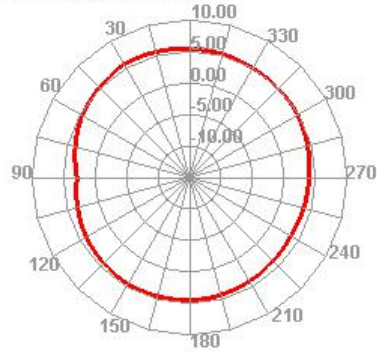
2400.000MHz E1



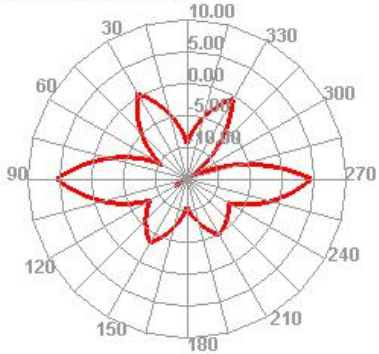
2400.000MHz E2



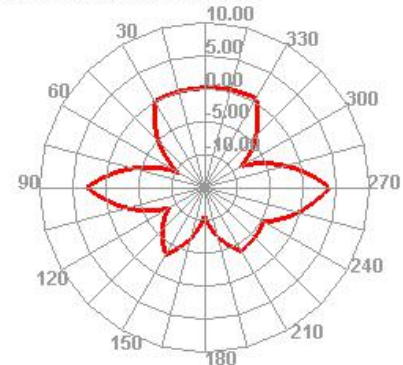
2450.000MHz H



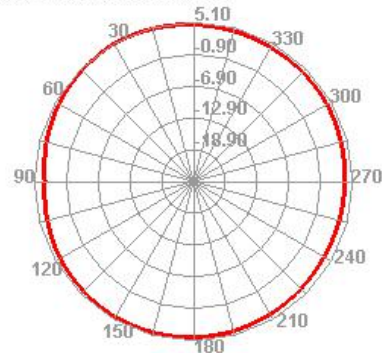
2450.000MHz E1



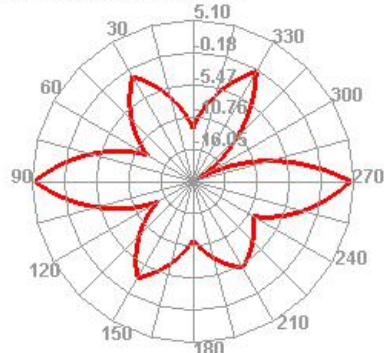
2450.000MHz E2



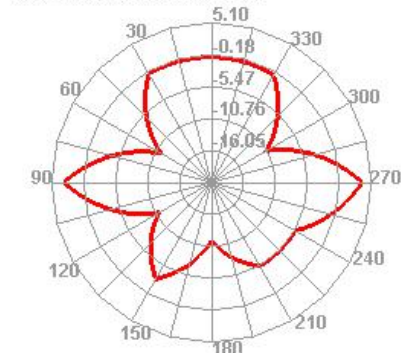
2500.000MHz H



2500.000MHz E1



2500.000MHz E2



源创星电子（深圳）有限公司

Yuanchuangxing electronics (Shenzhen) CO., LTD.

7、电气性能参数

电气参数		
频率范围		2.4GHz-2.5GHz
输入阻抗		50Ω
驻波比		<2.0 对照样品测试图形
增益	2.4G-2.5G	5±1dBi
	5.15-5.85G	
极化方式		垂直极化
辐射方向		全向
连接方式		SMA
机械参数		
见线长		
维持力		
同轴电缆		RG178 棕色
盐雾测试		24H
环境参数		
工作温度		-40~85℃

源创星电子（深圳）有限公司

Yuanchuangxing electronics (Shenzhen) CO., LTD.

结构件样品检验规范			
结构件样品检验结果应包含以下内容：			
类别	规格项目	类别	规格项目
①外观&规格检验	1、检查表面有无夹水纹、气纹、缩水、发白、刮花、碰伤、料花、油迹等	③可靠性能测试	1、储存温度范围
	2、检查边角、胶柱、限位、孔口、窗格、插槽位等处有无批峰，走胶不齐、断柱、边崩、水口剪平、料脆等		2、操作温度范围
			3、阴燃性
	3、攻入相应的规格螺丝，不能有发白，爆裂或滑牙		4、跌落试验
	4、检查表面处理（喷油、丝印、烫金颜色，丝印内容，处理效果：①丝印烫金件---是否有残缺、起牙、肥油、重影、粗细不均及缺漏；②喷油烫金件---是否油色均匀、阴阳色、起粒、划花、杂色、烧焦及杂质等，丝印及烫金位置是否有走位、偏斜、不对位现象		5、3M 胶纸/白格/橡皮/酒精（75%~80%浓度）测试（共 4 项，针对丝印喷油类物料）
	检验结果：合格		检验结果：合格
	备注		备注
②尺寸&机械性能	1、图示尺寸检验（按照公差范围，重点检查 CPK 有标记或说明尺寸）	④材质&包装等⑤⑥其它	1、材质成分报告确认
	2、平整测试与其它配件配合紧密度确认		2、包装方式及其它注意事项：
	3、镜片、导光柱透光测试确认		
	检验结果：合格		检验结果：合格
	备注		备注
样品试装检验结果：合格		检验负责人：郑云霞	