

测试报告

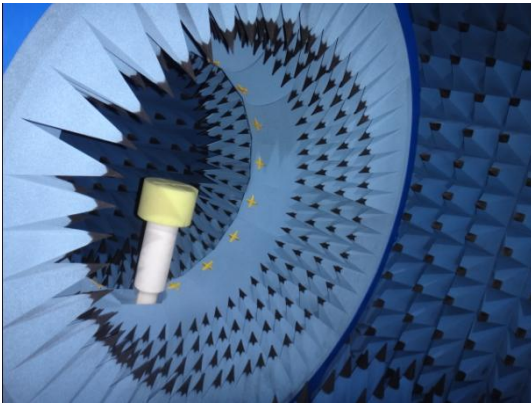
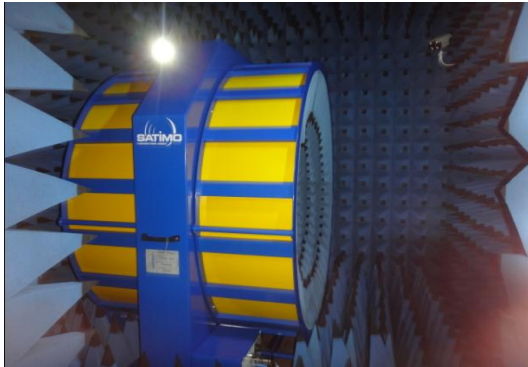
TEST REPORT



客户 Customer	Shenzhen ADDX	项目名称 Product Model	AFT-DB2- WIFI
调试频段 frequency band	WIFI 2.4G	结构方式 Structural Type	Shrapnel + spring
测试工程师 Test engineer	Liu	结构工程师 Structural engineer	杜工
天线类型 ANT Type	PIFA	日期 Date	2022-11-14

深圳市安弗特电子有限公司

AFT tech Electronic Co., Ltd. (Shenzhen)



原装进口法国SATIMO公司StarLab3D实验室,能精确快速的测试手机、平板电脑和笔记本等通信终端产品的TRP、TIS、效率、增益、苹果图、方向图等参数数据。Originally imported from StarLab3D Laboratory of French SATIMO Company, it can accurately and quickly test TRP, TIS, efficiency, gain, apple chart, direction chart and other parameter data of communication terminal products such as mobile phones, tablets and laptops.

报告版本提要/Profile

各天线匹配电路及无源参数传导数据/CE Data

主天线 OTA 测试数据/OTA Data

整机环境处理/Test photo

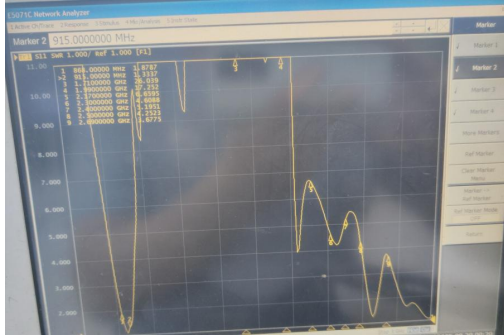
调试过程中风险提示/Warning

总结/conclusion

深圳市安弗特电子有限公司

AFT tech Electronic Co., Ltd. (Shenzhen)

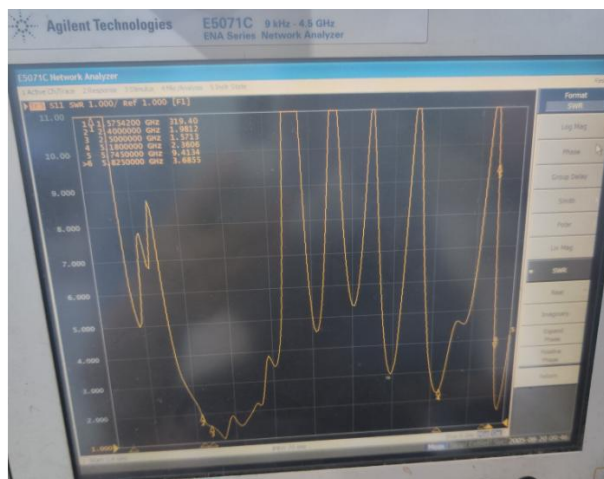
915MHz ANT S11 Data:



