

ANTENNA SPECIFICATION

Customer Signature:

Date:

PRODUTOR : HengXinDa

PRODUCT CODE: C6

CUSTOMER CODE:

WRITER: 曾庆雄

CALIBRATION: 曾庆雄

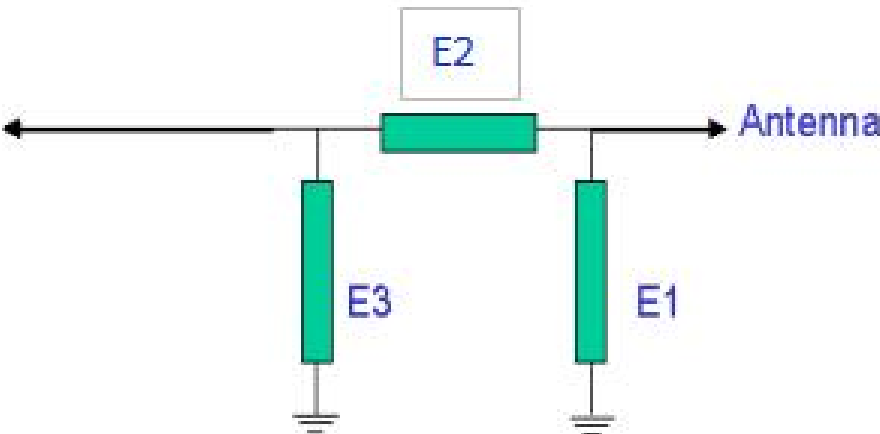
RATIFICATIN: 张强

DATE: 2024.07.05

深圳恒信达通信科技有限公司

SHENZHEN HENGXINDA COMMUNICATION TECH CO., LTD.

