

深圳市天联凌科技有限公司

Shenzhen SKYLink Technology Co.,Ltd

天线规格承认书

编号: SLS0A2020091401

客户名称: 劲元科技

项目名称: VL041 RK3399

产品描述: 2.4G/5.8G 双频天线 PCB 焊接 1.13mm 黑色同轴线, 线长 162mm, 一代端子

产品料号: 245802 V1.0.C113.162B.1

板 本: V1.0

日 期: 2020-09-14

客户

此承认书严禁修改

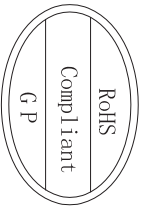
工程	采购	承认

天联凌

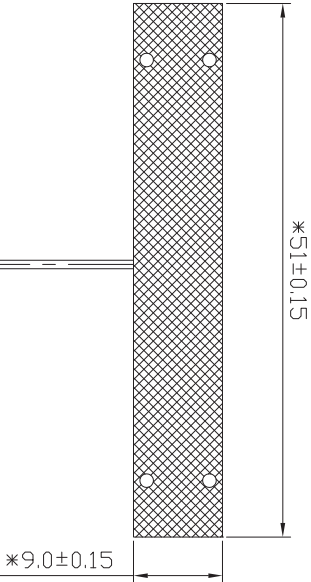
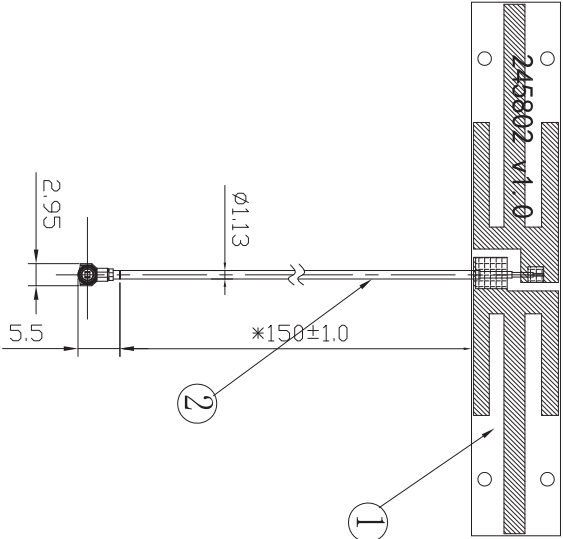
研发	工程	审核

规格概述

电特性	
频率	2400MHz ~2500MHz 5150MHz~5850MHz
电压驻波比	<2.0
效率	>40%
增益	2dbi
阻抗	50 欧姆
极化方式	线极化
材料和机械特性	
材料	PCB
线材类型	线径 1.13MM
端子类型	一代端子
图纸尺寸	详见图纸
丝印方式	蓝底白字
环境特性	
储存温度	- 30 °C ~ + 85 °C
FPC 焊接温度	280±5°C 浸渍时间:10秒
射频线焊接温度	320±5°C 2-3秒



劲元科技



注:

1. “*”为重点尺寸；
2. 未标注尺寸请依图纸；
3. Pb、Hg、Cr+6、PBBS、PBDEs各项小于1000PPM, Cd小于100PPM。

2	同轴线	镀银铜丝	黑色	
1	天线	0.6PCB	蓝色	
No.	PartName	Material	Colour	Remark

深 圳 天 联 凌 科 技 有 限 公 司									
SHEN ZHEN SKYLink CO., LTD									
Third Angle			Project	Date			2020-09-14		
0~10	±0.05	○	0.02	Part Name	Designed by				
10~18	±0.10	◎	0.03	Part No.	245802 v1.0. C113.162B.1			MD	
18~30	±0.12	⊥	0.02	Material	Checked by			RF	
30~40	±0.15	∠	0.04						
40~	±0.20	Angle	±0.5°	DWG No.	Approved by				
Location					Unit	mm	Scale	1:1	Rev A

