

Para obtener información detallada sobre el uso de la aplicación MKSLaser, consulte la información de la tarjeta TF o descargue el manual de usuario visitando el siguiente enlace o escaneando el código QR que aparece a continuación.

<https://mecpow.com/pages/download-center>



Help Center

FAQs

Installation

Download Center

Download Center

User Manual +

Driver Files +

Firmware Download +

APP User Manual -

[MKSLaser APP Instructions for Mecpow Laser Engravers](#)

11. Parámetros de funcionamiento recomendados

X3S (7 W)				
Modo	Materiales	Potencia (%)	Velocidad (mm/min)	Nota
Grabado	Madera	70	2000	
	Bambú	70	2000	
	Cuero	80	2000	
	Cartón	70	2500	
	Acrílico negro	70	2000	
	Metal anodizado	80	1500	
	Tela	60	2000	
Corte	Tablero de álamo de 2 mm	100	200	1 pasada
	Tablero de álamo de 3 mm	100	150	1 pasada
	Cartón	100	300	
	Cuero	100	300	
	Tela	100	700	
	Acrílico negro de 3 mm	100	100	3 pasadas

X3S (12W)				
Modo	Materiales	Potencia (%)	Velocidad (mm/min)	Nota
Grabado	Madera	50	3000	
	Bambú	50	3000	
	Cuero	60	3500	
	Cartón	50	3500	
	Acrílico negro	50	4000	
	Metal anodizado	60	3000	
	Tela	40	4000	

X3S (12W)				
Modus	Materialien	Leistung (%)	Geschwindigkeit (mm/min)	Nota
Corte	Madera de tilo de 6 mm	100	130	1 pasada
	Madera de tilo de 8 mm	100	100	1 pasada
	Madera de tilo de 10 mm	100	90	1 pasada
	Madera de tilo de 12 mm	100	100	2 pasadas
	Madera de tilo de 15 mm	100	100	3 pasadas
	Tablero de álamo de 3 mm	100	300	1 pasada
	Tablero de álamo de 6 mm	100	100	2 pasadas
	Tablero de álamo de 7 mm	100	50	2 pasadas
	Cartón	100	400	
	Cuero	100	600	
	Tela	100	1000	
	Acrílico negro de 3 mm	100	100	1 pasada
	Acrílico negro de 10 mm	100	100	4 pasadas
Nota: 1. Todos los datos de corte de 12 W se obtuvieron con el láser conectado a una bomba de aire. 2. La potencia y velocidad de grabado anteriores son solo para referencia; los valores reales prevalecerán				

12. Resolución de problemas

1. ¿Por qué el grabador láser X3S no responde tras encenderlo?

Causa: No hay alimentación eléctrica.

Solución: Comprueba la toma de corriente, el interruptor y el conector de alimentación de la máquina para asegurarte de que hay suministro eléctrico normal.

2. ¿Por qué la máquina no se conecta al ordenador?

Causas:

- a) El cable USB no está conectado.
- b) El controlador no se ha instalado correctamente.
- c) Otras circunstancias excepcionales.

Soluciones:

- a) Verifica que ambos extremos del cable USB estén correctamente conectados al ordenador y a la máquina. Ten en cuenta que algunos puertos USB frontales de ordenadores de sobremesa pueden no funcionar; utiliza los puertos traseros.
- b) Completa la instalación del controlador siguiendo las instrucciones de funcionamiento. Si, tras la instalación, el ordenador reconoce el dispositivo como un puerto serie, la conexión de hardware es correcta.
- c) Desconecta el cable USB y la alimentación. Mantén el dispositivo completamente apagado durante 5 segundos y vuelve a conectarlo.

3. ¿Por qué la app móvil no responde al conectarse a la máquina?

Causas:

- a) Conexión Wi-Fi incorrecta.
- b) Problemas de compatibilidad.

Soluciones:

- a) Comprueba que la dirección IP sea correcta (192.168.4.1) y verifica de nuevo la conexión Wi-Fi. Consulta el manual de usuario de la app para más detalles.
- b) En teléfonos de reciente lanzamiento o tras actualizaciones del sistema, pueden producirse problemas de compatibilidad. En ese caso, contacta con el servicio de atención al cliente y facilita una captura de pantalla de la configuración del teléfono para recibir asistencia técnica rápida.

4. ¿Por qué el grabado es tenue o no aparece?

Causas:

- a) Enfoque incorrecto.
- b) Profundidad de grabado insuficiente.
- c) Velocidad de imagen.
- d) Colocación del objeto.

Soluciones:

- a) Consulta el manual de usuario para ajustar el enfoque con precisión.
- b) Suele deberse a una velocidad excesiva o a un tiempo de quemado insuficiente. Consulta la sección de parámetros de grabado y reajusta la configuración.
- c) Las imágenes importadas deben ser nítidas. Las líneas demasiado finas o los colores muy claros afectan directamente a la calidad del grabado.
- d) El objeto está colocado en ángulo. Dado que la distancia focal del láser es fija, el objeto debe colocarse plano y paralelo al cuerpo de la máquina. De lo contrario, la distancia focal será incorrecta y el grabado resultará defectuoso.

Para obtener más preguntas y respuestas, consulte el siguiente enlace o escanee el código QR que aparece a continuación.

<https://mecpow.com/pages/faq>



13. Declaración de cumplimiento



Este producto cumple con los estándares de la Comunidad Europea (UE).



Este símbolo indica que el producto es reciclable.



Este símbolo indica que el producto no debe eliminarse como residuo doméstico. El producto debe enviarse a instalaciones de recogida selectiva para la recuperación y el reciclaje de aparatos eléctricos y electrónicos.

SOMMAIRE

1. Préface.....	73
2. Déclaration de sécurité.....	73
3. Diagramme.....	74
4. Spécifications.....	75
5. Liste des éléments de la boîte.....	75
6. Guide d'assemblage.....	76
7. Fonctions & Opérations.....	81
8. Pilote.....	82
9. Contrôle via le logiciel de l'ordinateur.....	83
10. Contrôle via l'application mobile et la carte TF.....	88
11. Paramètres de fonctionnement recommandés.....	94
12. Résolution des problèmes.....	95
13. Déclaration de conformité.....	96

1. Préface

Cher client,

Nous vous remercions d'avoir acheté notre machine à graver au laser. Cet appareil est un produit de haute technologie qui intègre la lumière, les machines et l'électricité. Afin d'améliorer l'utilisation et l'entretien de l'appareil, veuillez lire attentivement le manuel d'utilisation et suivre les étapes indiquées dans le manuel.

Clause de non-responsabilité

Toute perte causée par une utilisation incorrecte ou le non-respect des étapes du manuel d'utilisation sera à la charge de l'utilisateur. L'interprétation finale du manuel d'utilisation appartient à notre société, et nous nous réservons le droit de modifier toute information, donnée, détail technique, etc. dans le manuel.

2. Déclaration de sécurité

Précautions de sécurité

* Le traitement au laser peut être risqué, et les utilisateurs doivent soigneusement vérifier si l'objet à traiter est adapté au travail au laser.

* L'objet traité et les émissions doivent être conformes aux lois et réglementations locales. * Cette machine utilise un laser de classe IV (radiation laser de haute puissance), qui peut provoquer les situations suivantes :

(1) Allumage des matériaux inflammables environnants ;

(2) Pendant le traitement laser, d'autres radiations et des gaz toxiques et nocifs peuvent être produits, en fonction de l'objet traité ;

(3) L'exposition directe au rayonnement laser peut causer des dommages au corps humain. Le lieu de travail doit être équipé d'un dispositif de lutte contre l'incendie et les matériaux inflammables et explosifs ne doivent pas être empilés autour de l'établi ou de la machine. Une bonne ventilation doit également être assurée.

* L'environnement dans lequel se trouve la machine doit être sec, exempt de pollution, de vibrations, d'électricité forte, de magnétisme fort et d'autres interférences. La température ambiante de travail doit être comprise entre 5 et 30°C, et l'humidité ambiante de travail doit être comprise entre 35 et 65%HR.

* La tension de fonctionnement de l'appareil est de 100-240 V CA.

* Pendant le fonctionnement de la machine, celle-ci doit être surveillée en permanence. Avant de quitter l'appareil, il convient de couper l'alimentation électrique afin d'éviter tout problème imprévu. Si une situation anormale se produit, veuillez immédiatement couper le courant et vous en occuper !

* Il est strictement interdit de placer dans la machine des objets réfléchissants ou diffus qui ne sont pas utiles à son fonctionnement, afin d'éviter que le laser ne se reflète sur le corps humain ou sur des matériaux inflammables.

* La machine doit être tenue à l'écart des équipements électriques sensibles aux interférences électromagnétiques, qui peuvent provoquer des interférences électromagnétiques.

* Il est strictement interdit aux non-professionnels de démonter le graveur laser, car il peut y avoir des dangers tels que la haute tension à l'intérieur de la machine.



Attention

1. La machine à graver au laser peut produire de la lumière laser. Il est strictement interdit de placer des organismes vivants sous l'émission laser (le port est marqué d'un panneau d'avertissement jaune).

2. Il est interdit aux patients photosensibles d'utiliser le graveur laser ou de s'en approcher.

3. Lors de l'utilisation de la machine à graver au laser, l'opérateur et toute personne se trouvant à proximité de la machine doivent porter des lunettes de sécurité laser. Ne pas utiliser la machine laser sans lunettes de protection laser. Notre machine est livrée avec une paire de lunettes de sécurité. Si vous souhaitez acheter des lunettes supplémentaires, celles-ci doivent offrir une protection contre les longueurs d'onde comprises entre 400 et 445 nm (+/-5 nm), avoir un diamètre extérieur de +5 et correspondre à un niveau L5 minimum.

4. Lorsque la machine à graver au laser fonctionne, l'utilisateur doit être très attentif et ne pas la laisser sans surveillance afin d'éviter que le matériau gravé ne s'enflamme. Placez la machine dans un endroit à l'abri du feu et assurez une bonne ventilation. Il est recommandé d'avoir un extincteur à proximité en cas d'urgence.

5. Veillez à ce qu'aucun matériau inflammable ne se trouve à proximité de la machine à graver au laser. Nous recommandons de placer une table de travail en nid d'abeille sous la machine.

6. Lorsque vous utilisez le graveur laser, veillez à ce qu'il y ait suffisamment d'espace autour de lui. La gravure de certains matériaux peut produire de la fumée, qui doit être évacuée à l'aide d'un système d'échappement spécialisé.

7. Ne touchez pas le faisceau laser ou l'objet en cours de traitement lorsque la machine est en fonctionnement, car cela pourrait provoquer des blessures graves ou une réflexion du faisceau. En outre, évitez de toucher le radiateur car il peut être chaud en raison du fonctionnement de la machine à graver au laser ou de son arrêt récent.

8. Les enfants et les adolescents (en particulier ceux de moins de 14 ans) ne sont pas autorisés à utiliser seuls la

machine à graver au laser et doivent être surveillés par un adulte à tout moment.