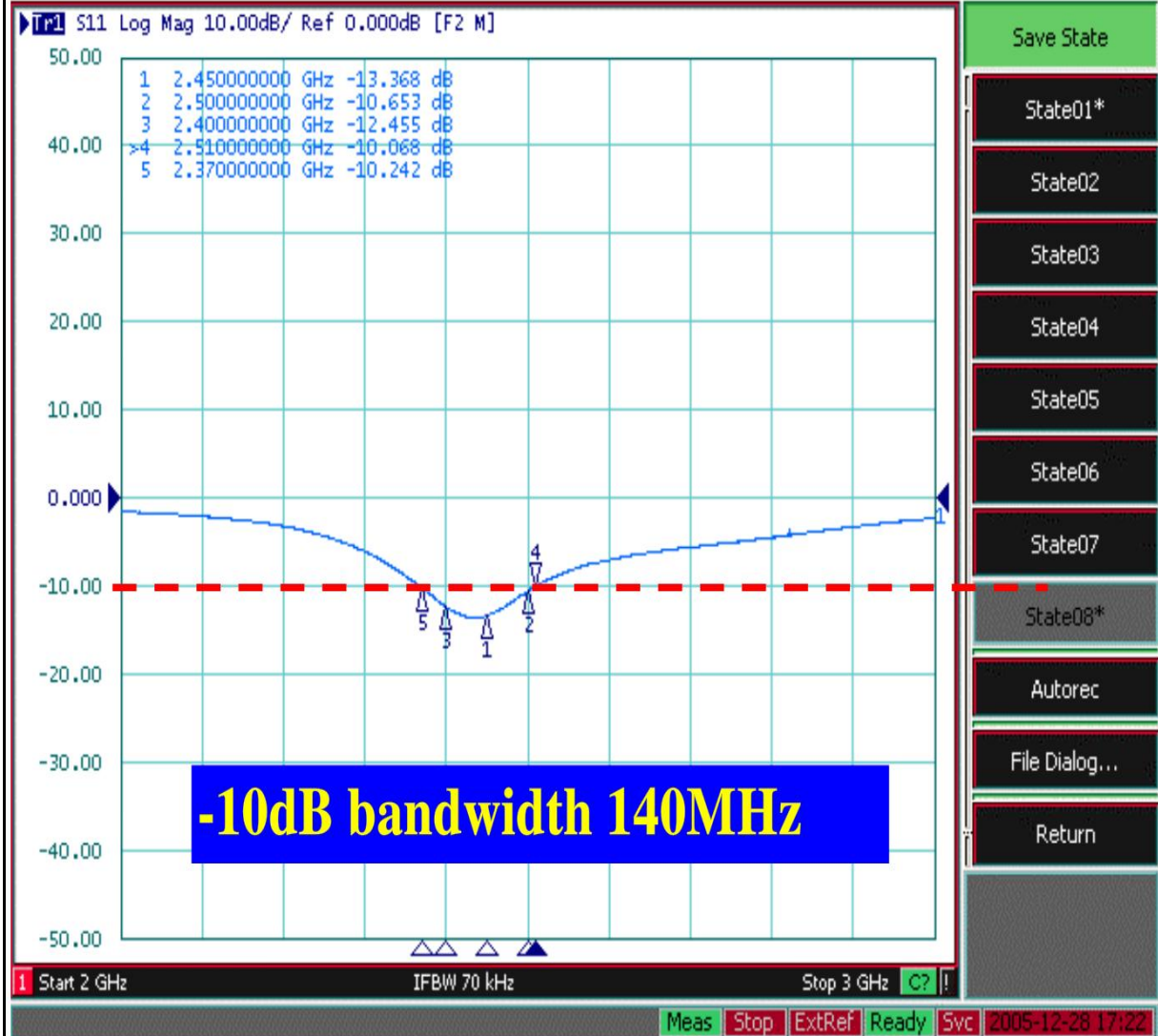
Wechat:Hxdant/15813853812

ANTENNA SPECIFICATION														
Antena code	C6													
Test mode	Matching map													
 <table><tr><td>E1</td><td>NC</td><td>5.6NH</td></tr><tr><td>E2</td><td>OR</td><td>8.2PF</td></tr><tr><td>E3</td><td>1.5PF</td><td>1.8PF</td></tr><tr><td></td><td>L</td><td>R</td></tr></table>			E1	NC	5.6NH	E2	OR	8.2PF	E3	1.5PF	1.8PF		L	R
E1	NC	5.6NH												
E2	OR	8.2PF												
E3	1.5PF	1.8PF												
	L	R												

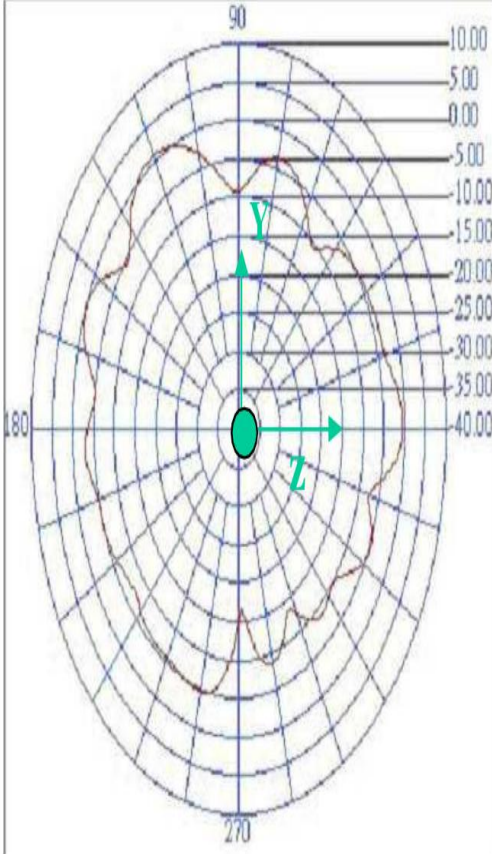
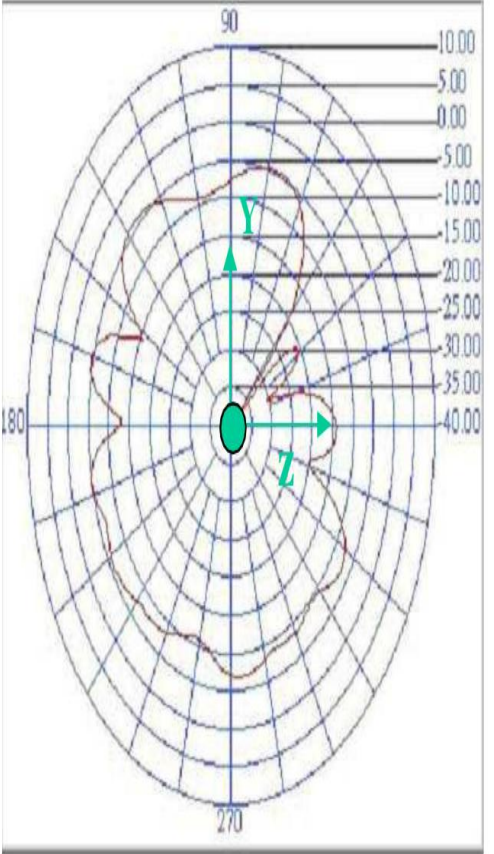
ANTENNA SPECIFICATION

