

X3S (12W)				
Modus	Materialien	Leistung (%)	Geschwindigkeit (mm/min)	Hinweis
Corte	Madera de tilo de 6 mm	100	130	1 pasada
	Madera de tilo de 8 mm	100	100	1 pasada
	Madera de tilo de 10 mm	100	90	1 pasada
	Madera de tilo de 12 mm	100	100	2 pasadas
	Madera de tilo de 15 mm	100	100	3 pasadas
	Tablero de álamo de 3 mm	100	300	1 pasada
	Tablero de álamo de 6 mm	100	100	2 pasadas
	Tablero de álamo de 7 mm	100	50	2 pasadas
	Cartón	100	400	
	Cuero	100	600	
	Tela	100	1000	
	Acrílico negro de 3 mm	100	100	1 pasada
	Acrílico negro de 10 mm	100	100	4 pasadas
Remarque: 1. Toutes les données de coupe à 12 W ont été obtenues avec le laser connecté à une pompe à air. 2. La puissance et la vitesse de gravure ci-dessus ne sont données qu'à titre indicatif; les valeurs réelles prévaudront.				

12. Dépannage

1. Pourquoi la graveuse laser X3S ne répond-elle pas après avoir été allumée ?

Cause : Elle n'est pas alimentée.

Solution : Vérifiez la prise, l'interrupteur et la prise électrique de la machine pour vous assurer que la connexion est correcte et que l'alimentation électrique est normale.

2. Pourquoi la machine ne peut-elle pas se connecter à l'ordinateur ?

Causes :

a : Câble USB non connecté

b : Pilote mal installé

c : Autres circonstances exceptionnelles

Solutions :

a : Vérifiez que les deux extrémités du câble USB sont bien insérées dans les interfaces de l'ordinateur et de la machine. Notez que les ports USB situés sur le panneau avant de certains ordinateurs de bureau peuvent ne pas fonctionner ; connectez-vous plutôt aux ports arrière.

b : Terminez l'installation du pilote en suivant les instructions d'utilisation. Si l'ordinateur reconnaît l'appareil comme un port série après l'installation, cela indique que la connexion matérielle a réussi.

c : Débranchez le câble USB et l'alimentation. Laissez l'appareil complètement éteint pendant 5 secondes avant de le reconnecter.

3. Pourquoi l'appli mobile ne répond-elle pas lors de la connexion à l'appareil ?

Causes :

a : Connexion Wi-Fi incorrecte.

b : Problèmes de compatibilité.

Solutions :

a : Vérifiez que l'adresse IP est correcte : 192.168.4.1, puis vérifiez à nouveau la connexion Wi-Fi ; reportez-vous au manuel d'utilisation de l'appli pour plus de détails.

b : Pour les téléphones nouvellement commercialisés ou après une mise à jour du système, si des problèmes de connectivité surviennent en raison de problèmes de compatibilité, contactez notre service client. Il est préférable de fournir une capture d'écran de la configuration de votre téléphone afin de faciliter l'assistance technique.

4. Pourquoi l'effet de gravure est-il léger ou absent ?

Causes :

- a : Mise au point incorrecte.
- b : Profondeur de gravure insuffisante.
- c : Vitesse de l'image.
- d : Emplacement de l'objet.

Solutions :

- a : Consultez le manuel d'utilisation pour obtenir une mise au point précise.
- b : Problème causé par une vitesse excessive ou un temps de gravure insuffisant. Reportez-vous à la section des paramètres de gravure dans le manuel pour réajuster les paramètres.
- c : Les images importées doivent être claires. Des lignes trop fines ou des couleurs trop pâles nuisent directement à la qualité de la gravure.
- d : L'objet à graver est positionné en biais. La distance focale du laser étant fixe, l'objet doit être placé à plat et parallèlement au corps de la machine. Sinon, la distance focale devient imprécise, ce qui entraîne des résultats de gravure anormaux.

Pour plus de questions et de réponses, veuillez vous référer au lien ci-dessous ou scanner le code QR ci-dessous.
<https://mecpow.com/pages/faq>



13. Déclaration de conformité



Ce produit est conforme aux normes de la Communauté européenne.



Ce symbole indique que le produit peut être recyclé.



Ce symbole indique que le produit ne doit pas être éliminé avec les déchets ménagers. Le produit doit être envoyé à des installations de collecte séparée pour la récupération et le recyclage des équipements électriques et électroniques.

CONTENUTI

1. Prefazione.....	97
2. Dichiarazione di sicurezza.....	97
3. Diagramma.....	98
4. Specifiche.....	99
5. Pacchetto Elenco.....	99
6. Montaggio Guida.....	100
7. Funzioni e operazioni.....	105
8. Autista.....	106
9. Controllo tramite software del computer.....	107
10. Controllo tramite app mobile e scheda TF.....	112
11. Parametri operativi consigliati.....	118
12. Risoluzione dei problemi.....	119
13. Dichiarazione di conformità.....	120

1. Prefazione

Gentile Cliente,

Grazie per aver acquistato la nostra macchina per incisione laser. Questo dispositivo è un prodotto high-tech che integra luce, macchinari ed elettricità. Per poter utilizzare e mantenere meglio l'apparecchiatura, leggere attentamente il manuale dell'utente e seguire i passaggi del Manuale.

Disclaimer

Eventuali perdite causate da un uso improprio o dal mancato rispetto dei passaggi nel manuale dell'utente essere a carico dell'individuo. L'ultima interpretazione di il manuale d'uso appartiene al ns società, e ci riserviamo il diritto di modificare qualsiasi informazione, dato, dettaglio tecnico , ecc. nel manuale.

2. Dichiarazione di sicurezza

Misure di sicurezza

- * L'elaborazione laser può essere rischiosa e gli utenti dovrebbero considerare attentamente se l'oggetto è essere lavorato è adatto per il lavoro laser.
- * L'oggetto in lavorazione e le emissioni devono essere conformi alle leggi e ai regolamenti locali .
- * Questa macchina utilizza un laser di Classe IV (radiazione laser ad alta potenza), che può causare il seguenti situazioni:
 - (1) Accensione di materiali infiammabili circostanti;
 - (2) Durante la lavorazione laser possono essere presenti altre radiazioni e gas tossici e nocivi Essere prodotto, a seconda dell'oggetto in lavorazione ;
 - (3) L'esposizione diretta alla radiazione laser può causare danni al corpo umano. Sul luogo di lavoro devono essere presenti attrezzature antincendio e non devono essere presenti materiali infiammabili ed esplosivi essere impilati intorno al banco da lavoro o alla macchina. Occorre inoltre mantenere una buona ventilazione.
- * L'ambiente in cui si trova la macchina deve essere asciutto, privo di inquinamento, vibrazioni, forte elettricità, forte magnetismo e altre interferenze. La temperatura dell'ambiente di lavoro dovrebbe essere compresa tra 5 e 30°C e l'umidità dell'ambiente di lavoro dovrebbe esserlo 35-65% di umidità relativa.
- * La tensione di lavoro di la macchina è AC100- 240V.
- * Durante il funzionamento di la macchina, deve essere monitorata per tutto il tempo. Prima di partire, tutta l'alimentazione deve essere interrotta per prevenire problemi imprevisti. Se una situazione anomala si verifica, si prega di interrompere immediatamente il potere e affrontalo!
- * È severamente vietato posizionare oggetti riflettenti o diffusi nella macchina che non sono rilevanti per il suo funzionamento per impedire la riflessione del laser sul corpo umano o materiali infiammabili materiali.
- * La macchina deve essere tenuta lontana da apparecchiature elettriche sensibili all'elettromagnete t- interferenze elettriche, che possono causare interferenze elettromagnetiche.
- * È severamente vietato ai non professionisti smontare l'incisore laser come li possono esserci pericoli come l'alta tensione all'interno della macchina.



Avvertimento

1. La macchina per incisione laser può produrre luce laser. È rigorosamente vietato posizionare Qualunque organismi viventi sotto l'emissione laser (la porta è contrassegnata da un segnale di avvertimento giallo).
2. Ai pazienti fotosensibili è vietato utilizzare o avvicinarsi all'incisore laser.
3. Quando si utilizza la macchina per incisione laser , l'operatore e chiunque si trovi nelle vicinanze della macchina deve indossare occhiali di protezione laser. Non utilizzare la macchina laser senza occhiali laser. La nostra macchina viene fornita con un paio di occhiali di protezione laser. Se si desidera acquistare ulteriori occhiali protettivi, gli occhiali devono offrire una protezione della lunghezza d'onda compresa tra 400 e 445 nm (+5 nm), hanno un diametro esterno di +5 e soddisfano un livello minimo L5.
4. Quando la macchina per incisione laser è in funzione, l'utente deve prestare molta attenzione e non lasciarla incustodita per evitare l'accensione di il materiale inciso. Posizionare la macchina in una zona ignifuga e garantire una buona ventilazione. Si consiglia di accendere un fuoco estintore nelle vicinanze in caso di emergenza.
5. Assicurarsi che non vi siano materiali infiammabili vicino alla macchina per incisione laser. Noi consiglia di posizionare un piano di lavoro a nido d'ape sotto la macchina.
6. Quando si utilizza l'incisore laser, assicurarsi che vi sia spazio sufficiente attorno ad esso. L'incisione di alcuni materiali può produrre fumo, che deve essere scaricato utilizzando a sistema di scarico specializzato.
7. Non toccare il raggio laser o l'oggetto in lavorazione mentre la macchina è all'interno

funzionamento, in quanto ciò potrebbe causare lesioni gravi o la riflessione del raggio . Inoltre, evita toccare il radiatore poiché potrebbe essere caldo a causa del funzionamento della macchina per incisione laser o Appena fermandosi di recente.

8. I bambini o gli adolescenti (soprattutto quelli sotto i 14 anni) non sono autorizzati a utilizzare il macchina per incisione laser da sola e deve essere sempre supervisionata da un adulto.

