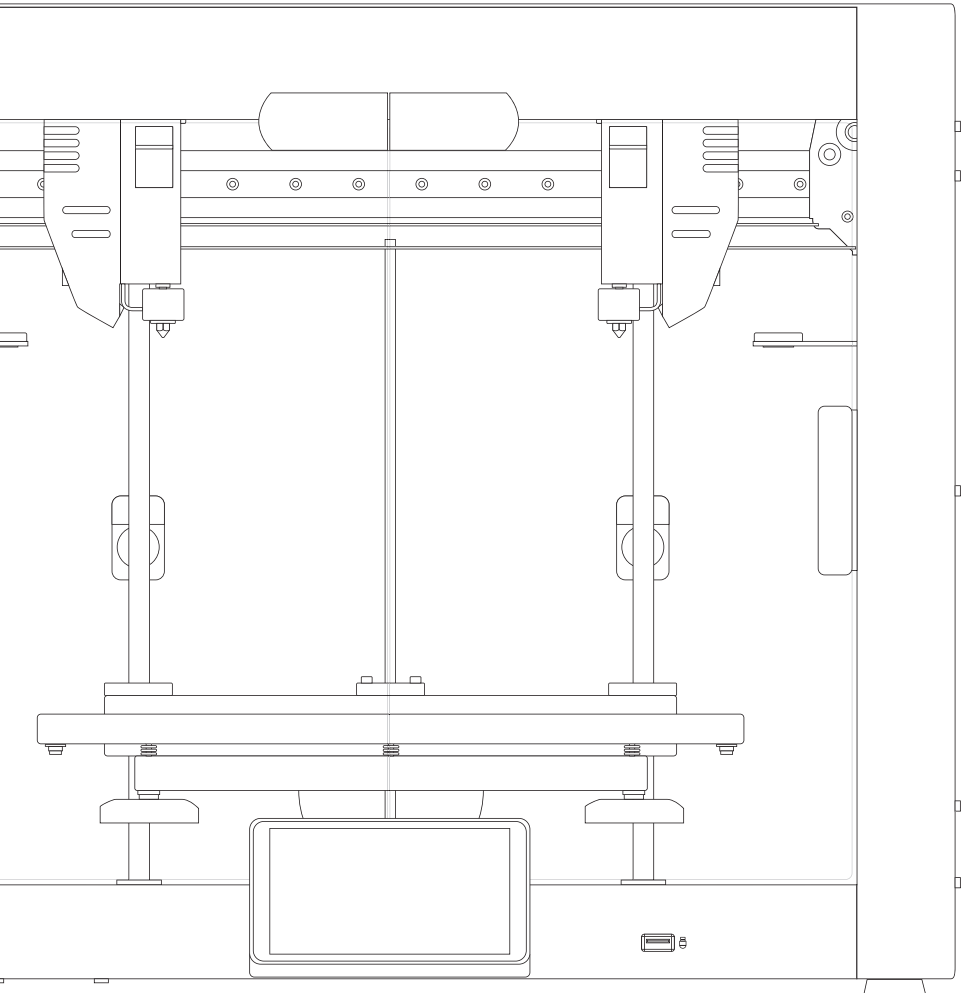
J1 snapmaker Safety Guidelines



en 1

de 4

fr 7

es 10

it 13

zh-Hans 16

ja 18

ko 20

Copyright © 2022 Snapmaker. All rights reserved.

These language versions of the guidelines are verified by the manufacturer (Original Instruction).

Disclaimer

Make sure that anyone who uses this product knows and understands the contents of this Safety Guidelines and the Quick Start Guide. (The Safety Guidelines and the Quick Start Guide will hereinafter be referred to as the "Guides", which are available at https://support.snapmaker.com.)Failure to observe the Guides may lead to personal injury, inferior results, or damage to the product.

When using Snapmaker products, you should comply with the following requirements:
-Follow the instructions of the Guides, the applicable laws and regulations, and the safety regulations in the assembly, handling, storage, use, maintenance, or disposal of this product.
-Ensure there is no infringement on any third-party intellectual property rights or violation of any applicable laws or regulations when making objects using this product.

The conditions or methods of using Snapmaker products are beyond the control of Snapmaker. For this reason, Snapmaker does not assume responsibility and expressly disclaims liability for any consequences resulting from:
-your improper methods, failure to follow the instructions of the Guides or impacts of other uncertain factors when operating this product;
-your infringement on any third-party intellectual property rights or violation of any applicable laws or regulations when making objects using this product;
personal injury, inferior results, or damage to the product arising out of or in connection with the assembly, handling, storage, use, maintenance, or disposal of this product.

No part of the Guides may be reproduced, edited, or revised by any means without the prior written permission of Snapmaker. Snapmaker reserves the right to modify or revise the Guides at our sole discretion at any time without notice. You can download the up-to-date version of the Guides on our official website: https://support.snapmaker.com.

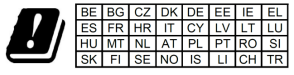
Intended Use

Snapmaker 3D printers are intended for use under the guidelines provided in the Guides. When making objects using Snapmaker 3D printers, users remain responsible for qualifying and validating the application of the created object for its intended use, especially for applications in strictly regulated areas like medical devices and aeronautics.

Safety Notes

General Safety Information
- Follow the applicable local laws and regulations in the operation and application of this product.
- Do not expose this product to rain or wet conditions.
- Always operate this product indoors on a solid horizontal table or workbench.
- Minors are only allowed to use this product under adult supervision and assistance.
- Ensure that bystanders also read and understand all the safety notes of this product and keep bystanders away while operating this product for safety purposes.
- Stay alert, watch what you are doing and use common sense when operating this product.
- Do not use this product while you are tired or under the influence of drugs, alcohol or medication.
- Do not reach inside the machine or touch the moving parts while the machine is still in operation, as it may cause injury.
- Do not leave the machine unattended while it is still on.

In all UK and EU member states, the operation of 5150–5250 MHz is restricted to indoor use only.



Turn off the machine immediately and stop using this product, if any of the following occurs:
- You notice a smell of burning at any point.
- You see any damage to the interior components of this machine.
- The machine stops working unexpectedly.
- Unusual lights, sparks, or sounds come out of this machine, which were not occurring previously.
- You notice any abnormality in this machine.

3D Printing Safety
- Do not touch the nozzle, PEI glass plate and heated bed when the machine is printing or heating.
- Always unplug the power cable from the electrical outlet before performing maintenance.
- Set up the machine in a well-ventilated place when printing. The melting of some materials may release toxic fumes.
- The use of materials other than the ones that come with the machine may require additional safety measures. Make sure to check the safety data sheet (SDS) of each specific material provided by its supplier for safety information.

Compliance

FCC Compliance
This device complies with part 15 of the FCC Rules. Operation is subject to the following two conditions: (1) This device may not cause harmful interference, and (2) this device must accept any interference received, including interference that may cause undesired operation.
Note: This equipment has been tested and found to comply with the limits for a Class B digital device, pursuant to part 15 of the FCC Rules. These limits are designed to provide reasonable protection against harmful interference in a residential installation.
This equipment generates, uses and can radiate radio frequency energy and, if not installed and used in accordance with the instructions, may cause harmful interference to radio communications. However, there is no guarantee that interference will not occur in a particular installation.
If this equipment does cause harmful interference to radio or

television reception, which can be determined by turning the equipment off and on, the user is encouraged to try to correct the interference by one or more of the following measures:
- Reorient or relocate the receiving antenna.
- Increase the separation between the equipment and receiver.
- Connect the equipment into an outlet on a circuit different from that to which the receiver is connected.
- Consult the dealer or an experienced radio/TV technician for help.

Caution: Changes or Modifications not expressly approved by the party responsible for compliance could void the user's authority to operate the equipment.

FCC Radiation Exposure Statement: This equipment complies with FCC radiation exposure limits set forth for an uncontrolled environment. This equipment should be installed and operated with a minimum distance of 20 cm between the radiator and your body.

ISEDC Compliance

This device contains license-exempt transmitter(s)/receiver(s) that comply with Innovation, Science and Economic Development Canada's license-exempt RSS(s). Operation is subject to the following two conditions:
(1)This device may not cause interference.
(2)This device must accept any interference, including interference that may cause undesired operation of the device.
L'émetteur/récepteur exempt de licence contenu dans le présent appareil est conforme aux CNR d'Innovation, Sciences et Développement économique Canada applicables aux appareils radio exempts de licence. L'exploitation est autorisée aux deux conditions suivantes :
(1)L'appareil ne doit pas produire de brouillage.
(2)L'appareil doit accepter tout brouillage radioélectrique subi, même si le brouillage est susceptible d'en compromettre le fonctionnement.
The device is compliant with RF exposure guidelines, users can obtain Canadian information on RF exposure and compliance. The minimum distance from the body to use the device is 20cm.
Le présent appareil est conforme. Après examen de ce matériel aux conformité ou aux limites d'intensité de champ RF, les utilisateurs peuvent sur l'exposition aux radiofréquences et la conformité et compliance d'acquérir les informations correspondantes. La distance minimale du corps à utiliser le dispositif est de 20cm.

DOC (TBD)

Snapmaker

EC DECLARATION OF CONFORMITY

PRODUCT INFORMATION	
Product	Snapmaker J1 3D Printer
Model	J1
Function	3D Printer

MANUFACTURER

Shenzhen Snapmaker Technologies Co., Ltd.
4F & 5F, Building 13, Pingshan First Road,
Nanshan District, Shenzhen, China
Post Code: 518000
(86) 0755-26926117

YEAR OF AFFIXING CE MARKING: 2022

We hereby declare under our sole responsibility that the product above is in compliance with the essential requirements of the Machinery Directive (2006/42/EC), EMC Directive (2014/30/EU), Radio Equipment Directive (2014/53/EU), Low Voltage Directive 2014/35/EU, WEEE Directive 2012/19/EU, ROHS Directive (2011/65/EU), Amendment Directives (2015/863/EU) and REACH. By application of:

STANDARDS	TITLES
EN 55032:2015 EN 55035:2017 EN 61000-3-2:2014 EN 61000-3-3:2013	EN 55032: Electromagnetic compatibility of multimedia equipment - Emission Requirements (EMC); EN 55035: Electromagnetic compatibility of multimedia equipment - Immunity Requirements (EMC); EN 61000-3-2, Limits for harmonic current emissions (EMC); EN 61000-3-3, Limits Section 3 (EMC)
EN 61000-6-1:2007, EN 61000-6-3:2007 + A1:2011 +AC: 2012	EN 61000-6-3, Electromagnetic Compatibility - Part 6-3: Generic standards - Emission Standard for Residential, Commercial and Light-industrial Environments (EMC); EN 61000-6-1, Electromagnetic Compatibility Generic Immunity Standard, Part 1: Residential, Commercial and Light Industries (EMC)
ETSI EN 301 489-1 V2.2.3 (2019-11) ETSI EN 301 489-3 V2.1.1 (2019-03) ETSI EN 301 489-17 V3.2.4 (2020-09)	RED Article 3.1(b), EMC (RED)
ETSI EN 300 328 V2.2.2 (2019-07) ETSI EN 301 893 V2.1.1 (2017-05) ETSI EN 300 440 V2.2.1 (2018-07)	RED Article 3.2, Radio (RED)
EN 50566:2017 EN 50663:2017 EN 62479:2010	RED Article 3.1(a), Health (RED)
EN 62368-1:2020+A11:2020	EN IEC 62368-1 Audio/video, information and communication technology equipment, Part 1: Safety requirements (LVD-Safety)
Council Directive 2006/42/EC, Annex I	Council Directive 2006/42/EC, Annex I Essential health and safety requirements relating to the design and construction of machinery (MD)
EN 60204-1:2018	EN 60204-1:2018, Safety of machinery - Electrical equipment of machines, Part 1: General requirements (MD)
ISO 13849-1:2015	ISO 13849-1:2015, Safety of machinery - Safety-related parts of control systems - Part 1: General principles for design (MD)
EN ISO 12100:2010	EN ISO 12100:2010, Safety of machinery - General principles for design - Risk assessment and risk reduction (MD)
Directive 2011/65/EU	RoHS Directive 2011/65/EU and amendment directives (EU) 2015/863 on Lead, Cadmium, Mercury, Hexavalent Chromium, PBBs & PBDEs, Phthalates (DBP, BBP, DEHP, DIBP) content (RoHS)
Directive 2012/19/EU	WEEE Directive 2012/19/EU (WEEE)
(EC) No 1907/2006	European Chemicals Agency (ECHA) regarding Regulation (EC) No 1907/2006 and its amendment directives concerning the REACH. (REACH)

The technical documentation is kept at the Manufacturer's address.