Rev	Description	Date	Remark
A	New drawing		
1			

● 测试设备与条件

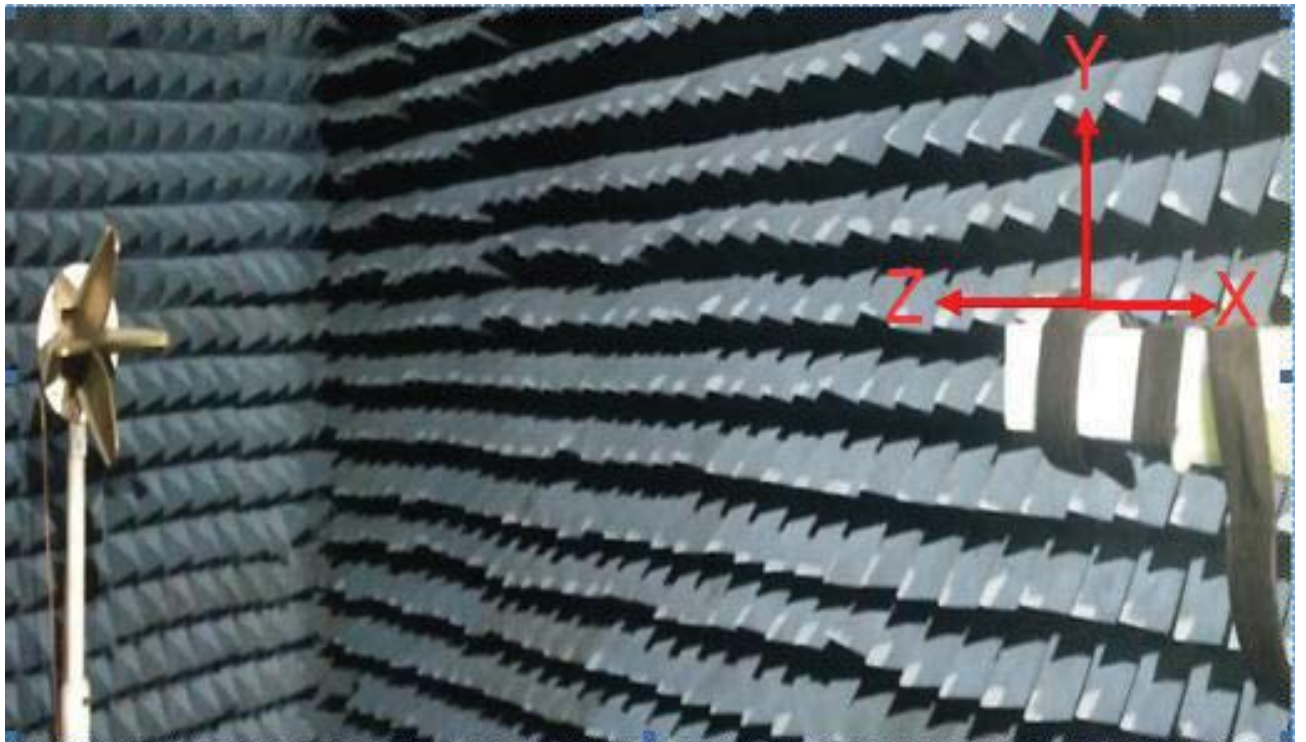
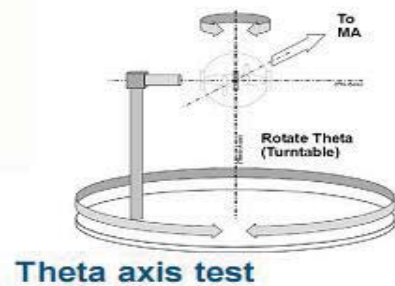
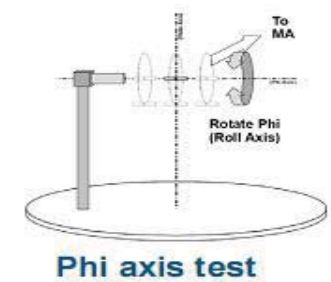
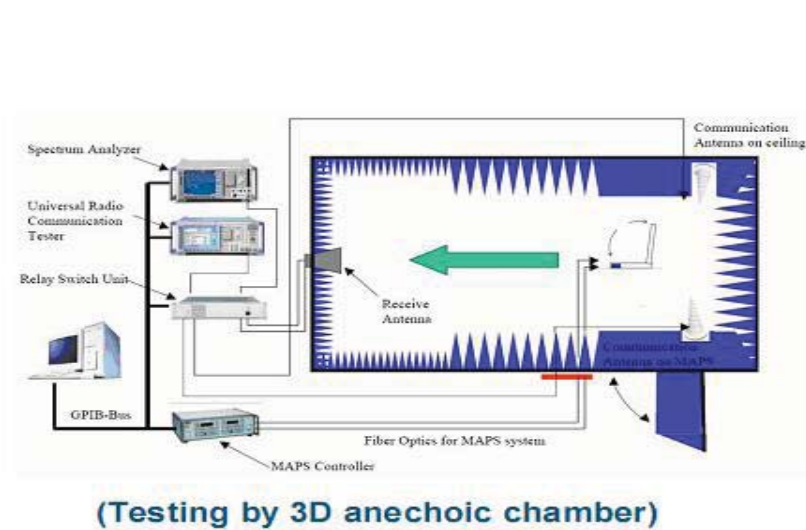
1. 网络分析仪：