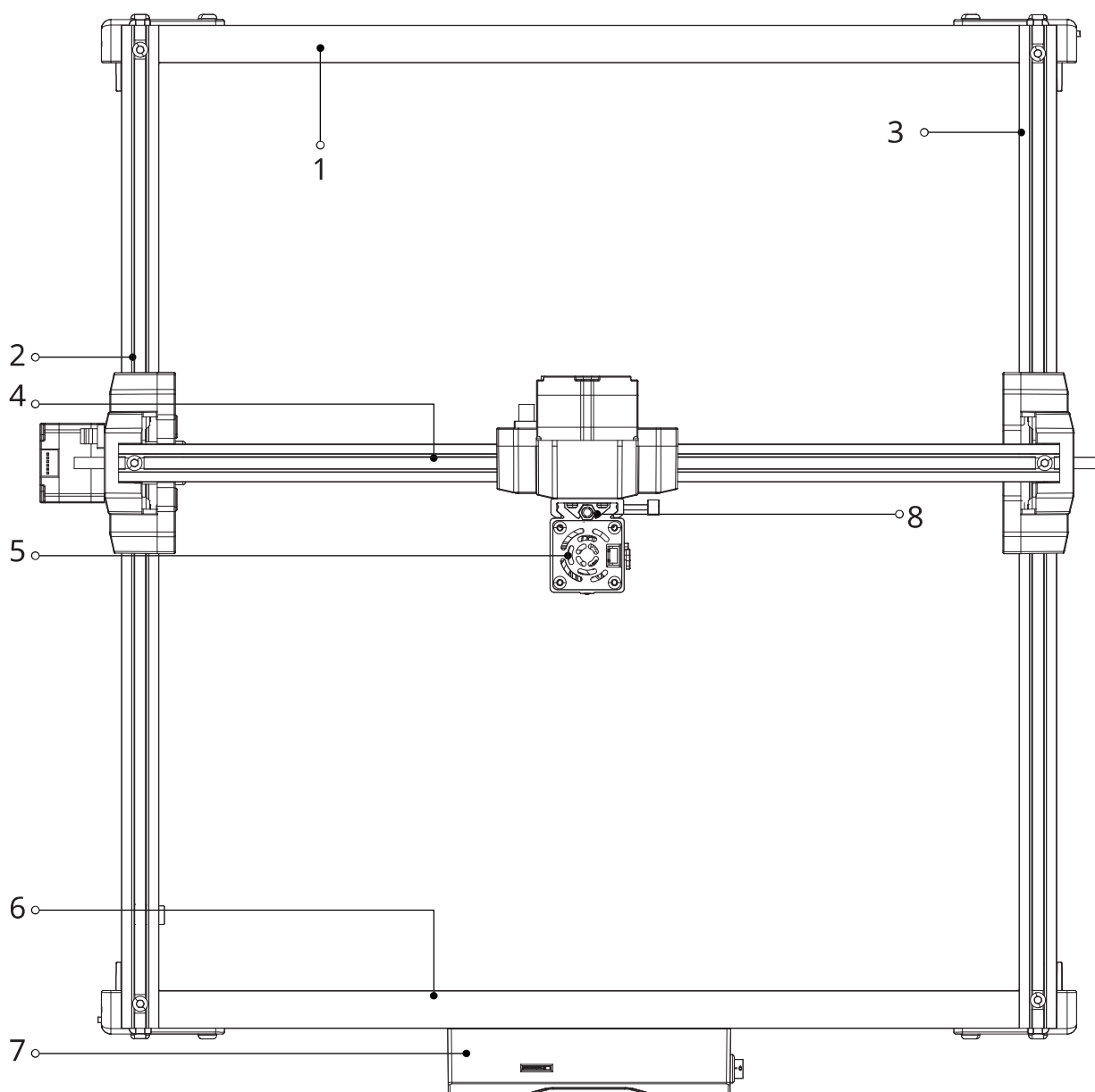
9. La temperatura di esercizio della macchina è di 5°F-86°F (-15°C-30°C).

10. Durante l'incisione laser, esiste il rischio di fuoco. Quando la macchina per incisione laser è in uso, deve essere supervisionata da un operatore esperto che può utilizzare un estintore per maneggiare eventuali incidenti che potrebbero verificarsi.

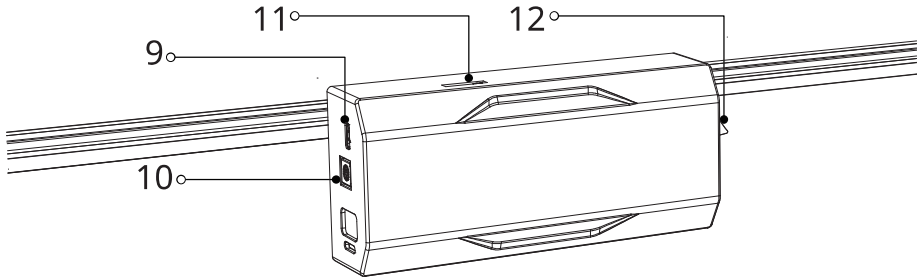
11. La nostra macchina per incisione laser è dotata di un sensore di fiamma integrato per massimizzare la sicurezza delle nostre apparecchiature. Ma si prega di notare che non viene fornita alcuna garanzia scritta o implicita per quanto riguarda la disponibilità o la funzionalità di il sensore di fiamma.

3. Diagramma

1. Asse X posteriore
2. Asse Y sinistro con scala
3. Asse Y destro
4. Gruppo asse X
5. Modulo laser
6. Asse X anteriore con scala
7. Scatola di controllo
8. Ingresso pompa aria (Nota: la pompa aria deve essere acquistata separatamente.)



- 9. Porta Type-C
- 10. Porta CC
- 11. Porta per scheda TF
- 12. Interruttore di alimentazione



4. Specifiche

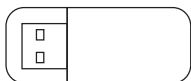
Potenza laser	7W	12W
Dimensioni prodotto	547x573x227 mm	
Dimensioni confezione	590x330x130 mm	
Peso netto	2.7 kg	2.8 kg
Lunghezza d'onda	445±5 nm	
Potenza elettrica	60W	
Adattatore di alimentazione	CA 100-240 V (ingresso), CC 12 V 5 A (uscita)	
Area di incisione	360x360 mm	
Velocità di incisione	10000 mm/s	
Metodo di trasmissione dati	connessione WiFi, connessione cablata di tipo C	
Dimensioni del raggio laser	0,05x0,07 mm	0.06x0.08 mm
Precisione di incisione	0,01 mm	
Materiali per laser Incisione	carta, bambù, legno, tessuto, metallo (non lucido), acrilico, plastica, pelle, pane, frutta, vetro (non specchiato), ceramica, ecc.	
Supporto sistemi	Windows, MacOS, Android, iOS	
Supporto software	LaserGRBL, LightBurn, MKSLaser (app mobile)	
Formati file supportati	JPEG, BMP, GIF, PLT, PNG, DXF	
Angolo allarme inclinazione	15±5°	
Durata laser	≥10000 ore	

5. Contenuto della confezione

Asse Y sinistro con scala*1	Asse Y destro*1	Modulo di controllo anteriore con scala*1	Asse X posteriore*1
Gruppo asse X*1	Gruppo barra liscia con giunto*1	Vite M5*30 mm*5	Vite M5*16 mm*5
Vite M5*10 mm con guarnizione*3	Adattatore di alimentazione*1	Occhiali*1	Chiave esagonale da 2,5 mm*1 Chiave esagonale da 3,0 mm*1
Laser*1	Cavo dati*1	Tavola di legno*2	Scheda TF*1



