

图纸提供单位

深圳市爱培科技术股份有限公司

项目名称

CJ2506机身贴纸+订单号XS23070065

物料编号

物料编号：1603000-0201-0

版本号

版本号码：V1

设计时间

设计日期：2023.07.18

设计师

责任设计师：孙雯

材质工艺要求

材质要求：

详见图纸标注

所有材质符合RoHS/REACH/WEEE

工艺要求：色相正确、印迹牢固、套印准确、各色套印不露杂色，套印误差≤ 0.1mm模切走位≤ ± 0.5mm

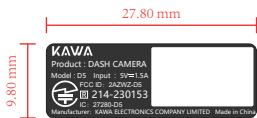
颜色及 专色：

纹理要求：

变更履历：

-
-
-

来料



工厂打印



白色部分为工厂打内容
二维码内容:设备S/N号
字体:微软雅黑

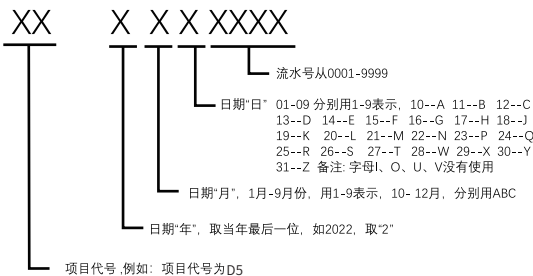
机身贴纸：
尺寸：9.8*27.8mm(公差±0.2mm)
背景颜色 C0 M0 Y0 K100

材质：白色PP合成纸+油性压敏胶

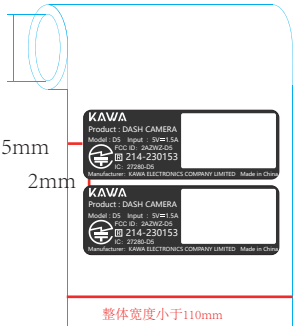
工艺：表面过可打印哑胶

碳带要求：打印后过耐磨测试、橡皮擦15次不掉色、酒精测试、
高温测试后不可有残胶现象，碳带不掉色
背胶需要过70°耐高温

SN码/二维码生成规则



供应商来料方式/卷装（格拉辛底纸）
贴纸卷装半径不能超过60MM厚



贴纸来料注意事项：

序号	位置	要求
1	边距	贴纸离两边边距5mm
2	底纸总宽	底纸总宽不能小于40mm大于110mm
3	间距	贴纸间距-等间距出纸
4	出纸方向	无特殊要求，贴纸一律正向出纸，具体看贴纸来料示意图
5	卷装厚度	贴纸卷装厚度不得超过60mm
6	底纸要求	格拉辛底纸
7	卷筒大小	内直径75mm