



深圳市飞胜电子有限公司
SHENZHEN FEISHENG ELECTRONICS CO.,LTD.

赛脑科技 FPC 天线规格承认书

Product Specifications for Approval

Manufacturing site: SHENZHEN FEISHENG ELECTRONICS CO.,LTD.
3rd Floor, No.70 Baotong South Road, Yungu Street, Xikeng Industrial Zone, Yuanshan
Street, Shenzhen
Model: FS-BC240-C3-061-AA

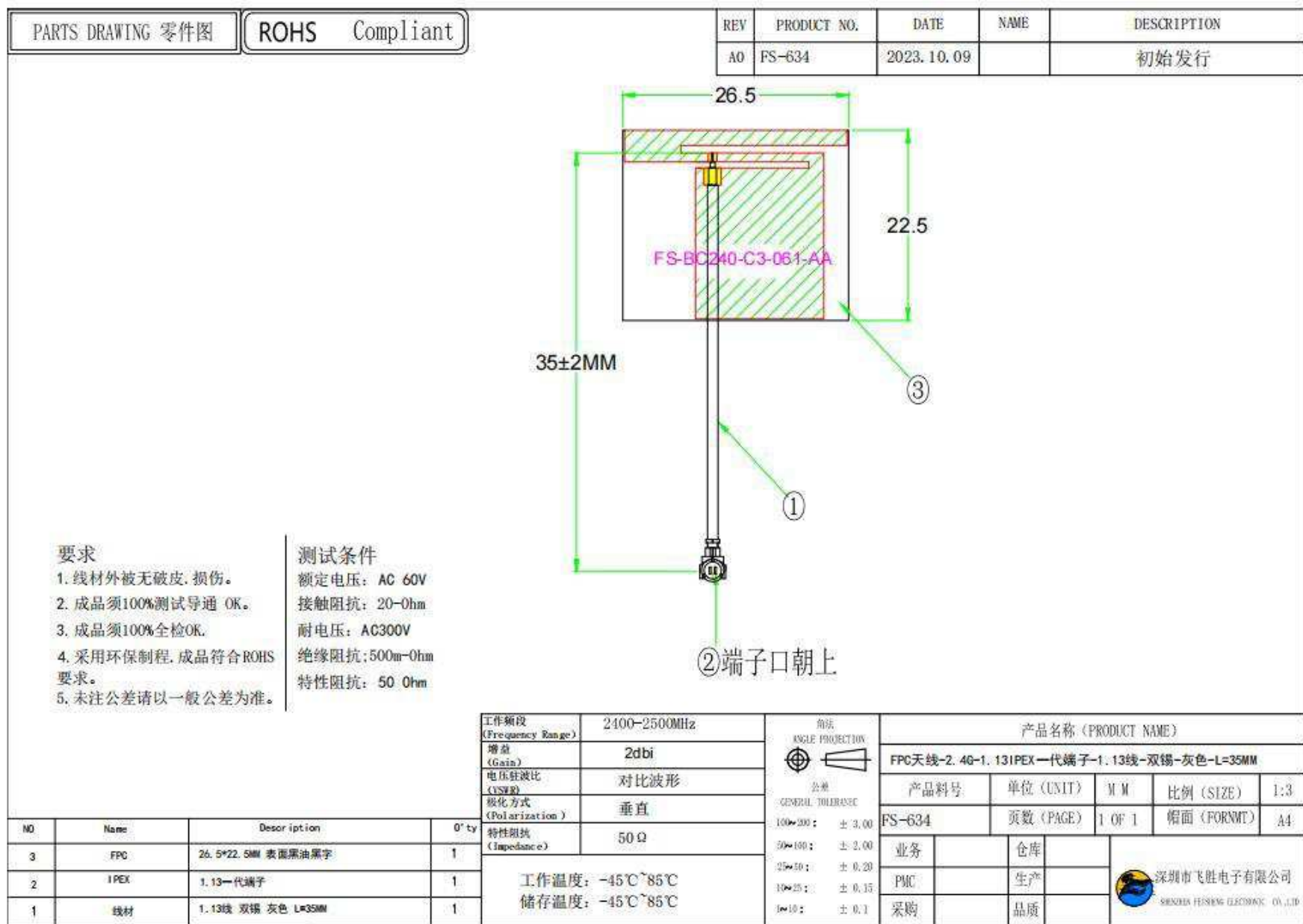


INDEX.