Manuale utente*1



Lettore di schede*1



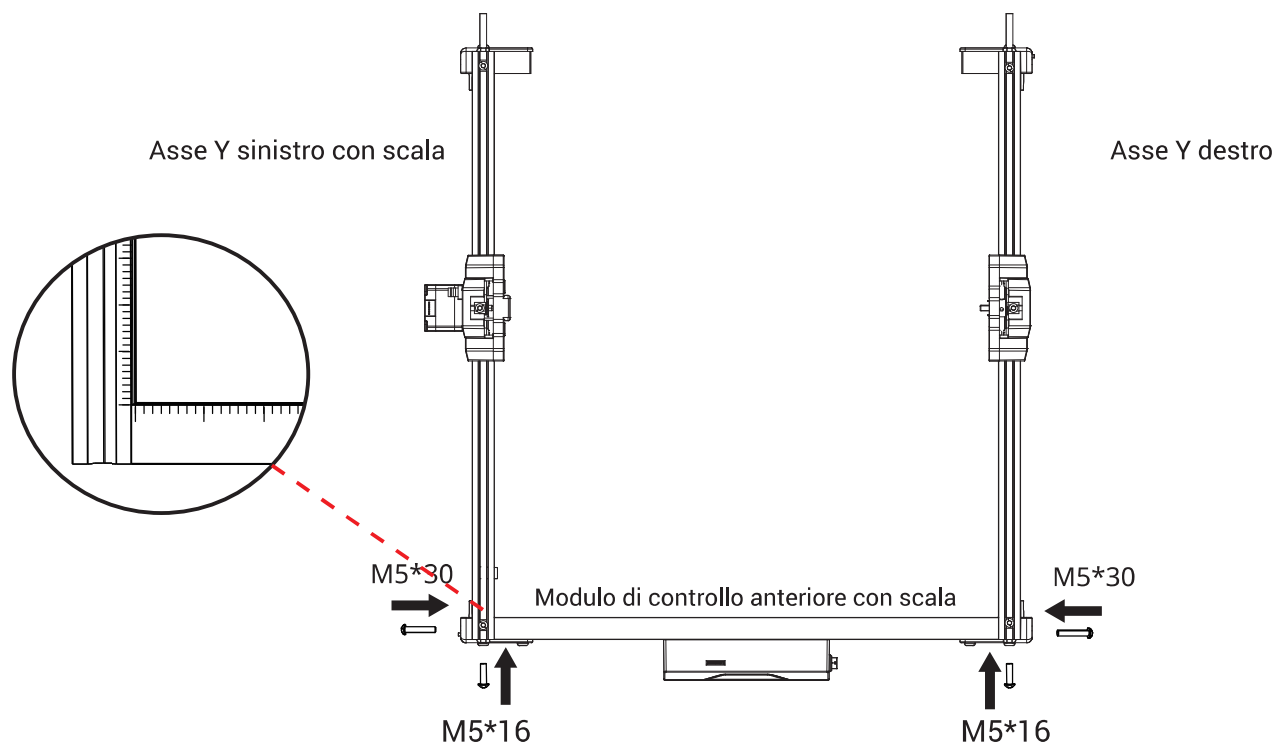
Morsetto per cavi*2



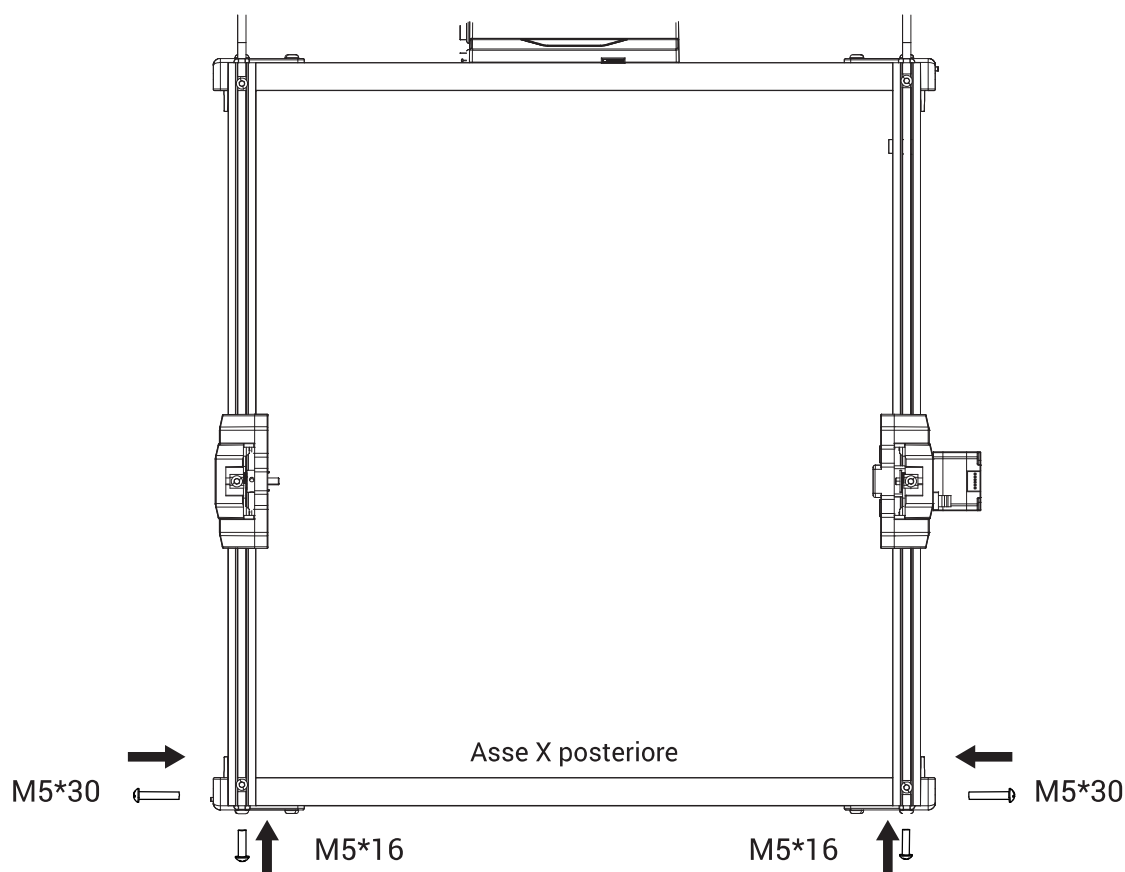
Fascetta fermacavi*2

6. Guida all'assemblaggio

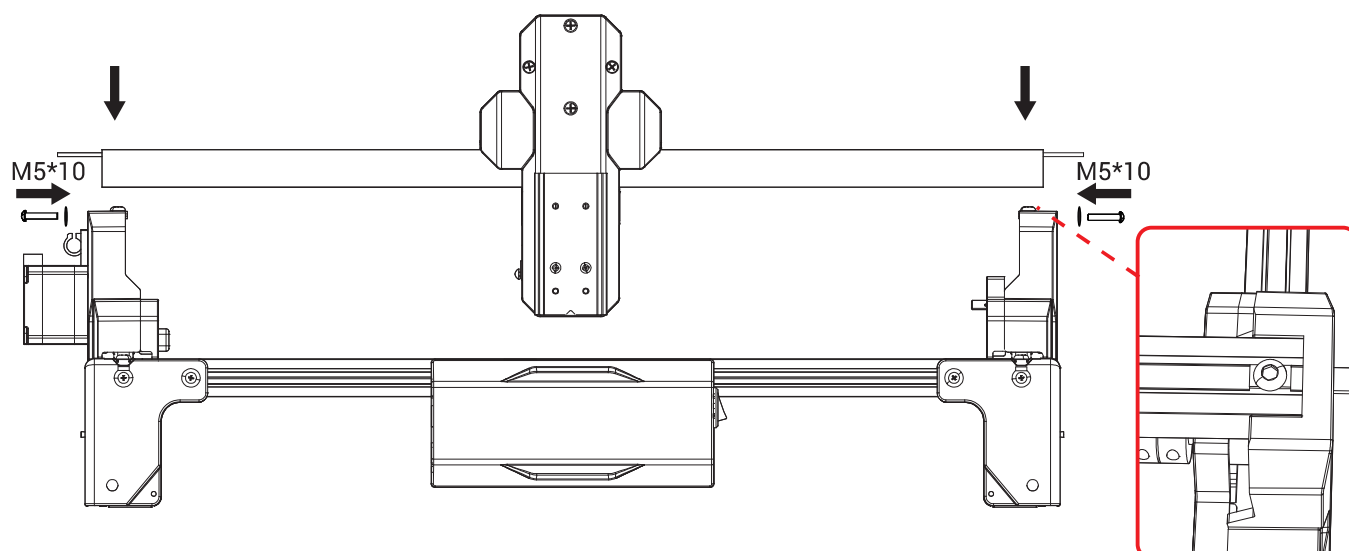
Passaggio 1: Prendere l'asse Y sinistro con scala, l'asse Y destro e il modulo di controllo anteriore con scala, assemblarli come mostrato in figura, quindi fissare saldamente i tre moduli con viti M5x30 e M5x16.



Passaggio 2: Installare l'asse X posteriore.



Passaggio 3: Inserire il modulo dell'asse X nello slot corrispondente, quindi fissarlo saldamente con viti M5x10 con guarnizioni.

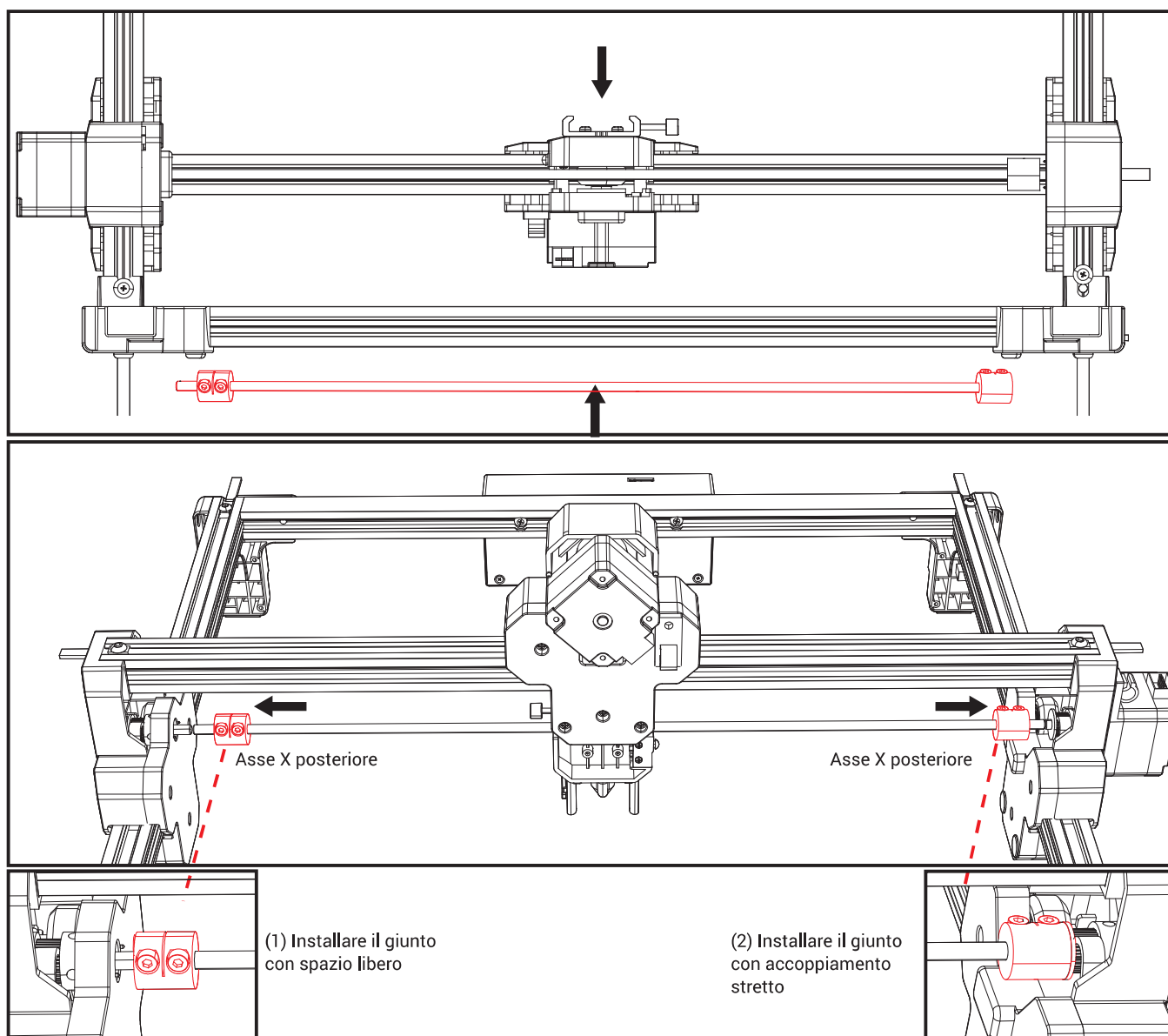


Passaggio 4: Installare il gruppo barra liscia (inserire dalla direzione dell'asse X posteriore)

