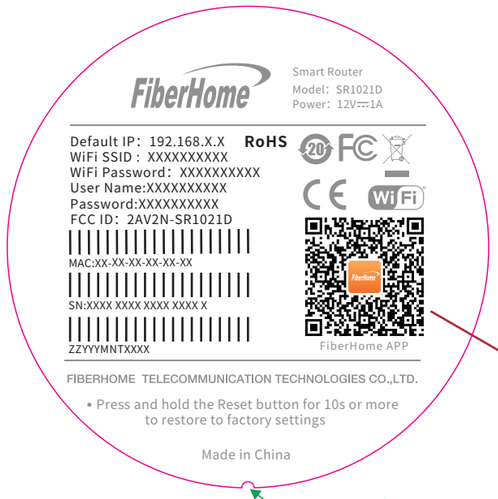
| | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| FiberHome 烽火通信 光通信专家 | STRICTLY FORBIDDEN TO MODIFY LOGOS, SYMBOLS,TEXTS AND/OR THEIR POSITIONS<br>严禁更改任何图案和位置分布 | Tolerances 公差<br>Lineair ± 0.1mm<br>Radial ± 0.5°<br>Colour ΔE≤1.0 | Item number 物料编码<br>Drawing number 图号 | Equipment 所属设备 | Name 名称<br>铭牌标签 | Designer 设计 杨灿<br>Audit 审核 | Date 日期 20200619<br>Proportion 比例 1:1 | Sheet size 纸张尺寸 A3<br>Unit 单位 mm | Page number 页码 1/1 |

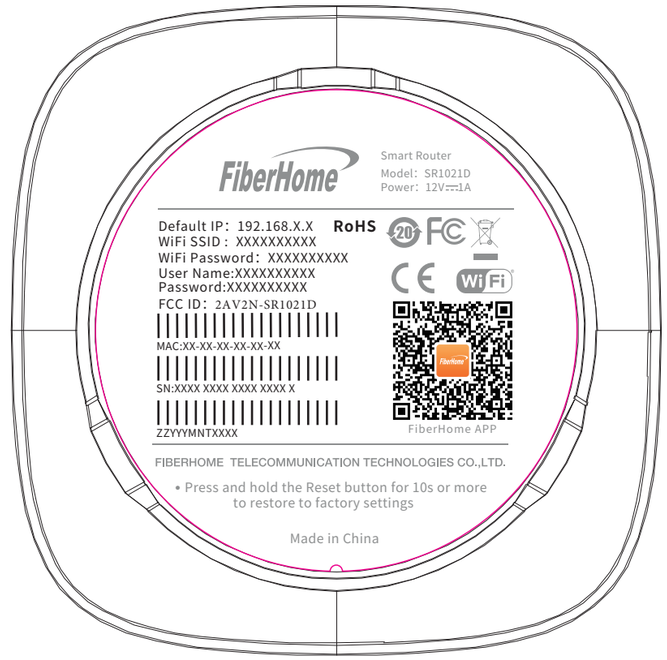
贴覆示意如下：




二维码印刷为877C（除小图标）

R=1

78.5*78.5mm
白色PET带不干背胶覆哑膜
条码高度不小于4mm
二维码最小尺寸20*20mm；QR code；分辨率不低于300dpi




**7** 物理性能测试：
A 粘力：将LABEL裁成25mm宽，一端粘贴于钢板上，180°方向的力拉另一端，所得拉力即为粘力，铜版纸/PET ＞1.2KG/25mm；
B 保持力：将LABEL裁成25mm宽，一端粘贴于垂直固定放置的钢板上，粘贴面积为25*25mm，另一端挂1KG砝码，静置8小时，标签不得脱落及移位；
C 正常耐温测试：在钢板上耐温范围为-20～100℃，在80～100℃环境中保持8小时后不翘脚不分层不脱落不起泡等； 在塑胶/纸箱上耐温范围为-20～65℃，在65℃环境中保持8小时后不翘脚不分层不脱落不起泡等。
D 耐温湿度循环测试：循环条件（贴在塑胶咬花面—PET；贴在贴在塑胶咬花面/纸箱—铜版纸）温度设置-20～60℃，湿度设置30～90%，96小时后不翘脚不分层不脱落不起泡等。

**6** 符合RoHS;PET材质须有UL认证；

**5** 裁边须完整；

**4** 印刷不可有溢墨、颜色不均等不良现象；条码高度见上图示，须清晰可读；打印部分不易磨损；

**3** 材质： PET带不干背胶覆哑膜

**2** 尺寸：见上图示，单位mm；

**1** 版面：印刷版面见图中；字体：思源黑体；

| № NOTES/备注 | PANTONE Number/色号 |
|---|---|
| | 印刷颜色PANTONE 165C |
| | 印刷颜色PANTONE BLACK |
| | 印刷颜色PANTONE 877C |

UEDesign + V1.0 Service and CPE Business Unit.