

# 承 认 书

## SPECIFICATION FOR APPROVAL

客 户 名 称 : 东莞市瀚景电子科技有限公司

CUSTOMER`S NAME

客 户 料 号 :

CUSTOMER`S P/N

产 品 规 格 : Y. WAC. 077

PRODUCT SPEC

制 作 日 期 : 2024年9月24日

ISSUE DATE

| 拟制<br>PREPARED BY | 审核<br>CHECKED BY | 批准<br>APPROVED BY | 客户承认<br>CUSTOMER APPROVE |
|-------------------|------------------|-------------------|--------------------------|
| 李蓓                | 程杰               | 李博文               |                          |



东莞市博红科技有限公司

DONGGUAN BOHONG TECHNOLOGY CO., LTD

ADD: 东莞市大朗镇富民中路533号4楼

TEL: 0769-82866410

FAX: 0769-82866409

\*本承认书请在首批下单生产此机种前回签, 否则视为贵方默认此承认书内所有内容\*

# SPECIFICATION FOR APPROVAL

[illegible]

# SPECIFICATION FOR APPROVAL

[illegible]

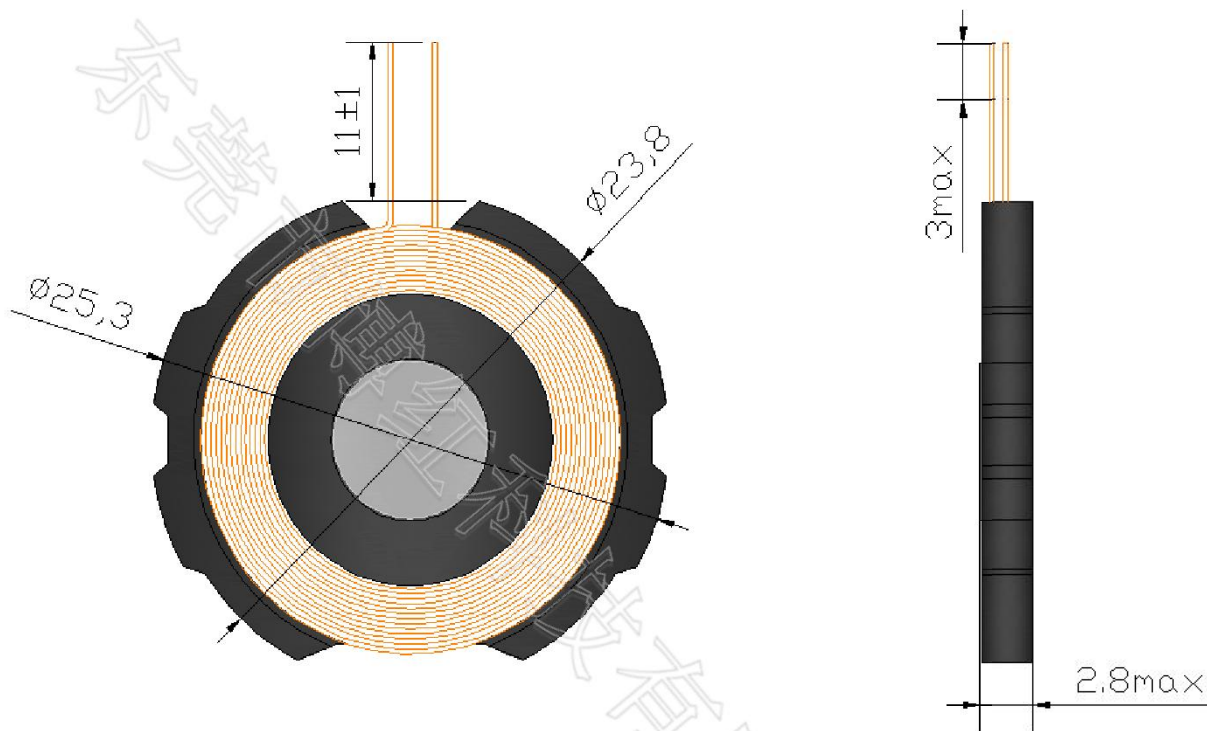
# 东莞市博红科技有限公司

DONGGUAN BOHONG TECHNOLOGY CO.,LTD

SPECIFICATION FOR APPROVAL

|            |            |                |             |
|------------|------------|----------------|-------------|
| CUSTOMER   | 瀚景         | CUSTOMER'S P/N | 0           |
| ISSUE DATE | 2024年9月24日 | PRODUCT SPEC   | Y. WAC. 077 |

## 2.DIMENSION:



注:

- 背面 $\phi 19 \times T0.13$ 皇冠513#双面胶;
- 磁片中孔不装磁铁;

|          |    |          |    |             |     |
|----------|----|----------|----|-------------|-----|
| ISSUE BY | 李蓓 | CHECK BY | 程杰 | APPROVAL BY | 李博文 |
|----------|----|----------|----|-------------|-----|

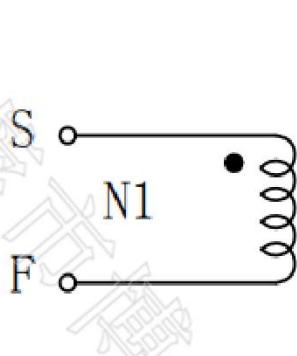
# 东莞市博红科技有限公司

DONGGUAN BOHONG TECHNOLOGY CO.,LTD

## SPECIFICATION FOR APPROVAL

|            |            |                |             |
|------------|------------|----------------|-------------|
| CUSTOMER   | 瀚景         | CUSTOMER'S P/N | 0           |
| ISSUE DATE | 2024年9月24日 | PRODUCT SPEC   | Y. WAC. 077 |