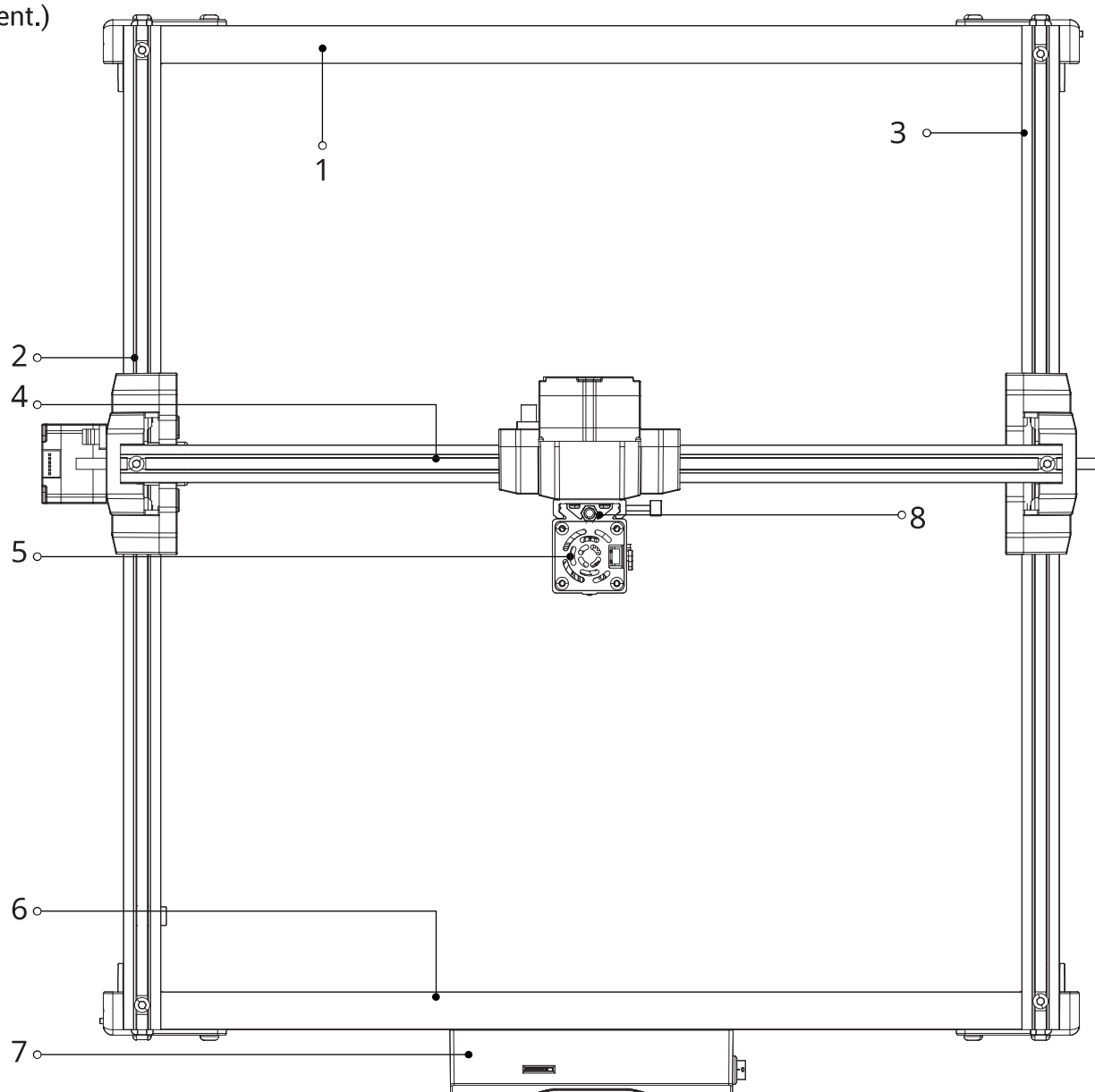
9. La température de fonctionnement de l'appareil est comprise entre -15°C et 30°C (5°F et 86°F).

10. La gravure au laser présente un risque d'incendie. Lorsque la machine à graver au laser est utilisée, elle doit être surveillée par un opérateur qualifié qui peut utiliser un extincteur en cas d'accident.

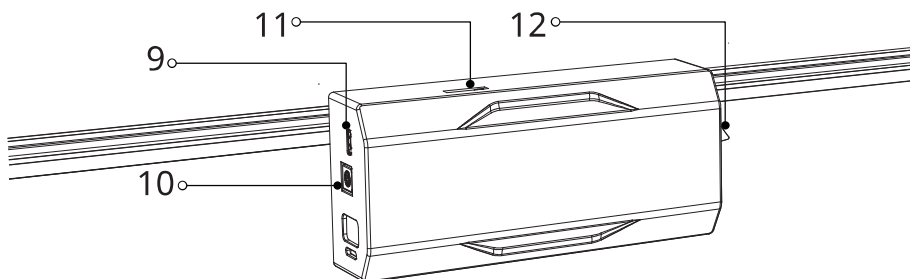
11. Notre machine à graver au laser est équipée d'un détecteur de flamme intégré afin de maximiser la sécurité de notre équipement. Toutefois, veuillez noter qu'aucune garantie écrite ou implicite n'est donnée quant à la disponibilité ou au fonctionnement du capteur de flamme.

3. Schéma

1. Axe X Arrière
2. Axe Y Gauche avec Échelle
3. Axe Y Droit
4. Montage de l'Axe X
5. Module Laser
6. Axe X Avant avec Échelle
7. Boîtier de Commande
8. Entrée de la pompe à air (Remarque : la pompe à air doit être achetée séparément.)



- 9. Port Type-C
- 10. Port CC
- 11. Port Carte TF
- 12. Bouton Power



4. Spécifications

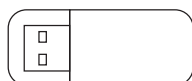
Puissance du Laser	7W	12W
Dimensions du Produit	547x573x227 mm	
Dimensions de l'Emballage	590x330x130 mm	
Poids Net	2.7 kg	2.8 kg
Longueur d'Onde	445±5 nm	
Puissance Électrique	60W	
Adaptateur d'Alimentation	CA 100-240V (Entrée), CC 12V 5A (sortie)	
Zone de Gravure	360 x 360 mm	
Vitesse de Gravure	10 000 mm/s	
Méthode de Transmission des Données	Connexion WiFi, Connexion filaire Type-C	
Taille du Spot du Faisceau Laser	0,05 x 0,07 mm	0.06x0.08 mm
Précision de Gravure	0,01 mm	
Matériaux Gravable au Laser	Papier, Bambou, Bois, Tissu, Métal (non brillant), Acrylique, Plastique, Cuir, Pain, Fruits, Verre (non réfléchissant), Céramique, etc.	
Systèmes Pris en Charge	Windows, MacOS, Android, iOS	
Logiciels Pris en Charge	LaserGRBL, LightBurn, MKSLaser (application mobile)	
Formats de Fichiers Pris en Charge	JPEG, BMP, GIF, PLT, PNG, DXF	
Angle d'Alarme d'Inclinaison	15±5°	
Durée de Vie du Laser	≥10000 heures	

5. Contenu de la Boîte

Axe Y Gauche avec Échelle*1	Axe Y Droit*1	Module de Commande Avant avec Échelle*1	Axe X Arrière*1
Assemblage Axe X*1	Ensemble Tige Lisse avec Raccord*1	Vis M5*30 mm*5	Vis M5*16 mm*5
Vis M5*10 mm avec Joint*3	Adaptateur Secteur*1	Lunettes*1	Clé Allen 2,5 mm*1 Clé Allen 3,0 mm*1
Laser*1	Câble de Données*1	Planche en Bois*2	Carte TF*1