Chen Xuedong

Shenzhen Snapmaker Technologies Co., Ltd.
CHEN XUEDONG / CEO
Date of issue: 07/15/2022
Place of issue: SHENZHEN, CHINA

Labels on Your J1

Be aware of potential hazards.
On the PEI glass plate and heated bed

Take care when handling fragile objects.
On the PEI glass plate

Avoid contact with hot surfaces.
On the extruders, PEI glass plate, heated bed, and top panel

Avoid placing items here.
On the base panel

Avoid touching the object when printing.
On the PEI glass plate and heated bed

Do not print on this surface.
On the heated bed

Take care to avoid crushing of hands.
On the base panel

Specifications

Printing Properties			
Technology	Fused Filament Fabrication (FFF)	**Extruder System**	Independent Dual Extruders (IDEX)
Printing Modes	1. Standard Mode 2. Backup Mode 3. Copy Mode 4. Mirror Mode		
Build Volume (L, W, H)	Standard Mode & Backup Mode: 300 mm × 200 mm × 200 mm Copy Mode: 160 mm × 200 mm × 200 mm Mirror Mode: 150 mm × 200 mm × 200 mm		
Printing Speed	10 mm/s–100 mm/s	**Build Plate**	PEI glass plate
Layer Height (with 0.4 mm nozzle)	0.05 mm–0.3 mm	**Max Heated Bed Temperature**	100°C
Nozzle Diameter	0.4 mm (included) 0.2 mm, 0.6 mm, 0.8 mm (sold separately)	**Max Nozzle Temperature**	300°C
Filament Diameter	1.75 mm	**Supported Materials**	PLA, ABS, HIPS, PC, TPU, TPE, PETG, ASA, PP, PVA, PA-GF, PA-CF, PA
Connectivity	Wi-Fi, USB cable, USB flash drive	**Operating Noise**	< 50 dB(A)

Machine Properties			
Overall Dimensions (L, W, H)	539 mm × 401 mm × 464 mm	**Net Weight**	25 kg
Touchscreen	Size: 5 in. System: Android Resolution: 1280 × 720 pixels	**Memory**	1 GB RAM, 8 GB eMMC

Operating Conditions	
Storage Environment	Temperature: -25°C–55°C Relative Humidity: 10%–90% (non-condensing)
Operating Environment	Temperature: 10°C–35°C Relative Humidity: 10%–90% (non-condensing)

Power			
Input	Rated Voltage: AC 100 V–240 V, 50 Hz–60 Hz Rated Current: 4.4 A Max.	**Output**	DC 24 V, 400 W Max.

Wi-Fi	
Protocol	802.11a/b/g/n20/n40
Frequency Range	2.400 GHz–2.482 GHz, 5.150 GHz–5.250 GHz, 5.725 GHz–5.850 GHz
Transmitter Power (EIRP)	2.4 GHz: < 1750 dBm (USA & Canada) 5.2 GHz: < 12.50 dBm (USA & Canada) 5.8 GHz: < 6.50 dBm (USA & Canada)

Software			
Supported OS	Windows, macOS	Supported File Types	STL, OBJ, 3MF
Output File Type	G-code	Slicing Software	Lava Studio (or third-party slicers)

Haftungsausschluss

Vergewissern Sie sich, dass jeder, der dieses Gerät verwendet, den Inhalt dieser Sicherheitsrichtlinien und der Schnellstartanleitung kennt und versteht. (Die Sicherheitsrichtlinien und die Schnellstartanleitung werden im Folgenden als „Anleitungen“ bezeichnet, die unter https://support.snapmaker.com verfügbar sind.) Nichtbeachtung der Anleitungen kann zu Verletzungen, minderwertigen Ergebnissen oder Schäden am Produkt führen.

Bei der Verwendung von Snapmaker-Produkten sollten Sie die folgenden Anforderungen erfüllen:
-Befolgen Sie bei der Montage, Handhabung, Lagerung, Verwendung, Wartung oder Entsorgung dieses Produkts die Anweisungen in den Anleitungen, die geltenden Gesetze und Vorschriften sowie die Sicherheitsvorschriften.
-Stellen Sie sicher, dass bei der Herstellung von Objekten mit diesem Produkt keine geistigen Eigentumsrechte Dritter oder geltende Gesetze oder Vorschriften verletzt werden.

Die Bedingungen oder Methoden zur Verwendung von Snapmaker-Produkten liegen außerhalb der Kontrolle von Snapmaker. Aus diesem Grund übernimmt Snapmaker keine Verantwortung und lehnt ausdrücklich jede Haftung für Folgen ab, die sich aus Folgendem ergeben:
-Ihre unsachgemäßen Methoden, die Nichtbefolgung der Anweisungen der Anleitungen oder die Auswirkungen anderer unsicherer Faktoren beim Betrieb dieses Gerät;
-Ihre Verletzung von geistigen Eigentumsrechten Dritter oder Verletzung geltender Gesetze oder Vorschriften bei der Herstellung von Objekten mit diesem Gerät;
Personenschäden, minderwertige Ergebnisse oder Schäden am Gerät, die sich aus oder im Zusammenhang mit der Montage, Handhabung, Lagerung, Verwendung, Wartung oder Entsorgung dieses Geräts ergeben.

Kein Teil der Anleitungen darf ohne die vorherige schriftliche Genehmigung von Snapmaker auf irgendeine Weise reproduziert, bearbeitet oder überarbeitet werden. Snapmaker behält sich das Recht vor, die Anleitungen nach eigenem Ermessen jederzeit und ohne Vorankündigung zu ändern oder zu überarbeiten. Sie können die aktuelle Version der Anleitungen auf unserer offiziellen Website herunterladen: https://support.snapmaker.com.

Bestimmungsgemäße Verwendung

Die 3D Drucker von Snapmaker sind für die Verwendung gemäß der Anweisungen in den Anleitungen vorgesehen. Bei der Herstellung von Objekten mit den 3D Druckern von Snapmaker sind die Benutzer dafür verantwortlich, die Anwendung des erstellten Objekts für die vorgesehene Verwendung zu qualifizieren und zu validieren, insbesondere bzgl. Anwendungen in streng regulierten Bereichen wie klinischen Geräten und der Luftfahrt.

Sicherheitshinweise

Allgemeine Sicherheitsinformationen

- Befolgen Sie beim Betrieb und bei der Anwendung dieses Geräts die geltenden örtlichen Gesetze und Vorschriften.
- Setzen Sie dieses Gerät nicht Regen oder nassen Bedingungen aus.
- Betreiben Sie dieses Gerät immer in Innenräumen auf einem stabilen horizontalen Tisch oder einer Werkbank.
- Minderjährige dürfen dieses Gerät nur unter Aufsicht und mit Hilfe von Erwachsenen verwenden.
- Stellen Sie sicher, dass Umstehende auch alle Sicherheitshinweise dieses Geräts lesen und verstehen, und halten Sie aus Sicherheitsgründen Umstehende fern, während Sie dieses Gerät bedienen.
- Bleiben Sie wachsam, achten Sie auf Ihre Handlungen, und benutzen Sie Ihren gesunden Menschenverstand, wenn Sie dieses Gerät bedienen.
- Verwenden Sie dieses Gerät nicht, wenn Sie müde sind oder unter dem Einfluss von Drogen, Alkohol oder Medikamenten stehen.
- Greifen Sie nicht in das Innere des Gerätes und berühren Sie die beweglichen Teile nicht, während das Gerät noch in Betrieb ist, da dies Verletzungen verursachen kann.
- Lassen Sie das Gerät nicht unbeaufsichtigt, wenn es noch eingeschaltet bleibt.

In allen Vereinigtes Königreich und EU-Mitgliedsstaaten ist der Betrieb von 5150-5250 MHz ausschließlich auf die Nutzung in Innenräumen beschränkt.

BE	BG	CZ	DK	DE	EE	IE	EL
ES	FR	HR	IT	CY	LV	LT	LU
HU	MT	NL	AT	PL	PT	RO	SI
SK	FI	SE	NO	IS	LI	CH	TR

UK

Schalten Sie das Gerät sofort aus und verwenden Sie dieses Produkt nicht mehr, falls eine der folgenden Fälle eintritt:
- Sie bemerken an irgendeiner Stelle einen Brandgeruch.
- Sie erkennen Beschädigungen an den inneren Bauteilen dieses Geräts.
- Das Gerät stellt unerwartet den Betrieb ein.
- Dieses Gerät erzeugt ungewöhnliche Lichtsignale, Funken oder Geräusche aus, die vorher nicht auftraten.
- Sie bemerken eine Anomalie an diesem Gerät.

Sicherheit beim 3D Druck
- Berühren Sie die Düse, die PEI-Glasplatte und das beheizte Bett nicht, wenn das Gerät druckt oder heizt.
- Ziehen Sie immer das Netzkabel aus der Steckdose, bevor Sie Wartungsarbeiten vornehmen.
- Stellen Sie das Gerät an einem gut belüfteten Ort auf, wenn Sie drucken. Das Schmelzen einiger Materialien kann toxische Dämpfe freisetzen.
- Die Verwendung von anderen als den mit dem Gerät gelieferten Materialien kann zusätzliche Sicherheitsmaßnahmen erfordern. Achten Sie darauf, das Sicherheitsdatenblatt (SDB) jedes spezifischen Materials, das von seinem Lieferanten bereitgestellt wird, auf Sicherheitsinformationen zu überprüfen.