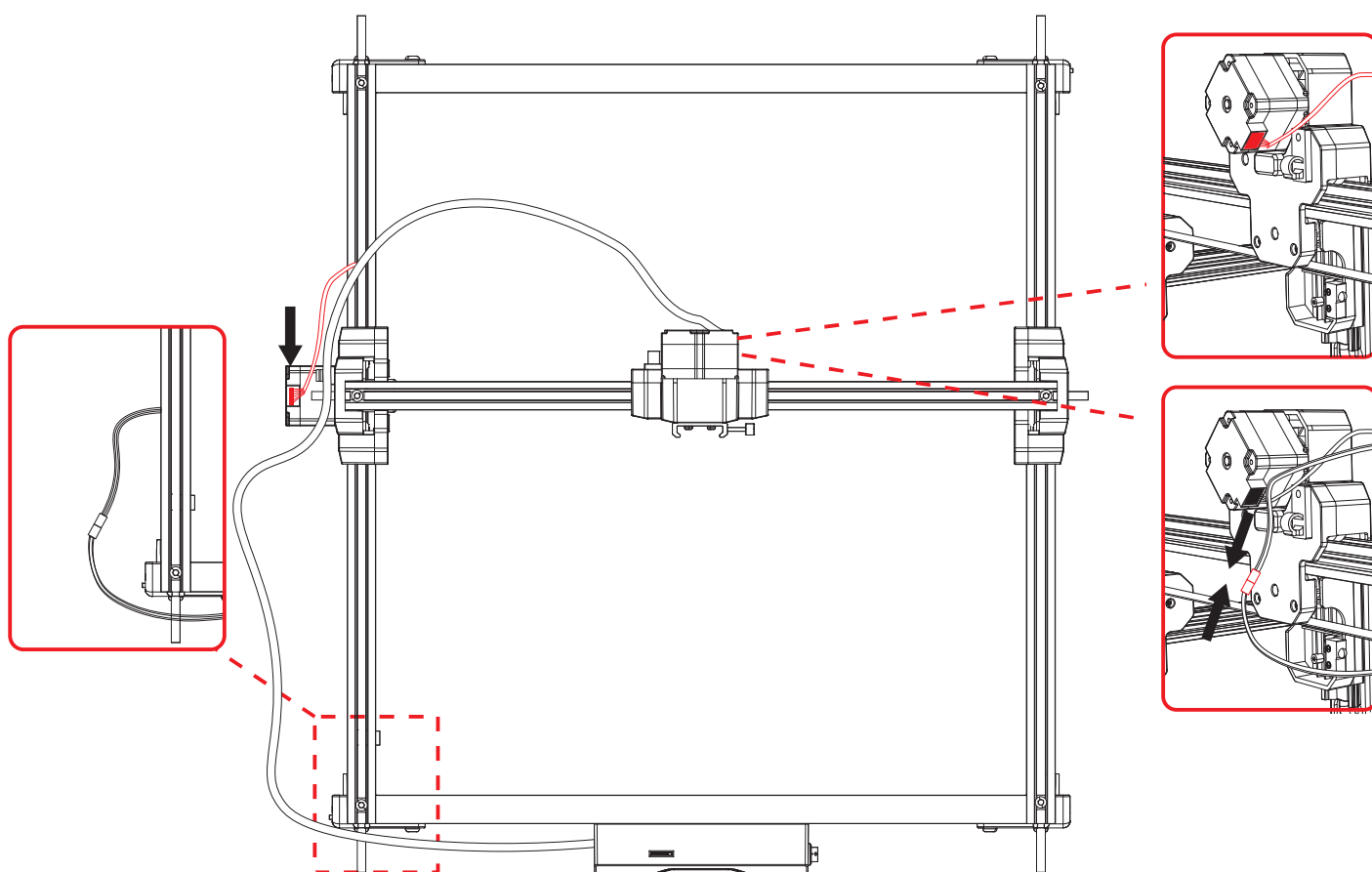
(1) Spingere il modulo dell'asse X nella parte inferiore dell'asse X posteriore, posizionare il gruppo barra liscia e far scorrere il giunto su entrambe le estremità per collegarlo alla macchina.

(2) Dopo aver installato i giunti, serrarli saldamente con una chiave esagonale da 2,5 mm.

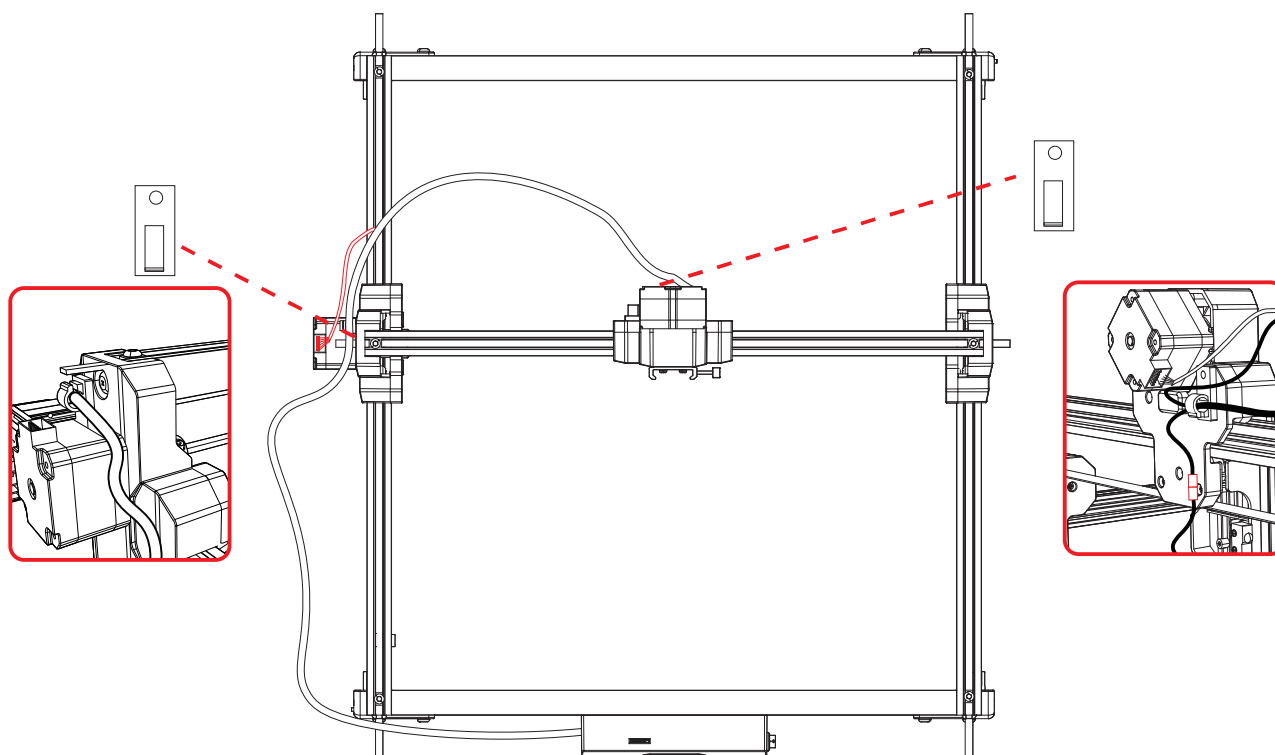
Nota: applicare una forza sufficiente per garantire un bloccaggio saldo.



Passaggio 5: Collegare rispettivamente l'interruttore fine corsa dell'asse Y, il cavo del motore dell'asse Y, il cavo del motore dell'asse X e il blocco terminale dell'interruttore fine corsa dell'asse X.

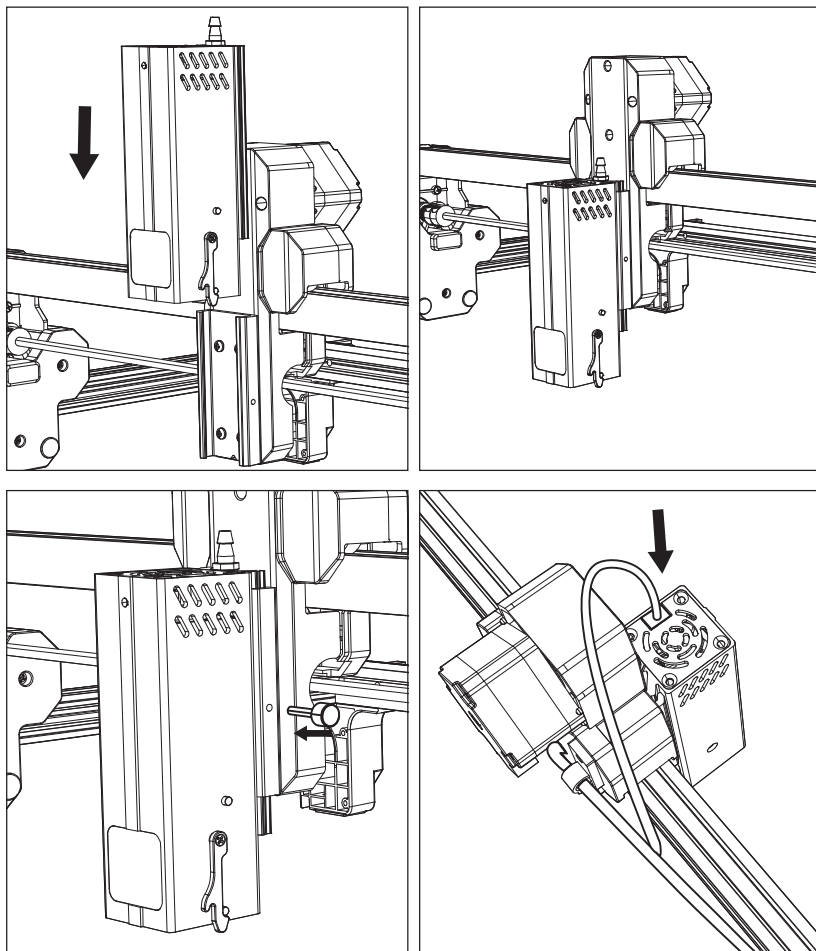


Passaggio 6: Fissare il cavo.



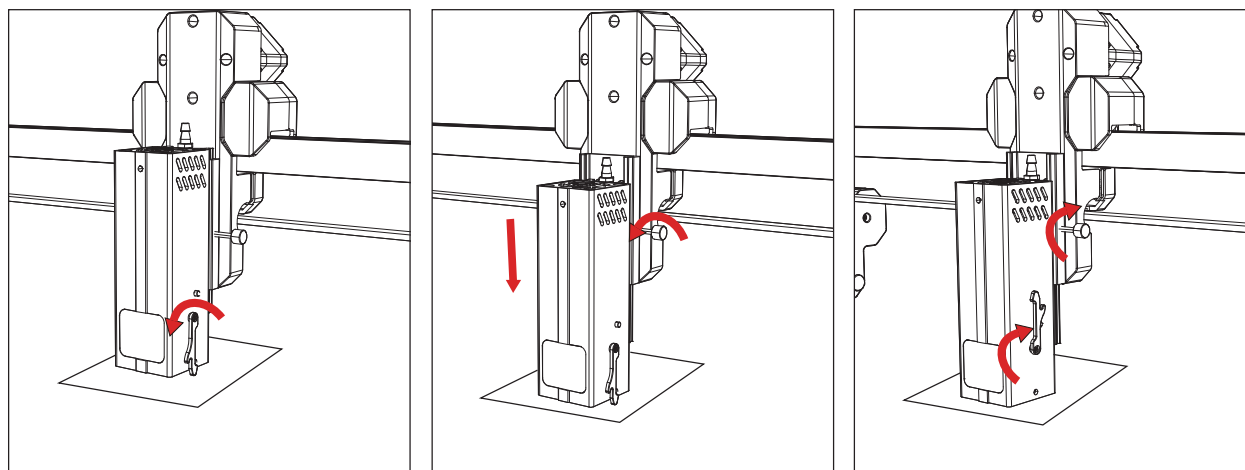
Passaggio 7: Installare il modulo laser

- (1) Far scorrere il modulo laser nella piastra scorrevole.
- (2) Serrare la vite manuale per fissare il modulo laser.
- (3) Collegare il cavo al modulo laser.

