

深圳赛维通讯科技有限公司

天线测试报告 Antenna Test Report

客户名称：森海克斯
项目名称：T4PRO-WIFI/BT
报告时间：20260317

赛维-赛以致远，维以永恒！

◇	项目调试简介	Introduction to Project Debugging
◇	报告版本提要	Summary of the Report
◇	测试环境	Test Environment
◇	主天线暗室数据	Main Antenna Anechoic Chamber Data
◇	附加说明	Additional notes

项目调试简介

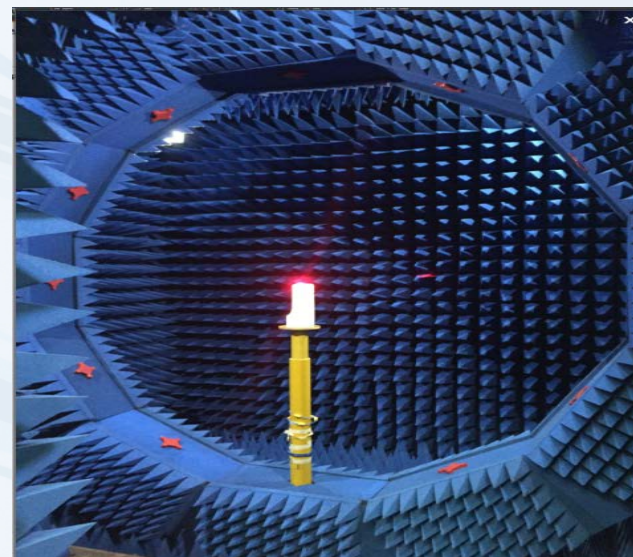
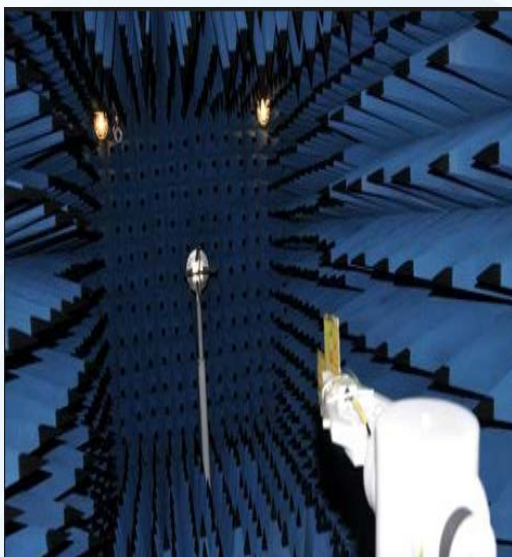
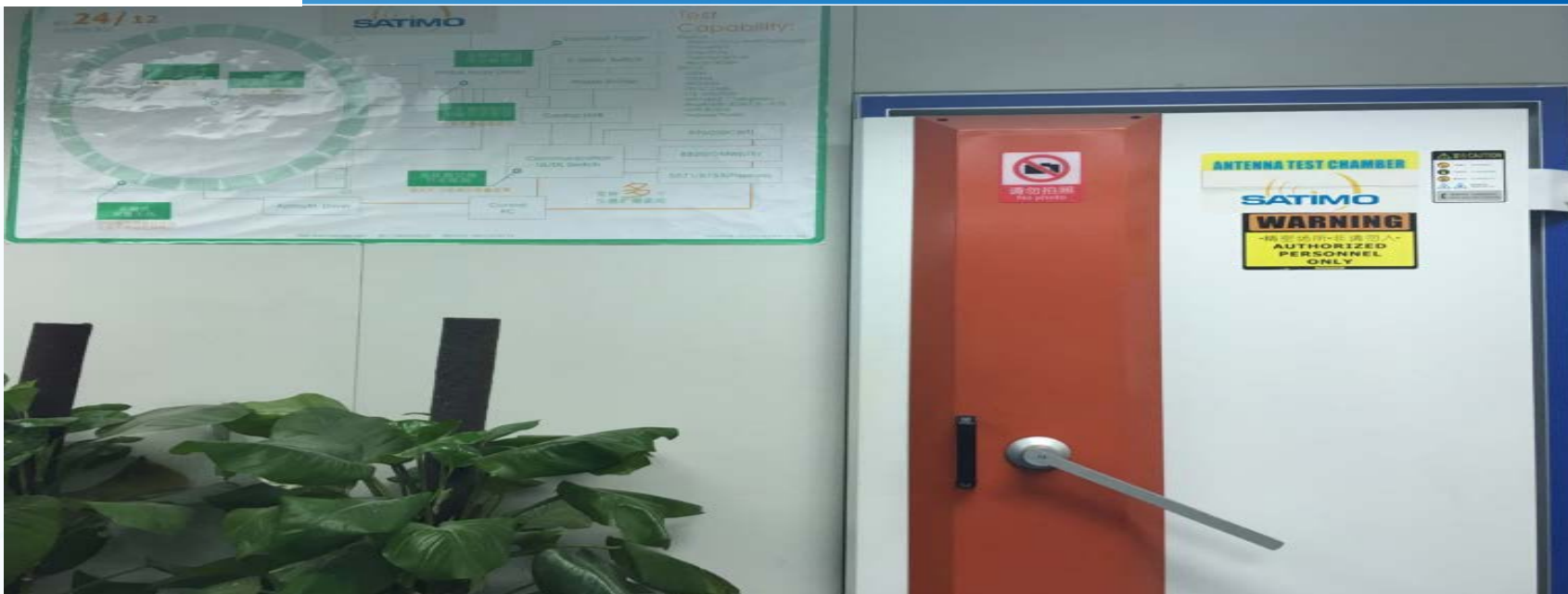
Introduction to Project Debugging