915MHz ANT Efficiency & Gain:

frequency 频率(MHz)	efficiency 效率(%)	gain 增益(dBi)
868000000	25%	-1.928892014
870473684	25%	-1.781901805
872947368	25%	-1.656448205
875421052	26%	-1.464349071
877894736	27%	-1.353698944
880368421	28%	-1.286284664
882842105	28%	-1.240063397
885315789	28%	-1.192915526
887789473	28%	-1.175036838
890263157	28%	-1.167248377
892736842	29%	-1.179137896
895210526	30%	-1.183166271
897684210	30%	-1.194063552
900157894	30%	-1.204613626
902631578	30%	-1.224202615
905105263	31%	-1.279150336
907578947	31%	-1.316538784
910052631	32%	-1.355644763
912526315	33%	-1.391135275
915000000	33%	-1.393685349

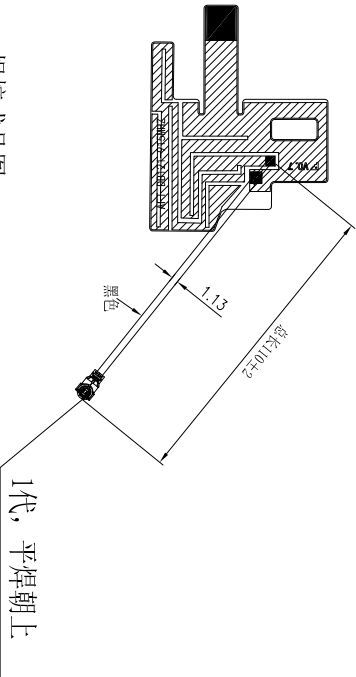
2. 4G ANT S11 Data:



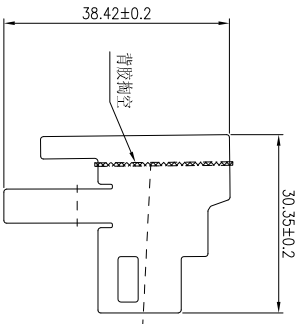
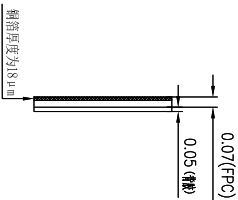
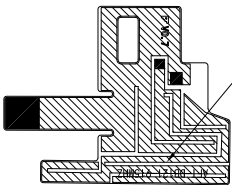
2. 4G ANT Efficiency & Gain:

frequency 频率(MHz)	efficiency 效率(%)	gain 增益(dBi)
2400000000	44%	2.433057588
2405263157	45%	2.570267522
2410526315	46%	2.62457775
2415789473	46%	2.696087236
2421052631	46%	2.719609265
2426315789	47%	2.811996866
2431578947	48%	2.905991015
2436842105	49%	3.059337851
2442105263	50%	3.131679081
2447368421	50%	3.219185765
2452631578	50%	3.226529218
2457894736	50%	3.2585674
2463157894	50%	3.283472911
2468421052	50%	3.385961725
2473684210	51%	3.467583986
2478947368	51%	3.50810943
2484210526	51%	3.49499472
2489473684	50%	3.463595769
2494736842	49%	3.400739918
2500000000	48%	3.334953183

焊接成品图



丝印白色字符“AFT-DB121-915MHZ”



产品正面 (哑光黑色)

产品背面 (背胶)

注:

- 1、背胶采用3M 300LSE, 粘性在300MP以上, 背胶外形与基材一致, 覆在基材背面, 背胶做半切;
- 2、材料单面板, 一对半基材, 柔韧性要好;
- 3、■ 为镀金区域, ▨ 为铜箔区;
- 4、产品覆油后经180°折弯表面无裂痕现象, 柔韧性要好;
- 5、金手指表面镀沉金1~3u, 不可有氧化现象, 以铜箔相接处, 经180°折弯之后无裂痕、不导通现象;
- 6、走线及孔精确公差范围: ±0.03mm, 外形尺寸公差控制在0.1mm以内;
- 7、打★号为严格控制尺寸, 标有*为重点尺寸, 未标注尺寸按CAD电子图档1:1量取;
- 8、表面印字, 具体内容及位置见图;
- 9、所来非模样, 需要切割好外形之后, 在送样到我司。