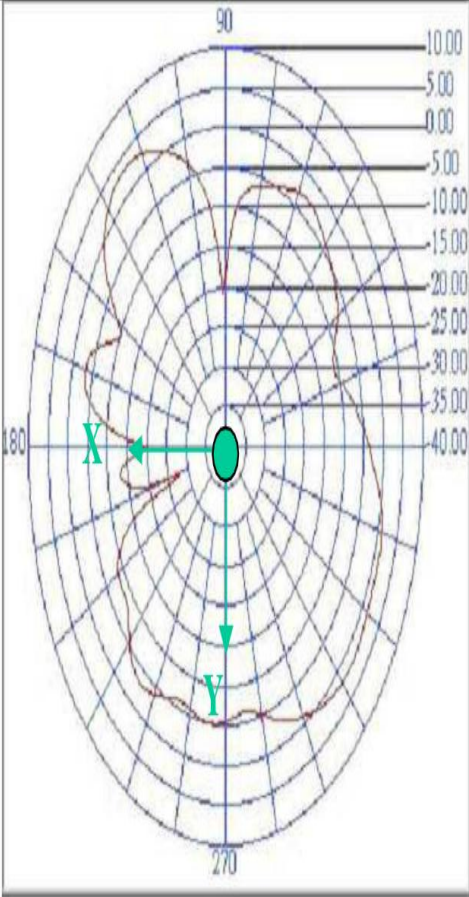
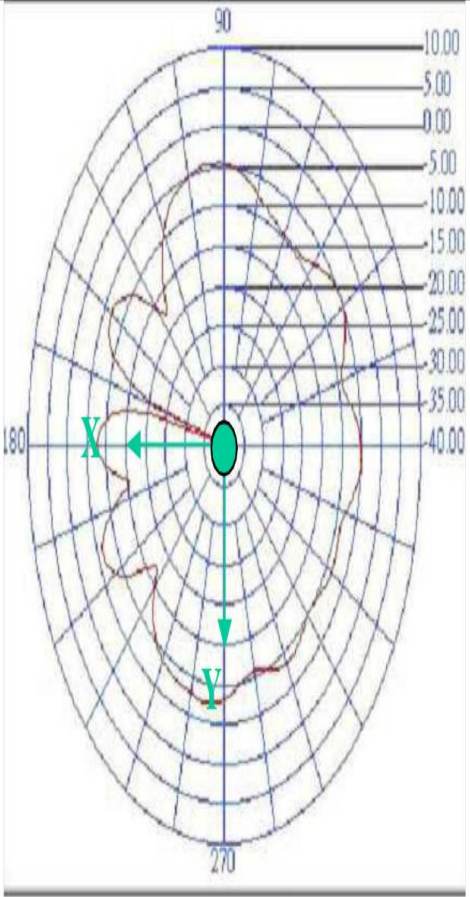
Antena frequency range 2400~2500MHz

Test mode S11 RETURN-LOSS



RETURN LOSS

ANTENNA SPECIFICATION	
Frequency range	2400~2500MHz
Test type	RADAR MAP
	Horizontal Vertical
Y - Z Plane Average Gain=-3.185 dBi	 Peak Gain = 0.95dBi Average Gain = -4.26 dBi
	 Peak Gain= -4.05dBi Average Gain=-8.03 dBi
Y-Z PLANE	