Konformität

Snapmaker

EG-KONFORMITÄTSERKLÄRUNG

PRODUKTINFORMATIONEN	
Produkt	Snapmaker J1 3D Drucker
Modell	J1
Funktion	3D Druck

HERSTELLER

Shenzhen Snapmaker Technologies Co., Ltd.
4F & 5F, Building 13, Pingshan First Road,
Nanshan District, Shenzhen, China
Postleitzahl: 518000
(86) 0755-26926117

JAHR DER CE-KENNZEICHNUNG: 2022

Wir erklären hiermit unter unserer alleinigen Verantwortung, dass das obige Produkt mit den wesentlichen Anforderungen der Maschinenrichtlinie (2006/42/EG), EMV-Richtlinie (2014/30/EU), Funkanlagenrichtlinie (2014/53/EU), Niederspannungsrichtlinie 2014/35/EU, WEEE-Richtlinie 2012/19/EU, ROHS-Richtlinie (2011/65/EU), Änderungsrichtlinien (2015/863/EU) und REACH konform ist. Durch Anwendung von:

NORMEN	TITEL
EN 55032:2015 EN 55035:2017 EN 61000-3-2:2014 EN 61000-3-3:2013	EN 55032: Elektromagnetische Verträglichkeit von Multimediageräten - Emissionsanforderungen (EMV); EN 55035: Elektromagnetische Verträglichkeit von Multimediageräten - Anforderungen zur Störfestigkeit (EMV); EN 61000-3-2, Grenzwerte für Oberschwingungsströme (EMV); EN 61000-3-3, Grenzwerte Abschnitt 3 (EMV)
EN 61000-6-1:2007, EN 61000-6-3:2007 + A1:2011 +AC: 2012	EN 61000-6-3, Elektromagnetische Verträglichkeit - Teil 6-3: Fachgrundnormen - Emissionsnorm für Wohnbereiche-, Geschäfts- und Gewerbebereiche sowie Kleinbetriebe (EMV); EN 61000-6-1, Allgemeine Störfestigkeitsnorm zur elektromagnetischen Verträglichkeit, Teil 1: Wohn-, Gewerbe- und Kleinbetriebe (EMV)
ETSI EN 301 489-1 V2.2.3 (2019-11) ETSI EN 301 489-3 V2.1.1 (2019-03) ETSI EN 301 489-17 V3.2.4 (2020-09)	RED Artikel 3.1(b), EMV (RED)
ETSI EN 300 328 V2.2.2 (2019-07) ETSI EN 301 893 V2.1.1 (2017-05) ETSI EN 300 440 V2.2.1 (2018-07)	RED Artikel 3.2, Funk (RED)
EN 50566:2017 EN 50663:2017 EN 62479:2010	RED Artikel 3.1(a), Gesundheit (RED)
EN 62368-1:2020+A11:2020	EN IEC 62368-1 Geräte der Audio-/Video-, Informations- und Kommunikationstechnik, Teil 1: - Sicherheitsanforderungen (LVD-Sicherheit)
Richtlinie 2006/42/EG des Rates, Anhang I	Richtlinie 2006/42/EG des Rates, Anhang I Grundlegende Gesundheits- und Sicherheitsanforderungen bzgl. des Entwurfs und Baus von Maschinen (MD)
EN 60204-1:2018	EN 60204-1:2018, Sicherheit von Maschinen - Elektrische Ausrüstung von Maschinen, Teil 1: Allgemeine Anforderungen (MD)
ISO 13849-1:2015	ISO 13849-1:2015, Sicherheit von Maschinen - Sicherheitsbezogene Teile von Steuerungen - Teil 1: Allgemeine Gestaltungsleitsätze (MD)
EN ISO 12100:2010	EN ISO 12100:2010, Sicherheit von Maschinen - Allgemeine Gestaltungsleitsätze - Risikobeurteilung und Risikominderung (MD)
Richtlinie 2011/65/EU	RoHS-Richtlinie 2011/65/EU und Änderungsrichtlinien (EU) 2015/863 bzgl. des Gehalts an Blei, Kadmium, Quecksilber, sechswertigem Chrom, PBBs & PBDEs, Phthalate (DBP, BBP, DEHP, DIBP) (RoHS)
Richtlinie 2012/19/EU	WEEE Richtlinie 2012/19/EU (WEEE)
(EG) Nr. 1907/2006	Europäische Chemikalienagentur (ECHA) zur Verordnung (EG) Nr. 1907/2006 und ihren Änderungsrichtlinien zu REACH. (REACH)

Die technische Dokumentation wird beim Hersteller aufbewahrt.

Chen Xuedong

Shenzhen Snapmaker Technologies Co., Ltd.
CHEN XUEDONG / CEO
Ausstellungsdatum: 15.07.2022
Ausstellungsort: SHENZHEN, CHINA

Etiketten auf Ihrem J1

Seien Sie sich der möglichen Gefahren bewusst.
Auf der PEI-Glasplatte und dem beheizten Bett

Vermeiden Sie Berührungen.
Auf der PEI-Glasplatte und dem beheizten Bett

Vorsicht beim Umgang mit zerbrechlichen Gegenständen.
Auf der PEI-Glasplatte

Drucken Sie nicht auf dieser Oberfläche.
Auf dem beheizten Bett

Vermeiden Sie den Kontakt mit heißen Oberflächen.
Auf den Extrudern, der PEI-Glasplatte,
dem beheizten Bett und der oberen Platte

Vermeiden Sie es, Gegenstände hier zu platzieren.
Auf der Grundplatte

Achten Sie darauf, dass Sie sich nicht die Hände quetschen.
Auf der Grundplatte

Spezifikationen

Druckeigenschaften			
Technologie	Schmelzschichtung (FFF)	**Extruder-System**	Unabhängige duale Extruder (IDEX)
Druckmodi	1.Standard-Modus 2.Backup-Modus 3.Kopier-Modus 4. Spiegel-Modus		
Bauvolumen (B, T, H)	Standard-Modus und Backup-Modus：300 mm × 200 mm × 200 mm Kopier-Modus: 160 mm × 200 mm × 200 mm Spiegel-Modus: 150 mm × 200 mm × 200 mm		
Druckgeschwindigkeit	10 mm/s–100 mm/s	**Bauplatte**	PEI glass plate
Schichthöhe (mit 0,4 mm-Düse)	0.05 mm–0.3 mm	**Maximale Temperatur des beheizten Betts**	100°C
Durchmesser der Düse	0,4 mm (im Lieferumfang enthalten) 0,2 mm, 0,6 mm, 0,8 mm (separat erhältlich)	**Maximale Düsentemperatur**	300°C
Filamentdurchmesser	1.75 mm	**Unterstützte Materialien**	PLA, ABS, HIPS, PC, TPU, TPE, PETG, ASA, PP, PVA, PA-GF, PA-CF, PA
Konnektivität	Wi-Fi, USB-Kabel, USB-Stick	**Betriebsgeräusch**	< 50 dB(A)

Eigenschaften des Geräts			
Gesamtabmessungen (B, T, H)	539 mm × 401 mm × 464 mm	**Nettogewicht**	25 kg
Touchscreen	Größe: 5 Zoll System: Android Auflösung: 1280 × 720 Pixel	**Speicher**	1 GB RAM, 8 GB eMMC

Betriebsbedingungen	
Betriebsumgebung	Temperatur: 10 °C–35°C Relative Luftfeuchtigkeit: 10%–90% (nicht kondensierend)
Lagerungsumgebung	Temperatur: -25°C–55°C Relative Luftfeuchtigkeit: 10 %–90 % (nicht kondensierend)

Strom			
Eingang	Nennspannung: Wechselstrom 100–240 V, 50–60 Hz Nennstrom: 4,4 A Max.	**Ausgang**	DC 24 V, 400 W max.

Wi-Fi	
Protokoll	802.11a/b/g/n20/n40
Frequenzbereich	2.400 GHz–2.482 GHz, 5.150 GHz–5.250 GHz, 5.725 GHz–5.850 GHz
Sendeleistung (EIRP)	2,4 GHz: < 17.50 dBm (USA & Kanada) 5,2 GHz: < 12.50 dBm (USA & Kanada) 5,8 GHz: < 6.50 dBm (USA & Kanada)

Software			
Slicing-Software	Lava Studio (oder Slicer von Drittanbietern)	Unterstütztes Betriebssystem	Windows, macOS
Unterstützte Dateitypen	STL, OBJ, 3MF	Ausgabedateityp	G-code

Clause de non-responsabilité

Veillez toujours à ce que toute personne qui utilise ce produit connaisse et comprenne le contenu de ces Consignes de sécurité et du Guide de démarrage rapide. (Les Consignes de sécurité et le Guide de démarrage rapide seront ci-après dénommés les « Guides » et sont disponibles à l'adresse suivante : https://support.snapmaker.com.) Le non-respect des instructions de ces Guides peut entraîner des blessures corporelles, des résultats insatisfaisants ou des dommages au produit Snapmaker.

Pendant l'utilisation des produits Snapmaker, vous devez vous conformer aux exigences suivantes :
-Suivre les instructions des guides, respecter les lois et règlements en vigueur, ainsi que les règles de sécurité lors de l'assemblage, de la manipulation, du stockage, de l'utilisation, de la maintenance ou de la mise au rebut de ce produit.
-S'assurer que la fabrication d'objets à l'aide de ce produit ne constitue pas une violation des droits de propriété intellectuelle d'un tiers ou une violation des lois ou règlements en vigueur.

Les conditions ou méthodes d'utilisation des produits Snapmaker sont hors du contrôle de Snapmaker. Pour cette raison, Snapmaker n'assume aucune responsabilité et décline expressément toute responsabilité pour les conséquences résultant :
-des méthodes inappropriées, du non-respect des instructions des Guides ou des impacts d'autres facteurs incertains lors de l'utilisation de ce produit ;
-de la violation par l'utilisateur des droits de propriété intellectuelle d'un tiers ou de la violation de toute loi ou règlement en vigueur lors de la fabrication d'objets à l'aide de ce produit ;
-des blessures corporelles, des résultats insatisfaisants ou des dommages au produit résultant de l'assemblage, de la manipulation, du stockage, de l'utilisation, de la maintenance ou de la mise au rebut de ce produit.

Aucune partie des Guides ne peut être reproduite, modifiée ou révisée, par quelque moyen que ce soit, sans l'autorisation écrite préalable de Snapmaker. Snapmaker se réserve le droit de modifier ou réviser les Guides, à sa seule discrétion, à tout moment et sans préavis. Vous pouvez télécharger la version actualisée des Guides sur notre site officiel : https://support. snapmaker.com.

Utilisation prévue

Les imprimantes 3D Snapmaker sont conçues pour être utilisées conformément aux instructions fournies dans les Guides. Les utilisateurs qui fabriquent des objets à l'aide des imprimantes 3D Snapmaker demeurent responsables de la qualification et de la validation de l'application de l'objet créé pour l'utilisation prévue, en particulier pour les applications dans des domaines strictement réglementés comme les dispositifs médicaux et l'aéronautique.

Consignes de sécurité

Informations générales en matière de sécurité
- Se conformer aux lois et règlements locaux en vigueur pour l'utilisation et l'application de ce produit.
- Ne pas exposer le produit à la pluie ou aux conditions humides.
- Toujours utiliser ce produit en intérieur, sur une table ou un établi solide et horizontal.
- Les mineurs ne sont autorisés à utiliser ce produit que sous la surveillance et l'assistance d'un adulte.
- S'assurer que les personnes qui vous assistent lisent et comprennent également toutes les consignes de sécurité. Pour des raisons de sécurité, veuillez les tenir à l'écart lors de l'utilisation de ce produit.
- Rester vigilant, regarder le travail en cours et faire preuve de bon sens lors de l'utilisation de ce produit.
- Ne pas utiliser ce produit étant fatigué ou sous l'influence de drogues, d'alcool ou de médicaments.
- Ne pas toucher la partie intérieure de la machine ni les pièces mobiles lorsque la machine est encore en fonctionnement, car elle pourrait causer des blessures.
- Ne pas laisser la machine sans surveillance lorsqu'elle est encore sous tension.