Manuel d'Utilisation*1



Lecteur de Carte*1



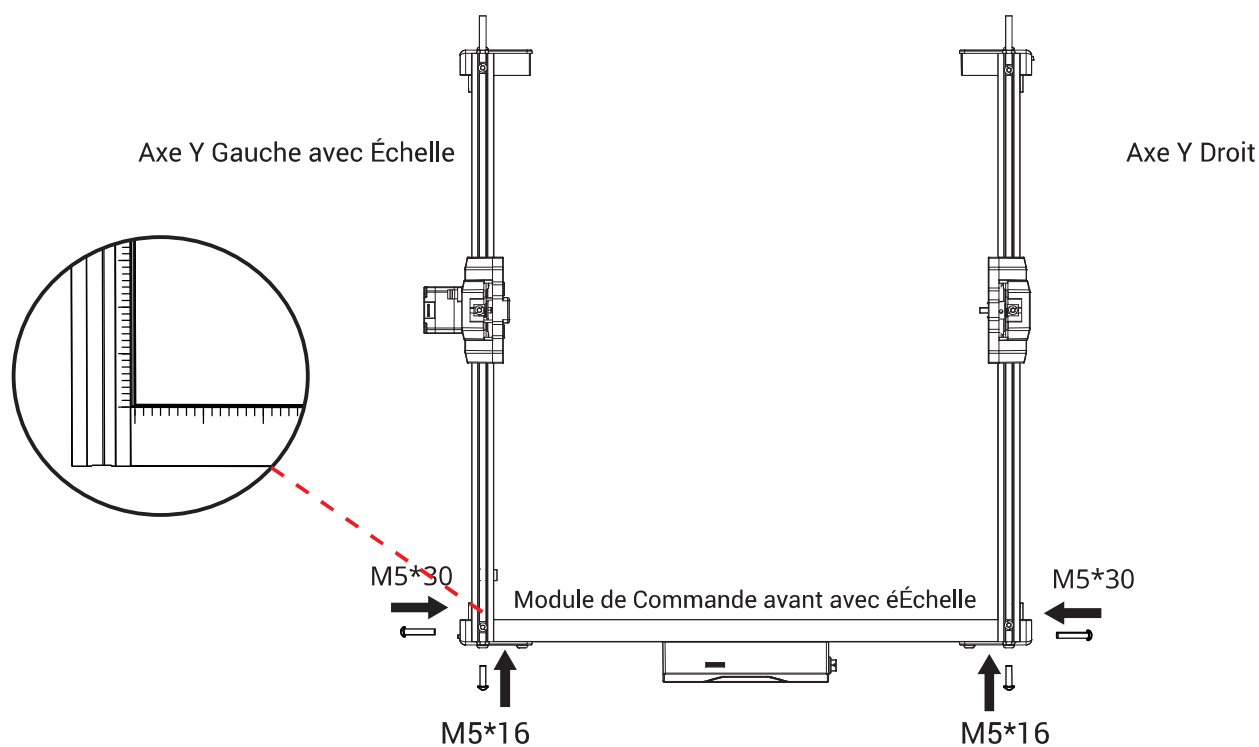
Serre-câble*2



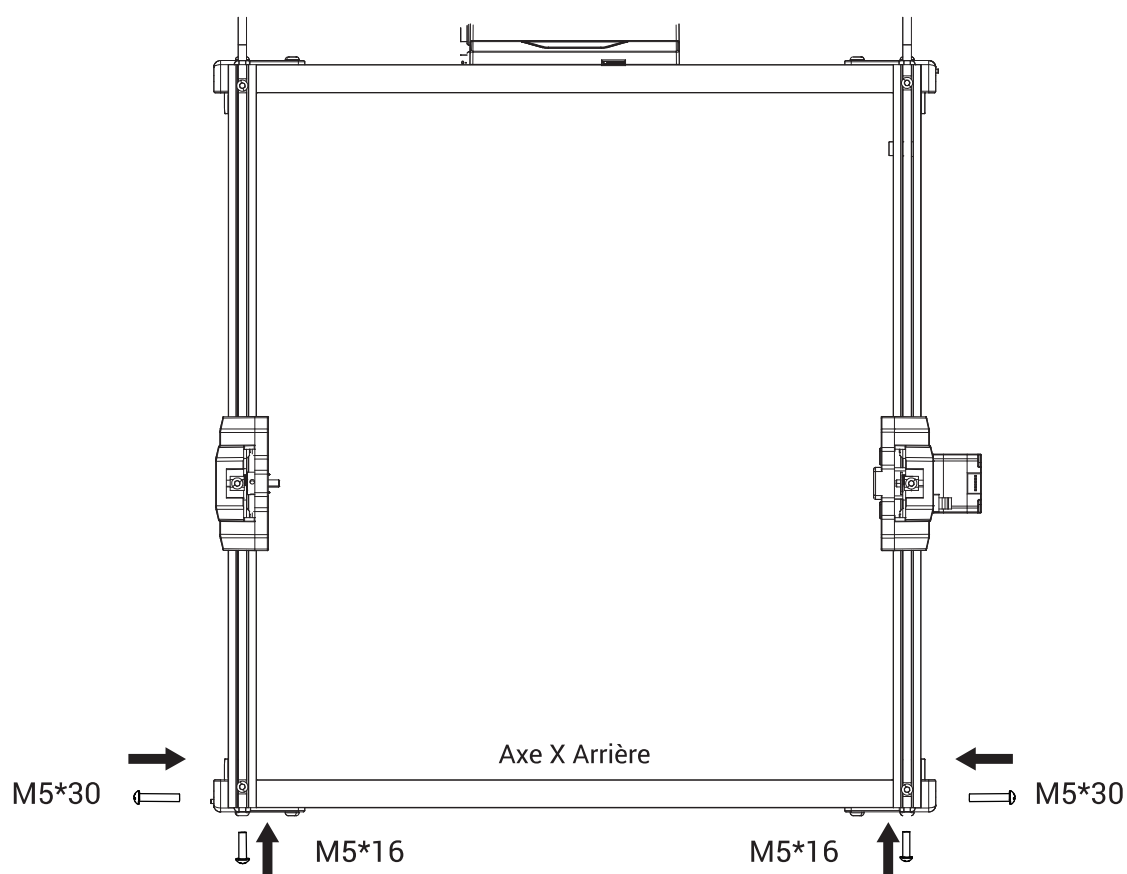
Attache-câble*2

6. Guide d'Assemblage

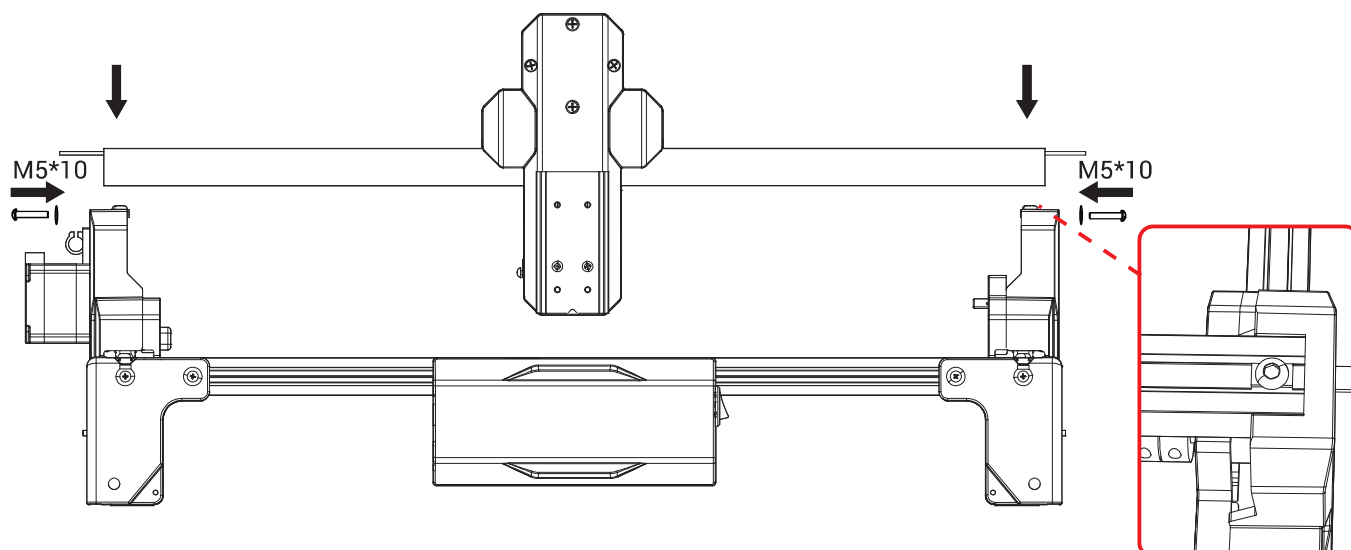
Étape 1 : Prenez l'axe Y gauche avec échelle, l'axe Y droit et le module de commande avant avec échelle, assemblez-les comme indiqué sur la figure, puis serrez les trois modules à l'aide de vis M5x30 et M5x16.



Étape 2 : Installez l'axe X arrière.



Étape 3 : Insérez le module de l'axe X dans la fente correspondante, puis serrez-le fermement à l'aide de vis M5x10 avec joints.

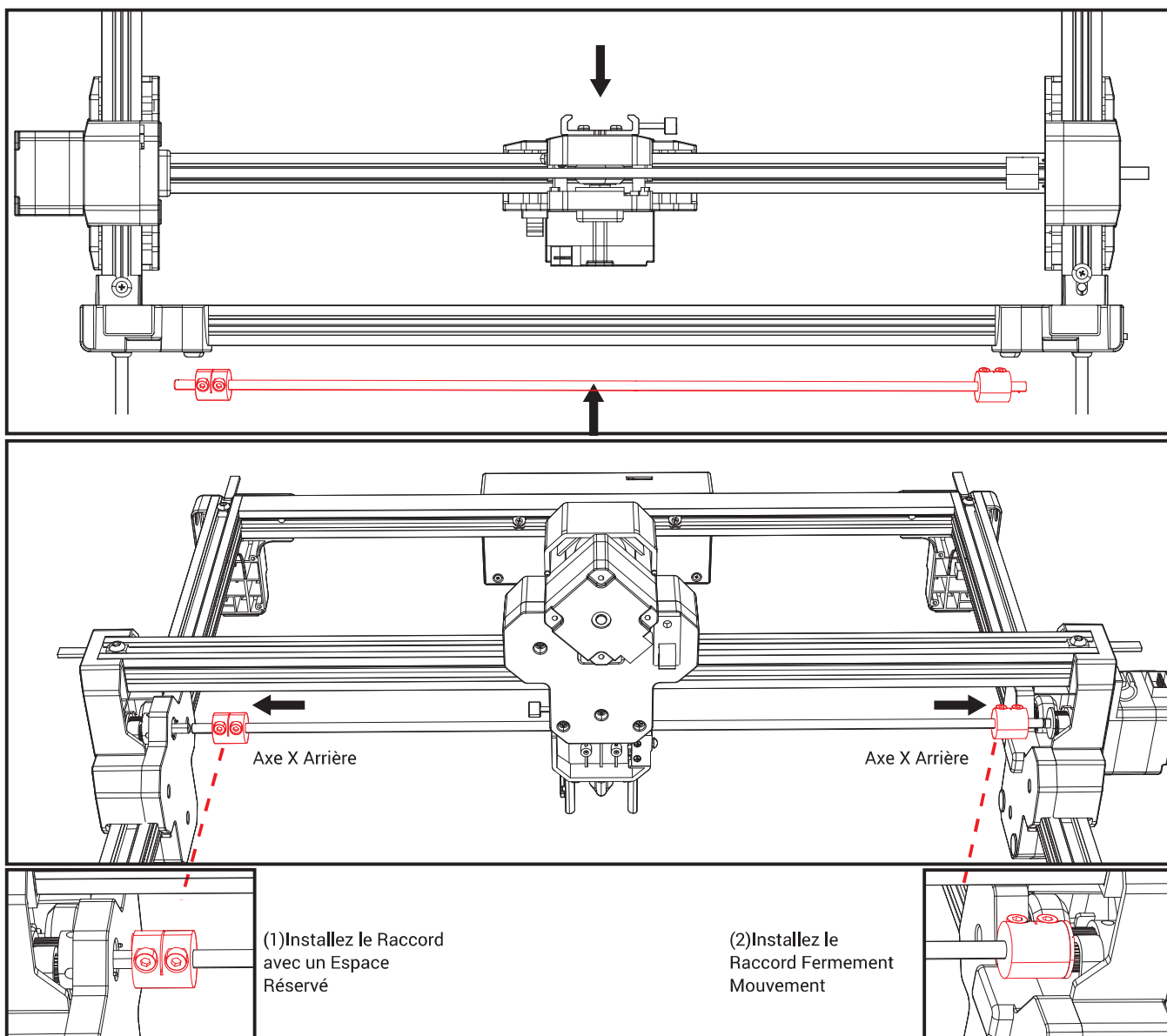


Étape 4 : Installez l'ensemble tige lisse (insérez-le depuis l'arrière de l'axe X).

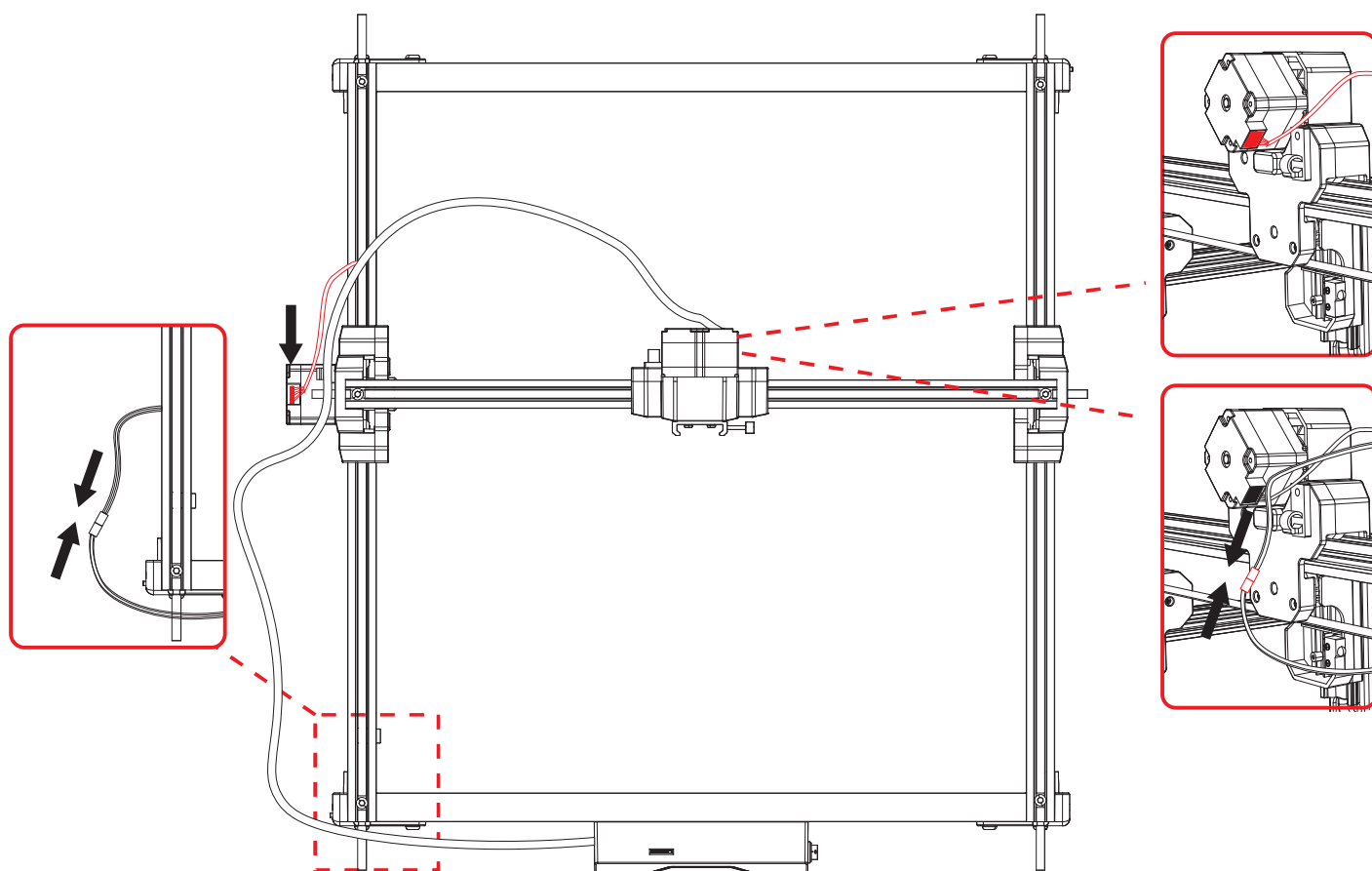
(1) Enfoncez le module de l'axe X dans la partie inférieure de l'arrière de l'axe X, placez l'ensemble tige lisse en position, puis faites glisser les raccords aux deux extrémités pour les connecter à la machine.

(2) Après avoir installé les raccords, serrez-les fermement à l'aide d'une clé hexagonale de 2,5 mm.

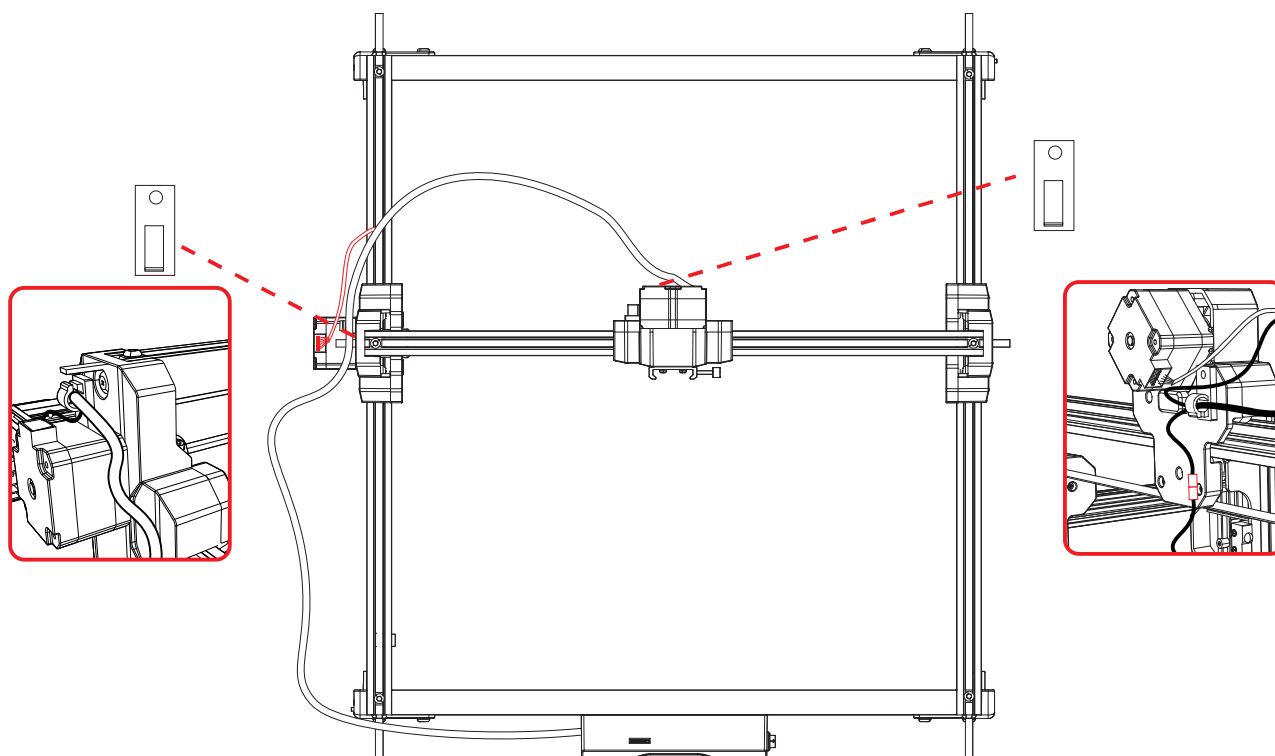
Remarque : Exercez suffisamment de force pour garantir un verrouillage solide.