深圳市安弗特电子科技有限公司
上海磊

P 00.1
P 00.2
P 00.3
P 00.4
P 00.5
P 00.6
P 00.7
P 00.8
P 00.9
P 00.10

序号

1

2

修改内容

3

版本

备注

4

5

6

7

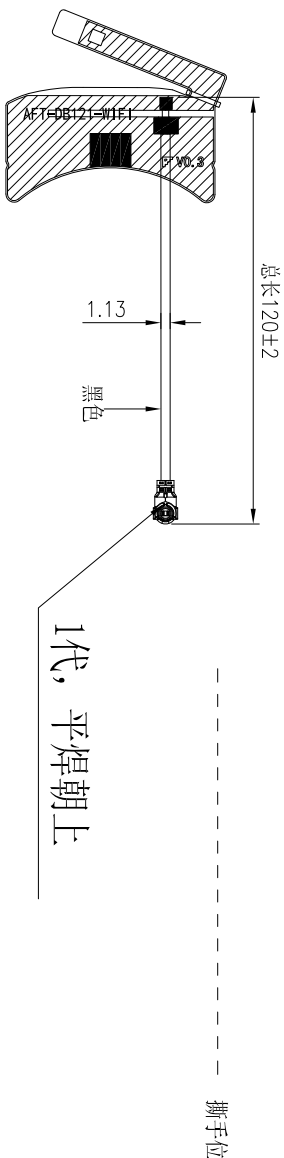
mm

比例

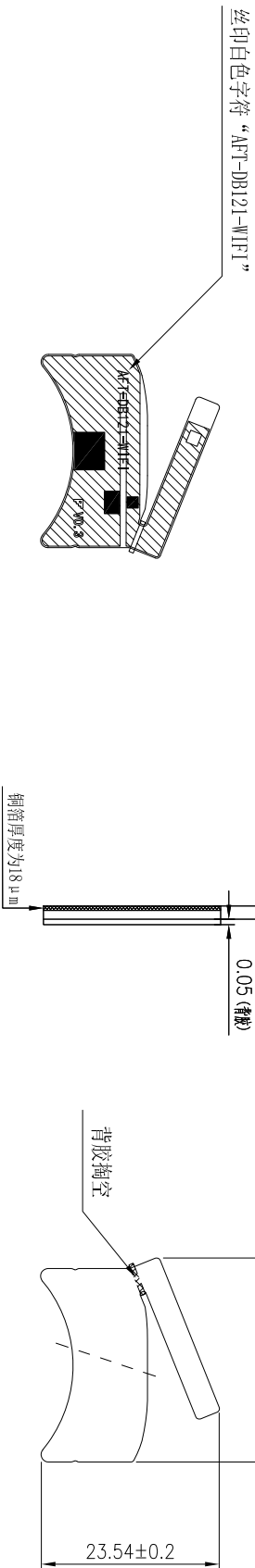
1:1

版本

REV: A



焊接成品图



产品正面（哑光黑色）

产品背面（背胶）

注：

- 1、背胶采用3M 300LSE，粘性在300MP以上，背胶外形与基材一致，覆在基材背面，背胶做半切；
- 2、材料单面板，一对半基材，柔韧性要好；
- 3、■ 为镀金区域，▨ 为铜箔区；
- 4、产品覆油后经180°折弯表面无裂痕现象，柔韧性要好；
- 5、金手指表面镀沉金1~3u，不可有氧化现象，以铜箔相接处，经180°折弯之后无裂痕、不导通现象；
- 6、走线及孔精确公差范围：±0.03mm，外形尺寸公差控制在0.1mm以内；
- 7、打★号为严格控制尺寸，标有*为重点尺寸，未标注尺寸按CAD电子图档1:1量取；
- 8、表面印字，具体内容及位置见图；
- 9、所来非模样，需要切割好外形之后，在送样到我司。



深圳市安弗特电子科技有限公司
上海磊

第三角法		机种	品名	料号	材质	模面处理	外观处理	日期	设计	审核	页码	1 of 2
0~10	±0.10	○	0.02	0.03	上	0.02	材 质	P-A70-07A-B-1-1A	结构	杜 强	核 准	
10~20	±0.12	◎	0.03	0.02	上	0.02	材 质	P-A70-07A-B-1-1A	结构	杜 强	核 准	
20~40	±0.15	上	0.02	0.02	上	0.02	材 质	P-A70-07A-B-1-1A	结构	杜 强	核 准	
40~	±0.20	上	0.02	0.02	上	0.02	材 质	P-A70-07A-B-1-1A	结构	杜 强	核 准	
请勿实测图纸		位置	位置	位置	位置	位置	位置	位置	位置	位置	位置	位置

序号	日期	修 改 内 容	版本	备注	5	6	7	8
1								