Dans tous les États membres du Royaume-Uni et de l'UE, l' utilisation de la bande 5150-5250 MHz est limitée exclusivement à un usage en intérieur.

BE	BG	CZ	DK	DE	EE	IE	EL
ES	FR	HR	IT	CY	LV	LT	LU
HU	MT	NL	AT	PL	PT	RO	SI
SK	FI	SE	NO	IS	LI	CH	TR

UK

Éteignez immédiatement la machine et arrêtez de l'utiliser dans les cas suivants :
- Vous sentez une odeur de brûlé à un moment quelconque.
- Vous constatez un endommagement de composants intérieurs de cette machine.
- La machine arrête subitement de fonctionner.
- La machine émet des lumières, des étincelles ou des sons inhabituels, alors qu'ils ne se produisaient pas auparavant.
- La machine présente une anomalie quelconque.

Sécurité de l'impression 3D
- Ne pas toucher la buse, le plateau en verre PEI et le lit chauffant lorsque la machine est en cours d'impression ou en chauffage.
- Toujours débrancher le câble d'alimentation de la prise électrique avant de procéder à la maintenance.
- Lors de l'impression, installer la machine dans un endroit bien ventilé. La fusion de certains matériaux peut dégager des fumées toxiques.
- L'utilisation de matériaux autres que ceux fournis avec la machine peut nécessiter des mesures de sécurité supplémentaires. Veillez consulter à la fiche des données de sécurité (FDS) fournie par son fournisseur pour chaque matériau spécifique afin d'obtenir des informations sur la sécurité.

Conformité

Snapmaker

DÉCLARATION DE CONFORMITÉ CE

INFORMATIONS RELATIVES AU PRODUIT	
Produit	Imprimante 3D Snapmaker J1
Modèle	J1
Fonction	Imprimante 3D

FABRICANT

Shenzhen Snapmaker Technologies Co., Ltd.
4F & 5F, Building 13, Pingshan First Road,
Nanshan District, Shenzhen, China
Code postal : 518000
(86) 0755-26926117

ANNÉE D'APPOSITION DU MARQUAGE CE : 2022

Nous déclarons par la présente, sous notre seule responsabilité, que le produit ci-dessus est conforme aux exigences essentielles de la Directive relative aux machines (2006/42/CE), de la Directive CEM (2014/30/UE), de la Directive relative aux équipements radio (2014/53/UE), de la Directive relative aux basses tensions 2014/35/UE, de la Directive DEEE 2012/19/UE, de la Directive ROHS (2011/65/UE), des directives modificatives (2015/863/UE) et de REACH. En application de :

NORMES	TITRES
EN 55032:2015 EN 55035:2017 EN 61000-3-2:2014 EN 61000-3-3:2013	EN 55032: Compatibilité électromagnétique des équipements multimédias - Exigences d'émission (CEM); EN 55035: Compatibilité électromagnétique des équipements multimédias - Exigences d'immunité (CEM); EN 61000-3-2, Limites pour les émissions de courant harmonique (CEM); EN 61000-3-3, Limites Section 3 (CEM)
EN 61000-6-1:2007, EN 61000-6-3:2007 + A1:2011 +AC: 2012	EN 61000-6-3, Compatibilité électromagnétique - Partie 6-3 : Normes génériques - Norme sur les émissions dans les environnements résidentiels, commerciaux et de l'industrie légère (CEM); EN 61000-6-1, Norme générique d'immunité à la compatibilité électromagnétique, Partie 1 : Immunité pour les environnements résidentiels, commerciaux et de l'industrie légère (CEM)
ETSI EN 301 489-1 V2.2.3 (2019-11) ETSI EN 301 489-3 V2.1.1 (2019-03) ETSI EN 301 489-17 V3.2.4 (2020-09)	RED Article 3.1(b), CEM (RED)
ETSI EN 300 328 V2.2.2 (2019-07) ETSI EN 301 893 V2.1.1 (2017-05) ETSI EN 300 440 V2.2.1 (2018-07)	RED Article 3.2, Radio (RED)
EN 50566:2017 EN 50663:2017 EN 62479:2010	RED Article 3.1(a), Santé (RED)
EN 62368-1:2020+A11:2020	EN IEC 62368-1 Équipements audio/vidéo, des technologies de l'information et de la communication, Partie 1 : Exigences de sécurité (LVD-Sécurité)
Directive 2006/42/CE du Conseil, Annexe I	Directive 2006/42/CE du Conseil, Annexe I Exigences essentielles de santé et de sécurité relatives à la conception et à la construction des machines (MD)
EN 60204-1:2018	EN 60204-1:2018, Sécurité des machines - Équipement électrique des machines, Partie 1 : Exigences générales (MD)
ISO 13849-1:2015	ISO 13849-1:2015, Sécurité des machines - Parties des systèmes de commande relatives à la sécurité - Partie 1 : Principes généraux de conception (MD)
EN ISO 12100:2010	EN ISO 12100:2010, Sécurité des machines - Principes généraux de conception - Appréciation du risque et réduction du risque (MD)
Directive 2011/65/UE	Directive RoHS 2011/65/UE et des directives modificatives (UE) 2015/863 sur le plomb, le cadmium, le mercure, le chrome hexavalent, les PBB et PBDE, les phtalates (DBP, BBP, DEHP, DIBP) (RoHS)
Directive 2012/19/UE	Directive DEEE 2012/19/UE (DEEE)
(CE) No 1907/2006	Agence européenne des produits chimiques (ECHA) concernant le règlement (CE) n° 1907/2006 et ses directives modificatives concernant le règlement REACH. (REACH)

La documentation technique est conservée à l'adresse du fabricant.

Chen Xuedong

Shenzhen Snapmaker Technologies Co., Ltd.
CHEN XUEDONG / CEO
Date de délivrance : 15.07.2022
Lieu de délivrance :SHENZHEN, CHINA

Étiquettes figurant sur votre J1

Attention aux dangers potentiels.
Sur le plateau en verre PEI et le lit chauffant

Faire attention lors de la manipulation d'objets fragiles.
Sur le plateau en verre PEI

Éviter tout contact avec les surfaces chaudes.
Sur les extrudeuses, le plateau en verre PEI, le lit chauffant et le panneau supérieur

Attention à ne pas se faire écraser les mains.
Sur le panneau de base

Éviter de toucher.
Sur le plateau en verre PEI et le lit chauffant

Ne pas imprimer sur cette surface.
Sur le lit chauffant

Éviter de placer des objets ici.
Sur le panneau de base

Spécifications

Propriétés d'impression					
Technologie	Dépôt de fil fondu (DFF)	**Système d'extrudeuse**	IDEX (Système à deux extrudeuses indépendantes)		
Modes d'impression	1.1.Mode standard 2.Mode sauvegarde 3.Mode copie 4. Mode miroir				
Volume de construction (Longueur, Largeur, Hauteur)	Mode standard et mode sauvegarde： 300 mm × 200 mm × 200 mm Mode copie: 160 mm × 200 mm × 200 mm Mode miroir 150 mm × 200 mm × 200 mm				
Vitesse d'impression	10 mm/s–100 mm/s	**Hauteur de la couche (avec une buse de 0,4 mm)**	0.05 mm–0.3 mm		
Plateau de construction	PEI glass plate	**Température maximale du lit chauffant**	100°C		
Diamètre de la buse	0,4 mm (im Lieferumfang enthalten) 0,2 mm, 0,6 mm, 0,8 mm (separat erhältlich)	**Température maximale de la buse**	300°C		
Diamètre du filament	1.75 mm	**Bruit de fonctionnement**	< 50 dB(A)	**Connectivité**	Wi-Fi, USB-Kabel, USB-Stick
Matériaux pris en charge	PLA, ABS, HIPS, PC, TPU, TPE, PETG, ASA, PP, PVA, PA-GF, PA-CF, PA				

Propriétés de la machine			
Dimensions totales (Longueur, Largeur, Hauteur)	539 mm × 401 mm × 464 mm	**Poids net**	25 kg
Écran tactile	Taille : 5 pouces Système : Android Résolution : 1280 × 720 pixels	**Mémoire**	1 Go RAM, 8 Go eMMC

Conditions de fonctionnement	
Environnement de fonctionnement	Température : 10 ºC–35 ºC Humidité relative : 10 %–90 % (sans condensation)
Environnement de stockage	Température : -25 ºC–55 ºC Humidité relative : 10 %–90 % (sans condensation)

Puissance			
Entrée	Tension nominale : 100 V–240 V CA, 50 Hz–60 Hz Courant nominal : 4,4 A max.	**Sortie**	24 V CC, 400 W max.

Wi-Fi	
Protocole	802.11a/b/g/n20/n40
Plage de fréquences	2.400 GHz–2.482 GHz, 5.150 GHz–5.250 GHz, 5.725 GHz–5.850 GHz
Puissance de transmission (EIRP)	2,4 GHz: < 17.50 dBm (états-Unis & Canada) 5,2 GHz: < 12.50 dBm (états-Unis & Canada) 5,8 GHz: < 6.50 dBm (états-Unis & Canada)

Logiciel			
Logiciel de découpage en tranches	Lava Studio (ou des logiciels tiers de découpage en tranches)	Types de fichiers de sortie	Code G
Types de fichiers pris en charge	STL, OBJ, 3MF	Systèmes d'exploitation pris en charge	Windows, macOS

Cláusula de exención de responsabilidad

Asegúrese siempre de que cualquier persona que hace uso de este producto conoce y entiende el contenido de las Directrices de seguridad y de la Guía de inicio rápido. (En adelante, las Directrices de seguridad y la Guía de inicio rápido se denominarán "Guías", disponibles en https://support.snapmaker.com.) El incumplimiento de las Directrices puede causar daños personales, resultados inferiores o daños en el producto.

Siempre que utilice un producto Snapmaker, se ruega seguir las siguientes instrucciones:
-Siga las instrucciones de las Directrices, cumpla la ley la regulación aplicable, así como las normas de seguridad durante las operaciones de montaje, manipulación, almacenaje, uso, mantenimiento y eliminación del producto.
-Asegúrese de que no se incumple ningún derecho de propiedad intelectual de terceras partes ni se infringe ninguna ley o regulación aplicable cuando realice objetos con este producto.

Las condiciones y los métodos de uso de los productos Snapmaker están fuera del control de Snapmaker. Por ello, Snapmaker no asume ningún tipo de responsabilidad y renuncia expresamente a cualquier consecuencia derivada de lo siguiente:
-los métodos incorrectos del usuario, así como no seguir las instrucciones incluidas en las Guías o cualquier impacto de factores inciertos cuando se haga uso del producto;
-infringir derechos de propiedad intelectual de terceras partes o incumplir cualquier ley o regulación aplicable por parte del usuario cuando realice objetos con este producto;
-daños personales, resultados inferiores o daños en el producto derivados o relacionados con el montaje, manipulación, almacenaje, uso, mantenimiento o eliminación del producto.