### 4.CIRCUIT DIAGRAM



" • " : POLARITY/极性

### 5.WINDING

| NO | WINDING | WIRE      | TURNS | TAPE | WINDING CONDITION |
|----|---------|-----------|-------|------|-------------------|
| N1 | S-F     | Ø0.08*28P | 13    | /    | CCW               |
|    |         |           |       |      |                   |
|    |         |           |       |      |                   |

### 6.CHARACTERISTIC

| ITEM | MEASURED POINT | TECHNICAL DATA | TESTING CONDITION & INSTRUMENT |
|------|----------------|----------------|--------------------------------|
| LS   | S-F            | 6.6uH±5%       | LCR1062 100KHz/1V AT 25℃±2℃    |
|      |                |                |                                |
|      |                |                |                                |
|      |                |                |                                |
|      |                |                |                                |

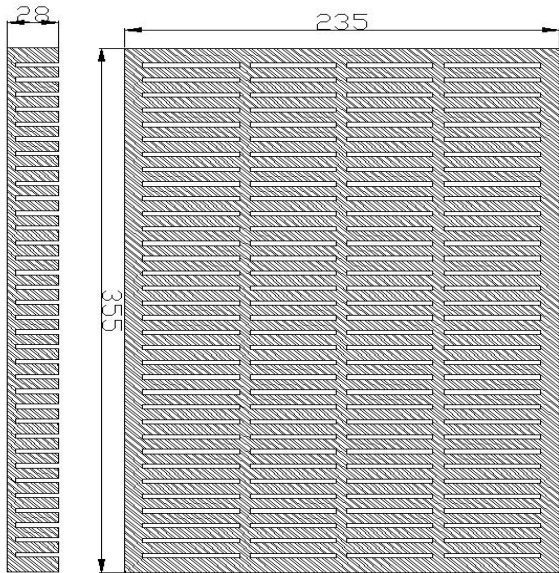
东莞市博红科技有限公司

DONGGUAN BOHONG TECHNOLOGY CO.,LTD

SPECIFICATION FOR APPROVAL

|            |            |                |             |
|------------|------------|----------------|-------------|
| CUSTOMER   | 瀚景         | CUSTOMER'S P/N | 0           |
| ISSUE DATE | 2024年9月24日 | PRODUCT SPEC   | Y. WAC. 077 |

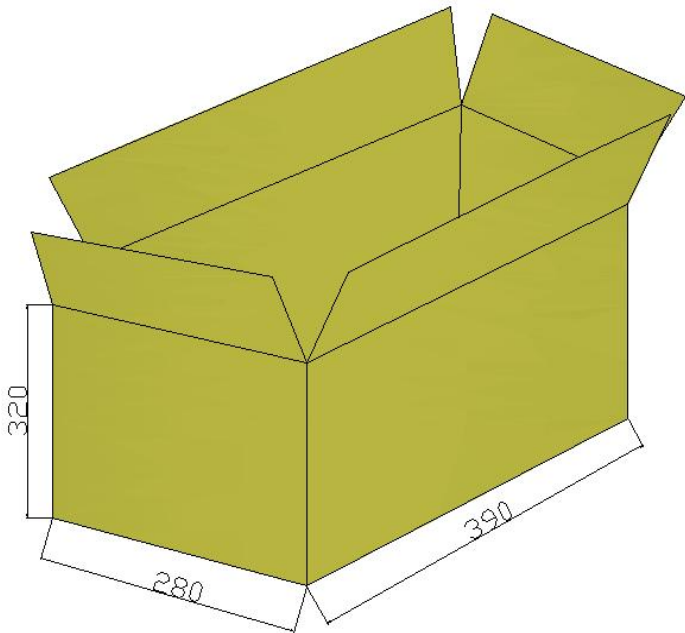
7.THE PACKING WAY



侧面图

俯视图

- 1. 珍珠棉规格：375\*265\*30mm\*120格；
- 2. 每格装2pcs，每盘240pcs；
- 3. 每箱装11盘；
- 4. 每箱合计：2640pcs；
- 5. 纸箱材质：K=K++；



# 东莞市博红科技有限公司

DONGGUAN BOHONG TECHNOLOGY CO.,LTD

## SPECIFICATION FOR APPROVAL

|            |            |                |           |     |
|------------|------------|----------------|-----------|-----|
| CUSTOMER   | 瀚景         | CUSTOMER'S P/N | 0         |     |
| ISSUE DATE | 2024年9月24日 | PRODUCT SPEC   | Y.WAC.077 |     |
| 备 忘 录      |            |                |           |     |
| 序号         | 内 容        | 处理方法           | 签 名       | 日 期 |
| 1          |            |                |           |     |
| 2          |            |                |           |     |
| 3          |            |                |           |     |
| 4          |            |                |           |     |
| 5          |            |                |           |     |
| 6          |            |                |           |     |
| 7          |            |                |           |     |
| 8          |            |                |           |     |
| 9          |            |                |           |     |
| 10         |            |                |           |     |