ANTENNA SPECIFICATION	
Frequency range	2400~2500MHz
Test type	RADAR MAP
X - Y Plane Average Gain=-1.543 dBi	 Peak Gain= 3.19 dBi Average Gain= -2.65 dBi
	 Peak Gain= -4.48 dBi Average Gain= -8.02 dBi
X-Y PLANE	

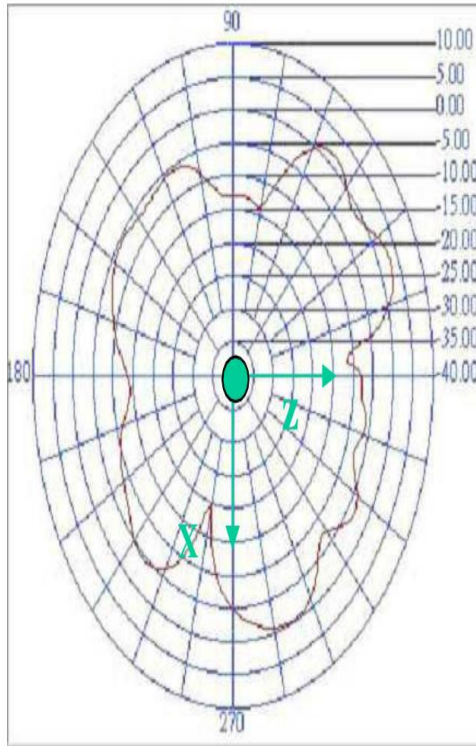
ANTENNA SPECIFICATION

Frequency range 2400~2500MHz

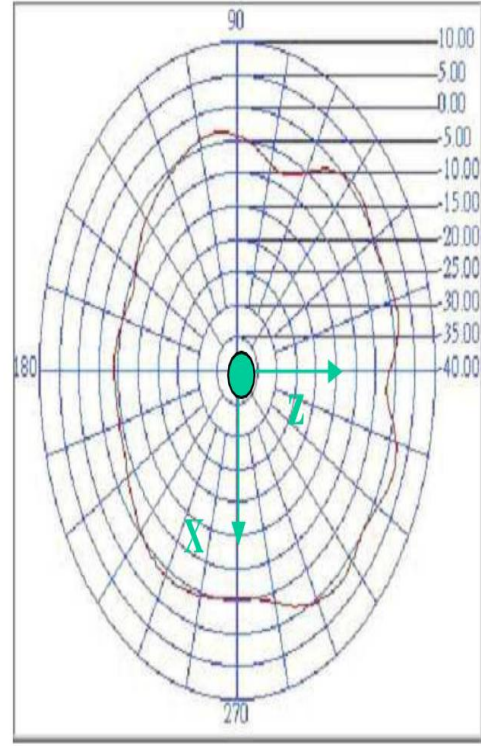
Test type RADAR MAP

**X - Z
Plane**

Average
Gain=
-0.99 dBi



Peak Gain= 3.05 dBi
Average Gain= -4.10dBi

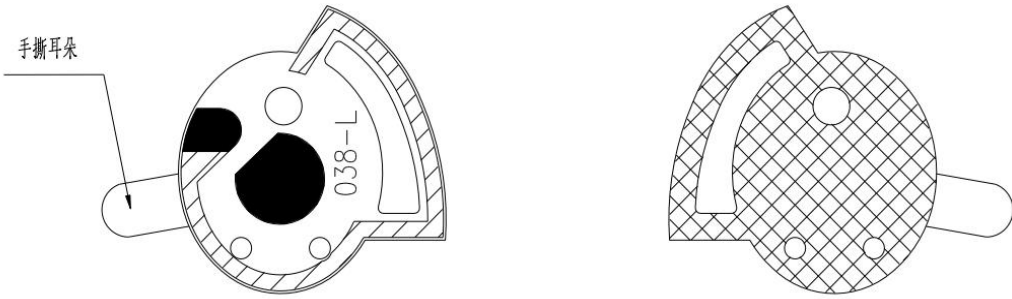


Peak Gain= 2.49 dBi
Average Gain= -2.47 dBi

X-Z PLANE

ANTENNA SPECIFICATION

Frequency range	2400~2500MHz
Type of material	FPC

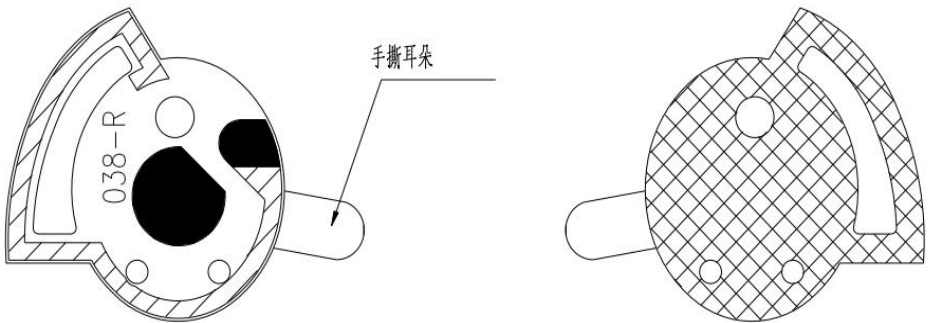


注: 型号: MD038-L, 透明基材,FPC黄色 丝印亮白色字码

- 1: 表面沉黄金 2μ
1: 布铜区域
2: 基材区域
2: 附胶区域

3. 塑胶基材MM 300 LSE , 厚度在300μm以上, 无异物残留, 塑胶与基材一致, 颜色与基材一致;
4. 材料厚度, 厚度为一块一板, 无异物残留;
5. 产品厚度在180°折弯处无异物残留, 无异物残留;
6. 产品厚度在180°折弯处无异物残留, 无异物残留, 无异物残留, 无异物残留;
7. 产品厚度在180°折弯处无异物残留, 无异物残留, 无异物残留, 无异物残留;
8. 产品厚度在180°折弯处无异物残留, 无异物残留, 无异物残留, 无异物残留;