1)	封面.....	1
2)	目录.....	2
3)	2D 图纸.....	3
4)	产品规格参数.....	4
5)	无源波形损耗值测试报告.....	5-9
6)	环境测试报告	10-11

修改记录

版本	日期	工程师	修改内容
01	2023-10-09	许龙	



产品特性规格表

一、产品基本特性:

产 品 类 型 : FPC-2.4G-1.13IPEX 一代端子-1.13 线-双锡-灰色-L=35MM	
DESCRIPTION	VALUE
Frequency range 工作频段	2400-2500MHz
Impedance 特性阻抗	50 Ω
V.S.W.R 电压驻波比	对比样品波形
Gain	1.3dbi
Radiation	Omni-directional
Polarization	linear Vertical
Admitted power 功率	1W
Connector 接头型号	IPEX
Operating temp 工作温度	-45℃~+85℃
Storage temp 储存温度	-45℃~+85℃

1. Summary 概要:

This report to account for the measurement setup and result of the Antenna. The measurement setup includes s-parameter, The measured data for Antenna are presented and analysis.

这份报告用以说明标准的天线的结果，该标准设置包括回损耗值，为标准天线的数据表示及分析

2. S-Parameter Measurement S 参数的标准:

A. Reflection coefficient 反射系数:

(a) Instrument (仪器): Network Analyzer (网络分析仪).

(b) Setup 建立:

(1) Calibrate the Network Analyzer by one port calibration using O.S.L. calibration kits.

仪器的校正通过 OSL 校准套件进行一个端口的校正.

(2) Connect the antenna under test to the Network Analyzer.

连接待测天线至网络分析仪.

(3) Measure the S11(reflection coefficient) shown in Fig. 1.

标准 S11 如图一所示.

(4) Generally, the S11 is less than -10dB to ensure the 90% VSWR 2.0:1 power into antenna and only less than 10% power back to system.

一般来说, S11 小于 -10dB VSWR 小于 2.0: 1, 以确保 90% 的功率转换成天线和只有不到 10% 的功率反射回系统.

