

规格承认

SPECIFICATIONFORAPPROVAL

客 户 Customer	西洁微
项目名称 Project Name	PT3
客 户 料 号 Customer NO.	
规 格 specification	433MHz弹簧天线
供 方 料 号 Supplier NO.	N0Z-1823-R0A
规格书编号 Specification NO.	
编写人 Write by	周洪亮
版本 REV.	Ver.1
日 期 Date	2023-05-24
备 注 Note	

客户确认 CUSTOMER APPROVED BY		
批准 Approved by	审核 Checked by	制表 Prepared by
供方确认 SUPPLIER APPROVED BY		
批准 Approved by	审核 Checked by	制表 Prepared by

Shenzhen Nito Power Source Technology Co., Ltd.
201, No. 8 Building, No. 49 WuheNan Rd., Jinfanghua Electricity industrial Park
Bantian St., Longgang District, Shenzhen, China

版本变更记录				
变更日期	变更内容	版本	变更人	批准人

1. 承认书项目表 (Index)

序号	内容	页码
—	承认书封面	1
—	版本变更记录	2
1	承认书项目表	3
2	试验设备和条件	4
3	样机结构说明	5
4	S11驻波图	6
5	天线效率增益	7
6	成品图	8
7	包装图	9

1. 试验设备和条件(Test Equipment & Conditions)

1.1. Network Analyzers : KEYSIGHT P5002A

1.2. Communications Test Set: R&S CMW 500

1.3. 3D Chamber Test System: 64探头测试系统

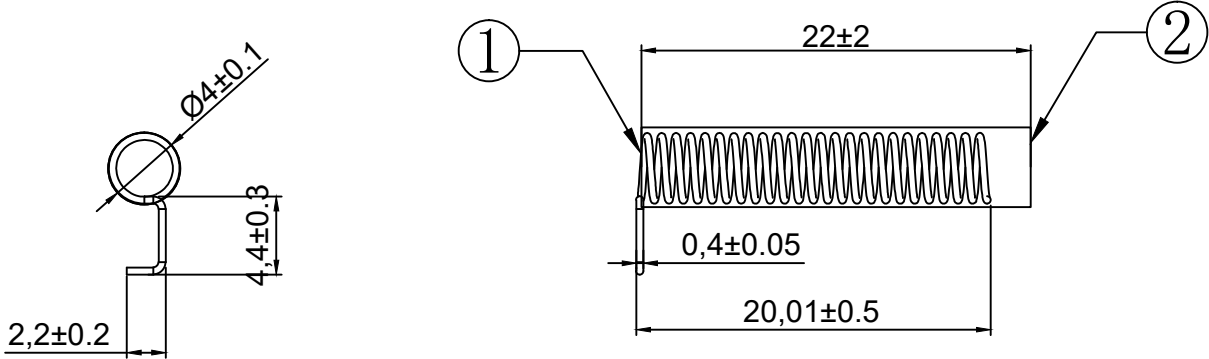


2. 样机结构说明件(Mechanical instruction)