Agilent 8753D Agilent 5071B

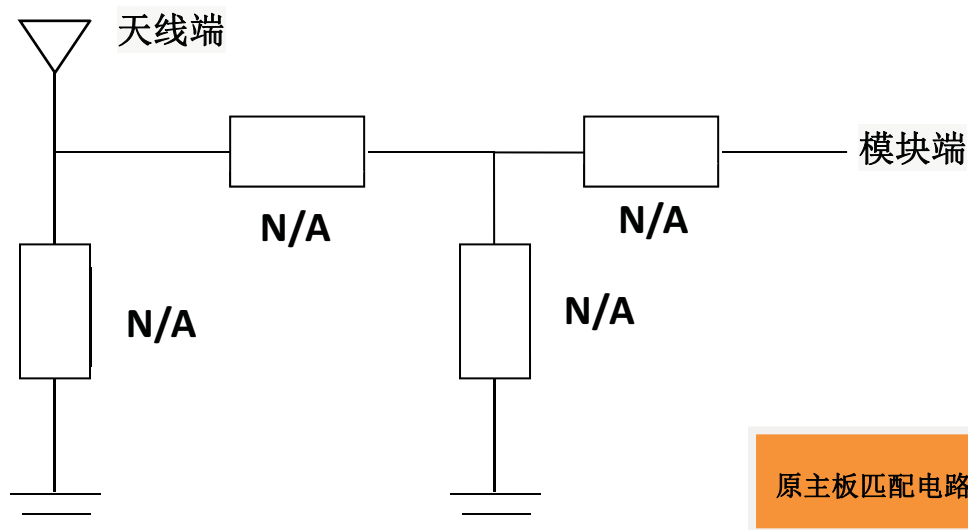
通讯测试设备:

Agilent E5515C R&S CMW500

2. 3D测试系统



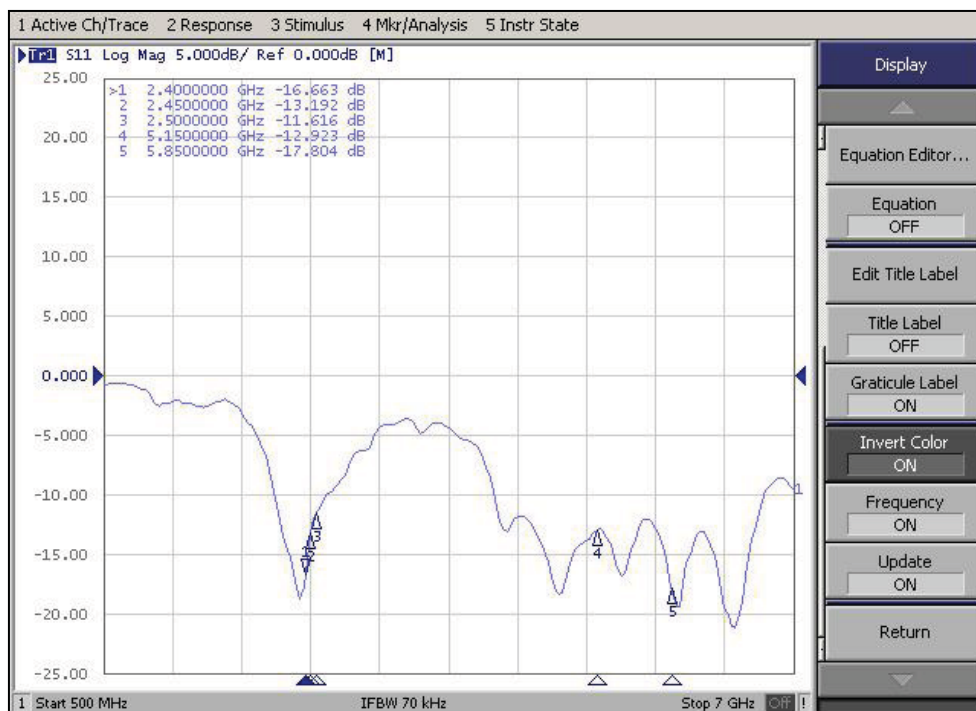
◆ 匹配电路



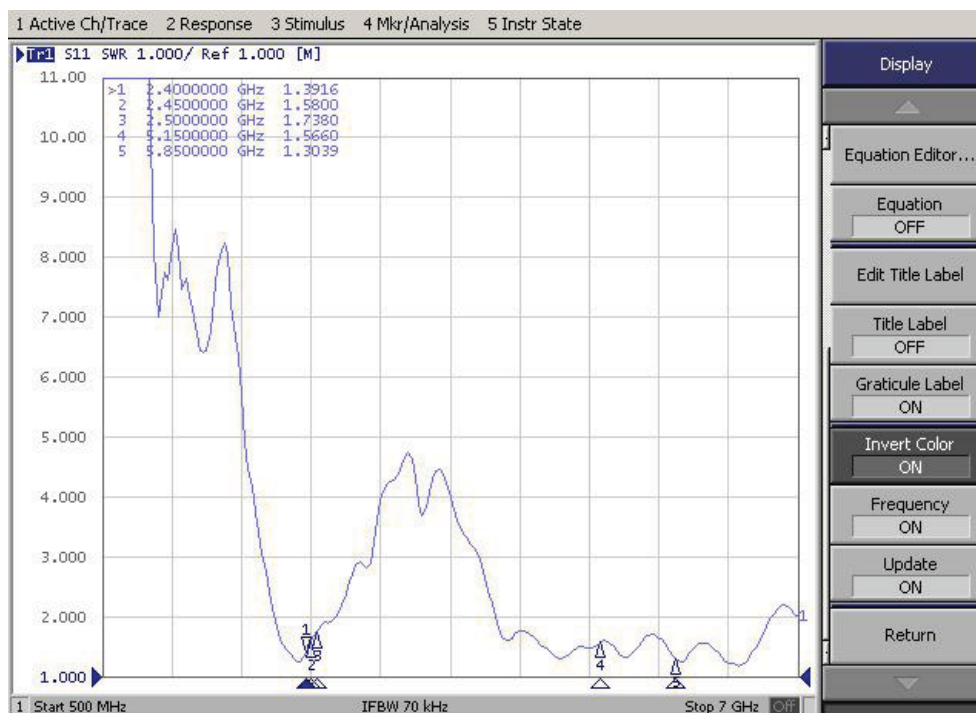