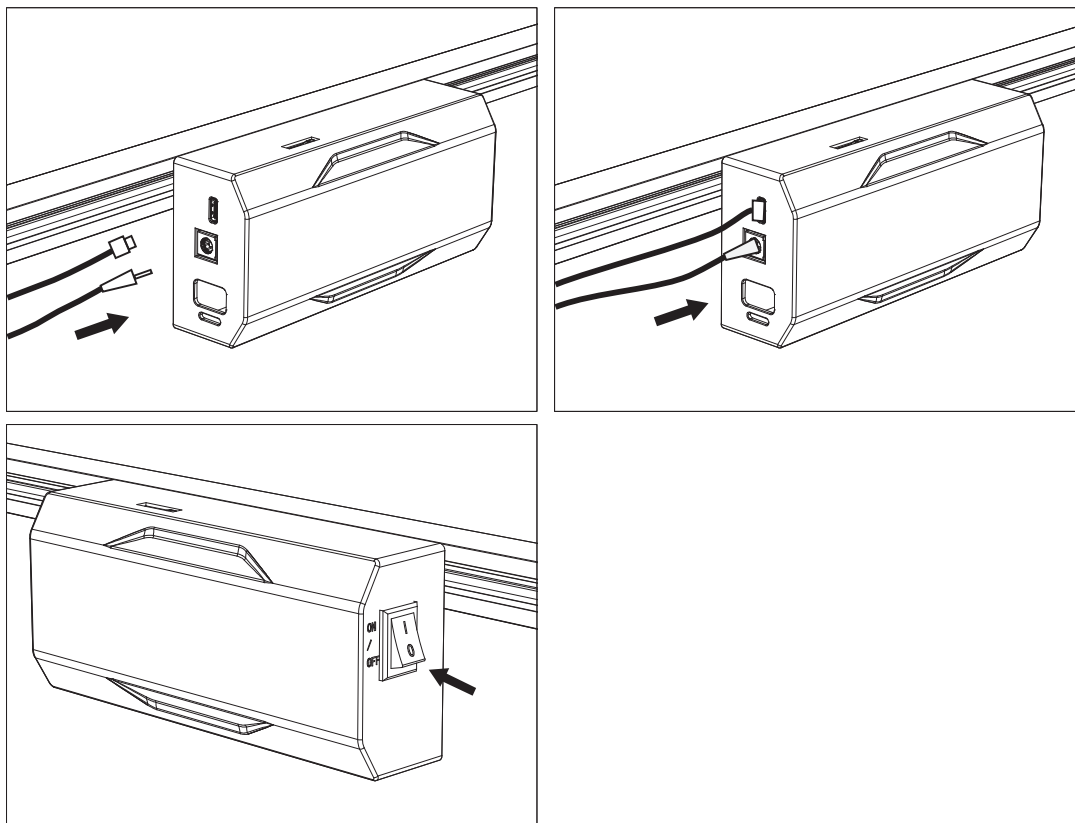


Passaggio 8: Messa a fuoco

- (1) Ruotare la linguetta di messa a fuoco in senso orario nella posizione inferiore.
- (2) Allentare il dado del modulo laser in senso orario e abbassare il laser fino a quando la linguetta di messa a fuoco tocca l'oggetto stampato.
- (3) Serrare il dado del modulo laser in senso antiorario e ritrarre la linguetta di messa a fuoco.



Passaggio 9: collegare il connettore di alimentazione CC e il cavo dati alle rispettive porte, collegare le altre estremità al computer, quindi accendere l'interruttore di alimentazione.



7. Funzioni et opérations

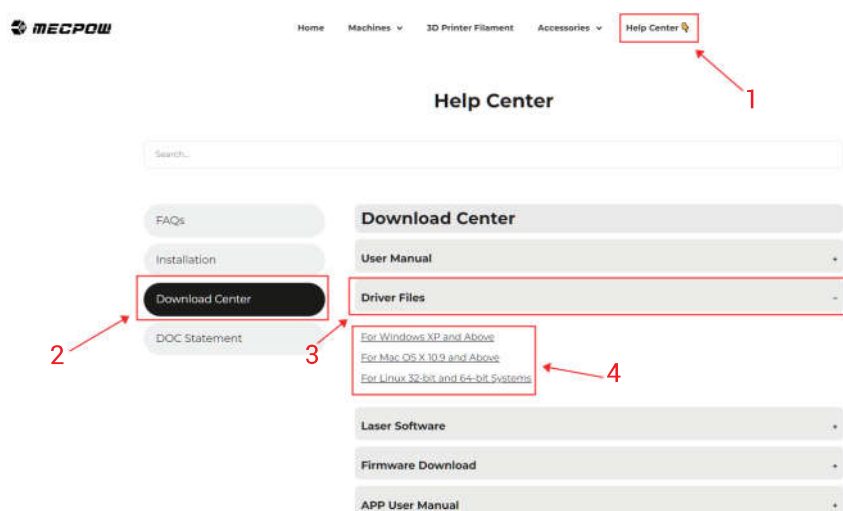
Parti	Funzioni	Metodo di risoluzione dei problemi
Porta USB	Supporta la connessione al PC per il controllo del dispositivo e la trasmissione dei dati.	Installa il driver USB.
Ingresso di alimentazione CC	Dotato di un sistema di alimentazione stabile per garantire il funzionamento continuo del dispositivo.	Verificare che la spia funzioni correttamente o sostituirla con un alimentatore funzionante.
Slot per scheda TF	Inserire la scheda TF nello slot dell'incisore, quindi controllare il dispositivo per eseguire le attività di incisione tramite l'app mobile MKS.	1. Verificare che la scheda TF funzioni correttamente. 2. Se il problema persiste, contattare il servizio clienti.
Interruttore di alimentazione	Controllo dell'interruttore di alimentazione con un clic; la spia si accende in modo sincrono dopo l'avvio per una chiara visibilità dello stato.	Verificare che la spia funzioni correttamente o sostituirla con un alimentatore funzionante.
Sensore di inclinazione	Rileva l'angolo di inclinazione della macchina. Se l'inclinazione supera i $15 \pm 5^\circ$, scatta l'allarme e la macchina si arresta automaticamente.	Assicurarsi che l'angolo di inclinazione della macchina non superi i 15° .
Finecorsa	Impediscono al modulo laser di muoversi quando raggiunge la posizione iniziale dell'asse X o dell'asse Y.	1. Verificare che i cavi del finecorsa non siano in cortocircuito o interrotti. 2. Verificare che i finecorsa non siano bloccati o interferiti.
Wi-Fi integrato	Supporta la connessione wireless con i telefoni cellulari, consentendo un comodo utilizzo del dispositivo direttamente tramite l'app MKS.	1. Attiva la rete Wi-Fi del telefono e verifica se il segnale Wi-Fi corrispondente del dispositivo viene rilevato. 2. Prova a connettere il telefono al segnale Wi-Fi e verifica se la connessione è riuscita. 3. Apri l'app mobile MKS e verifica se riesce a stabilire una connessione con il dispositivo. 4. Se la connessione non viene ancora stabilita dopo le operazioni sopra descritte, contatta il servizio clienti per assistenza.

8. Autista

Scarica Metodi

1. Scaricare il driver dal collegamento sottostante.

<https://mecpow.com/pages/driver-files>



2. Contatta il servizio clienti per ottenere il file del driver.

Nota:

Il driver per gli utenti Mac supporta da OS X 10.9 a OS X 10.15 e OS X 11.0 (Big Sur) e oltre.

Il driver per gli utenti Linux supporta sistemi a 32 e 64 bit.

Si prega di accendere la macchina e collegarla al computer tramite il cavo USB prima di avviare il driver!

Installazione

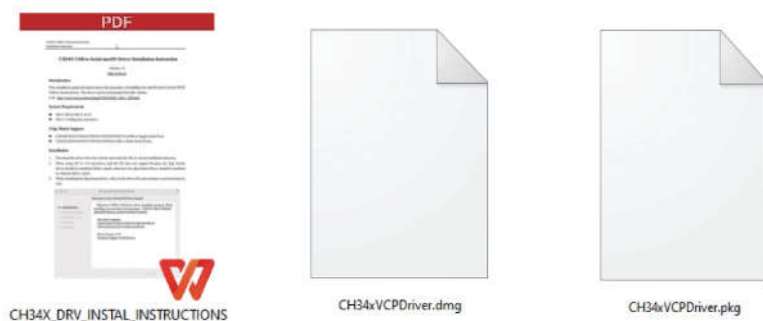
Per gli utenti Windows:

1. Aprire il driver scaricato.
2. Fare clic su "INSTALL".
3. Fare clic su "OK" quando il driver è stato installato correttamente.



Per gli utenti Mac:

1. Aprire le istruzioni.
2. Aprire il driver scaricato e seguire le istruzioni per installarlo.



Per gli utenti Linux:

1. Aprire il file README.
2. Aprire il file - driver e seguire le istruzioni "README" per installarlo.



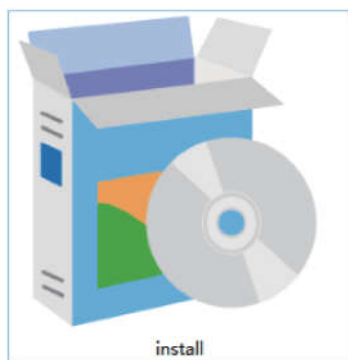
9. Controllo tramite software per computer

Collegare la macchina per incisione al software in tempo reale tramite il cavo USB. Durante il funzionamento, è possibile avviare o arrestare la macchina per incisione attraverso il pannello di controllo.