Étape 5 : Connectez respectivement le commutateur de fin de course de l'axe Y, le câble du moteur de l'axe Y, le câble du moteur de l'axe X et le bornier du commutateur de fin de course de l'axe X.

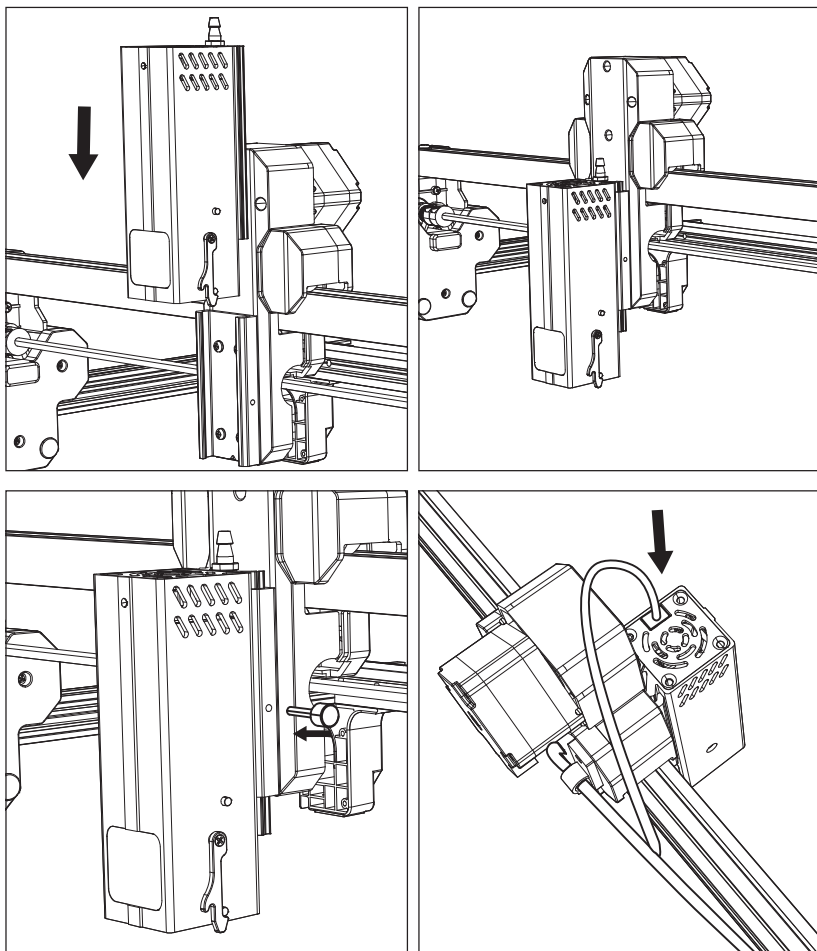


Étape 6: Fixez le câble.



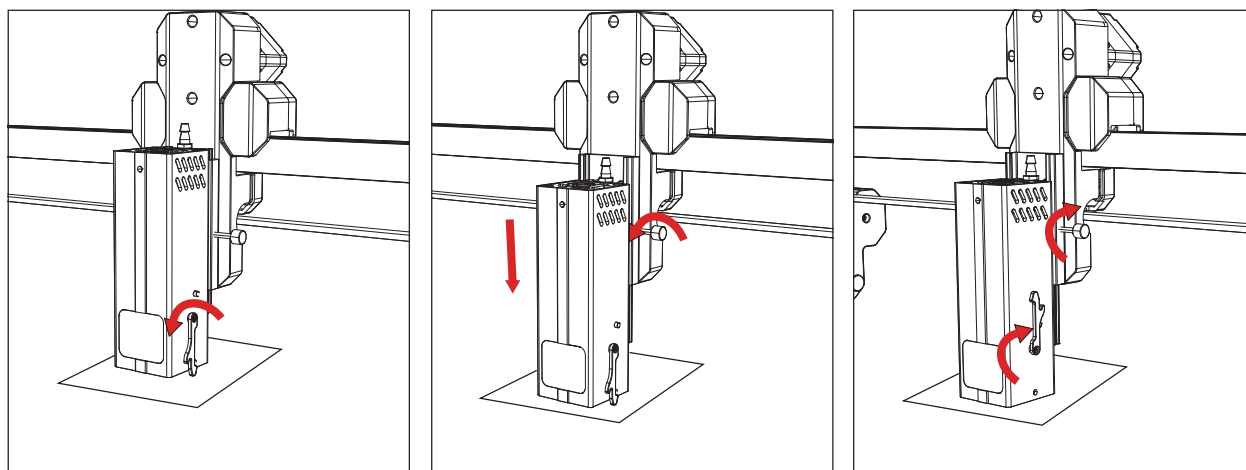
Étape 7: Installez le module laser.

- (1) Glissez le module laser dans la plaque coulissante.
- (2) Serrez la vis manuelle pour fixer le module laser.
- (3) Branchez le câble dans le module laser.

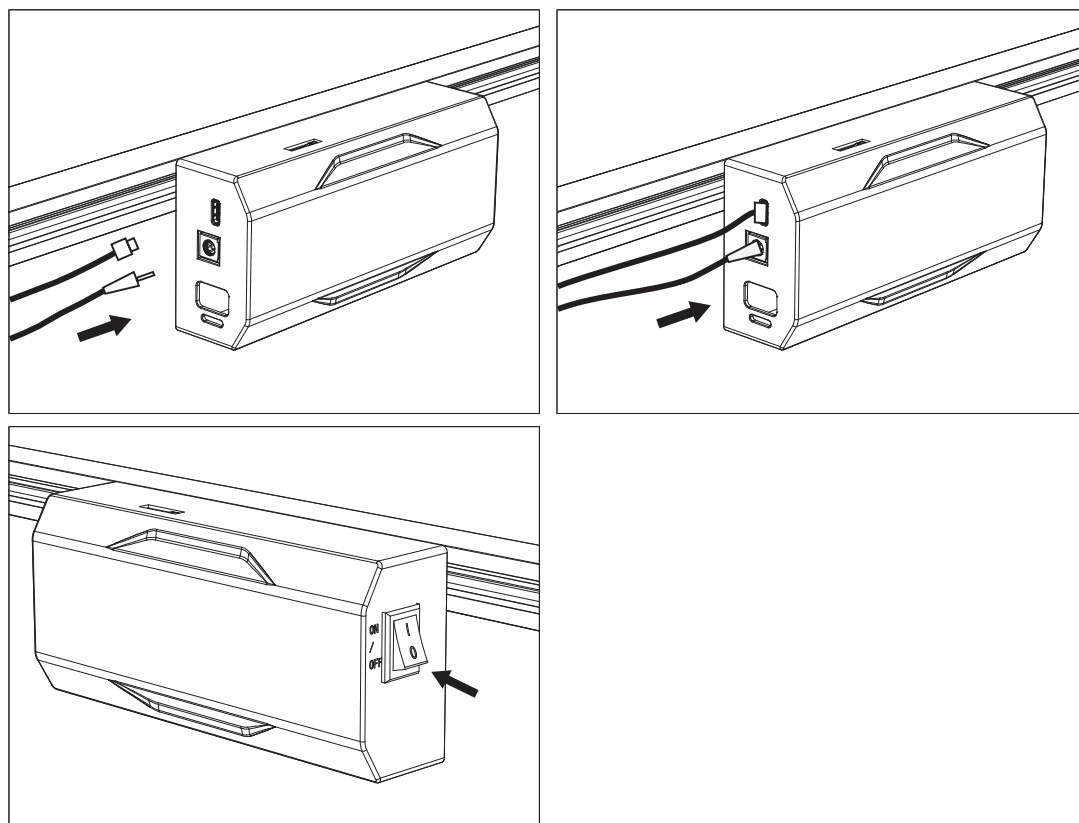


Étape 8: Mise au point

- (1) Tournez la languette de mise au point dans le sens horaire vers la position inférieure.
- (2) Desserrez l'écrou du module laser dans le sens horaire et abaissez le laser jusqu'à ce que la languette de mise au point touche l'objet imprimé.
- (3) Serrez l'écrou du module laser dans le sens antihoraire et rétractez la languette de mise au point.



Étape 9: Branchez le câble d'alimentation CC et le câble de données dans leurs ports respectifs, connectez les autres extrémités à l'ordinateur, puis mettez l'appareil sous tension.



7. Fonctions et opérations

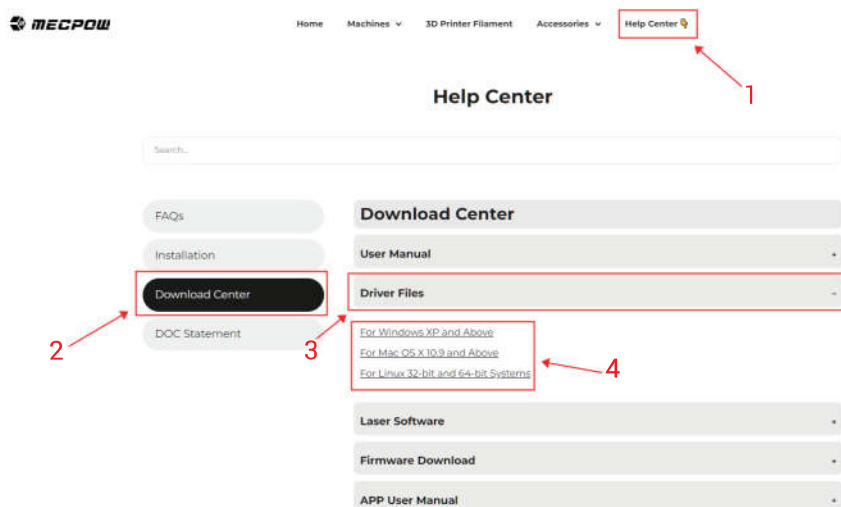
Pièces	Fonctions	Méthode de Dépannage
Port USB	Peut-être connecté à un PC pour le contrôler et transférer des données.	Installez le pilote USB.
Entrée d'Alimentation CC	Équipé d'un système d'alimentation stable pour assurer le fonctionnement continu de l'appareil.	Vérifiez si le voyant lumineux est en bon état de fonctionnement ou remplacez-le par une alimentation électrique qui fonctionne correctement
Emplacement pour Carte TF	Insérez la carte TF dans l'emplacement prévu à cet effet sur la graveuse, puis contrôlez l'appareil pour effectuer les tâches de gravure via l'appli mobile MKS.	1. Vérifiez si la carte TF fonctionne correctement. 2. Si le problème persiste, veuillez contacter le service client.
Bouton Power	Commande d'allumage en un clic ; le voyant s'allume de manière synchrone après le démarrage pour une visibilité claire de l'état.	Vérifiez si le voyant lumineux fonctionne bien ou remplacez par une alimentation électrique qui fonctionne correctement.
Capteur d'Inclinaison	Détecte l'angle d'inclinaison de la machine. Si l'inclinaison dépasse $15 \pm 5^\circ$, l'alarme se déclenche et la machine s'arrête automatiquement.	Veillez à ce que l'angle d'inclinaison de la machine ne dépasse pas 15° .
Limiteurs de Course	Ils empêchent le module laser de se déplacer lorsqu'il atteint la position d'origine de l'axe X ou de l'axe Y.	1. Vérifiez si les fils du limiteur de course sont court-circuités ou en circuit ouvert. 2. Vérifiez si les limiteurs de course sont bloqués ou perturbés.
Wi-Fi Intégré	Prend en charge la connexion sans fil avec les téléphones mobiles, permettant un fonctionnement pratique de l'appareil directement via l'appli MKS.	1. Activez le WLAN de votre téléphone et vérifiez si le signal WiFi correspondant de l'appareil peut être détecté. 2. Essayez de connecter votre téléphone au signal Wi-Fi et vérifiez si la connexion est établie. 3. Ouvrez l'appli mobile MKS et vérifiez si elle peut établir une connexion avec l'appareil. 4. Si la connexion ne peut toujours pas être établie après les opérations ci-dessus, veuillez contacter le service client pour obtenir de l'aide.

