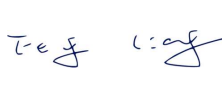


Prüfbericht - Nr.: <i>Test Report No.:</i>	50323136 001	Auftrags-Nr.: <i>Order No.:</i>	180110534	Seite 1 von 3 Page 1 of 3	
Kunden-Referenz-Nr.: <i>Client Reference No.:</i>	N/A	Auftragsdatum: <i>Order date:</i>	11.07.2019		
Auftraggeber: <i>Client:</i>	Monument Grill LLC 3 Atlantic Street, Plainsboro, NJ 08536, United States				
Prüfgegenstand: <i>Test item:</i>	Pellet Grill				
Bezeichnung / Typ-Nr.: <i>Identification / Type No.:</i>	S1251801T, S1251701T, S2221501GT, S2221501T, S2261601T, S2261601GT, S2261601TP, S2261601GTP				
Auftrags-Inhalt: <i>Order content:</i>	TÜV Rheinland – Radio Frequency Exposure Compliance				
Prüfgrundlage: <i>Test specification:</i>	FCC Part1-1.1307(b)(1) FCC Part1-1.1310 ANSI/IEEE C95.1-1992				
Wareneingangsdatum: <i>Date of receipt:</i>	11.09.2019				
Prüfmuster-Nr.: <i>Test sample No.:</i>	A000990183-001				
Prüfzeitraum: <i>Testing period:</i>	12.09.2019-24.09.2019				
Ort der Prüfung: <i>Place of testing:</i>	Refer to section 1.1.				
Prüflaboratorium: <i>Testing laboratory:</i>	TÜV Rheinland / CCIC (Ningbo) Co., Ltd.				
Prüfergebnis*: <i>Test result*:</i>	Pass				
geprüft/ tested by:			kontrolliert/ reviewed by:		
18.12.2019 Season Yang/PE 			18.12.2019 Feng Liang/TC 		
Datum <i>Date</i>	Name/Stellung <i>Name/Position</i>	Unterschrift <i>Signature</i>	Datum <i>Date</i>	Name/Stellung <i>Name/Position</i>	Unterschrift <i>Signature</i>
Sonstiges/ Other: Refer to page 2 for further information.					
Zustand des Prüfgegenstandes bei Anlieferung: <i>Condition of the test item at delivery:</i>			Prüfmuster vollständig und unbeschädigt <i>Test item complete and undamaged</i>		
*Legende: 1= Sehr gut 2= gut 3= befriedigend 4= ausreichend 5= mangelhaft P(ass)=entspricht o.g. Prüfgrundlage(n) F(ail)= entspricht o.g. Prüfgrundlage(n) N/A = nicht anwendbar N/T =nicht getestet Legend: 1= very good 2= good 3= satisfactory 4= sufficient 5= poor P(ass)= passed a.m. test specification(s) F(ail)= failed a.m. test specification(s) N/A = not applicable N/T = not tested					
Dieser Prüfbericht bezieht sich nur auf das o.g. Prüfmuster und darf ohne Genehmigung der Prüfstelle nicht auszugsweise vervielfältigt werden. Dieser Bericht berechtigt nicht zur Verwendung eines Prüfzeichens. <i>This test report relates to the a. m. test sample. Without permission of the test center this test report is not permitted to be duplicated in extracts. This test report does not entitle to carry any safety mark on this or similar products.</i>					

Prüfbericht - Nr.: 50323136 001
Test Report No.:

Seite 2 von 2
Page 2 of 2

Radio Frequency Exposure Compliance

Result:

Pass

Peak Output Power, WIFI, model S1251801T

WIFI Mode	Channel	Channel Frequency (MHz)	Maximum Conducted Output Power (dBm)	Antenna Gain (dBi)	Maximum EIRP (dBm)
802.11b	Low Channel	2412	22.21	3	25.75 (375.8mW)
	Mid Channel	2437	22.03		
	High Channel	2462	22.75		
802.11g	Low Channel	2412	17.19		
	Mid Channel	2437	17.20		
	High Channel	2462	17.94		
802.11n HT20	Low Channel	2412	17.10		
	Mid Channel	2437	16.99		
	High Channel	2462	17.61		

Remark:

All above models have the same electric circuit. The differences among them are in the appearances and mechanical aspects.

MPE Calculation:

The power Density (mW / CM^2) is calculated as follows:

$$S = \frac{PG}{4\pi R^2}$$

S=power density (mW / CM^2)

P=power input to the antenna (mW)

G=power input to the antenna in the direction of interest relative to an isotropic radiator

R=distance to the center of radiation of the antenna (CM)

FCC MPE, WIFI

Power Density limit (mW / CM^2)	Radio Power (dBm)	Antenna Gain (dBi)	Distance (CM)	Power Density (mW / CM^2)
1.0	22.75	3	20	0.074

Conclusion:

For the max result: $0.074 \leq 1.0$, compliance with FCC's RF Exposure.