Ninguna parte de las Guías debe reproducirse, editarse o revisarse por cualquier medio sin la previa autorización escrita de Snapmaker. Snapmaker se reserva el derecho de modificar o revisar las Guías bajo su propio criterio en cualquier momento y sin previo aviso. Puede descargar la última versión de las Guías en nuestra página web: https://support.snapmaker.com.

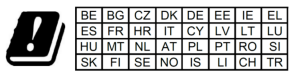
Uso final

Las impresoras 3D de Snapmaker se han diseñado para un uso conforme a las directrices especificadas en las Guías. Cuando se realicen objetos con las impresoras 3D de Snapmaker, los usuarios son responsables de calificar y validar la aplicación del objeto creado para su uso final, especialmente en caso de aplicaciones en ámbitos estrictamente regulados como dispositivos médicos o aeronáutica.

Notas de seguridad

Información de seguridad general
- Durante el funcionamiento y la aplicación de este producto se deben cumplir las leyes y las regulaciones locales aplicables.
- No exponer la máquina a la lluvia o a condiciones de humedad.
- Utilizar esta máquina siempre en interiores y sobre una mesa horizontal firme o un banco de trabajo.
- Los menores de edad únicamente pueden utilizar este producto bajo la supervisión y asistencia de un adulto.
- Asegurarse de que las personas próximas también han leído y entienden todas las notas de seguridad de este producto y se mantienen lejos durante el funcionamiento del mismo por motivos de seguridad.
- Mantenerse alerta, observar qué se esté haciendo y aplicar el sentido común cuando se haga uso de este producto.
- No hacer uso de este producto si se nota cansancio o se está bajo la influencia de las drogas, el alcohol o la medicación.
- No acceder al interior de la máquina ni tocar las piezas en movimiento si la máquina sigue funcionando, ya que puede causar lesiones.
- No dejar la máquina sin atención mientras esté encendida.

En todos los estados miembros del Reino Unido y la UE, el funcionamiento de 5150-5250 MHz está restringido a un uso exclusivo en interiores.



En caso de producirse uno de los siguientes casos, apagar la máquina inmediatamente y dejar de usarla:
- Huele a quemado en cualquier sitio.
- Se observa algún daño en los componentes internos de la máquina.
- La máquina deja de funcionar sin motivo.
- La máquina emite luces, chispas o sonidos que nunca antes se habían observado.
- La máquina muestra cualquier tipo de anormalidad.

Seguridad en impresión 3D
- No tocar la boquilla, la placa de vidrio PEI ni la cama caliente cuando la máquina está imprimiendo o se está calentando.
- Antes de realizar cualquier operación de mantenimiento, desenchufar siempre el cable de alimentación.
- Cuando se imprima, colocar siempre la impresora en una zona bien ventilada. La mezcla de ciertos materiales puede emitir humos tóxicos.
- El uso de materiales diferentes a los materiales incluidos con la máquina exigen otras medidas de seguridad. Revisar la hoja de datos de seguridad (SDS) de cualquier material para conocer toda la información de seguridad.

Cumplimiento

Snapmaker

DÉCLARATION DE CONFORMITÉ CE

INFORMACIÓN SOBRE EL PRODUCTO	
Producto	Impresora 3D Snapmaker J1
Modelo	J1
Función	Impresora 3D

FABRICANTE

Shenzhen Snapmaker Technologies Co., Ltd.
4F & 5F, Building 13, Pingshan First Road,
Nanshan District, Shenzhen, China
Código postal: 518000
(86) 0755-26926117

AÑO DE CERTIFICACIÓN DE MARCA CE: 2022

Por la presente declaramos bajo nuestra propia responsabilidad que el producto anterior cumple las condiciones básicas de la Directiva sobre Maquinaria (2006/42/EC), Directiva EMC (2014/30/EU), Directiva de Equipos de Radio (2014/53/EU), Directiva de bajo Voltaje 2014/35/EU, Directiva WEEE 2012/19/EU, Directiva RoHS (2011/65/EU), Directivas de corrección (2015/863/EU) y REACH. Mediante la aplicación de:

ESTÁNDARES	TÍTULOS
EN 55032:2015 EN 55035:2017 EN 61000-3-2:2014 EN 61000-3-3:2013	EN 55032: Compatibilidad electromagnética de equipo multimedia - Emisión. EN 55035: Compatibilidad electromagnética de equipo multimedia - Inmunidad. EN 61000-3-2, Límites de emisiones de corriente armónica. EN 61000-3-3, Sección 3 de Límites (EMC)
EN 61000-6-1:2007, EN 61000-6-3:2007 + A1:2011 +AC: 2012	EN 61000-6-3, Compatibilidad electromagnética (EMC) - Parte 6-3: Estándares genéricos - Estándar de emisión para entornos residenciales, comerciales e industriales ligeros. EN 61000-6-1, Estándar de inmunidad genérica de Compatibilidad electromagnética, Parte 1: Industria residencial, comercial y ligera (EMC)
ETSI EN 301 489-1 V2.2.3 (2019-11) ETSI EN 301 489-3 V2.1.1 (2019-03) ETSI EN 301 489-17 V3.2.4 (2020-09)	RED Artículo 3.1(b), EMC (RED)
ETSI EN 300 328 V2.2.2 (2019-07) ETSI EN 301 893 V2.1.1 (2017-05) ETSI EN 300 440 V2.2.1 (2018-07)	RED Artículo 3.2, Radio (RED)
EN 50566:2017 EN 50663:2017 EN 62479:2010	RED Artículo 3.1(a), Salud (RED)
EN 62368-1:2020+A11:2020	EN IEC 62368-1 Audio/vídeo, equipo de tecnología de la información y comunicación, Parte 1-Condiciones de seguridad (LVD-Seguridad)
Directiva del Consejo 2006/42/EC, Anexo I	Directiva del Consejo 2006/42/EC, Anexo I Condiciones esenciales de seguridad y salud referentes al diseño y la fabricación de maquinaria (MD)
EN 60204-1:2018	EN 60204-1:2018, Seguridad en maquinaria - Equipo eléctrico de máquinas, Parte 1: Condiciones generales (MD)
ISO 13849-1:2015	ISO 13849-1:2015, Seguridad en maquinaria - Partes relacionadas con seguridad de sistemas de control - Parte 1: Principios generales del diseño (MD)
EN ISO 12100:2010	EN ISO 12100:2010, Seguridad en maquinaria - Principios generales en diseño - Valoración del riesgo y reducción del riesgo (MD)
Directiva 2011/65/EU	Directiva RoHS (Restricción de ciertas sustancias peligrosas) y directivas de enmienda (EU) 2015/863 sobre contenido en Plomo, Cadmio, Mercurio, Cromo hexavalente, Bifenilos polibromados (PBB) y éteres de bifenilos polibromados (PBDE) y Ftalatos (DBP, BBP, DEHP, DIBP).
Directiva 2012/19/EU	Directiva WEEE 2012/19/EU (WEEE)
(EC) No 1907/2006	Agencia Química Europea (ECHA) sobre Regulación (EC) No 1907/2006 y sus directivas de corrección respecto a REACH. (REACH)

La documentación técnica se conserva en la dirección del fabricante.

Chen Xuedong

Shenzhen Snapmaker Technologies Co., Ltd.
CHEN XUEDONG / CEO
Fecha de emisión: 15.07.2022
Lugar de emisión: SHENZHEN, CHINA

Etiquetas de la J1

Atención a los posibles riesgos.
En la placa de vidrio PEI y la cama caliente

Actuar con cuidado cuando se manipulen objetos frágiles.
En la placa de vidrio PEI

Evitar el contacto con superficies calientes.
En los extrusores, la placa de vidrio PEI, la cama caliente y el panel superior.

Actuar con cuidado para evitar el aplastamiento de las manos.
En el panel de base

Evitar tocar el aparato.
En la placa de vidrio PEI y la cama caliente

No imprimir sobre esta superficie.
En la cama caliente.

Evitar colocar artículos aquí.
En el panel de base

Especificaciones

Propiedades de impresión			
Tecnología	Fabricación de Filamento Fundido (FFF)	**Sistema extrusor**	Extrusores duales independientes (IDEX)
Modos de impresión	1.Modo estándar 2.Modo copia de seguridad 3.Modo copia 4.Modo espejo		
Volumen de construcción (Ancho, Profundidad, Alto)	Modo estándar y Modo copia de seguridad: 300 mm × 200 mm × 200 mm Modo copia: 160 mm × 200 mm × 200 mm Modo espejo: 150 mm × 200 mm × 200 mm		
Velocidad de impresión	10 mm/s–100 mm/s	**Altura de capa (con boquilla de 0,4 mm)**	0.05 mm–0.3 mm
Base de impresión	Placa de vidrio PEI	**Température maximale du lit chauffant**	100°C
Diámetro de la boquilla	0,4 mm (im Lieferumfang enthalten) 0,2 mm, 0,6 mm, 0,8 mm (separat erhältlich)	**Temperatura máxima de la boquilla**	300°C
Diámetro del filamento	1.75 mm	**Materiales compatibles**	PLA, ABS, HIPS, PC, TPU, TPE, PETG, ASA, PP, PVA, PA-GF, PA-CF, PA
Ruido durante el funcionamiento	< 50 dB(A)	**Conectividad**	Wi-Fi, cable USB, unidad flash USB

Propiedades de la máquina			
Dimensiones totales (Ancho, Profundidad, Alto)	539 mm × 401 mm × 464 mm	**Peso neto**	25 kg
Pantalla táctil	Medida: 5 pulgadas Sistema: Android Resolución: 1280 × 720 píxeles	**Memoria**	1 GB RAM, 8 GB eMMC

Condiciones de funcionamiento	
Entorno operativo	Temperatura: 10 ºC-35 ºC Humedad relativa: 10 %-90 % (sin condensación)
Environnement de stockage	Temperatura: -25 °C-55 °C Humedad relativa: 10 %-90 % (sin condensación)

Potencia			
Entrada	Tensión nominal: AC 100 V-240 V, 50 Hz-60 Hz Corriente nominal: 4,4 A máx.	**Salida**	DC 24 V, 400 W máx.

Wi-Fi	
Protocolo	Fabricación de Filamento Fundido (FFF)
Rango de frecuencia	2.400 GHz–2.482 GHz, 5.150 GHz–5.250 GHz, 5.725 GHz–5.850 GHz
Voltaje de transmisión (EIRP)	2,4 GHz: < 17.50 dBm (EE. UU. & Canadá) 5,2 GHz: < 12.50 dBm (EE. UU. & Canadá) 5,8 GHz: < 6.50 dBm (EE. UU. & Canadá)

Programa			
Programa de segmentación	Lava Studio (o segmentadores de terceras partes)	OS compatible	Windows, macOS
Tipos de archivos compatibles	STL, OBJ, 3MF	Tipo de archivo de salida	Code G

Esclusione di responsabilità

Assicurarsi che chiunque utilizzi questo prodotto conosca e comprenda il contenuto delle presenti Linee guida sulla sicurezza e della Guida rapida. (Le Linee guida sulla sicurezza e la Guida rapida saranno di seguito denominate "Guide", disponibili all'indirizzo https://support.snapmaker.com.)La mancata osservanza delle Guide può causare lesioni personali, risultati inferiori o danni al prodotto.