8. Pilote

Méthodes de téléchargement

1. Télécharger le pilote à partir du lien ci-dessous.

<https://mecpow.com/pages/driver-files>



2. Contacter le service clientèle pour obtenir le fichier du pilote.

Remarque :

Le pilote pour les utilisateurs Mac est compatible avec OS X 10.9 à OS X 10.15 et OS X 11.0 (Big Sur) et supérieur.

Le pilote pour les utilisateurs de Linux est compatible avec les systèmes 32 bits et 64 bits.

Veuillez allumer l'appareil et le connecter à votre ordinateur via le câble USB avant de lancer le pilote !

Installation du pilote

Pour les utilisateurs de Windows :

1. Ouvrez le pilote téléchargé.
2. Cliquez sur "INSTALL".
3. Cliquez sur "OK" lorsque le pilote est installé avec succès.



Pour les utilisateurs de Mac :

1. Ouvrez les instructions.
2. Ouvrez le pilote téléchargé et suivez les instructions pour l'installer.



Pour les utilisateurs de Linux :

1. Ouvrez le fichier README.
2. Ouvrez le fichier - driver, et suivez le "README" pour l'installer.



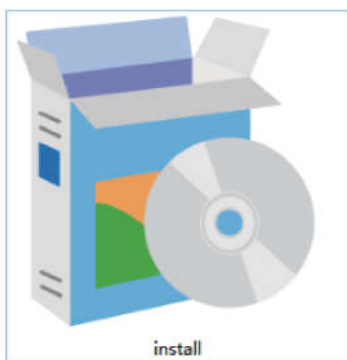
9. Contrôle via un Logiciel Informatique

Connectez la machine à graver au logiciel en temps réel via le câble USB. En cours de fonctionnement, vous pouvez démarrer ou arrêter la machine à graver via le panneau de commande.

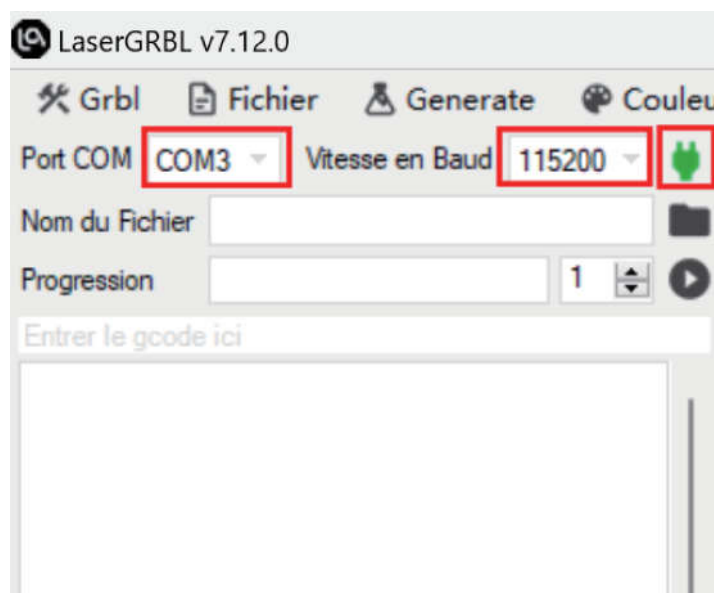
LaserGRBL

C'est un logiciel open source gratuit qui prend en charge les ordinateurs Windows. Téléchargez-le sur : <http://lasergrbl.com/download/>

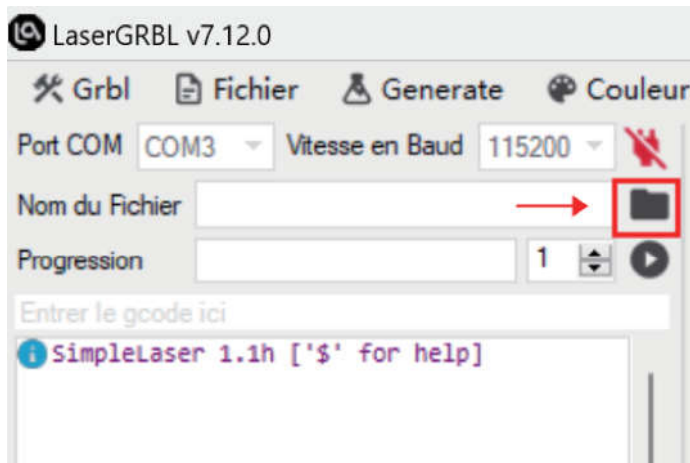
1. Installez-le.



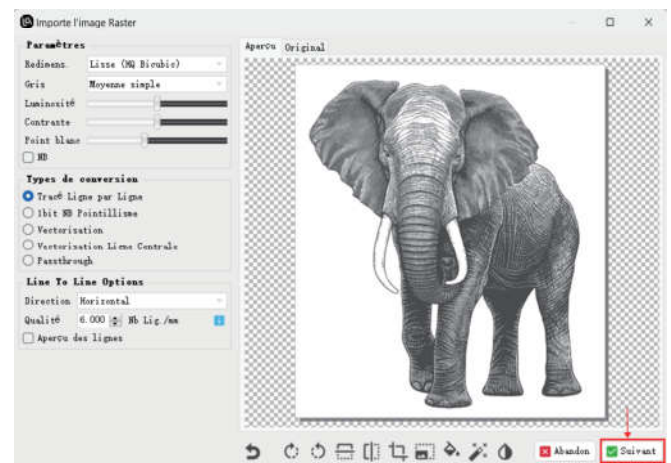
2. Ouvrez le logiciel. Sélectionnez « COM » et « 115200 », puis cliquez sur « Connecter ».



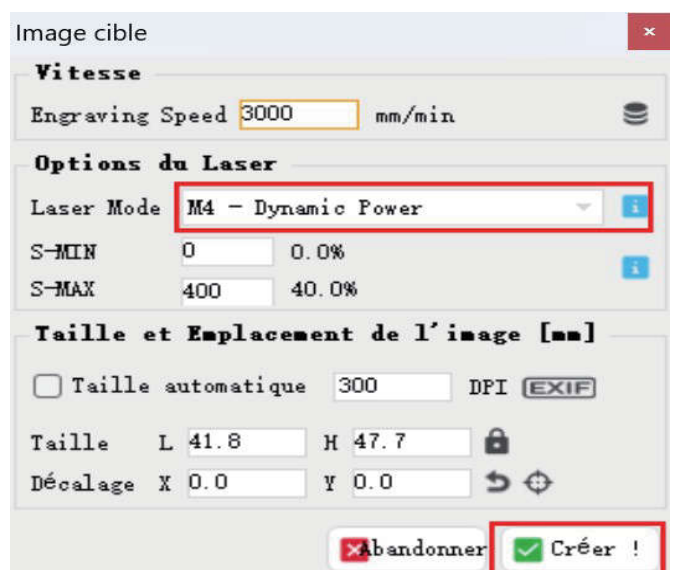
3. Cliquez sur "Ouvrir le Fichier" pour sélectionner le fichier de gravure.



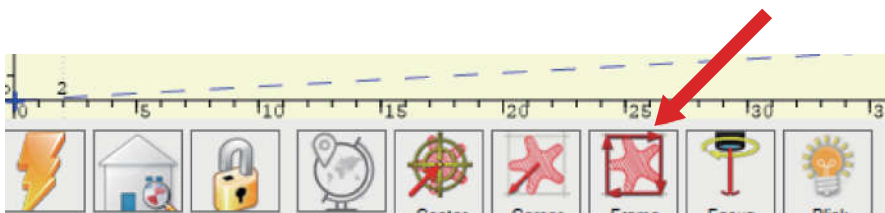
4. Sélectionnez le mode de gravure et cliquez sur "Suivant".



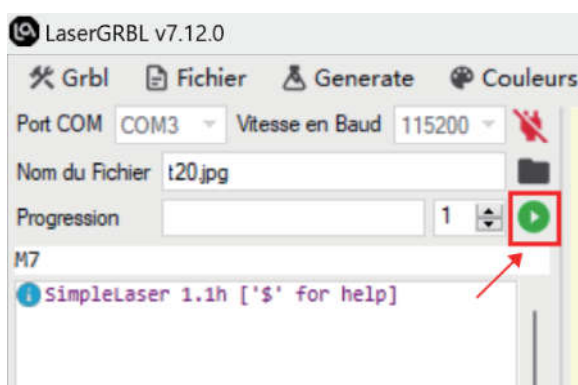
5. (1) Sélectionnez la vitesse de gravure. (Il est recommandé de se référer au tableau des paramètres de gravure.)
- (2) Sélectionnez « Mode laser » : sélectionnez « M4 » pour la gravure et « M3 » pour la découpe.
- (3) Réglez la puissance de gravure, 1000 étant la puissance maximale.
- (4) Réglez la taille de gravure.
- (5) Cliquez sur « Créer ».



6. Cliquez sur "Framing" pour prévisualiser la plage de gravure et ajuster la position de gravure.



7. Cliquez sur "Démarrer le Programme" pour commencer la gravure.

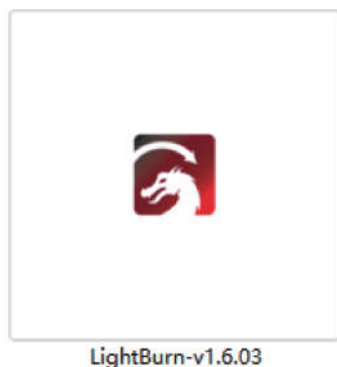


LightBurn

C'est un logiciel professionnel payant compatible avec les ordinateurs MAC, Linux et Windows.

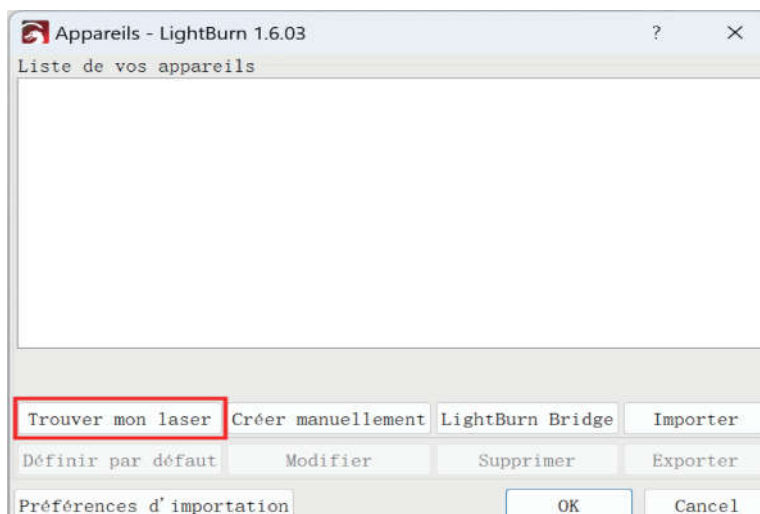
Téléchargez-le sur: <https://lightburnsoftware.com/pages/download-trial>.