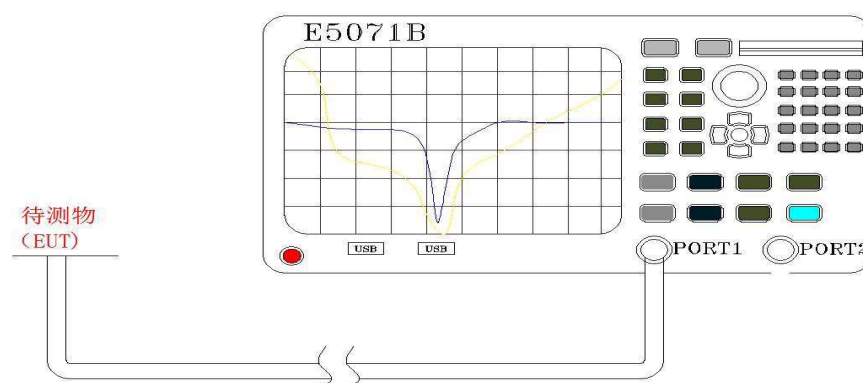


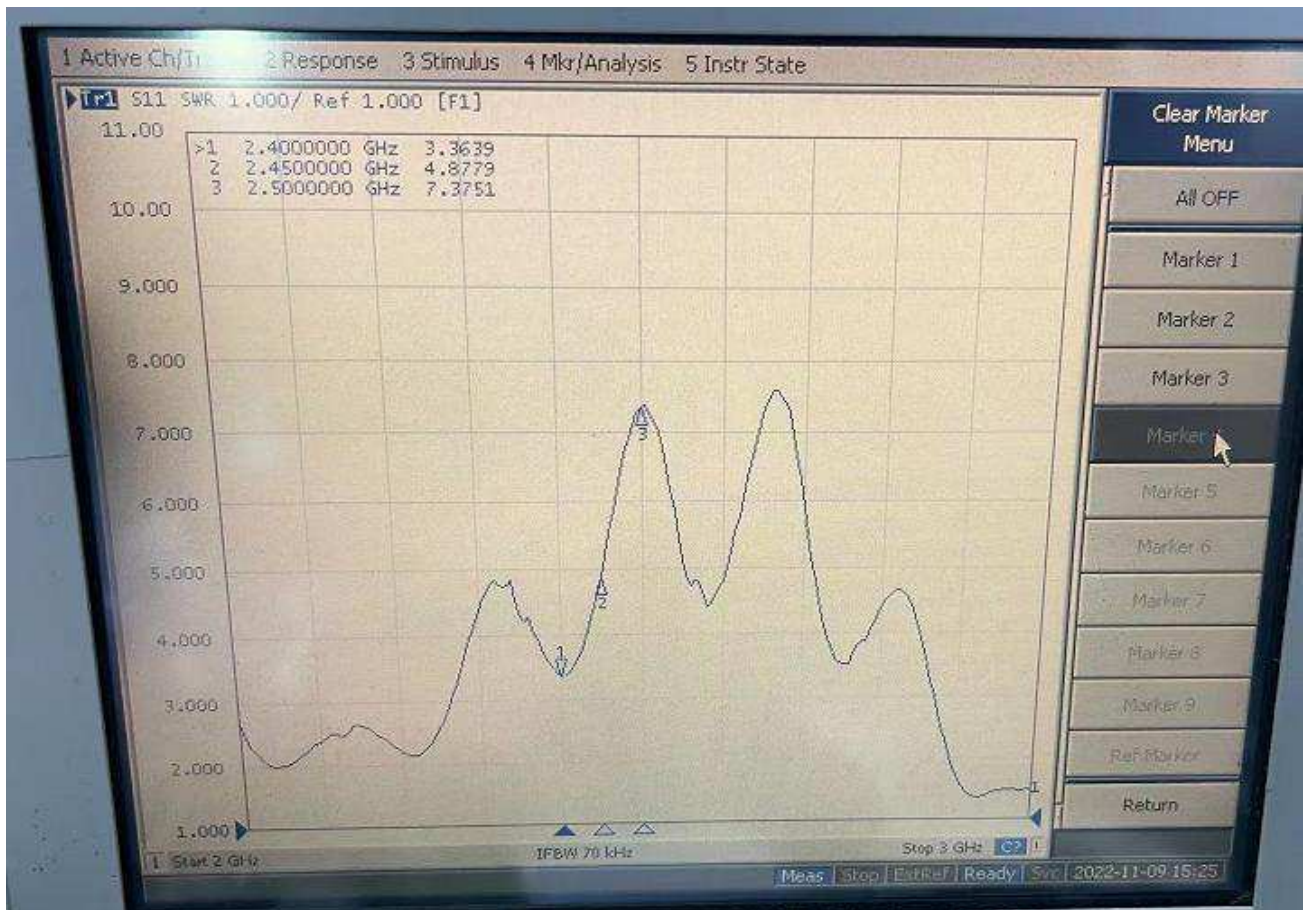
Fig.1 Antenna measured in Network Analyzer 图 1 天线测量网络分析仪