Quando si utilizzano i prodotti Snapmaker, è necessario attenersi ai seguenti requisiti:
-Seguire le istruzioni delle Guide, le leggi e i regolamenti applicabili e le norme di sicurezza per l'assemblaggio, la gestione, la conservazione, l'uso, la manutenzione o lo smaltimento di questo prodotto.
-Assicurarsi che non vi siano violazioni dei diritti di proprietà intellettuale di terzi o di leggi o regolamenti applicabili quando si realizzano oggetti con questo prodotto.

Le condizioni o i metodi di utilizzo dei prodotti Snapmaker sono al di fuori del controllo di Snapmaker. Per questa ragione, Snapmaker non si assume la responsabilità e declina espressamente ogni responsabilità per qualsiasi conseguenza derivante da:
-metodi impropri, mancata osservanza delle istruzioni delle Guide o ripercussioni di altri fattori incerti durante l'utilizzo del prodotto;
-violazioni dei diritti di proprietà intellettuale di terzi o di leggi o regolamenti applicabili quando si realizzano oggetti con questo prodotto;
-lesioni personali, risultati inferiori o danni al prodotto derivanti da o in connessione con l'assemblaggio, la gestione, la conservazione, l'uso, la manutenzione o lo smaltimento del prodotto.

Nessuna parte delle Guide può essere riprodotta, modificata o revisionata con qualsiasi mezzo senza il previo consenso scritto di Snapmaker. Snapmaker si riserva il diritto di modificare o rivedere le Guide a propria discrezione e in qualsiasi momento senza preavviso. È possibile scaricare la versione aggiornata delle Guide sul nostro sito web ufficiale: https://support. snapmaker.com.

Uso previsto

Le stampanti 3D Snapmaker sono destinate a essere utilizzate secondo le linee guida fornite nelle Guide. Quando si realizzano oggetti con le stampanti 3D Snapmaker, gli utenti sono responsabili di verificare e convalidare l'applicazione dell'oggetto creato per l'uso previsto, in particolare in settori strettamente regolamentati come i dispositivi medici e l'aeronautica.

Note sulla sicurezza

Informazioni generali di sicurezza
- Per il funzionamento e l'applicazione di questo prodotto, attenersi alle leggi e ai regolamenti locali applicabili.
- Non esporre il prodotto alla pioggia o a condizioni di umidità.
- Utilizzare sempre il prodotto al chiuso su un tavolo orizzontale o su un piano di lavoro solido.
- I minori possono utilizzare questo prodotto solo sotto la supervisione e l'assistenza di un adulto.
- Assicurarsi che anche gli astanti leggano e comprendano tutte le note sulla sicurezza relative al prodotto e tenerli lontani durante il funzionamento per ragioni di sicurezza.
- Prestare attenzione, guardare le operazioni in corso e usare buon senso nell'utilizzo del prodotto.
- Non utilizzare il prodotto quando si è stanchi o sotto l'effetto di droghe, alcool o farmaci.
- Non toccare l'interno della macchina o le parti in movimento quando la macchina è ancora in funzione, poiché potrebbe causare lesioni.
- Non lasciare la macchina incustodita quando è ancora in funzione.

In tutti gli Stati membri del Regno Unito e dell'UE, il funzionamento a 5150-5250 MHz è limitato solo per uso interno.

BE	BG	CZ	DK	DE	EE	IE	EL
ES	FR	HR	IT	CY	LV	LT	LU
HU	MT	NL	AT	PL	PT	RO	SI
SK	FI	SE	NO	IS	LI	CH	TR

UK

Spegnere immediatamente la macchina e interrompere il suo utilizzo se si verifica uno dei seguenti casi:
- Odore di bruciato in qualsiasi punto della macchina.
- Danni presenti sui componenti interni della macchina.
- La macchina smette di funzionare inaspettatamente.
- Presenza di luci, scintille o rumori insoliti che non si verificavano in precedenza.
- Anomalie all'interno della macchina.

Sicurezza di stampa 3D
- Non toccare l'ugello, la lastra di vetro PEI e il letto riscaldato quando la macchina è in fase di stampa o di riscaldamento.
- Scollegare sempre il cavo di alimentazione dalla presa elettrica prima di eseguire la manutenzione.
- Impostare la stampante in un luogo ben ventilato quando si stampa. La fusione di alcuni materiali può rilasciare fumi tossici.
- L'uso di materiali diversi da quelli forniti con la macchina può richiedere ulteriori misure di sicurezza. Per informazioni sulla sicurezza, consultare la scheda di sicurezza (SDS) di ciascun materiale specifico rilasciata dal fornitore.

Conformità

Snapmaker

DICHIARAZIONE DI CONFORMITÀ CE

INFORMAZIONI SUL PRODOTTO	
Prodotto	Stampante 3D Snapmaker J1
Modello	J1
Funzione	Stampante 3D

PRODUTTORE

Shenzhen Snapmaker Technologies Co., Ltd.
4F & 5F, Building 13, Pingshan First Road,
Nanshan District, Shenzhen, Cina
Codice postale: 518000
(86) 0755-26926117

ANNO DI APPOSIZIONE DEL MARCHIO CE: 2022

Con la presente dichiariamo sotto la nostra esclusiva responsabilità che il prodotto di cui sopra è conforme ai requisiti essenziali della Direttiva macchine (2006/42/CE), Direttiva EMC (2014/30/UE), Direttiva apparecchiature radio (2014/53/UE), Direttiva bassa tensione 2014/35/UE, Direttiva RAEE 2012/19/UE, Direttiva ROHS (2011/65/UE), Direttiva delegata (2015/863/UE) e del REACH. In applicazione di:

STANDARD	TITOLI
EN 55032:2015 EN 55035:2017 EN 61000-3-2:2014 EN 61000-3-3:2013	EN 55032: Compatibilità elettromagnetica delle apparecchiature multimediali - Emissione; EN 55035: Compatibilità elettromagnetica delle apparecchiature multimediali - Immunità; EN 61000-3-2, Limiti per le emissioni di corrente armonica; EN 61000-3-3, Limiti Sezione 3; (EMC)
EN 61000-6-1:2007, EN 61000-6-3:2007 + A1:2011 +AC: 2012	EN 61000-6-3, Compatibilità elettromagnetica (EMC) - Parte 6-3: Standard generici - Standard di emissione per ambienti residenziali, commerciali e dell'industria leggera; EN 61000-6-1, Compatibilità elettromagnetica Standard generico di immunità, Parte 1: Residenziale, commerciale e dell'industria leggera; (EMC)
ETSI EN 301 489-1 V2.2.3 (2019-11) ETSI EN 301 489-3 V2.1.1 (2019-03) ETSI EN 301 489-17 V3.2.4 (2020-09)	RED Articolo 3.1(b), EMC (RED)
ETSI EN 300 328 V2.2.2 (2019-07) ETSI EN 301 893 V2.1.1 (2017-05) ETSI EN 300 440 V2.2.1 (2018-07)	RED Articolo 3.2, Radio (RED)
EN 50566:2017 EN 50663:2017 EN 62479:2010	RED Articolo 3.1(a), Salute (RED)
EN 62368-1:2020+A11:2020	EN IEC 62368-1 Apparecchiature audio/video, per la tecnologia dell'informazione e della comunicazione, Parte 1-Requisiti di sicurezza (LVD-Sicurezza)
Direttiva 2006/42/CE del Parlamento Europeo, Allegato I	Direttiva 2006/42/CE del Parlamento Europeo, Allegato I Requisiti essenziali di sicurezza e di salute relativi alla progettazione e alla costruzione delle macchine; (MD)
EN 60204-1:2018	EN 60204-1:2018, Sicurezza del macchinario - Equipaggiamento elettrico delle macchine, Parte 1: Requisiti generali (MD)
ISO 13849-1:2015	ISO 13849-1:2015, Sicurezza del macchinario - Parti di un sistema di comando legate alla sicurezza - Parte 1: Principi generali di progettazione (MD)
EN ISO 12100:2010	EN ISO 12100:2010, Sicurezza del macchinario - Principi generali di progettazione - Valutazione e riduzione del rischio (MD)
Direttiva 2011/65/UE	Direttiva RoHS 2011/65/UE e direttive di modifica (UE) 2015/863 sul contenuto di Piombo, Cadmio, Mercurio, Cromo esavalente, PBB e PBDE, Ftalati (DBP, BBP, DEHP, DIBP) (RoHS).
Direttiva 2012/19/UE	Direttiva RAEE 2012/19/UE (RAEE)
(EC) No 1907/2006	Agenzia europea per le sostanze chimiche (ECHA) in merito al Regolamento (CE) n. 1907/2006 e alle direttive delegate relative al REACH. (REACH)

La documentación técnica se conserva en la dirección del fabricante.

Chen Xuedong

Shenzhen Snapmaker Technologies Co., Ltd.
CHEN XUEDONG / CEO
Fecha de emisión: 15.07.2022
Lugar de emisión: SHENZHEN, CHINA

Etichette della stampante J1

Attenzione a potenziali pericoli.
Sulla lastra di vetro PEI e sul letto riscaldato

Non toccare.
Sulla lastra di vetro PEI e sul letto riscaldato

Maneggiare con cura oggetti fragili.
Sulla lastra di vetro PEI

Non stampare su questa superficie.
Sul letto riscaldato

Evitare il contatto con superfici calde.
Sugli estrusori, sulla lastra di vetro PEI, sul letto riscaldato e sul pannello superiore

Non appoggiare oggetti in questo punto.
Sul pannello inferiore

Fare attenzione a non schiacciare le mani.
Sul pannello inferiore

Specifiche

Proprietà di stampa			
Tecnologia	Fabbricazione di filamenti fusi (FFF)	**Sistema di estrusione**	Doppio estrusore indipendente (IDEX)
Modalità di stampa	1.Modalità standard 2.Modalità backup 3.Modalità copia 4.Modalità specchio		
Volume di stampa (L × P × A)	Modalità standard e backup: 300 mm × 200 mm × 200 mm Modalità copia: 160 mm × 200 mm × 200 mm Modalità specchio: 150 mm × 200 mm × 200 mm		
Velocità di stampa	10 mm/s–100 mm/s	**Altezza dello strato (con ugello da 0,4 mm)**	0,05 mm – 0,3 mm
Piano di stampa	Lastra di vetro PEI	**Temperatura massima del letto riscaldato**	100°C
Diametro dell'ugello	0,4 mm (incluso) 0,2 mm, 0,6 mm, 0,8 mm (venduto separatamente)	**Temperatura massima dell'ugello**	300°C
Diametro del filamento	1,75 mm	**Materiali supportati**	PLA, ABS, HIPS, PC, TPU, TPE, PETG, ASA, PP, PVA, PA-GF, PA-CF, PA
Rumorosità	< 50 dB (A)	**Connettività**	Wi-Fi, cavo USB, chiavetta USB

Proprietà della macchina			
Dimensioni generali (L × P × A)	539 mm × 401 mm × 464 mm	**Peso netto**	25 kg
Schermo a sfioramento	Dimensione: 5" Sistema: Android Risoluzione: 1280 × 720 pixel	**Memoria**	1 GB RAM, 8 GB eMMC

Condizioni operative	
Ambiente operativo	Temperatura: 10ºC–35ºC Umidità relativa: 10%–90% (senza condensa)
Ambiente di conservazione	Temperatura: -25 ºC–55 ºC Umidità relativa: 10%–90% (senza condensa)

Potenza			
Input	Tensione nominale: CA 100 V–240 V, 50 Hz–60 Hz Corrente nominale: max 4,4 A.	**Output**	max CC 24 V, 400 W.