1. Installez-le.

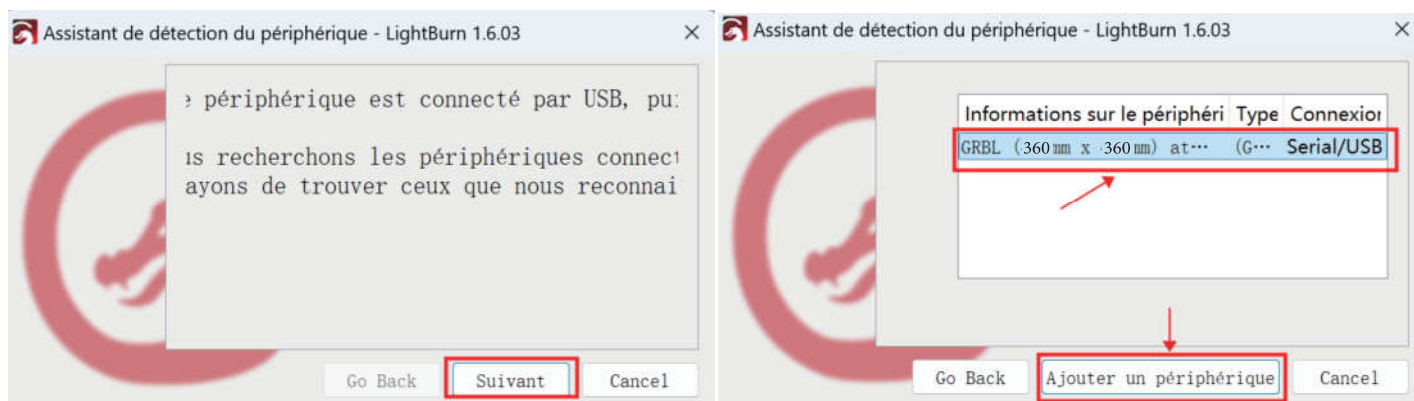


LightBurn-v1.6.03

2. Ouvrez le logiciel et cliquez sur "Trouver mon laser".



3. Sélectionnez votre appareil et cliquez sur "Ajouter un appareil".



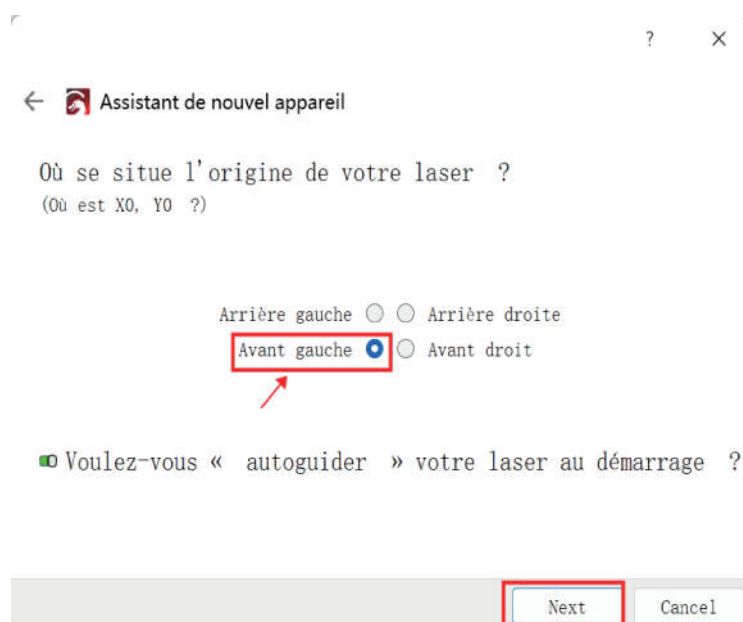
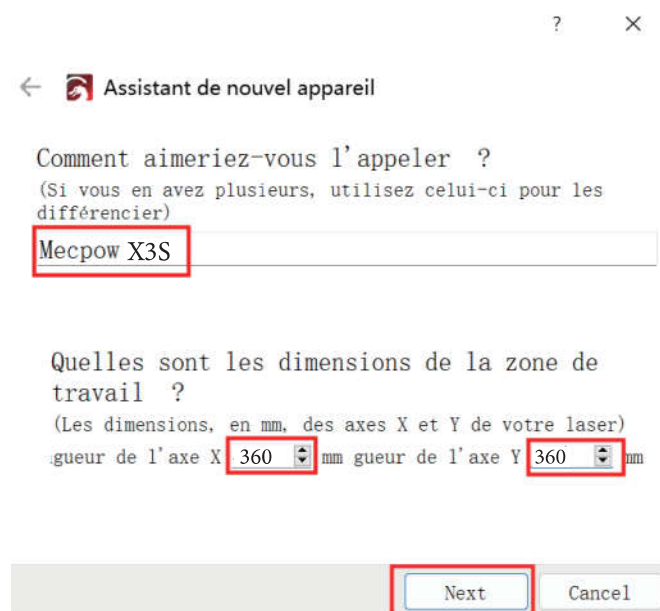
4. Nommez votre appareil et entrez les longueurs des axes X et Y, puis cliquez sur "Next".

Nom : Mecpow X3S

Longueur de l'Axe X : 360 mm

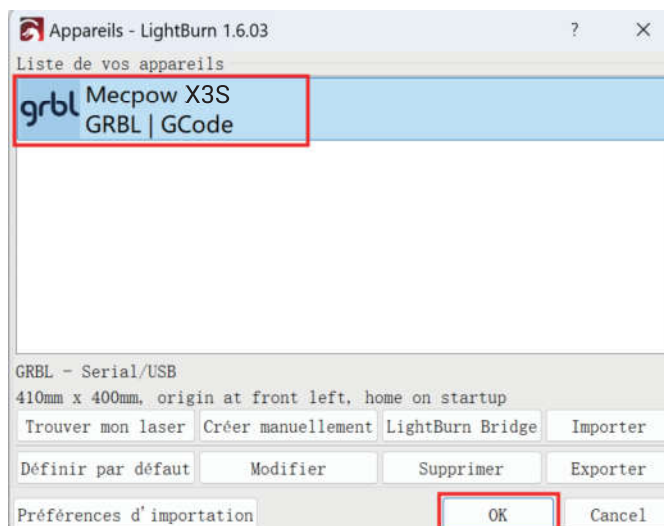
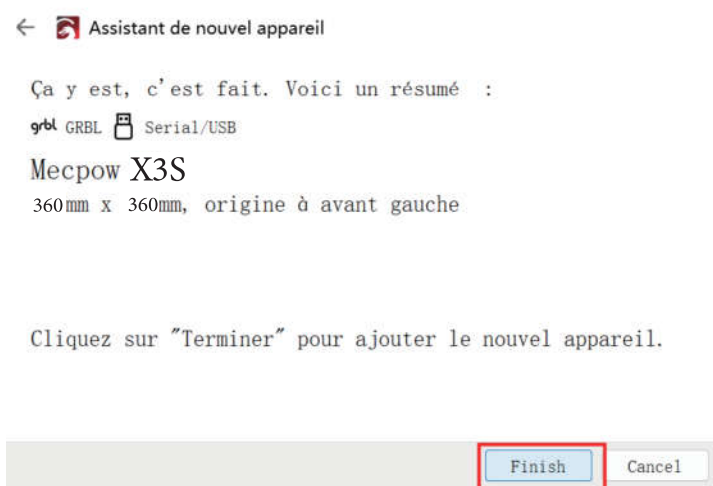
Longueur de l'Axe Y : 360 mm

5. Sélectionnez "Avant gauche" comme origine de votre laser et cliquez sur "Next".

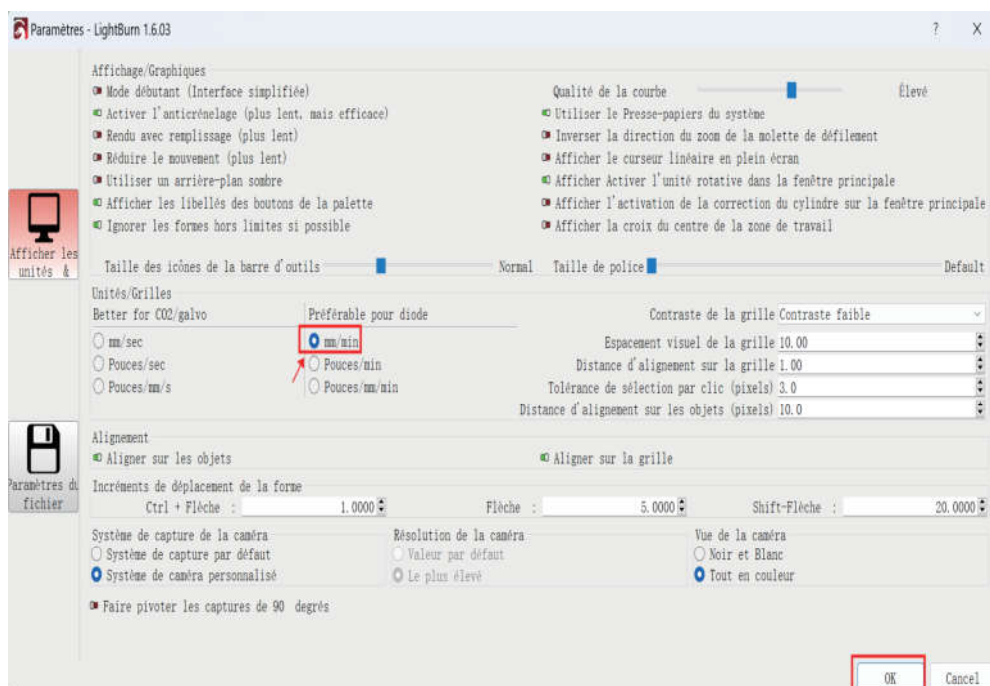
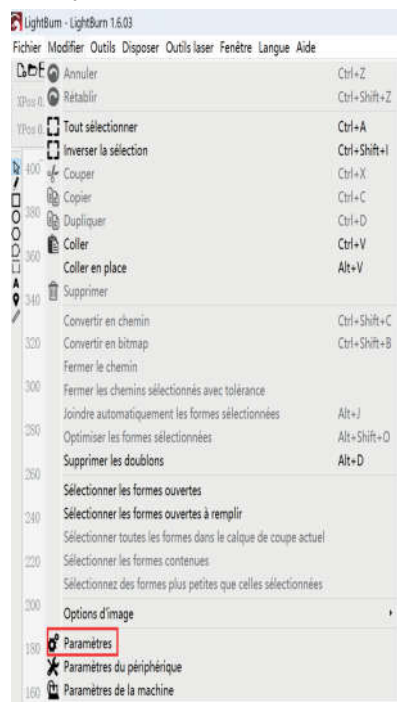


6. Cliquez sur "Finish".

7. Sélectionnez Mecpow X3S et cliquez sur "OK".

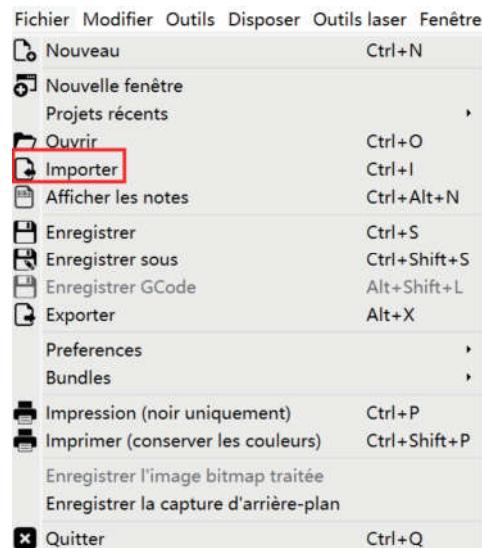
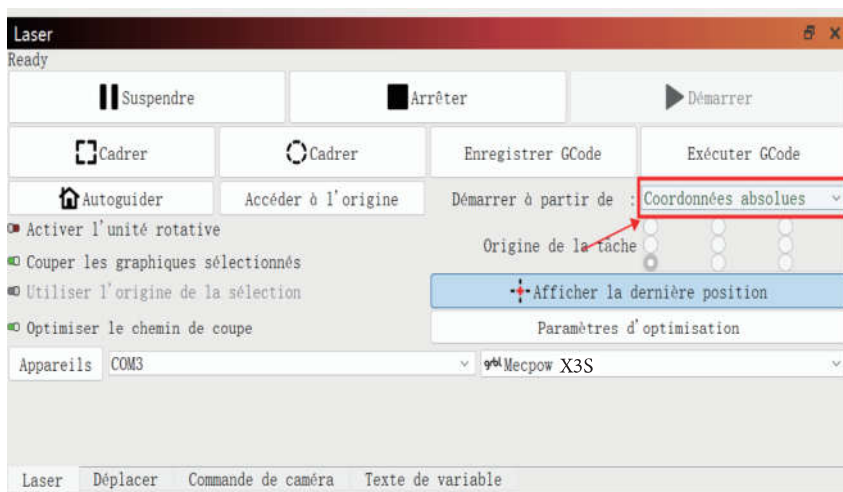


8. Cliquez sur "Modifier" - "Paramètres" et réglez l'unité sur "mm/min", puis cliquez sur "OK".

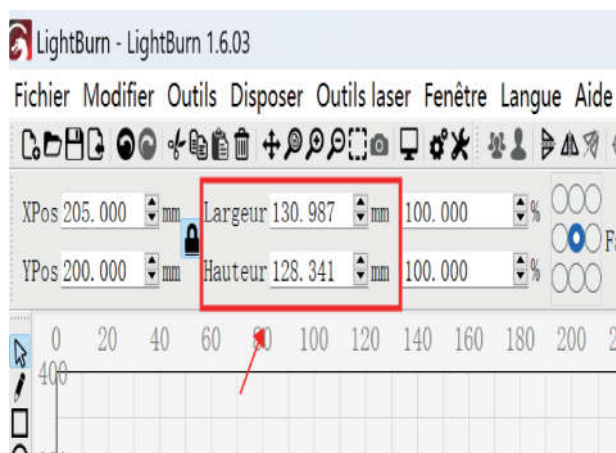


9. Sélectionnez "Coordonnées absolues" dans la section "Démarrer à partir de", puis sélectionnez le cercle dans le coin inférieur gauche de la section "Origine du travail".

