客户签名：
日期:

产品规格说明书

PRODUCT SPECIFICATION

产品名称：RA-01

PRODUCT NAME

产品编码： RA-01

PRODUCT NUMBER

客户编码：

CUSTOMER NUMBER

编 写： 曾庆雄

校 对： 曾庆雄

批 准： 张强

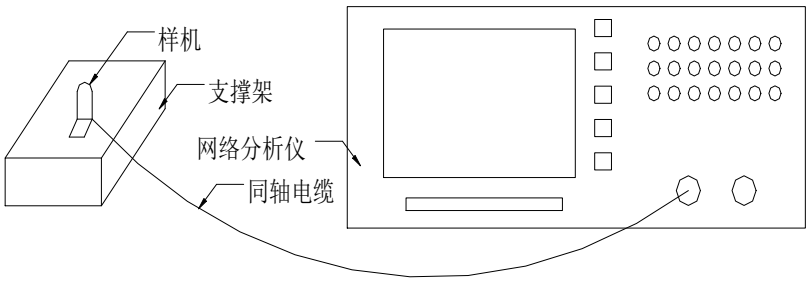
日 期: 2023.3.24

深圳恒信达通信科技有限公司

SHENZHEN HXD COMMUNICATION TECH CO.,LTD.

TEL:0755-61123122 FAX:0755-61123480

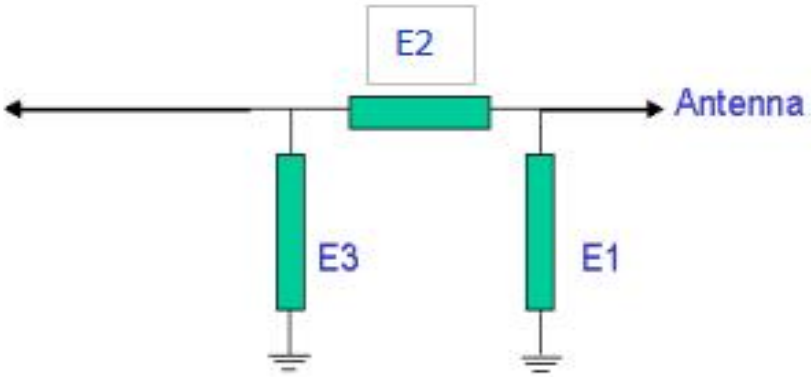
天 线 规 格 书

品　　名		RA-01
机　　型		蓝牙耳机
电气性能	1. 带宽	2.402GHz ~2.480GHz
	2. 输入阻抗	50Ω
	3. VSWR	与指定的样机装配时，自然放置进行测定。
		2.402GHz ~2.480GHz　　1.5以下
	4.GAIN	2.402GHz ~2.480GHz　　GAIN=3.19dBi(Typical)
		测试方法：
		㈠ 将待测天线(DUT)装配在指定的样机上。
		㈡ 用50Ω同轴电缆连接测试件上的测试点和网络分析仪，测试电缆
		上加装磁环，以减少感应电流的影响。
		㈢ 将样机放在高度为20cm的支架上，测试OPEN或CLOSE时的VSWR。
		㈣. 按下图装设测试电路。
		