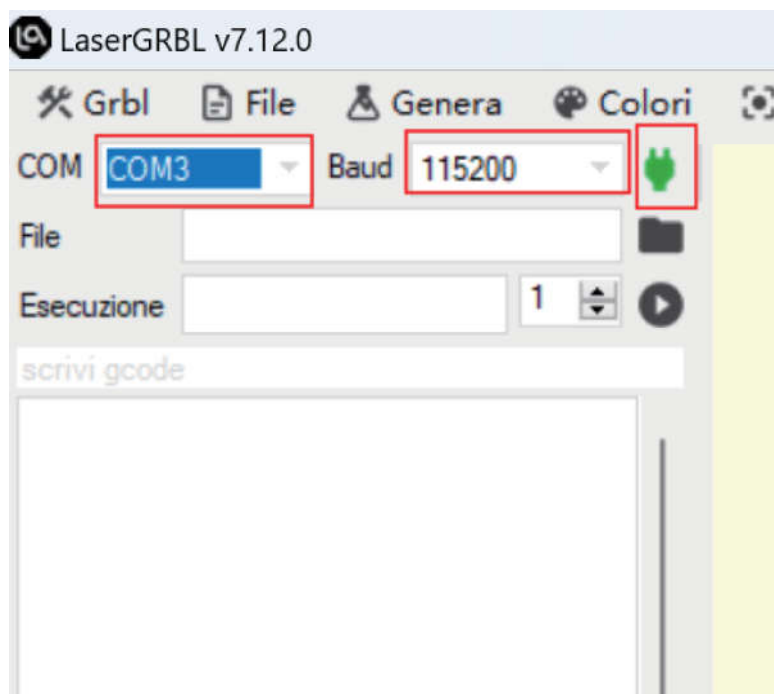
LaserGRBL

È un software open source gratuito che supporta i computer Windows. Scaricalo da:
<http://lasergrbl.com/download/>

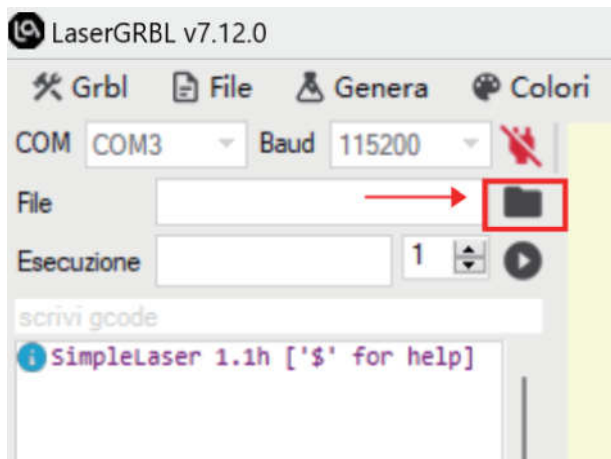
1. Installalo.



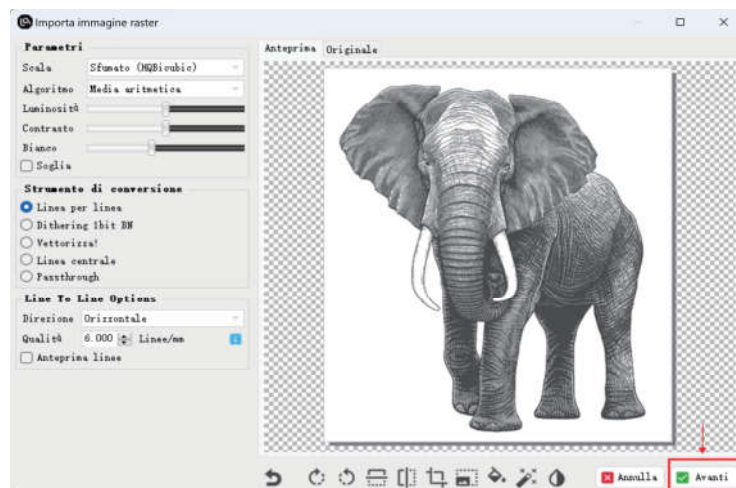
2. Aprire il software. Selezionare "COM" e "115200", quindi fare clic su "Connetti".



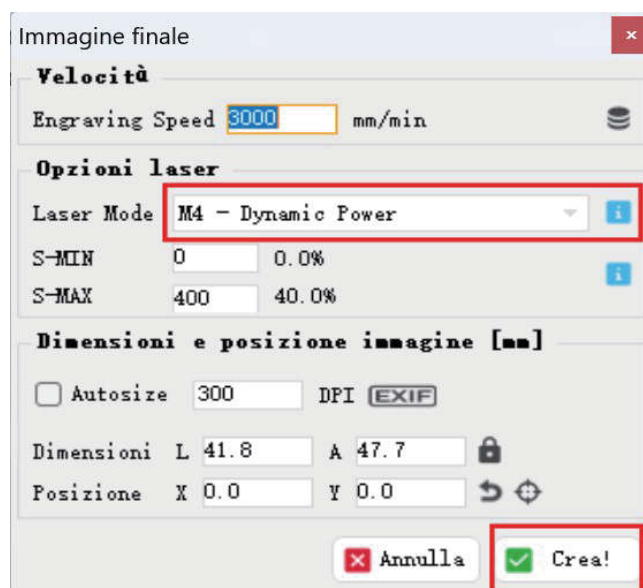
3. Fare clic su "Apri file" per selezionare il file di incisione.



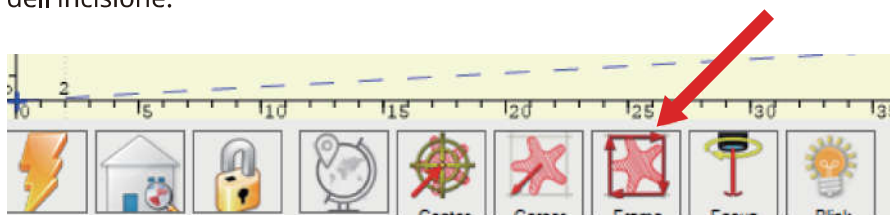
4. Selezionare la modalità di incisione e fare clic su "Avanti".



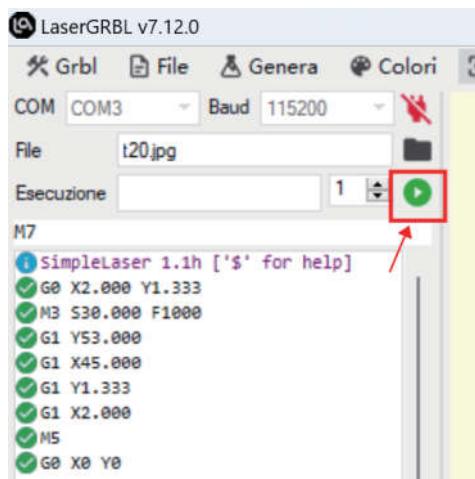
5. (1) Selezionare la velocità di incisione. (Si consiglia di fare riferimento alla tabella dei parametri di incisione.)
- (2) Selezionare "Modalità Laser": selezionare "M4" per l'incisione e "M3" per il taglio.
- (3) Impostare la potenza di incisione, 1000 è la potenza massima.
- (4) Impostare la dimensione dell'incisione.
- (5) Fare clic su "Crea".



6. Fare clic su "Framing" per visualizzare in anteprima l'intervallo di incisione e regolare la posizione dell'incisione.



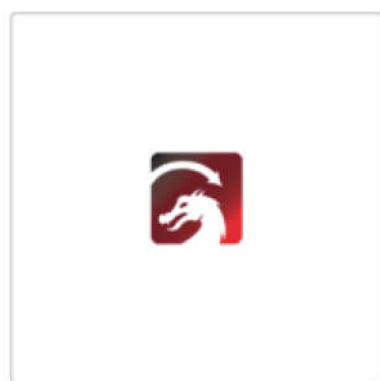
7. Fare clic su "Esegui il programma" per avviare l'incisione.



LightBurn

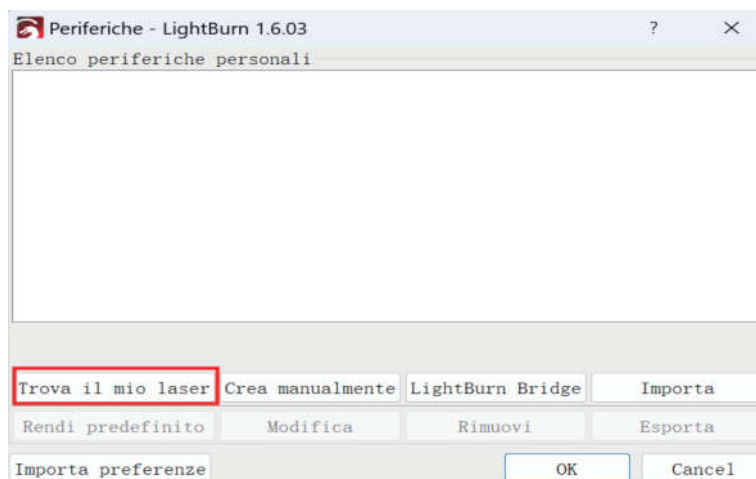
È un software professionale a pagamento che supporta computer MAC, Linux e Windows. Scaricalo da: <https://lightburnsoftware.com/pages/download-trial>.