3. S-Parameter Measurement Result S 参数的标准结果:

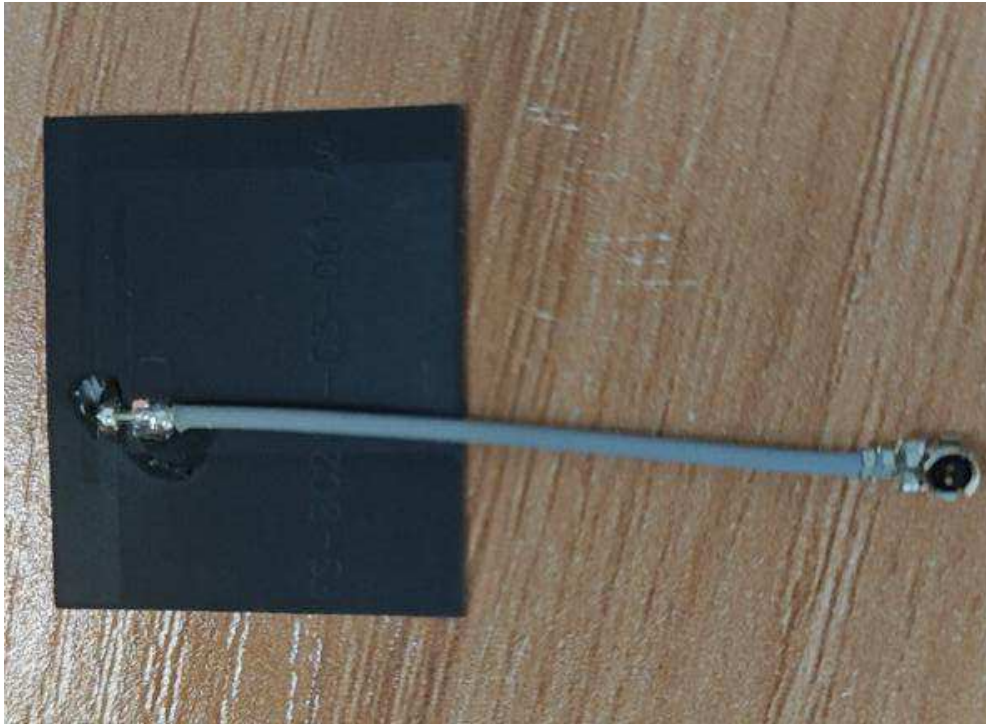
S-Parameter test data S-参数标准数据(空测):