		㈤. 测试环境无特别规定。（周围无较大金属物，在常温常湿中进行)
	4.容许功率	1W
	5.工作温度范	-25~+65℃
	6.保存温度范	-40~+85℃

天 线 规 格 书

品　　名	RA-01
机　　型	蓝牙耳机

BLUE TOOTH ANTENNA
匹配电路



匹配说明	E1	1.5NH	/
	E2	0欧	/
	E3	NC	/

天线形态　　单极FPC天线

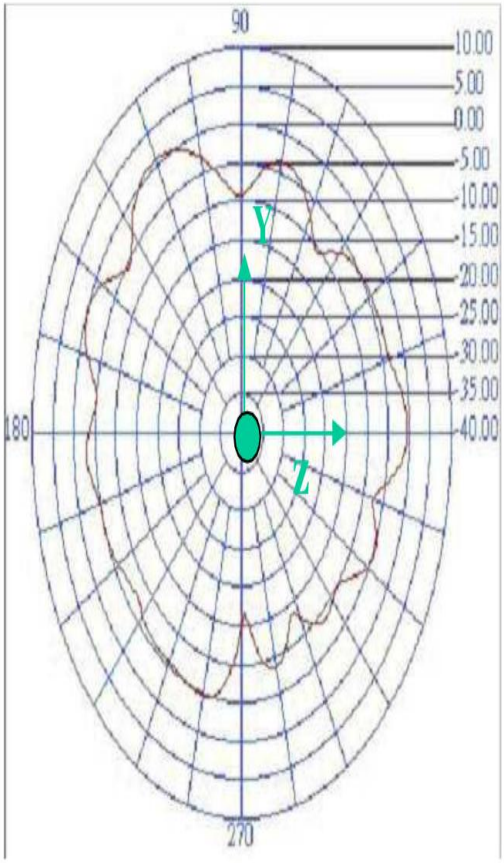
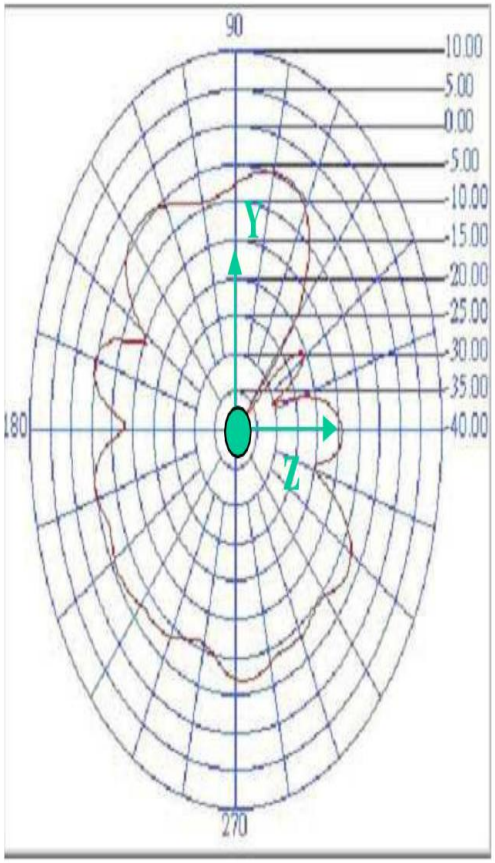
天 线 规 格 书

品　　名	RA-01
机　　型	蓝牙耳机

RETURN LOSS

天 线 规 格 书

品　　名	RA-01
机　　型	蓝牙耳机

	Horizontal	Vertical
Y - Z Plane Average Gain= -3.185 dBi	 Peak Gain = 0.95dBi Average Gain = -4.26 dBi	 Peak Gain= -4.05dBi Average Gain=-8.03 dBi