1. Installalo.



LightBurn-v1.6.03

2. Aprire il software e fare clic su "Trova il mio laser".



3. Selezionare il dispositivo e fare clic su "Aggiungi periferica".



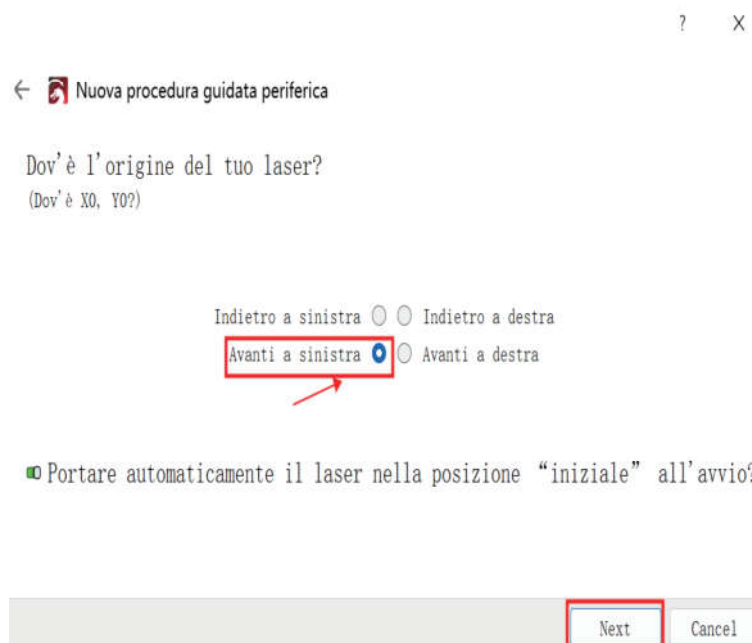
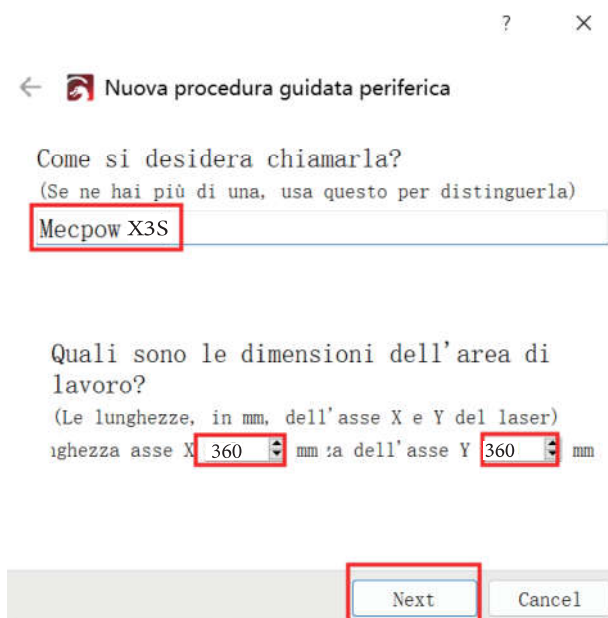
4. Assegna un nome al dispositivo e inserisci le lunghezze dell'asse X e dell'asse Y, quindi fai clic su "Next".

Nome: Mecpow X3S

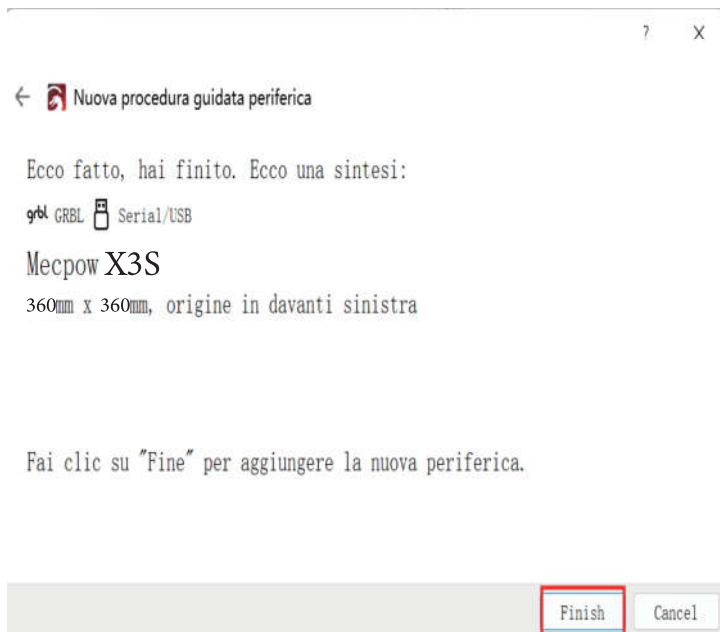
Lunghezza asse X: 360 mm

Lunghezza asse Y: 360 mm

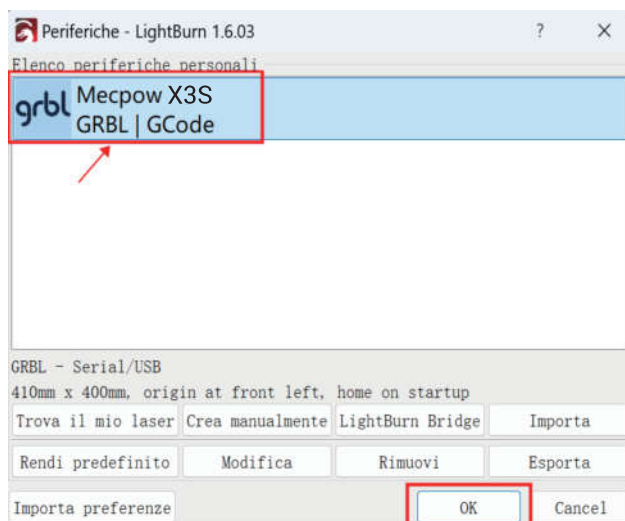
5. Selezionare "Avanti a sinistra" come origine del laser e fare clic su "Next".



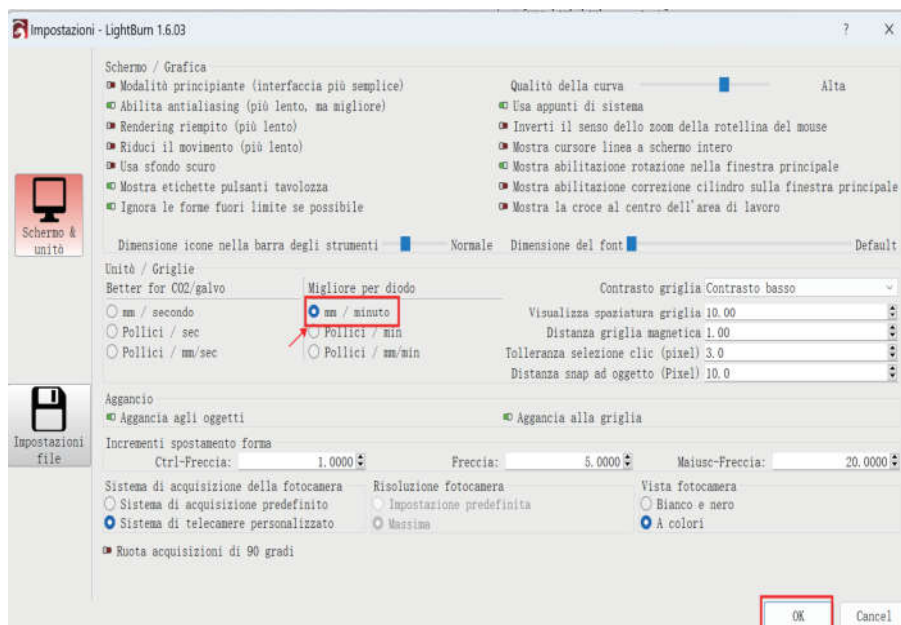
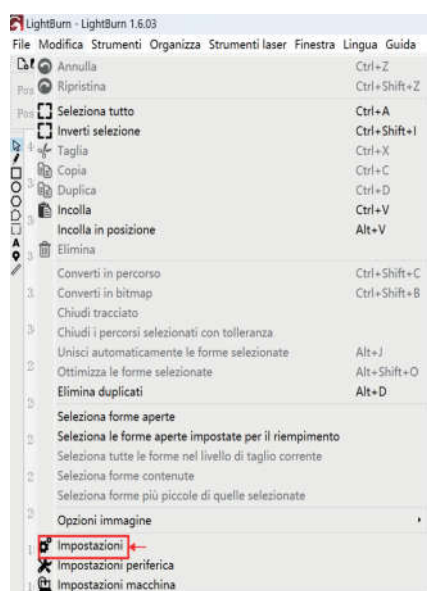
6. Fare clic su "Finish".



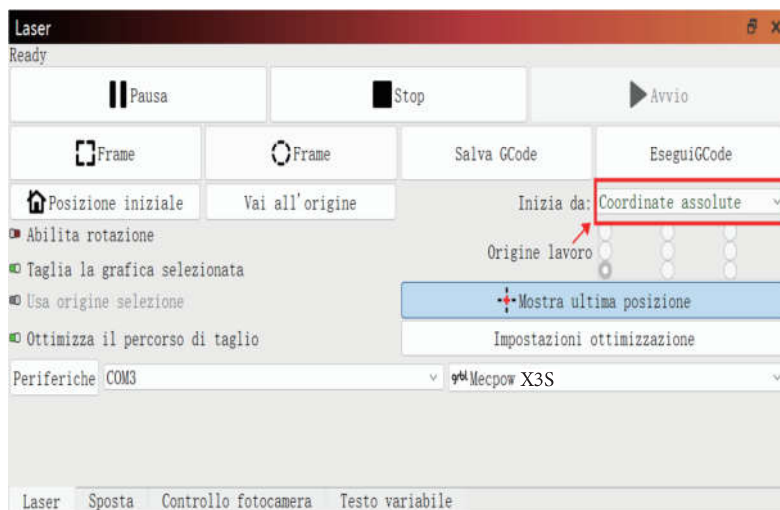
7. Seleziona Mecpow X3S e fai clic su "OK".



8. Fare clic su "Modifica" - "Impostazioni" e impostare l'unità su "mm/min", quindi fare clic su "OK".



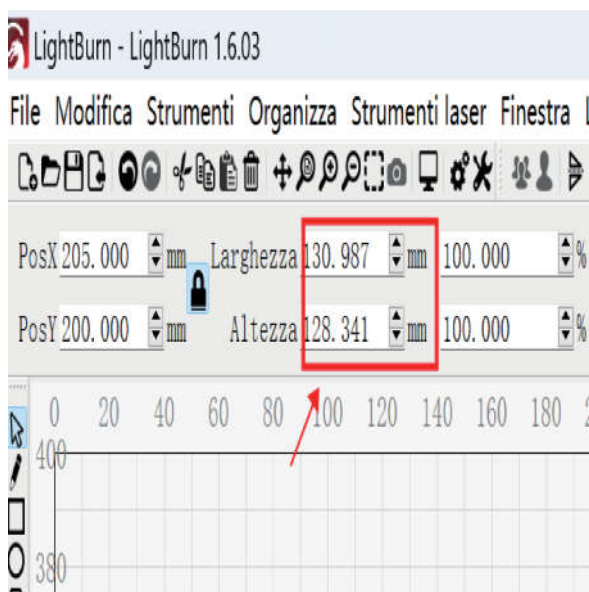
9. Selezionare "Coordinate assolute" nella sezione "Inizia da", quindi selezionare il cerchio nell'angolo in basso a sinistra nella sezione "Origine lavoro".