Frequency MHz 工作频段	2400	2450	2500
标准损耗 DB 值	3.36	4.87	7.37

S-Parameter test image S-参数标准图片:



天线外型

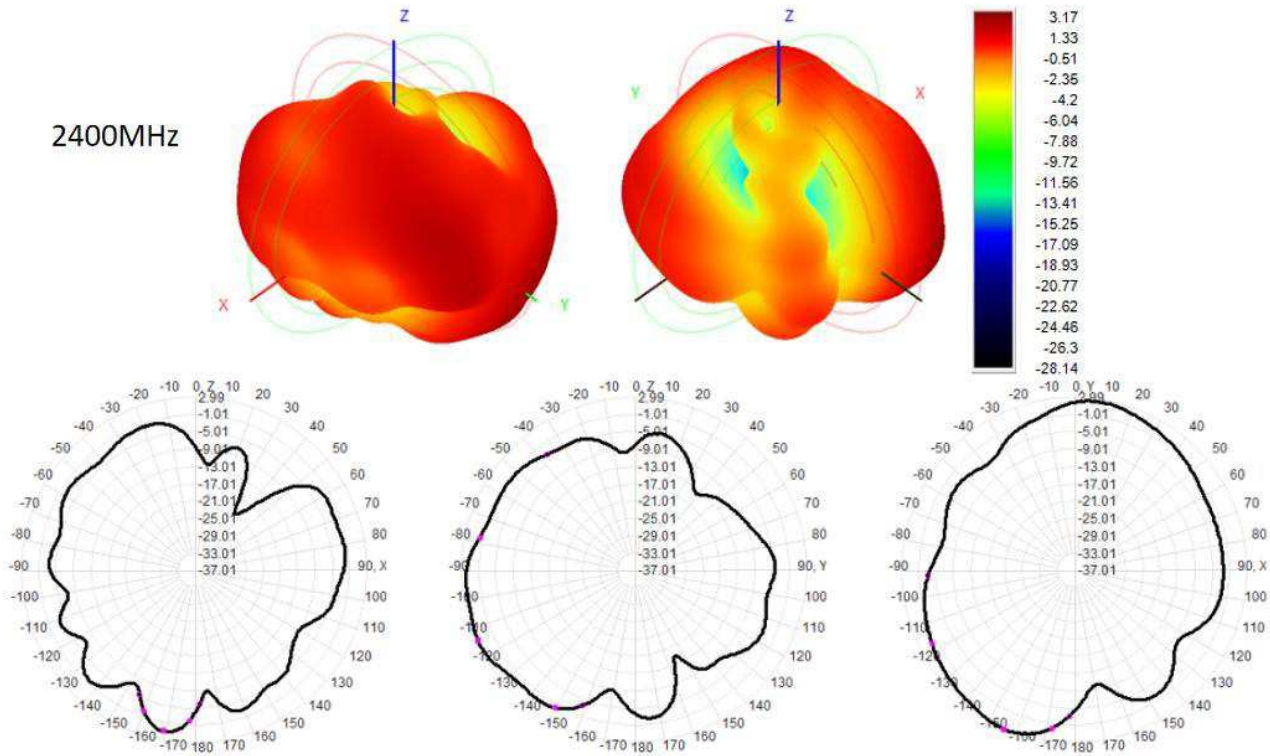


无源数值

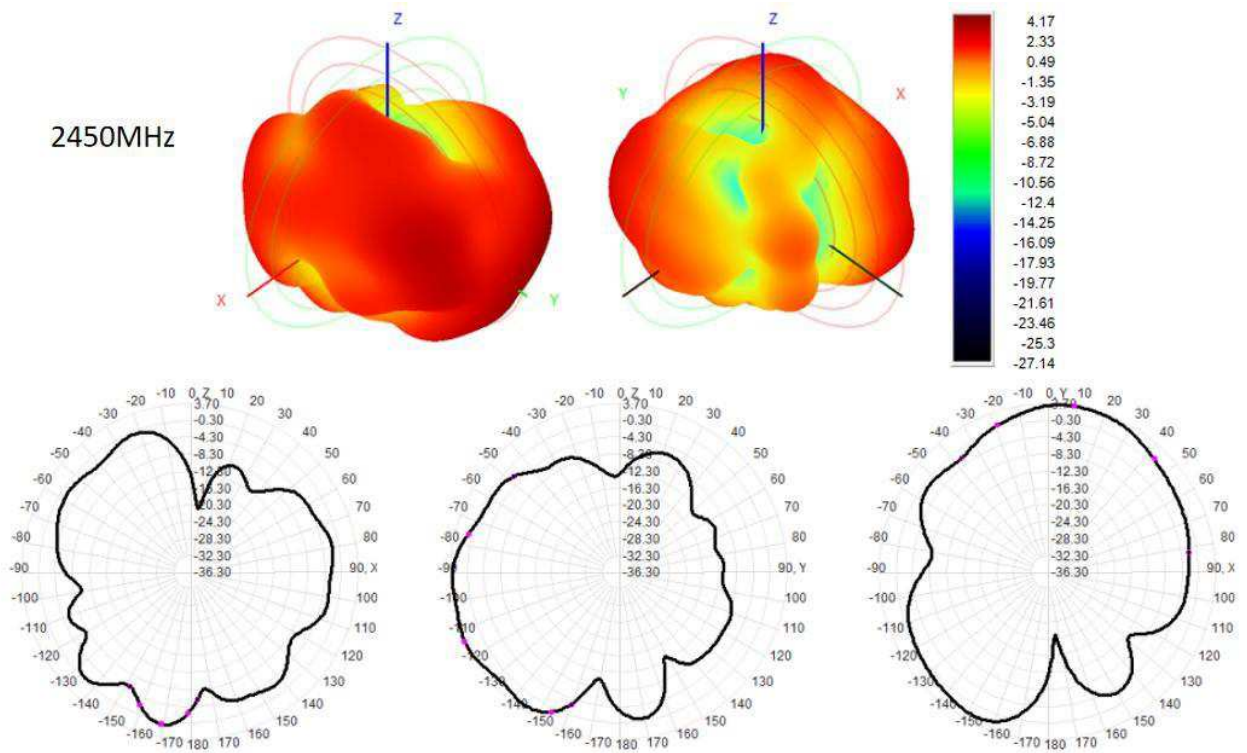
Frequency (MHz) (工作频段)	Efficiency (%) (效率)	Peak GAIN (dBi) (增益)
2400	26.57	1.27
2450	26.55	1.25
2500	26.77	1.29