Wi-Fi			
Protocollo	802.11a/b/g/n20/n40		
Gamma di frequenza	2.400 GHz–2.482 GHz, 5.150 GHz–5.250 GHz, 5.725 GHz–5.850 GHz		
Potenza di trasmissione (EIRP)	2,4 GHz: < 17.50 dBm (Stati Uniti & Canada) 5,2 GHz: < 12.50 dBm (Stati Uniti & Canada) 5,8 GHz: < 6.50 dBm (Stati Uniti & Canada)		

Software			
Software di slicing	Lava Studio (o slicer di terze parti)	Sistemi operativi supportati	Windows, macOS
Tipi di file supportati	STL, OBJ, 3MF	Tipi di file output	Code G

声明

请务必确保使用本产品的所有人员均熟知并理解快速入门指南和安全概要的内容。（以下将快速入门指南和安全概要合称为“产品指南”，可于 https://snapmaker.cn 获取。）未遵循产品指南进行操作将可能导致人身伤害、制作成品质量低劣，或对产品造成损坏。

用户在使用深圳快造科技有限公司（以下简称“Snapmaker”）产品时，应：
- 根据产品指南的指导和相关法律法规的规定及安全标准的要求，对产品进行安装、搬运、储存、使用、维修及处置；
确保他们制作的成品未侵犯任何第三方的知识产权，且未违反相关法律法规的规定。

鉴于用户使用本产品的条件与方式不在 Snapmaker 的可控范围之内，故发生以下情形之一的，其后果由用户个人承担，Snapmaker 对此不承担任何责任：
- 因用户个人操作不当、未遵循产品指南进行操作或者受其他不确定因素影响等原因导致的人身伤害、财产损失及产品损坏等；
- 用户个人使用 Snapmaker 产品制作的物品侵犯了第三方的知识产权或者违反了相关法律法规；
- 安装、搬运、储存、使用、维修及处置本产品过程中可能引发的人身伤害、财产损失及产品损坏等。

未经 Snapmaker 事先书面同意，用户不得以任何形式复制、编辑或修改产品指南的任何部分。在任何情况下，Snapmaker 均保留修改产品指南的权利，且不再另行告知。用户可前往 Snapmaker 的官网（https://snapmaker.cn）下载最新版产品指南。

预期用途

Snapmaker 3D 打印机应基于产品指南的指引实现其预期用途。当使用 Snapmaker 3D 打印机创造物品时，用户有义务确认所创造物品的应用是否符合预期用途，特别是针对严加管控领域的应用，比如医药设备与航空设备等。

安全须知

通用安全信息
- 本产品的使用方式及具体用途应遵循用户所在地的法律规定。
- 本产品仅限室内使用，切勿将本产品放置在雨水或潮湿环境中。
- 请为本产品的使用准备好稳固且水平的桌面或工作台。
- 操作本产品时，未成年人必须由成年人监管与协助。
- 操作本产品时，请确保旁观者也已阅读并理解安全须知，并让旁观者保持安全距离。
- 操作本产品时，请保持集中的注意力，密切关注加工进程以及周围的环境变化。
- 严禁在疲劳状态或在毒品、酒精、药物的影响下操作本产品。
- 当本产品处于运作状态时，切勿触碰产品内部或者任何运动部件，否则可能引发人身伤害。
- 当本产品处于开机状态时，请确保产品有专人看管。

如遇以下情况，请立即关机并停止使用本产品：
- 你闻到机器散发出烧焦味；
- 你注意到机器内部的元器件已损坏；
- 机器意外停止工作；
- 机器出现了之前从未出现过的异常响声或亮光；
- 当你察觉机器出现任何异样时。

3D 打印安全信息
- 当机器处于打印或加热状态时，切勿触碰喷嘴、PEI 玻璃平台及热床。
- 在维护机器前，请务必关机并拔出电源线。
- 将机器放置在通风良好处。部分材料熔化时可能会释放出有毒有害物质。
- 使用除标配耗材以外的材料时，可能需要采取额外的安全措施。使用前，请务必查看每种特定材料的安全数据表（SDS）以获取相应的安全指引。

产品标签

小心，可能存在潜在危害。
在 PEI 玻璃平台和热床上

避免触摸。
在 PEI 玻璃平台和热床上

易碎物品，小心拿取。
在 PEI 玻璃平台上

请勿在此表面上打印。
在热床上

避免接触热表面。
在打印头、PEI 玻璃平台、热床以及顶板上

小心压手。
在底板上

请勿于此堆放物品。
在底板上

规格参数

打印属性			
技术	熔丝制造（FFF）	**打印头**	独立双打印头（IDEX）
打印模式	1. 标准模式 2. 备用模式 3. 复制模式 4. 镜像模式		
成型尺寸（长、宽、高）	标准模式、备用模式：300mm × 200mm × 200mm 复制模式：160mm × 200mm × 200mm 镜像模式：150mm × 200mm × 200mm		
打印速度	10mm/s 至 100mm/s	**打印平台**	PEI 玻璃平台
层高（使用 0.4 mm 喷嘴时）	0.05mm 至 0.3mm	**热床最高温度**	100°C
喷嘴直径	0.4mm（随附） 0.2mm、0.6mm、0.8mm（需另购）	**喷嘴最高温度**	300°C
耗材直径	1.75 mm	**支持材料**	PLA, ABS, HIPS, PC, TPU, TPE, PETG, ASA, PP, PVA, PA-GF, PA-CF, PA
连接方式	Wi-Fi、USB 线、U 盘	**工作噪音**	小于 50 dB(A)

机器属性			
整体尺寸（长、宽、高）	539mm × 401mm × 464mm	**净重**	25 kg
触控屏	Size: 5 in. System: Android Resolution: 1280 × 720 pixels	**内存**	1GB RAM，8GB eMMC

工作环境	
打印环境	温度：10°C 至 35°C 相对湿度：10%-90%
存放环境	温度：-25°C 至 55°C 相对湿度：10%-90%

电源			
输入	额定电压：AC 100V 至 240 V，50 Hz 至 60 Hz 额定电流：4.4A（最大）	**输出**	DC 24V，400W（最大）

Wi-Fi	
协议	802.11a/b/g/n20/n40
工作频率	2.400 GHz−2.482 GHz, 5.150 GHz−5.250 GHz, 5.725 GHz−5.850 GHz
工作频率	2.4 GHz: < 17.50 dBm（美国、加拿大） 5.2 GHz: < 12.50 dBm（美国、加拿大） 5.8 GHz: < 6.50 dBm（美国、加拿大）

软件			
切片软件	Lava Studio（或其他第三方切片软件）	支持操作系统	Windows, macOS
支持文件格式	STL, OBJ, 3MF	输出文件格式	G 代码

免責事項

この製品を使用する人は、この安全ガイドラインとクイックスタートガイドの内容を理解していることを確認してください。（安全ガイドラインおよびクイックスタートガイドは、以下「ガイド」、https://support.snapmaker.com で入手できます。）ガイドに従わないと、怪我、結果の悪化、または製品の損傷につながる可能性があります。

Snapmaker 製品を使用する際は、次の要件に従う必要があります。
- この製品の組み立て、取り扱い、保管、使用、保守、または廃棄については、ガイドの指示、適用される法律や規制、および安全規制に従ってください。
- この製品を使用してオブジェクトを作成する際は、第三者の知的財産権を侵害したり、適用される法律や規制に違反したりしないようにしてください。

Snapmaker 製品の使用条件または使用方法は、Snapmaker が制御できるところではありません。そのため、Snapmaker は、以下による結果について、一切責任を負わず、承認しないことを明示します。
- この製品を操作する際の不適切な方法、ガイドの指示に従わなかったこと、または他の不確実な要因の影響。
- この製品を使用してオブジェクトを作成する際の、第三者の知的財産権の侵害、または適用される法律や規制の違反。
この製品の組み立て、取り扱い、保管、使用、保守、または廃棄に起因または関連して発生する、怪我、結果の悪化、または製品の損傷。

Snapmaker の書面による事前の許可なしに、ガイドのいかなる部分も複製、編集、または改訂することはできません。Snapmaker は、通知なしにいつでも独自の裁量でガイドを変更または改訂する権利を留保します。ガイドの最新版は、公式 Web サイト（https://support. snapmaker.com）からダウンロードできます。

使用目的

Snapmaker 3D プリンタは、ガイドに記載されているガイドラインに基づいて使用することを目的としています。Snapmaker 3D プリンタを使用してオブジェクトを作成する際、ユーザーは、作成されたオブジェクトの意図された用途、特に医療機器や航空などの厳しく規制された領域での応用に対して認定および検証する責任を負います。

安全上の注意

一般安全情報
- この製品の操作および応用においては、適用される地域の法律や規制に従ってください。
- この製品を雨や濡れた状態にさらさないでください。
- この製品は、常に屋内の頑丈な水平テーブルまたは作業台で操作してください。
- 未成年者の使用は、必ず大人の監督と援助の下でしてください。
- 傍観者にもこの製品のすべての安全上の注意を読んで理解していることと、安全のために製品を操作している間は傍観者を近寄らせないことを確認してください。
- この製品を操作する際は、常に常識を働かせながら、自分のやっていることに注意を払ってください。
- 疲れているときや、薬物、アルコール、薬の影響下にあるときは、この製品を使用しないでください。
- 怪我の原因になるため、操作中は、機械内部に手を伸ばしたり、可動部に触れたりしないでください。
- 電源が入っている間は、機械から離れないでください。

欧州連合各加盟国では、5150 ～ 5250 MHz の動作は屋内での使用のみに制限されています。

AT	BE	CY	CZ	DK	EE	FI
FR	DE	EL	HU	IE	IT	LV
LT	LU	MT	NL	PL	PT	SK
SI	ES	SE	UK	BG	RO	HR

次のいずれかが発生した場合は、すぐに本機の電源を切り、製品の使用を中止してください。
- 焦げ臭いに気づいた場合。
- 機械の内部部品に損傷が見られた場合。
- 機械が予期せず動作を停止した場合。
- 機械からは、以前にはなかった異常な光、火花、または音が発生した場合。
- 機械に異常があった場合。

3D プリントの安全
- 機械のプリント中や加熱中は、ノズル、PEI ガラス板、ヒートベッドに触れないでください。
- メンテナンスを行う前に、必ず電源ケーブルをコンセントから抜いてください。
- プリントするときは、機械を換気の良い場所に設置してください。一部の材料は、溶けると有毒ガスが放出される場合があります。
- 機械に付属しているもの以外の材料を使用すると、追加の安全対策が必要になる場合があります。安全情報については、サプライヤーから提供された特定の各材料の安全データシート（SDS）を必ず確認してください。

