

镭雕(A)		丝印(B)	
尺寸 (mm)	公差 (mm)	尺寸 (mm)	公差 (mm)
>150-300	±0.25	>300-500	±0.6
>100-150	±0.2	>200-300	±0.5
>50-100	±0.15	>100-200	±0.4
>20-50	±0.13	>20-100	±0.3
0-20	±0.1	0-20	±0.2

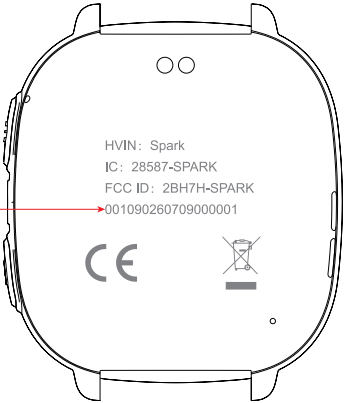
序列号变量规则:

001—客户名称编号(3位数)(数字固定不变)

090—产品类型编号(3位数)(数字固定不变)

260709—生产日期(6位数)（板厂收录时间）（数字需要变化）

000001—流水号(6位数)（数字需要变化）



镭雕内容
Engraving
Content

G30底壳镭雕文件



镭雕尺寸
Engraving
Size

技术要求:

1) 材质: 塑料; 表面工艺: 丝印; 颜色: 黑色

2) 外观要求: 在公差范围内

镭雕件: 外观颜色均匀, 无漏雕/露黄/起牙/水纹/

针孔;

丝印件: 外观颜色均匀, 不允许出现漏印/漏底/模糊/断线

/偏位/针孔/麻点/杂色/积油/飞油/少油等不良现象

3) 尺寸要求: 未标注尺寸以2D图纸为准; 未标注公差

按丝印(B)执行;

4) 工艺正确, 无残缺, 杂质, 脏污, 刮花不良现象;

尺寸或者公差变动更改修改, 请和我司工程师确认。

5) 以行业标准件操作, 适配产品;

6) 要求贴别工艺说明;

7) 产品符合ROHS标准要求, 相关测试。

	核准		日期	
	最终审核		日期	
	设计	郑金钊	日期	20260806
PROJECTION		UNITS 单位		比例
公司名称		SCALE 比例		按图纸标注尺寸
名称		公差(未标注公差可参考公差表)		参考标注及公差管理表
材质		版本		第 1 页