9. 产品厚度在180°折弯处无异物残留, 无异物残留, 无异物残留, 无异物残留;
10. 产品厚度在180°折弯处无异物残留, 无异物残留, 无异物残留, 无异物残留;
11. 产品厚度在180°折弯处无异物残留, 无异物残留, 无异物残留, 无异物残留;

						10以下	±0.05	⊙	0.03	料 号		机 种	MD038-L	日期	2023-02-23
						10~20	±0.08	⏏	0.02	工 程		审核	工程		
						20~40	±0.10	⏏	0.04	材 质		确认	材料		
						40以上	±0.15	⏏	0.02	表面处理		确认			
期	修 改 内 容				版 本	备 注		请加实测图纸		外观处理		单位	mm	比例	F11
1	2		3		4		5			6		7			



注: 型号: MD038-R, 透明基材,FPC黄色 丝印亮白色字码

注:

- 1: 表面沉黄金 2μ
1: 布铜区域
2: 基材区域
2: 附胶区域

3. 塑胶基材MM 300 LSE , 厚度在300μm以上, 无异物残留, 塑胶与基材一致, 颜色与基材一致;
4. 材料厚度, 厚度为一块一板, 无异物残留;
5. 产品厚度在180°折弯处无异物残留, 无异物残留;
6. 产品厚度在180°折弯处无异物残留, 无异物残留, 无异物残留, 无异物残留;
7. 产品厚度在180°折弯处无异物残留, 无异物残留, 无异物残留, 无异物残留;
8. 产品厚度在180°折弯处无异物残留, 无异物残留, 无异物残留, 无异物残留;
9. 产品厚度在180°折弯处无异物残留, 无异物残留, 无异物残留, 无异物残留;
10. 产品厚度在180°折弯处无异物残留, 无异物残留, 无异物残留, 无异物残留;
11. 产品厚度在180°折弯处无异物残留, 无异物残留, 无异物残留, 无异物残留;

					10以下	±0.05	◎	0.03	料 号		审核	工程
					10~20	±0.08	⊥	0.02				
					20~40	±0.10	∠	0.02	材 质		确认	材料
					40以上	±0.15	∠	0.04	表面处理		确认	
修 改 内 容					版 本	备 注			外观处理		单位	mm 比例 FIT
					请见实测图纸							