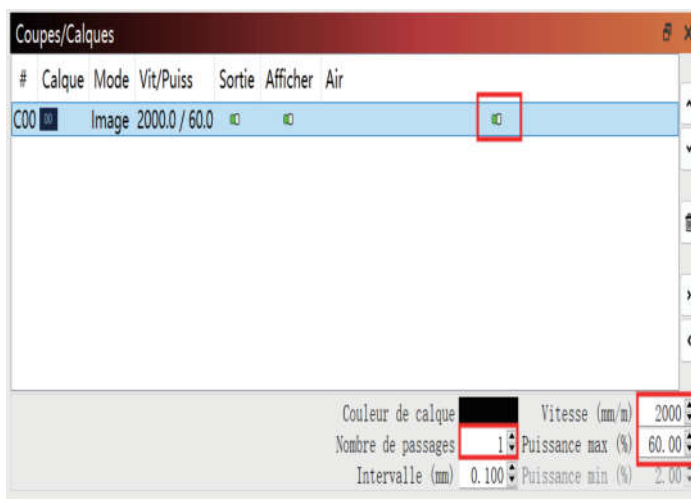
10. Cliquez sur "Fichier" - "Importer" pour importer le fichier de gravure.



11. Vous pouvez modifier la taille de la gravure en haut de l'interface après avoir importé le fichier.



12. Sélectionnez le mode de gravure et définissez les paramètres de fonctionnement pour la gravure ou la découpe au laser. (Les paramètres de fonctionnement recommandés pour la gravure ou la découpe de différents matériaux sont répertoriés dans la section suivante.)



13. Cliquez sur "Cadrer" pour prévisualiser la plage de gravure et ajuster la position de gravure, puis cliquez sur "Démarrer" pour commencer la gravure.



10. Contrôle via l'application mobile et la carte TF

MKSLaser est une application mobile gratuite compatible avec les appareils Android et iOS.

Téléchargement de l'application

Scannez le code QR et téléchargez l'application.



iOS



Android

Connexion

Activez la fonction Wi-Fi de votre téléphone et connectez-vous au réseau Wi-Fi « Mecpow_***** ».

Nom du réseau Wi-Fi : Mecpow_*****

Mot de passe Wi-Fi : 12345678

Remarque :

1. Les « ***** » dans le nom sont une combinaison aléatoire de chiffres. Elle varie selon les machines.
2. Pour garantir la stabilité du signal Wi-Fi, il est recommandé de connecter votre téléphone au Wi-Fi de la machine à graver avant d'insérer la carte TF.
3. L'appli doit être utilisée avec la carte TF. Le transfert du fichier de gravure échouera si la carte TF n'a pas été insérée.

Connexion

1. Ouvrez l'appli MKSLaser.

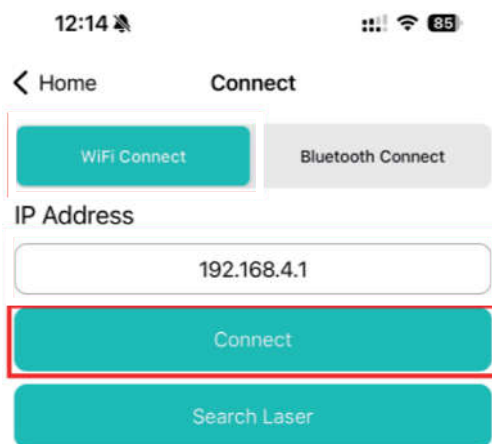
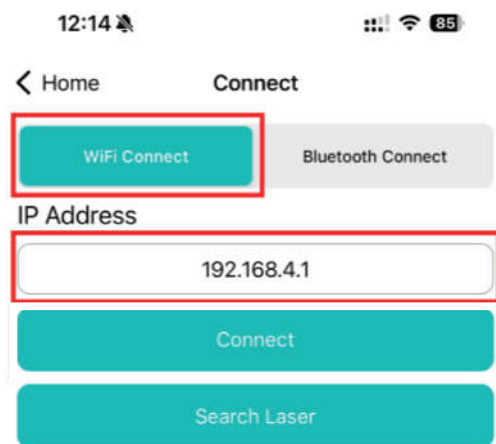


2. Cliquez sur l'icône .

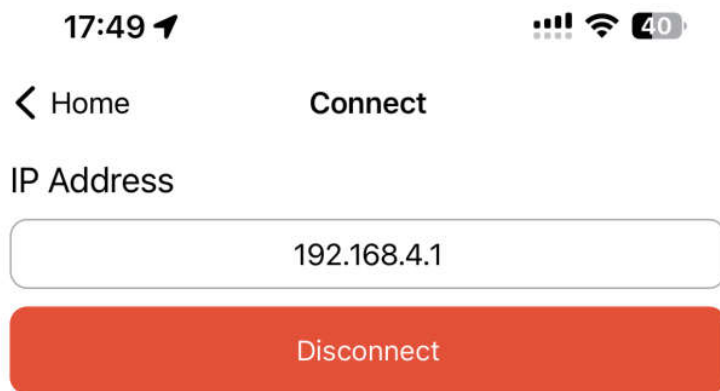


3. Entrez l'adresse IP : 192.168.4.1.

4. Cliquez sur « Connecter ».

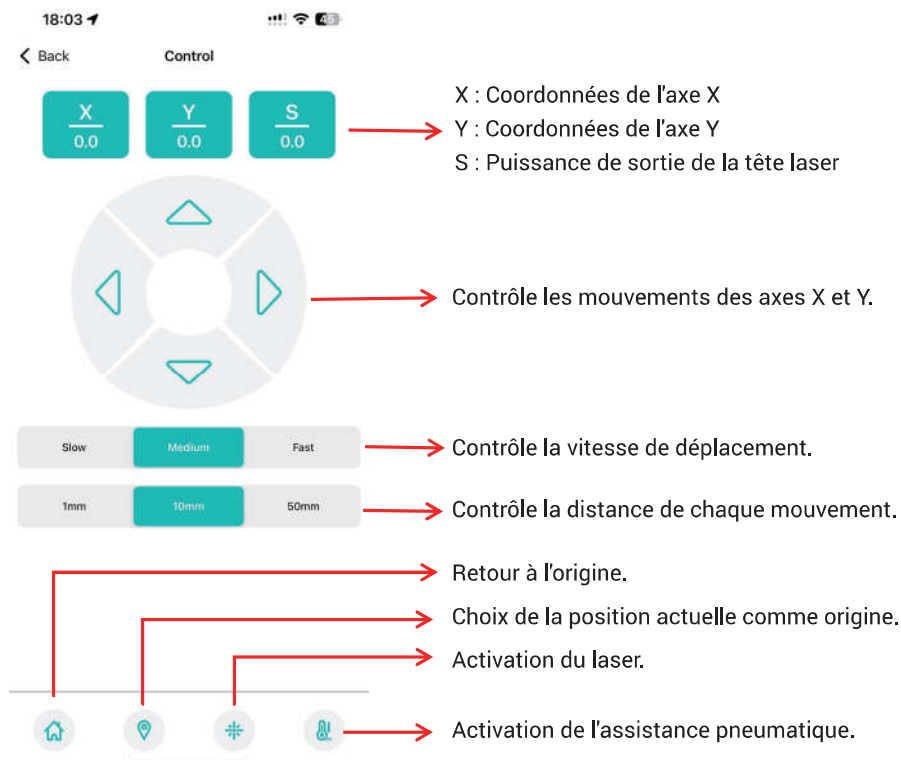
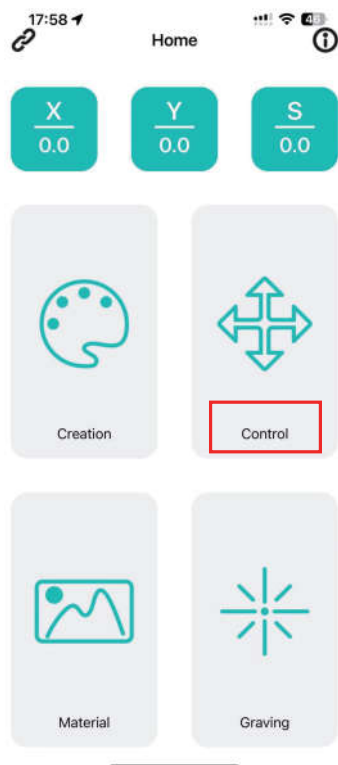


5. Lorsque « Connecter » devient « Déconnecté », cela signifie que la connexion Wi-Fi a été établie.



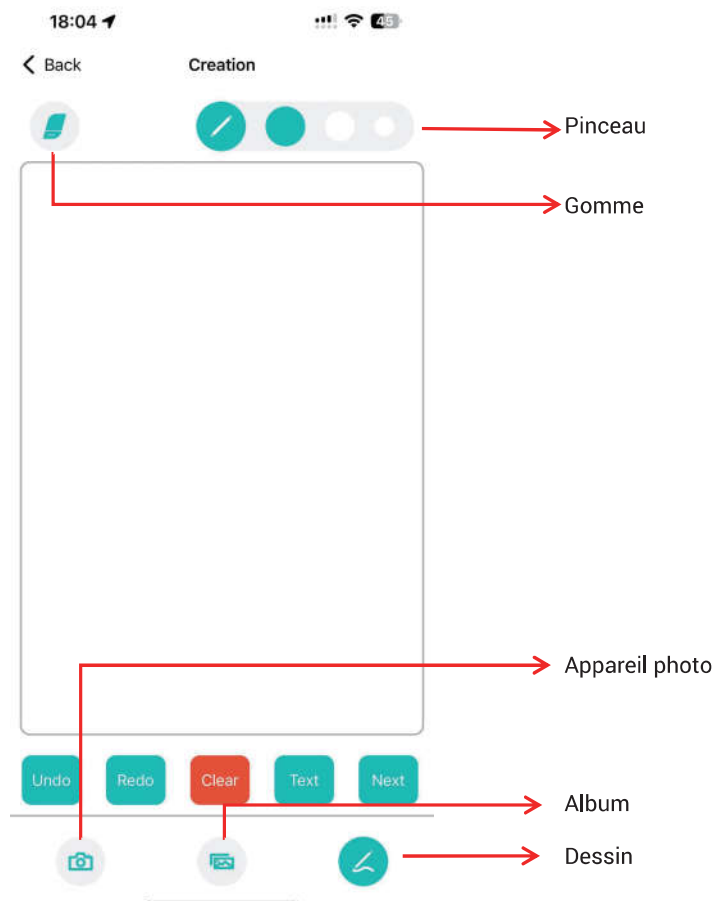
Présentation des Fonctions de Contrôle

Cliquez sur le bouton Contrôle pour accéder à la page Contrôle et vérifier les fonctions ci-dessous.

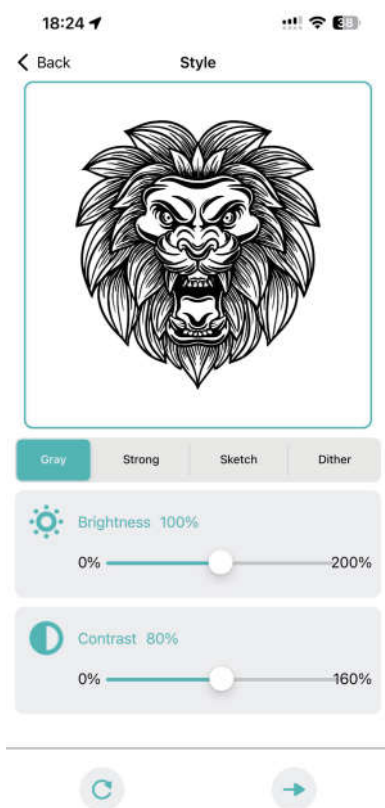


Présentation des Fonctions de Création

(1) Retournez à la page d'accueil et cliquez sur « Création » pour accéder à la page Création.