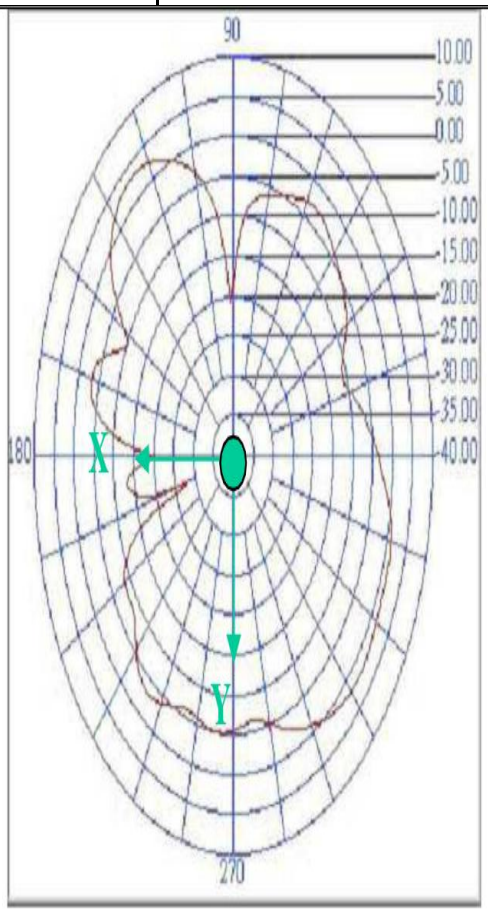
Y-Z PLANE

天 线 规 格 书

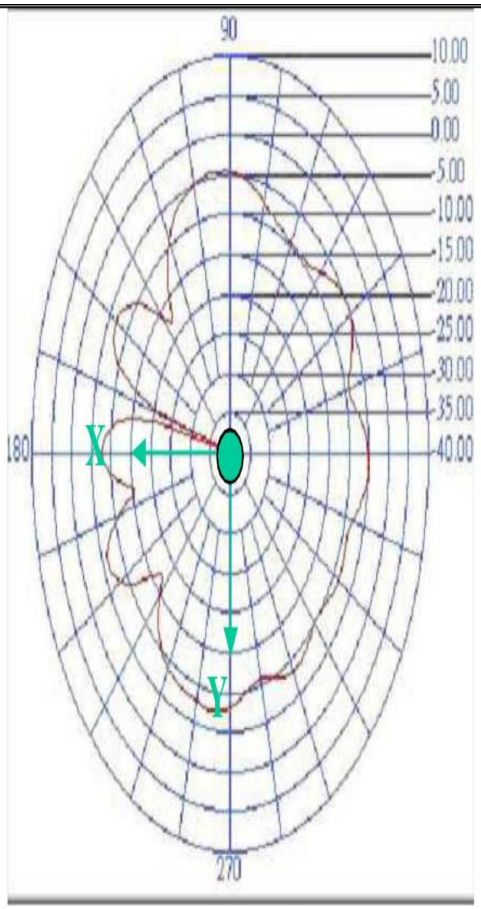
品　　名	RA-01
机　　型	蓝牙耳机

X - Y Plane

Average Gain= -1.543 dBi



Peak Gain= 3.19 dBi
Average Gain= -2.65 dBi



Peak Gain= -4.48 dBi
Average Gain= -8.02 dBi

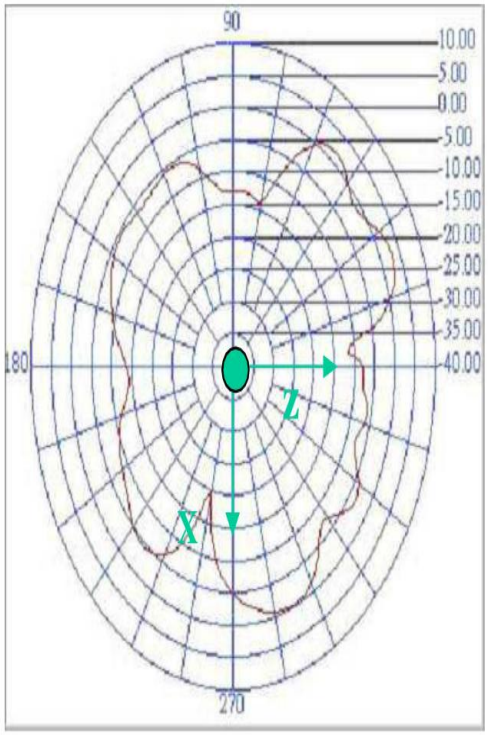
X-Y PLANE

天 线 规 格 书

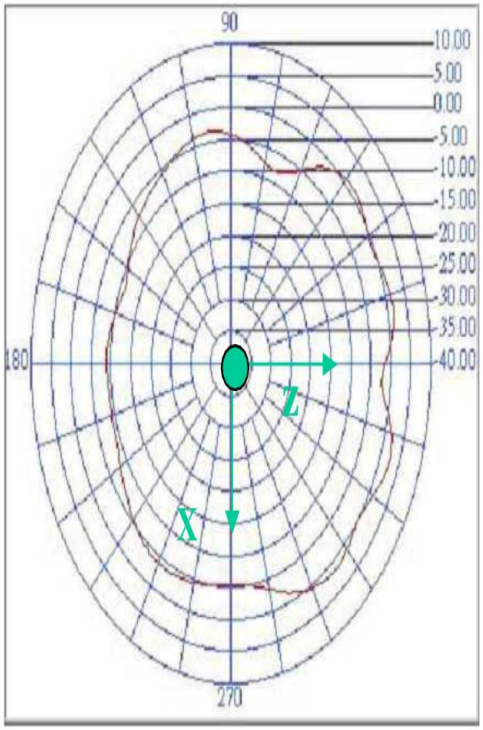
品　　名	RA-01
机　　型	蓝牙耳机

X - Z
Plane

Average
Gain=
-0.99 dBi



Peak Gain= 3.05 dBi
Average Gain= -4.10dBi



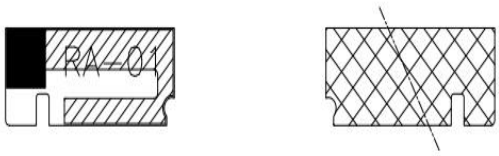
Peak Gain= 2.49 dBi
Average Gain= -2.47 dBi

X-Z PLANE

天 线 规 格 书

品　　名	RA-01
机　　型	蓝牙耳机

1	2	3	4	5	6	7	8



型号: RA-01,丝印用白油,表面过黑油

注:

1、打* 为重点尺寸,未标尺寸参考3D图纸;其它尺寸以实配为准;

2、基材13μm,铜泊18μm,走线面除焊盘外其它区域需铺哑光黑油

3、区域为走线区域,　焊盘区域(镀金),　区域为附胶区域(3M 300/9471 LSE),背胶需均匀.

4、FPC 镀金厚度为 0.025 微米 (1U")以上 镍厚3-4.5微米(120-180U").

日期	修　改　内　容	版本	备注

深 圳 市 恒 信 达 通 讯 科 技 有 限 公 司

第三角法				机种	RA-01	日期	2023-02-18	页码	1/1		
未注公差参见标准		○	0.02	品名	FPC	设计	SR	审核			
10以下	±0.05	◎	0.03	料号		审核	工程				
10~20	±0.08	⊥	0.02	材质			射频				
20~40	±0.10	▱	0.04	镀面处理		确认					
40以上	±0.15	⌭	0.02	外观处理		单位	mm	比例	FIT	版本	
请勿实测图纸											