6		7	8
Rev	Description	Date	Remark
A	New drawing		

 铜箔单面绿油
 馈线焊盘，露铜箔

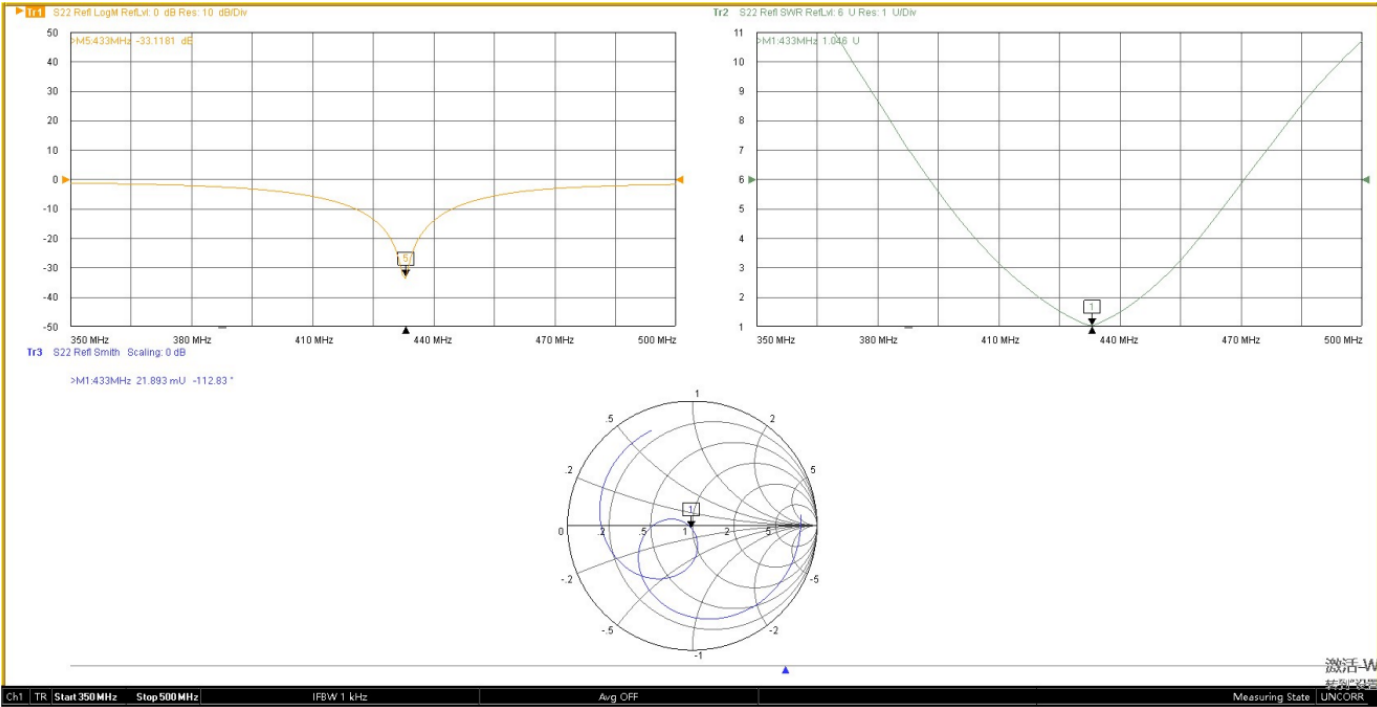


- 技术要求：
- 1. 标 “*” 尺寸为重点管控尺寸；
 - 2. 未标注尺寸依照图纸；
 - 3. 无虚焊、假焊、连锡、短路、断路等焊接不良现象；
 - 4. 所有部件需符合RoHS要求；
 - 5. 成品需全检性能。

4					
3					
2		发射弹簧热缩管	Ø3.5热缩套管 L=22MM	1	
1		发射弹簧	Ø0.4mm, 碳钢	1	
No.	Part No.	Name	Specification	Amount	Remark
1					
2					
3					
4					

Third Angle				Project	PT3寻狗器	Date	2023-05-24
0~10	±0.05	○	0.02	Part Name	发射弹簧天线	Designed by	李海波
10~18	±0.10	◎	Ø0.03	Part No.	NOZ-1823-R0A	Checked by	RF 周洪亮
18~30	±0.12	⊥	0.02	Material	/	Checked by	PE
30~40	±0.15	▱	0.04			Approved by	
40~	±0.20	Angle	±0.5°	DWG No.	NOZ-1823-R0A	Unit	mm
Location						Scale	1:1
						Rev	A

3. 433MHz S11 驻波图:



4. 433MHz天线 增益/效率

Frequency (MHz)	Gain (dBi)	Efficiency (%)
420.0	-6.01	10.34
421.0	-5.72	10.74
422.0	-5.47	11.15
423.0	-5.23	11.59
424.0	-5.03	12.05
425.0	-4.84	12.50
426.0	-4.70	12.86
427.0	-4.59	13.18
428.0	-4.48	13.51
429.0	-4.39	13.83
430.0	-4.31	14.17
431.0	-4.27	14.45
432.0	-4.26	14.72
433.0	-4.27	14.99
434.0	-4.22	15.28
435.0	-4.08	15.48
436.0	-3.91	15.65
437.0	-3.76	15.90
438.0	-3.65	16.17
439.0	-3.54	16.44
440.0	-3.46	16.68
441.0	-3.39	16.85
442.0	-3.33	16.99
443.0	-3.30	17.09
444.0	-3.28	17.15
445.0	-3.27	17.14
446.0	-3.27	17.09
447.0	-3.28	16.97
448.0	-3.31	16.80
449.0	-3.35	16.56
450.0	-3.39	16.27

3D Pattern