原主板匹配电路不变

● 无源测试报告

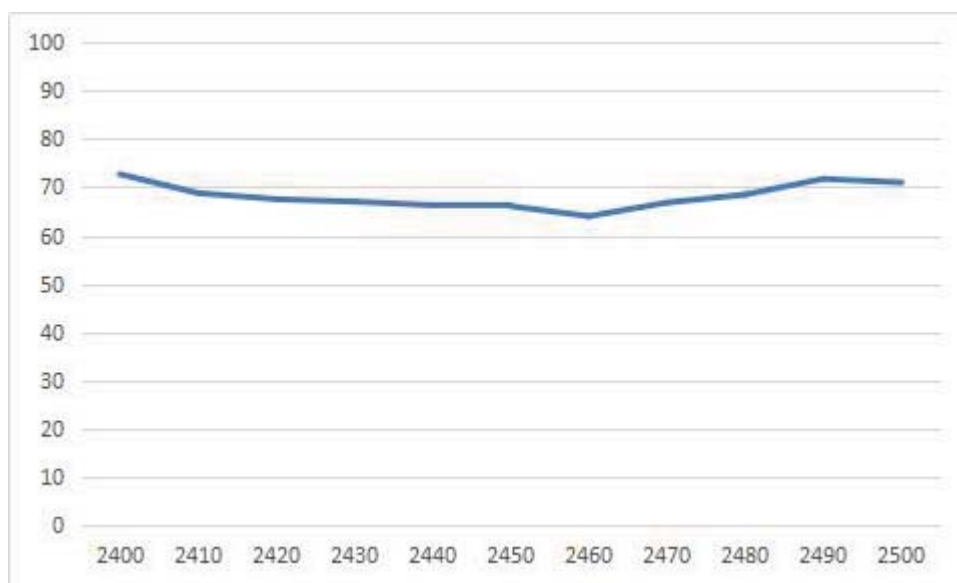
◆ 回波损耗图



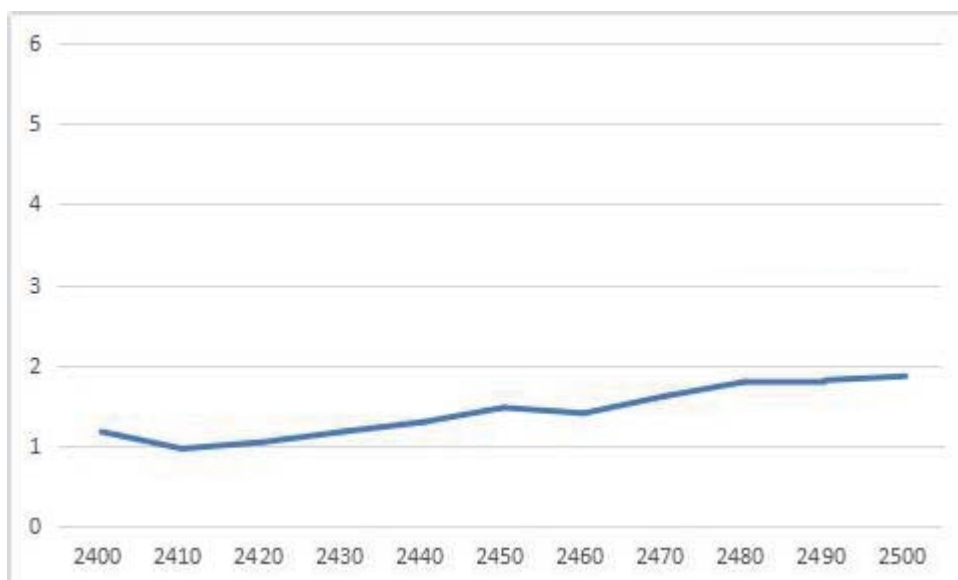