机型	对讲机						
板型	主板						
天线概况	主天线	频段		天线状态	天线形式	设计区域	匹配改动
				fpc			
	其它天线	WiFi/BT	2.4G				
样机状态				环境处理			

报告版本提要

Summary of the Report

版本	日期	内容概况
V1	20260317	数据报告

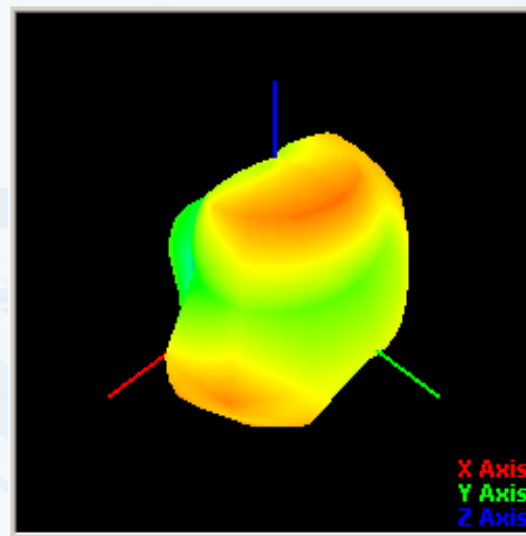


Antenna gain

Band	Gain(dbi)
WiFi	1.11
BT	1.25

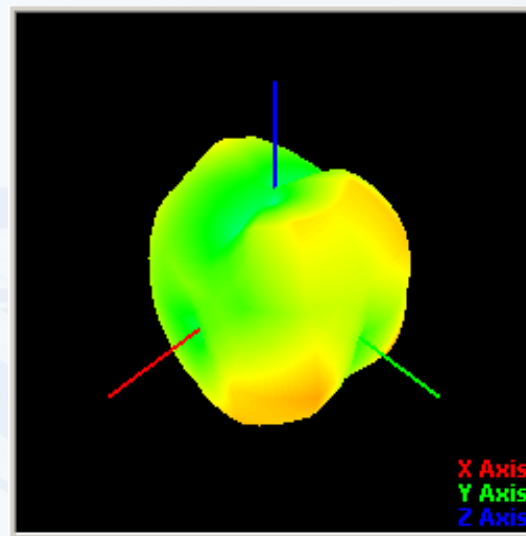
Main antenna apple diagramApple chart

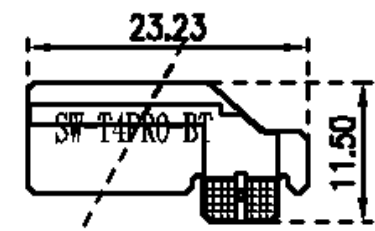
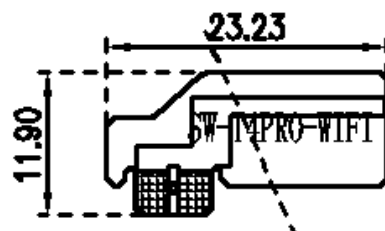
2.4G-WiFi



Main antenna apple diagramApple chart

2. 4G-BT





- 注:
- 1、背胶采用3M 9471 300LSE, 粘性在300MP以上, 背胶外形与基材一致, 覆在基材背面, 背胶做半切;
 - 2、材料单面版, 半对半基材, 柔韧性要好;
 - 3、产品覆油后经180°折弯表面无裂痕现象, 柔韧性要好;
 - 4、金手指表面镀厚0.5~2μ, 不可有氧化现象, 以铜箔相接处, 经180°折弯之后无断裂、不导电现象;
 - 5、走线及孔精确公差范围: ±0.03mm, 外形尺寸公差控制在0.1mm以内;
 - 6、打★号为严格控制尺寸, 标有*为重点尺寸, 未标注尺寸按CAD电子图档1:1量取;
 - 7、表面印字, 具体内容及位置见图;
 - 8、所来非横样, 需要切割好外形之后, 在送样到我司。

青胶区
镀镍区
线路区
离型纸手撕位

深圳市赛维通讯科技有限公司

No.	Layer	Description(Thickness)	Manufacturer AP/N
1	背胶	300LSEMP(12 μm)	九江福来克斯
2	基材	KDM-800F HMG3(10 μm)	贝力
3	印油	Cu(ED) <18 μm>+PI <12.5 μm>	凯耀

深圳市赛维通讯科技有限公司												
第三角法				机 种	T4PRO	日期	20260317	绘图		页码	1 of 1	
0~10	±0.10	○	0.02	品 名	GS天线	结构	设计	审核	核准			
10~20	±0.12	●	0.03	料 号	SV219-T4PRO-F							
20~40	±0.15	⊥	0.02	材 质	FPC:3M9471							
40~	±0.20	▱	0.04	模面处理								
		↗	0.02	外观处理								
请勿实测图纸				位 置	外观处理		单位	mm	比例	1:1	版本	REV:A

THANKS !



Shenzhen Sunwin Telecommunication Technology Co., LTD.

Add: Room 401, West Tower, Building No.211, Tairan Industry & Trade Park, Chegongmiao, Futian District, Shenzhen City, Guangdong Province, P.R. China

Tel: 0755-66630456 Fax: 0755-66630458 Email: sunwin_vip@163.com

赛维-赛以致远，维以永恒！