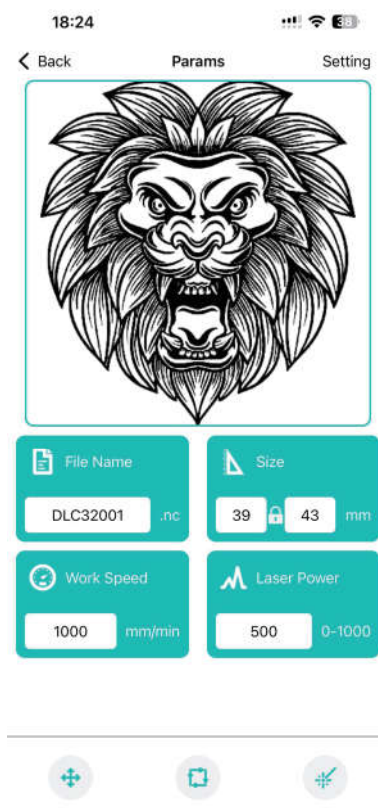
(3) Embellissez l'image à l'aide des fonctions ci-dessous.
Cliquez sur la flèche pointant vers la droite pour accéder à la page de configuration des paramètres après avoir embelli l'image.



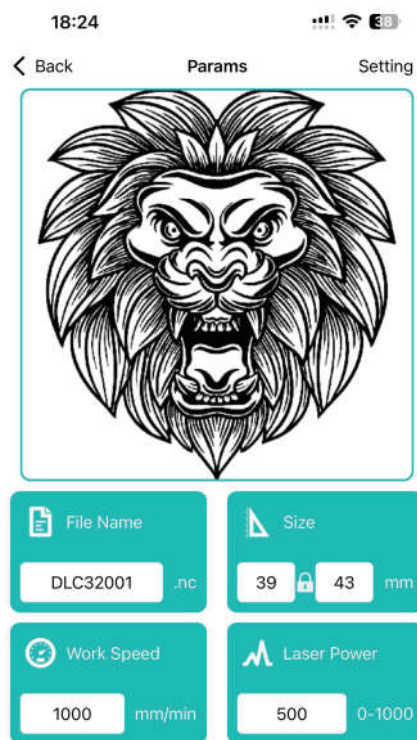
(2) Cliquez sur l'icône Appareil photo/Album/Dessin pour importer une image.



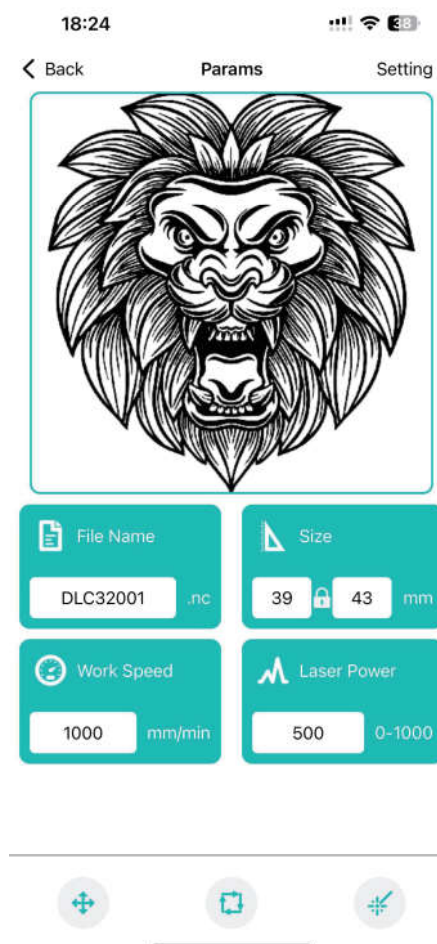
(4) Définissez le nom du fichier, la taille, la vitesse et la puissance du laser.



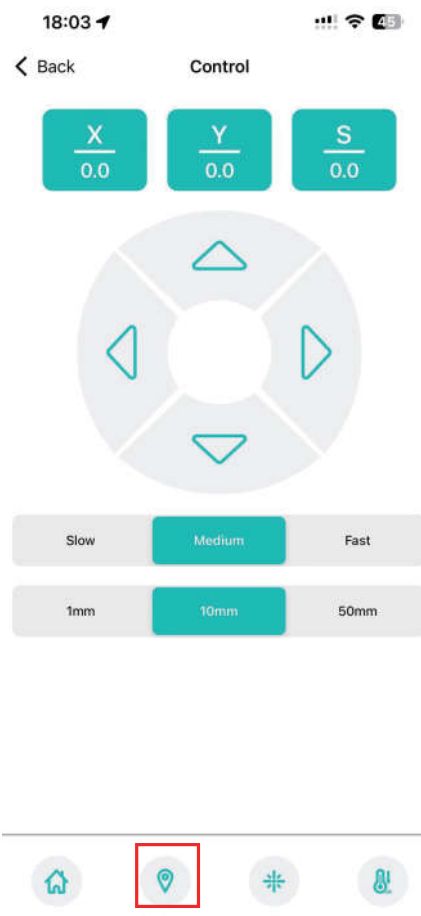
(5) Cliquez sur la quadruple flèche et déplacez la tête laser vers le point de départ souhaité.



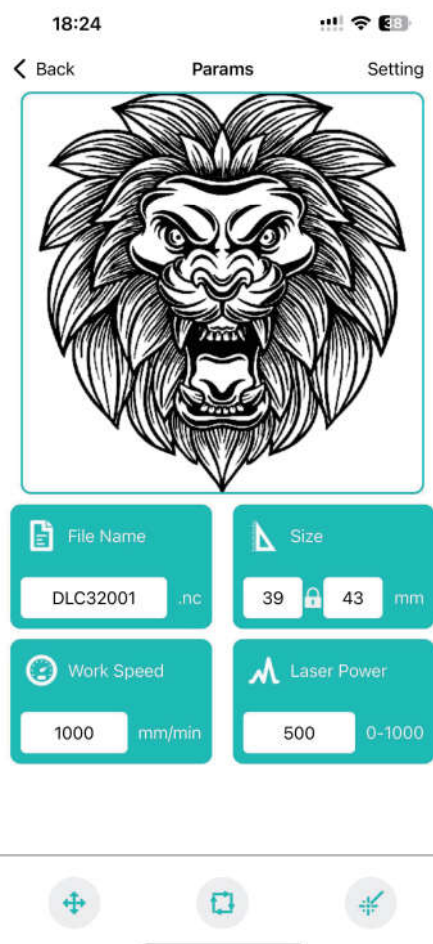
(7) Revenez à la page de configuration des paramètres et cliquez sur l'icône de cadrage pour vérifier la zone de gravure.



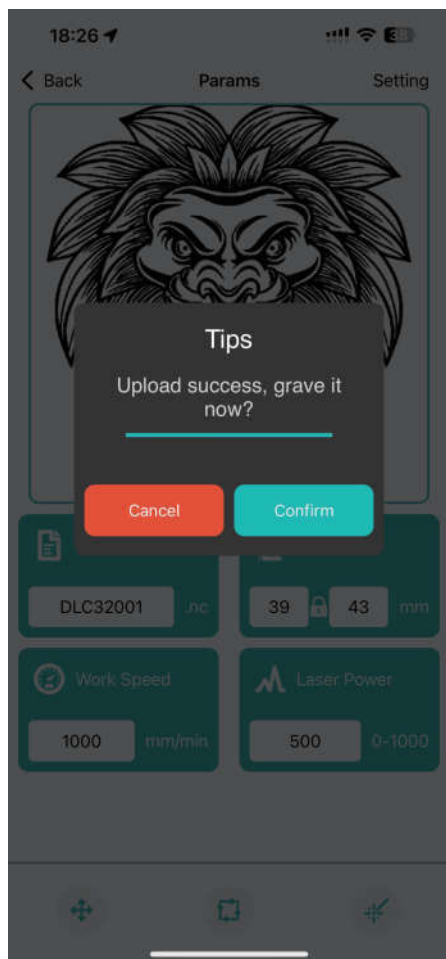
(6) Cliquez sur l'icône d'emplacement pour le positionner.



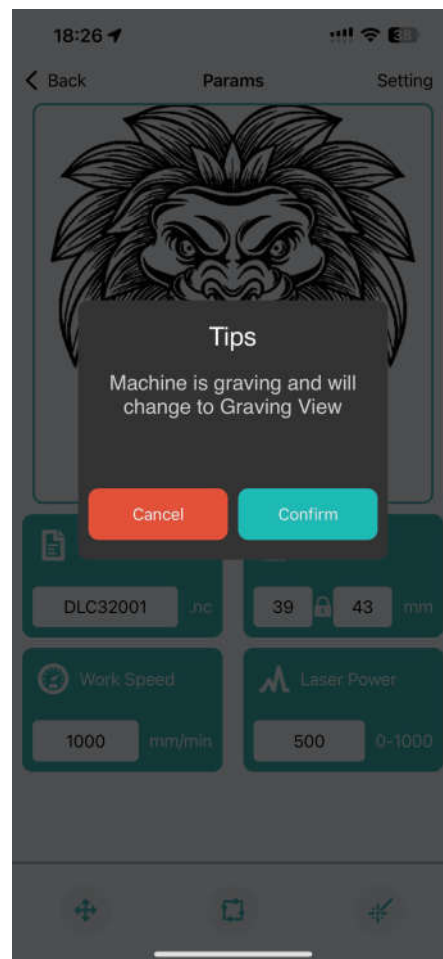
(8) Cliquez sur l'icône de gravure pour tétransférer le fichier de gravure et lancer la gravure.



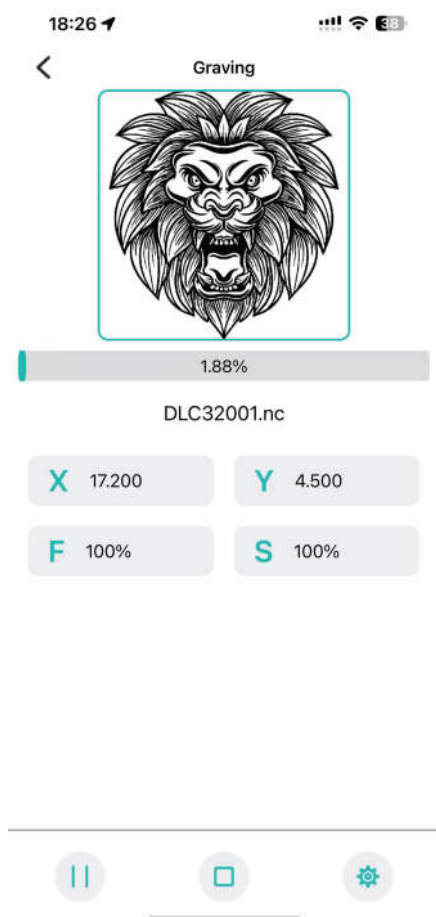
(9) Cliquez sur « Confirmer ».



(10) Cliquez sur « Confirmer ».



(11) Accédez à la page de gravure.



Pour une utilisation détaillée de l'application MKSLaser, veuillez vous référer aux informations contenues dans la carte TF ou télécharger le manuel d'utilisation en visitant le lien ci-dessous ou en scannant le code QR ci-dessous.
<https://mecpow.com/pages/download-center>



Help Center

FAQs

Installation

Download Center

Download Center

User Manual

+

Driver Files

+

Firmware Download

+

APP User Manual

-

[MKSLaser APP Instructions for Mecpow Laser Engravers](#)

11. Paramètres de Fonctionnement Recommandés

X3S (7 W)				
Mode	Matériaux	Puissance (%)	Vitesse (mm/min)	Remarque
Gravure	Planche de Bois	70	2000	
	Bambou	70	2000	
	Cuir	80	2000	
	Carton	70	2500	
	Acrylique Noir	70	2000	
	Métal Anodisé	80	1500	
	Tissu	60	2000	
Découpe	Planche de Peuplier 2 mm	100	200	1 Passage
	Planche de Peuplier 3 mm	100	150	1 Passage
	Carton	100	300	
	Cuir	100	300	
	Tissu	100	700	
	Acrylique Noir 3 mm	100	100	3 Passages

X3S (12W)				
Mode	Matériaux	Puissance (%)	Vitesse (mm/min)	Remarque
Gravure	Planche de Bois	50	3000	
	Bambou	50	3000	
	Cuir	60	3500	
	Carton	50	3500	
	Acrylique Noir	50	4000	
	Métal Anodisé	60	3000	
	Tissu	40	4000	