◆ VSWR 图



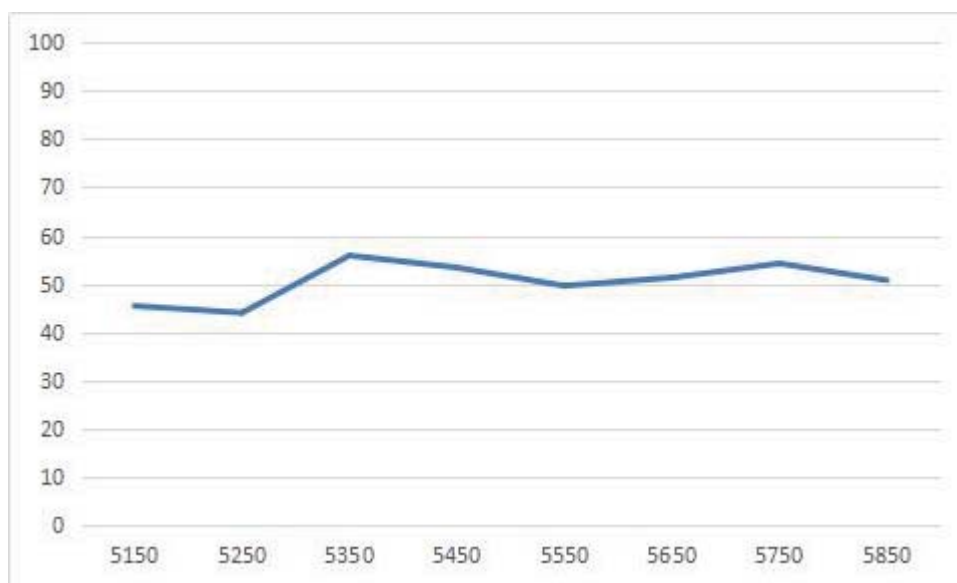
◆ 效率(2.4G)



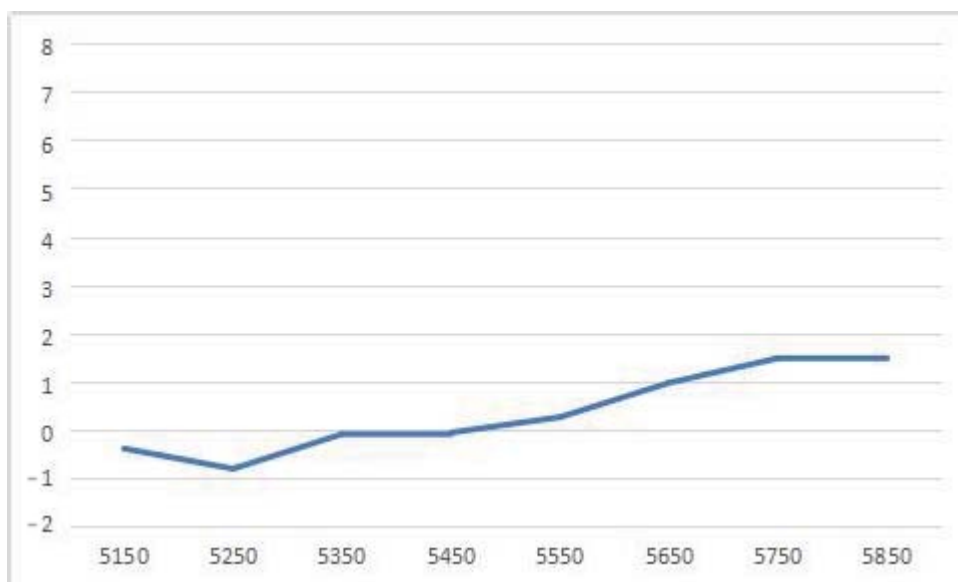
◆ 增益(2.4G)