2D、3D

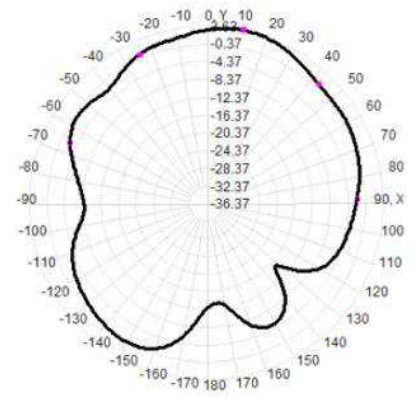
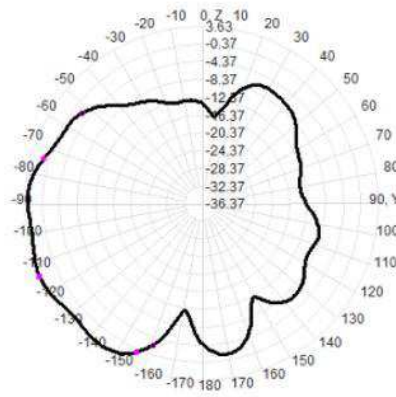
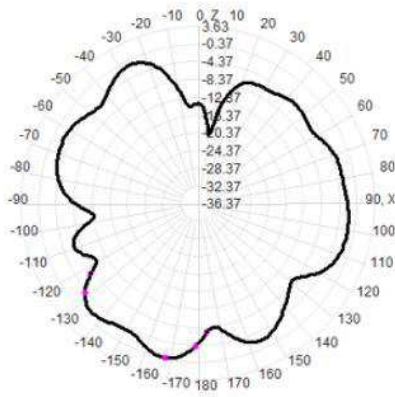
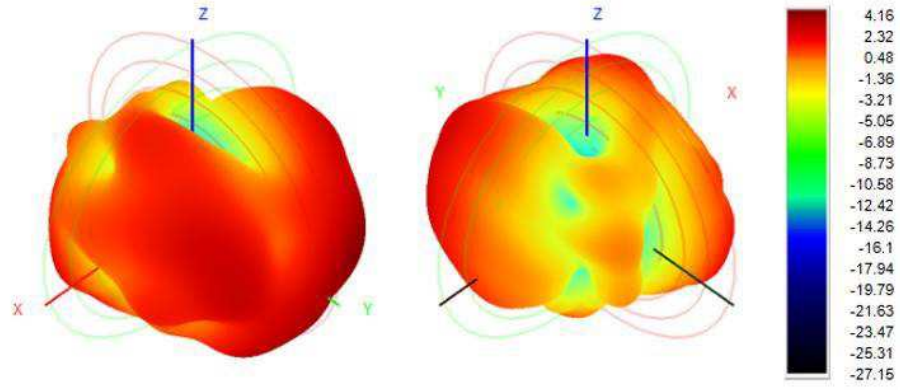
2400MHz



2450MHz



2500MHz



环境测试要求

序	测试项目	测试方法及条件	测试设备	测试结果
1	温湿测试	参考 EIA 364-31 方法三，测试条件 A 本测试程序的目的是，详细的标准试验方法中所用的产品，它们由高湿度和热的影响，影响材料的性能进行评价。 要求： 温度：70℃ 湿度：90~95% (R.H) 时间：72 小时	K. SON INS THS-A4L-150	合格
2	低温测试	参考飞胜电子测试规范： 所测样品应放置于一个恒温环境中，其温度设定在-20℃ 要求： 时间：24 小时	K. SON INS THS-A4L-150	合格
3	高温测试	参考飞胜电子测试规范： 所测样品应放置于一个恒温环境中，其温度设定在 70℃。 要求： 时间：24 小时	K. SON INS THS-A4L-150	合格
4	冷热冲击	参考飞胜电子测试规范： 所测样品应放置于一个固定环境中，其温度设定为-20~70℃。 要求： 8 小时以上. (30 分钟/次，12 周期)	K. SON INS THS-A4L-150	合格
5	盐雾测试	参考飞胜电子测试规范： 所测样品应放置于一个固定环境中其要求下： NaCL 浓度：40-60g/1Kg PH 值：6.5-7.2 测试时间：24H 1. 镀金产品不准有锈斑脱皮 2. 其它镀镍 镀锡 镀锌产品在同一轴或面不得有超过二点以上锈点.	盐雾测试机	合格

机械测试要求

序	测试项目	测试方法及条件	测试设备	测试结果
1	振动测试	测试条件 A 本测试程序的目的是，详细的标准试验方法中所用的产品，它们由运动或搬动，影响材料的性能进行评价。 要求： 振动范围：10-55HZ 位移幅值：0.35mm 加速度幅值：50.0M/S 扫频循环次数：30 次	振动测试机	合格
2	跌落测试	参考飞胜电子测试规范： 所测样品应放置于一定的高度，其高度设定为1M，按照 6 个面的方向自由跌落 3 次 要求： 跌落测试后产品机械特性正常	跌落测试治具	合格
3	拉力测试	参考飞胜电子测试规范： 通过治具固定被测物件，使用一定的力向反方向施力后，产品装配不可脱落。 要求： 1. 产品装配不可脱落。 2. 最小拉力：1.2KG	拉力测试机	合格

注：在研发及试产前飞胜电子执行以上机械及环境参数测试。