J1 のラベル

潜在的な危険に注意してください。
PEI ガラス板とヒートベッド

壊れやすいものを扱うときは注意してください。
PEI ガラス板

高温の表面との接触を避けてください。
押出機、PEI ガラス板、ヒートベッド、およびトップパネル

アイテムの配置は避けてください。
ベースパネル

触れないでください。
PEI ガラス板とヒートベッド

表面にはプリントしないでください。
ヒートベッド

手をつぶさないように注意してください。
ベースパネル

仕様

プリントの特性			
技術	溶融フィラメント製造（FFF）	**押出機システム**	独立型デュアル押出機（IDEX）
プリントモード	1. 標準モード 2. バックアップモード 3. コピーモード 4. ミラーモード		
ビルドボリューム（幅 × 奥行き × 高さ）	標準モードおよびバックアップモード：300mm × 200mm × 200mm コピーモード：160mm × 200mm × 200mm ミラーモード：150mm × 200mm × 200mm		
プリント速度	10 mm/s–100 mm/s	**ビルドプレート**	PEI ガラス板
レイヤーの高さ（0.4mm ノズル付き）	0.05 mm–0.3 mm	**最大ヒートベット温度**	100°C
ノズル径	0.4 mm（内蔵） 0.2 mm、0.6 mm、0.8 mm（別売）	**最大ノズル温度**	300°C
フィラメント径	1.75 mm	**サポート素材**	PLA, ABS, HIPS, PC, TPU, TPE, PETG, ASA, PP, PVA, PA-GF, PA-CF, PA
外部インターフェース	Wi-Fi、USB ケーブル、USB フラッシュドライブ	**動作ノイズ**	< 50 dB(A)
機器の特性			
全体寸法（幅 × 奥行き × 高さ）	539mm × 401mm × 464mm	**正味重量**	25 kg
タッチスクリーン	サイズ：5 インチ システム：Android 解像度：1280 × 720 ピクセル	**メモリ**	1 GB RAM、8 GB eMMC
動作条件			
動作環境	温度：10°C–35°C 相対湿度：10%–90%（非結露）		
保管環境	温度：-25°C –55°C 相対湿度：10%–90%（非結露）		
電源			
入力	定格電圧：AC 100 V–240 V, 50 Hz–60 Hz 定格電流：4.4 A 以下	**出力**	DC 24 V、400 W 以下
Wi-Fi			
プロトコル	802.11a/b/g/n20/n40		
送信電力（EIRP）	2.400 GHz−2.482 GHz, 5.150 GHz−5.250 GHz, 5.725 GHz−5.850 GHz		
周波数範囲	2.4 GHz: < 17.50 dBm（アメリカ、カナダ） 5.2 GHz: < 12.50 dBm（アメリカ、カナダ） 5.8 GHz: < 6.50 dBm（アメリカ、カナダ）		
ソフトウェア			
スライスソフトウェア	Lava Studio（またはサードパーティのスライサー）	対応 OS	Windows, macOS
対応ファイルタイプ	STL, OBJ, 3MF	出力ファイルタイプ	G コード

면책조항

본 제품을 사용하는 사람은 누구나 이 안전 지침과 빠른 시작 가이드의 내용을 알고 이해해야 합니다. (안전 지침 및 빠른 시작 가이드는 https://support.snapmaker.com 에서 제공되며, 이하 " 가이드 " 라고 함 .) 가이드를 준수하지 않을 경우 부상, 품질 저하 또는 제품 손상이 발생할 수 있습니다.

Snapmaker 제품을 사용할 때에는 다음 요구 사항을 준수해야 합니다.
- 본 제품의 조립, 취급, 보관, 사용, 유지 보수 또는 폐기에 대한 가이드, 해당 법률 및 규정, 안전 규정의 지침을 따르십시오.
- 본 제품을 사용하여 물건을 만들 때 제 3 자의 지적 재산권을 침해하거나 관련 법률 또는 규정을 위반하지 않는지 확인하십시오.

Snapmaker 제품을 사용하는 조건이나 방법은 Snapmaker 가 통제할 수 없습니다. 이러한 이유로 Snapmaker 는 다음으로 인해 발생하는 결과에 대해 책임을 지지 않으며 명시적으로 책임을 부인합니다 :
- 본 제품을 작동할 때 사용자가 부적절한 방법을 사용한 경우, 가이드의 지침을 따르지 않은 경우 또는 기타 불확실한 요인의 영향 ;
- 본 제품을 사용하여 물건을 만들 때 제 3 자의 지적 재산권을 침해하거나 관련 법률 또는 규정을 위반한 경우 ;
본 제품의 조립, 취급, 보관, 사용, 유지 보수 또는 폐기로 인해 혹은 이와 관련하여 발생하는 부상, 품질 저하 또는 제품 손상 ;

가이드의 어떤 부분도 Snapmaker 의 사전 서면 승인 없이는 어떠한 수단으로도 복제, 편집 또는 수정할 수 없습니다. Snapmaker 는 사전 통지 없이 언제든지 단독 재량에 따라 가이드를 수정하거나 변경할 수 있는 권리를 보유합니다. 최신 버전 가이드는 공식 웹사이트 https://support.snapmaker.com 에서 다운로드할 수 있습니다.

사용 목적

Snapmaker 3D 프린터는 가이드에 제공된 지침에 따라 사용해야 합니다. Snapmaker 3D 프린터를 사용하여 물건을 만들 때 사용자는 특히 의료 기기 및 항공과 같이 엄격하게 규제되는 분야의 응용에 대해 의도된 용도에 맞게 제작된 개체의 적용을 검증하고 확인할 책임이 있습니다.

안전 참고 사항

일반 안전 정보
- 본 제품의 작동 및 적용에 있어 해당 현지 법률 및 규정을 따르십시오.
- 본 제품을 비나 습한 환경에 노출시키지 마십시오.
- 항상 실내의 견고한 수평 테이블이나 작업대 위에서 이 제품을 작동하십시오.
- 미성년자는 성인의 감독과 도움 하에서만 본 제품을 사용할 수 있습니다.
- 관찰자도 이 제품의 모든 안전 지침을 읽고 이해하도록 하며 안전을 위해 본 제품을 작동할 시 관찰자가 접근하지 못하게 하십시오.
- 본 제품을 작동할 때는 항상 주의를 기울이고 무엇을 하고 있는지 살펴보고 상식을 따르십시오.
- 피로한 상태 또는 약물, 음주 또는 치료의 영향을 받은 상태에서 본 제품을 사용하지 마십시오.
- 기계가 작동 중인 상태에서 기계 내부를 만지거나 움직이는 부분을 만지지 마십시오. 부상을 입을 수 있습니다.
- 기계가 켜져 있는 동안 자리를 비우지 마십시오.

모든 EU 회원국에서 5150~5250MHz 의 작동은 실내 사용으로만 제한됩니다.
다음 중 하나가 발생하면 즉시 기기를 끄고 본 제품의 사용을 중지하십시오 :

AT	BE	CY	CZ	DK	EE	FI
FR	DE	EL	HU	IE	IT	LV
LT	LU	MT	NL	PL	PT	SK
SI	ES	SE	UK	BG	RO	HR

- 어딘가에서 타는 냄새가 나는 경우.
- 본 기계의 내부 구성 요소에 손상이 있는 경우.
- 기계가 예기치 않게 작동을 멈춘 경우.
- 본 기계에서 이전에는 발생하지 않았던 비정상적인 빛, 불꽃 또는 소리가 나오는 경우.
- 본 기계에 이상이 있음을 발견한 경우.

3D 프린팅 안전
- 프린터가 인쇄 중이거나 가열 중일 때 노즐, PEI 유리 플레이트 및 히팅베드를 만지지 마십시오.
- 유지 보수를 수행하기 전에는 항상 전기 콘센트에서 전원 케이블을 뽑으십시오.
- 인쇄 시 통풍이 잘 되는 곳에 기기를 설치하십시오. 일부 재료는 녹으면 유독 가스가 방출될 수 있습니다.
- 기계와 함께 제공되는 재료 이외의 재료를 사용하는 경우 추가적인 안전 조치가 필요할 수 있습니다. 안전 정보는 공급업체에서 제공하는 각 특정 물질의 안전 데이터 시트 (SDS) 를 확인하십시오.

J1 의 라벨

잠재적인 위험에 주의하십시오.
PEI 유리 플레이트와 히팅베드

깨지기 쉬운 물건을 다룰 때는 주의하십시오.
PEI 유리 플레이트

뜨거운 표면과의 접촉을 피하십시오.
압출기, PEI 유리 플레이트, 히팅베드, 상판

만지지 마십시오.
PEI 유리 플레이트와 히팅베드

이 표면 위에서 인쇄하지 마십시오.
히팅베드

손이 눌리지 않도록 주의하십시오.
베이스 패널

여기에 물건을 두지 마십시오.
베이스 패널

사양

인쇄 속성			
기술	용융 수지 압출 적층 (FFF)	**압출기 시스템**	개별 이중 압출기 (IDEX)
인쇄 모드	1. 표준 모드 2. 백업 모드 3. 복사 모드 4. 미러 모드		
제작 크기 (폭×깊이×높이)	표준 모드 및 백업 모드 : 300mm × 200mm × 200mm 복사 모드 : 160mm × 200mm × 200mm 미러 모드 : 150mm × 200mm × 200mm		
인쇄 속도	10 mm/s–100 mm/s	**빌드 플레이트**	PEI 유리 플레이트
레이어 높이 (0.4mm 노즐 포함)	0.05 mm–0.3 mm	**히팅베드 최대 온도**	100℃
노즐 직경	0.4mm(포함) 0.2mm, 0.6mm, 0.8mm(별매)	**노즐 최대 온도**	300℃
필라멘트 직경	1.75 mm	**지원 재료**	PLA, ABS, HIPS, PC, TPU, TPE, PETG, ASA, PP, PVA, PA-GF, PA-CF, PA
연결	Wi-Fi、USB ケーブル、USB フラッシュドライブ	**작동 소음**	< 50 dB(A)

기계 속성			
전체 치수 (폭×깊이×높이)	539mm × 401mm × 464mm	**순 중량**	25 kg
터치스크린	크기 : 5 인치 시스템 : Android 해상도 : 1280 × 720 픽셀	**메모리**	1GB RAM, 8GB eMMC

작동 조건	
작동 환경	온도 : 10ºC~35ºC 상대 습도 : 10%~90%(응결 없음)
보관 환경	온도 : -25℃ ~55℃ 상대 습도 : 10%~90%(응결 없음)

출력			
입력	정격 전압 : AC 100V~240V, 50Hz~60Hz 정격 전류 : 최대 4.4A	**출력**	DC 24V, 최대 400W

Wi-Fi	
규약	802.11a/b/g/n20/n40
주파수 범위	2.400 GHz–2.482 GHz, 5.150 GHz–5.250 GHz, 5.725 GHz–5.850 GHz
전송 출력 (EIRP)	2.4 GHz: < 1750 dBm (USA & Canada) 5.2 GHz: < 12.50 dBm (USA & Canada) 5.8 GHz: < 6.50 dBm (USA & Canada)

소프트웨어			
슬라이싱 소프트웨어	Lava Studio(또는 타사 슬라이서)	**지원 OS**	Windows, macOS
지원 파일 형식	STL, OBJ, 3MF	**출력 파일 형식**	G-code

snapmaker

MAKE SOMETHING WONDERFUL

料号