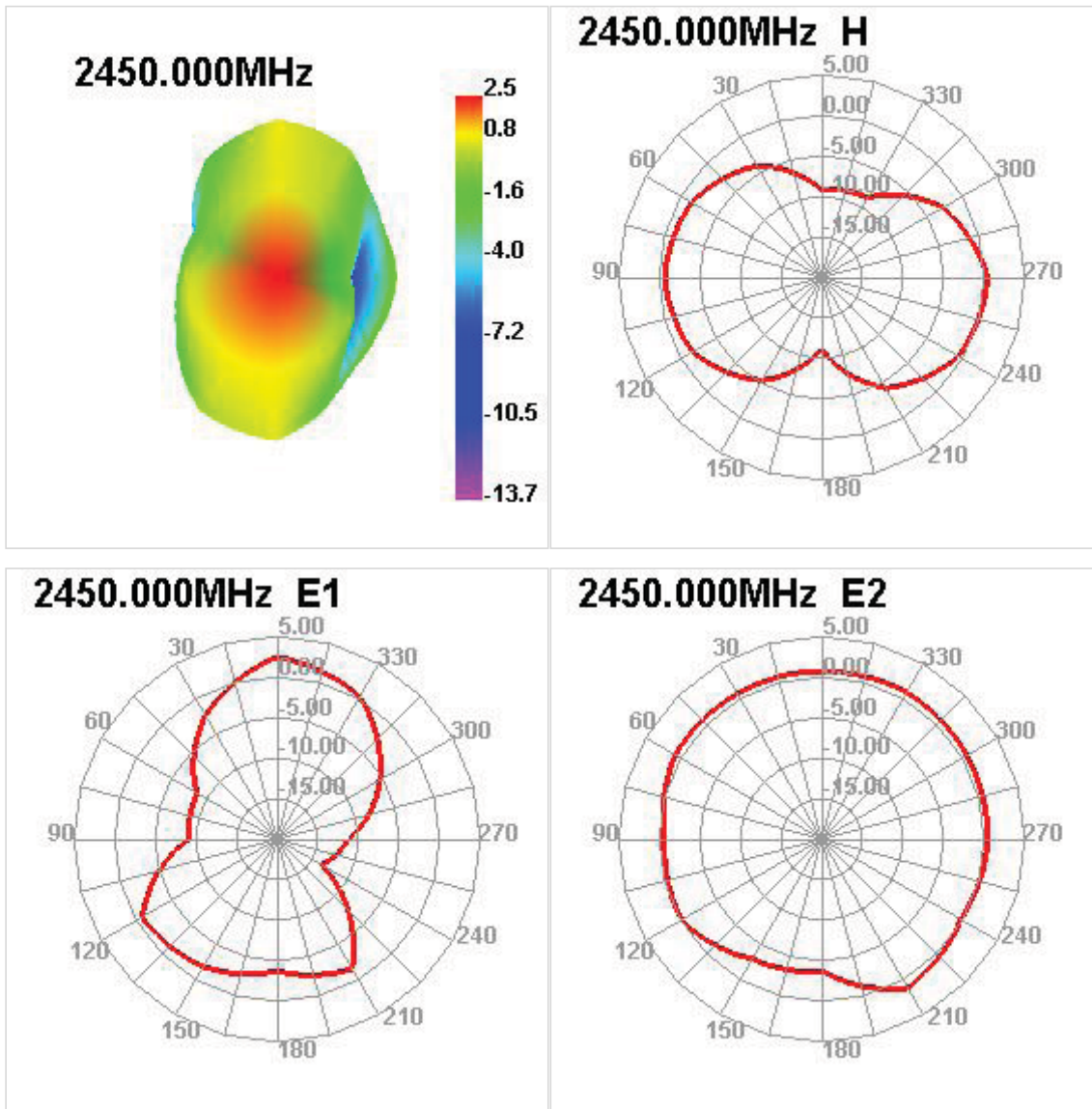
◆ 效率(5.8G)



