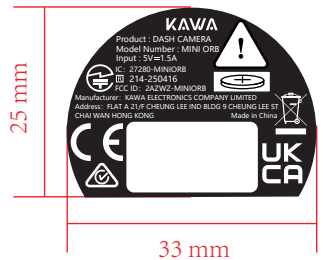
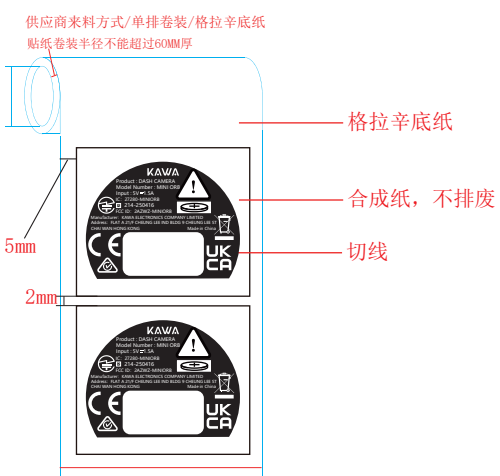
供应商来料



机身贴纸：
尺寸：33*25mm(公差±0.2mm)
背景颜色 C0 M0 Y0 K0

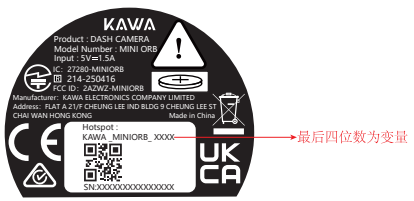
材质：54#合成纸
工艺：表面过可打印哑胶
碳带要求：打印后过耐磨测试、橡皮擦15次不掉色、酒精测试
高低温测试后不可有残胶现象，碳带不掉色
背胶需要过70°耐高温



贴纸来料注意事项：

序号	位置	要求
1	边距	贴纸离左边边距5mm（±0.5mm）
2	底纸总宽	底纸总宽不能小于40mm大于110mm （最大不能超过115）
3	间距	贴纸间距一等间距2mm 出纸
4	出纸方向	无特殊要求，贴纸一律正向出纸，具体看贴纸来料示意图
5	卷装厚度	贴纸卷装厚度不得超过60mm
6	底纸要求	格拉辛底纸
7	卷筒大小	内直径75mm

工厂打印二维码



字体：微软雅黑3pt
白色部分为工厂打内容
二维码内容：设备S/N号

S/N:XXXXXXXXXXXXXXX —— SN流水号，条码格式code128
条码内容不含：S/N:

项目名+供应商简称“A”+年月日+流水号

条形码编码规则：
XXXXXXX X X X X XXXX
流水号，规则参考“表一”
日期“日”，规则参考“表一”
日期“月”，规则参考“表一”
日期“年”，规则参考“表一”
供应商简称
项目名缩写，规则参考“表一”

表一

位置	描述	详细内容
1~7	项目名缩写	MINI ORB
8	供应商简称	例:爱培科简称“A”
9	日期“年”	取当年的最后一位数
10	日期“月”	1月——1 5月——5 9月——9 2月——2 6月——6 10月——A 3月——3 7月——7 11月——B 4月——4 8月——8 12月——C
11	日期“日”	01——1 09——9 17——H 25——R 02——2 10——A 18——J 26——S 03——3 11——B 19——K 27——T 04——4 12——C 20——L 28——W 05——5 13——D 21——M 29——X 06——6 14——E 22——N 30——Y 07——7 15——F 23——P 31——Z 08——8 16——G 24——Q
12~15	流水号	10进制
备注：字母I、O、U、V没有使用		

APICAL 爱培科产品包装图纸

图纸提供单位
深圳市爱培科技术股份有限公司

项目名称
CJ4512P机身SN贴纸-SC25060001

物料编号
物料编号:1603000-1028-0

版本号
版本号码：V1

设计时间
设计日期：2025.07.28

设计师
责任设计师：刘小薇

材质工艺要求

材质要求：
详见图纸标注

所有材质符合RoHS/REACH/WEEE

禁止使用矿物油所涉及的物质:
(1)（C1-C7）矿物油芳烃(MOAH);
(2)（C16-C35）矿物油饱和烃(MOSH)。
要求如下:

矿物油	2023.1.1~2024.12	2025.1.1 起
MOAH（C1~C7 芳香	1%	0.1% 且 SUM 3~7芳香环 <1 ppm
MOSH（C16~C35）		0.10%

工艺要求：色相正确、印迹牢固、
套印准确、各色套印
不露杂色，套印误差≤ 0.1mm
模切走位≤ ±0.5mm

颜色及 专色：

纹理要求：

变更履历：
1.
2.
3.

比例 1:1 单位 mm