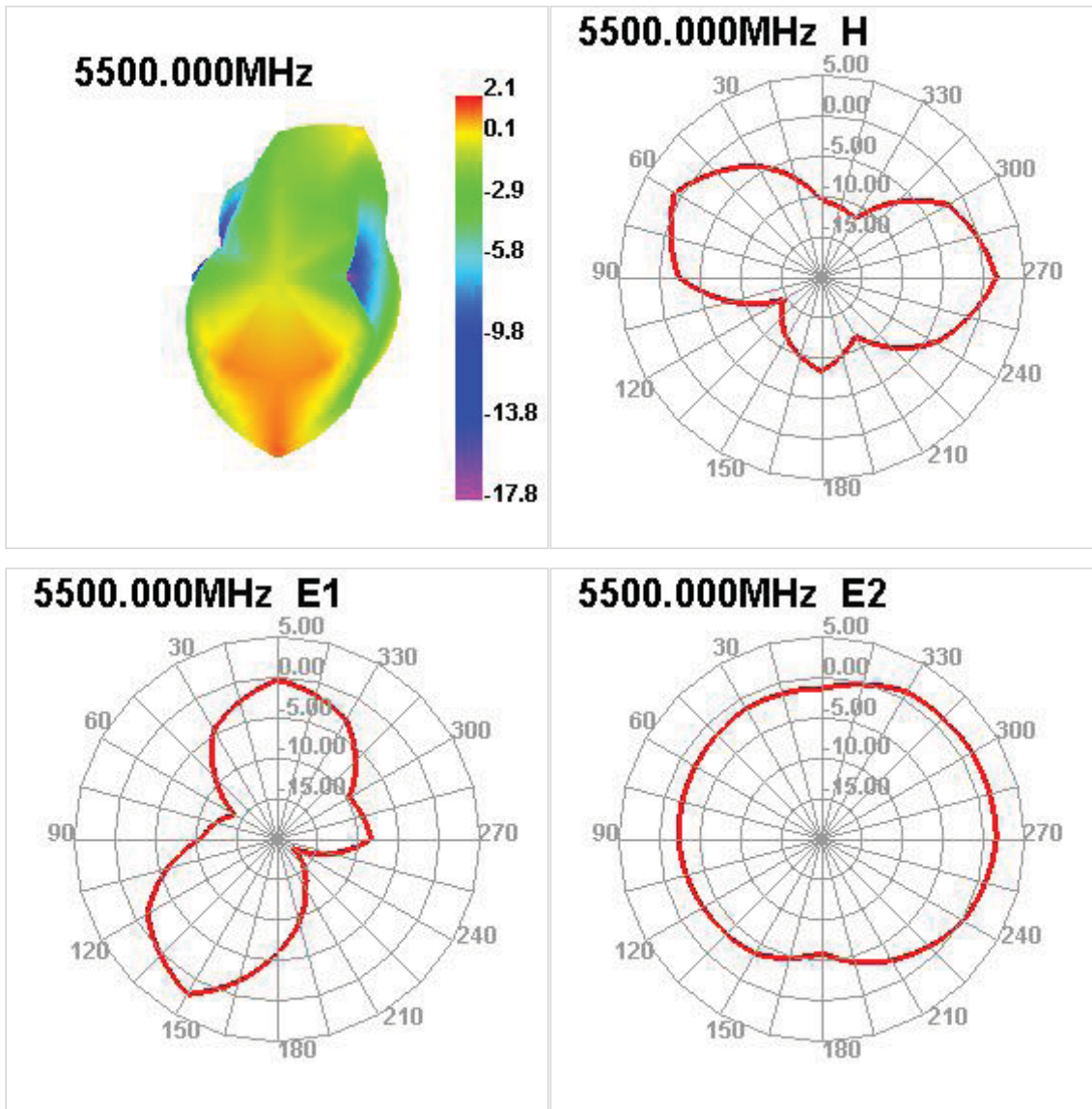
◆ 增益(5.8G)



辐射方向图(2.4G)



辐射方向图(5.8G)



◆ 可靠性测试

测试项目		测试条件	设备	规范	结果
1	低温测试	温度：-30℃，湿度：65%，时间：48小时 测试条件： 把天线放置在高低温测试箱里，温度保持在25℃，湿度保持在65%，时间为1小时，然后在1小时内降低温度到-30℃，保持44小时，再升温到25℃，保持2小时	高低温测试机	不允许材料变形 电子性能好	通过
2	高温测试	温度：85℃，湿度：85%，时间：48小时 测试条件： 把天线放置在高低温测试箱里，温度保持在25℃，湿度保持在65%，时间为1小时，然后在1小时内，把温度升到80℃，湿度为85%，保持44小时，再把温度降到25℃，保持2小时。	高低温测试机	不允许材料变形 电子性能好	通过
3	盐雾测试	盐雾测试： 把天线放置在盐雾测试机内 设置测试环境： 温度35±2℃ 湿度85% 盐雾喷剂：5±1% PH值6.5~7.2 时间：24小时	盐雾测试机	没有颜色变化 没有出现生锈	通过