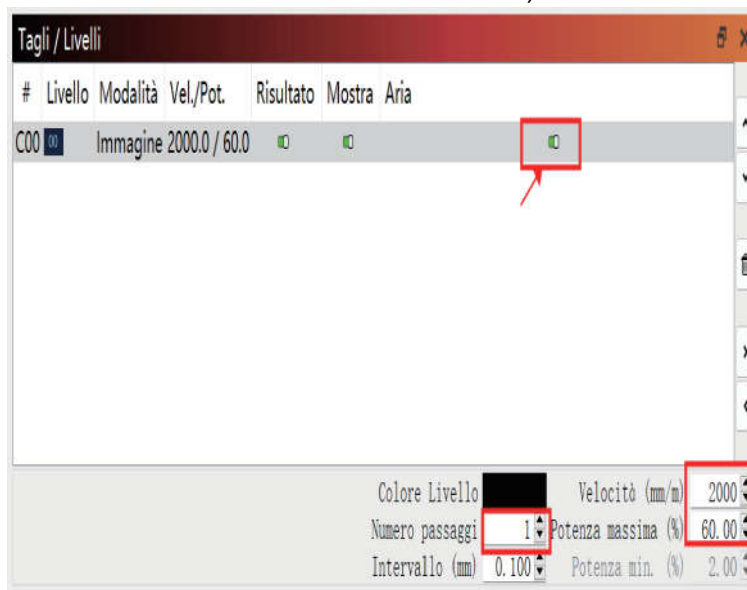
10. Fare clic su "File" - "Importa" per importare il file di incisione.



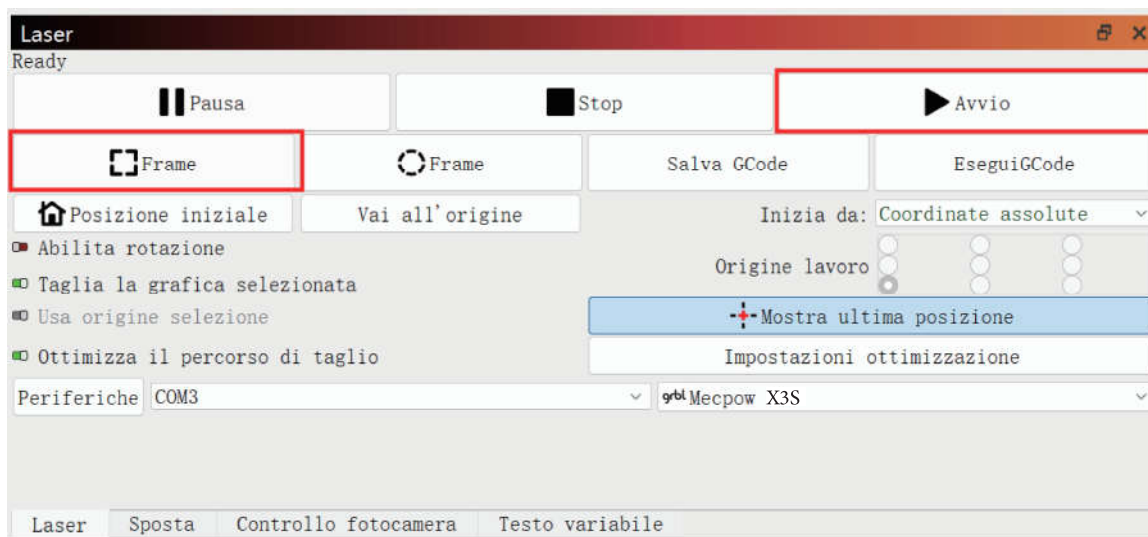
11. È possibile modificare la dimensione dell'incisione nella parte superiore dell'interfaccia dopo aver importato il file.



12. Selezionare la modalità di incisione e impostare i parametri operativi per l'incisione o il taglio laser. (I parametri operativi consigliati per l'incisione o il taglio di materiali diversi sono elencati nella sezione successiva.)



13. Fare clic su "Frame" per visualizzare in anteprima l'intervallo di incisione e regolare la posizione dell'incisione, quindi fare clic su "Avvia" per avviare l'incisione.



10. Controllo tramite App mobile e scheda TF

MKSLaser è un'applicazione mobile gratuita che supporta i dispositivi Android e iOS.

Scaricare l'applicazione

Scansionare il codice QR e scaricarla.



iOS



Android

Connessione

Abilita la funzione Wi-Fi del tuo telefono e connettiti al Wi-Fi "Mecpow_*****".

Nome Wi-Fi: Mecpow_*****

Password Wi-Fi: 12345678

Nota:

1. Il simbolo "*****" nel nome è una combinazione casuale di numeri. Varia a seconda della macchina.
2. Per garantire la stabilità del segnale Wi-Fi, si consiglia di connettere il telefono al Wi-Fi della macchina per incidere prima di inserire la scheda TF.
3. L'app deve essere utilizzata con la scheda TF. Il caricamento del file di incisione non andrà a buon fine se la scheda TF non è stata inserita.

Connessione

1. Apri l'app MKSlaser.

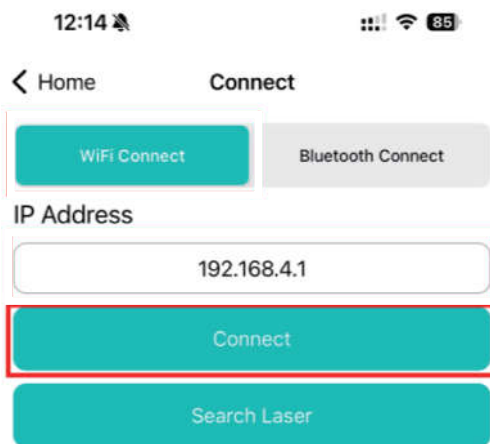
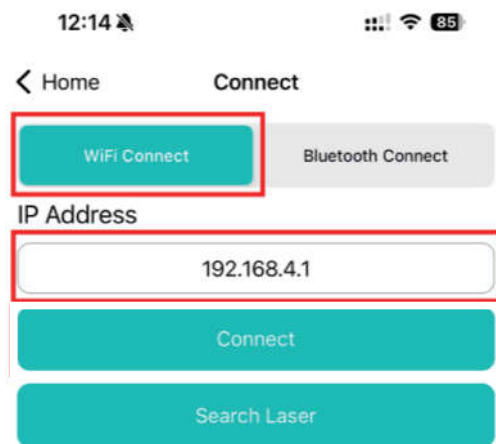


2. Fare clic sull'icona .

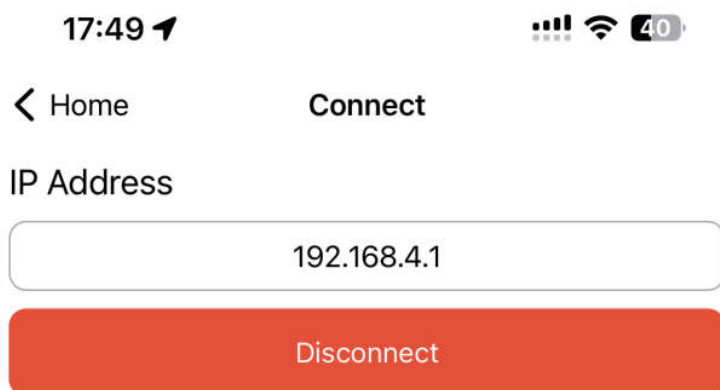


3. Inserisci l'indirizzo IP: 192.168.4.1

4. Fai clic su "Connetti".

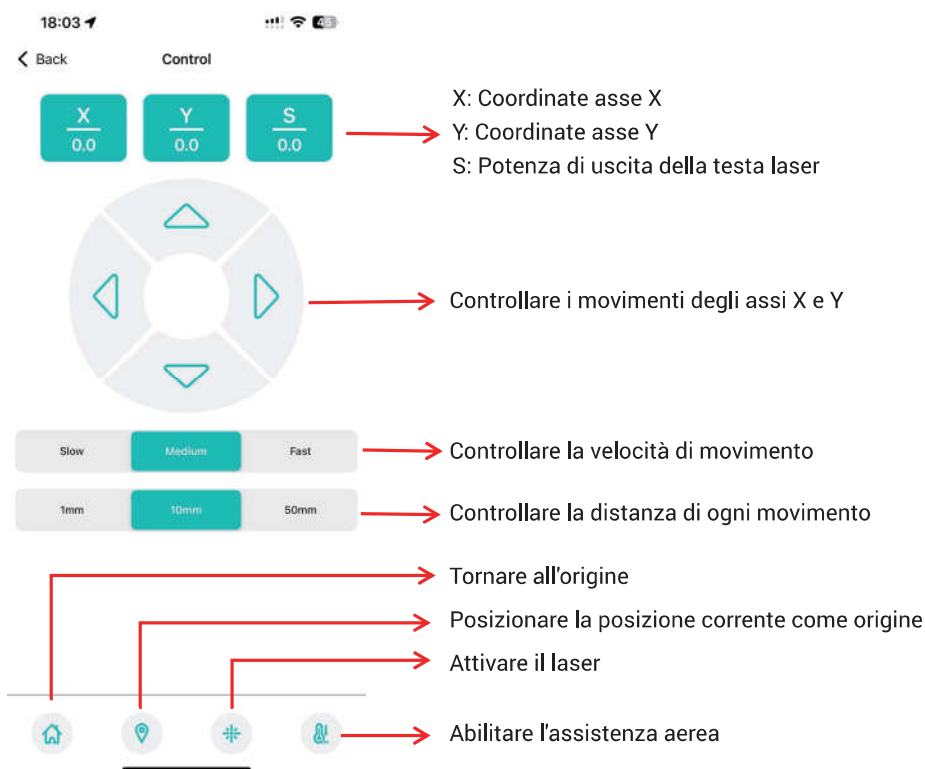
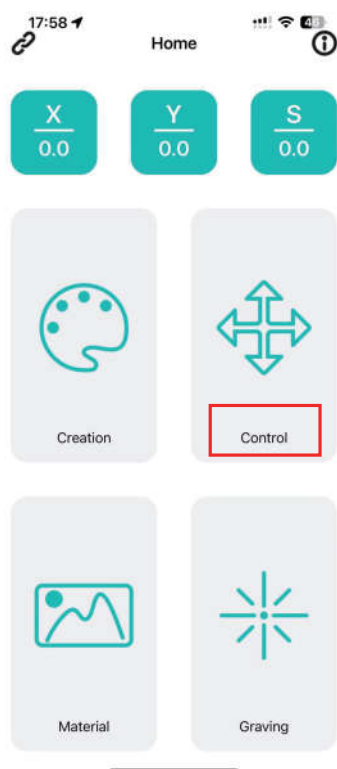


5. Quando "Connetti" diventa "Disconnesso", significa che la connessione Wi-Fi è avvenuta correttamente.



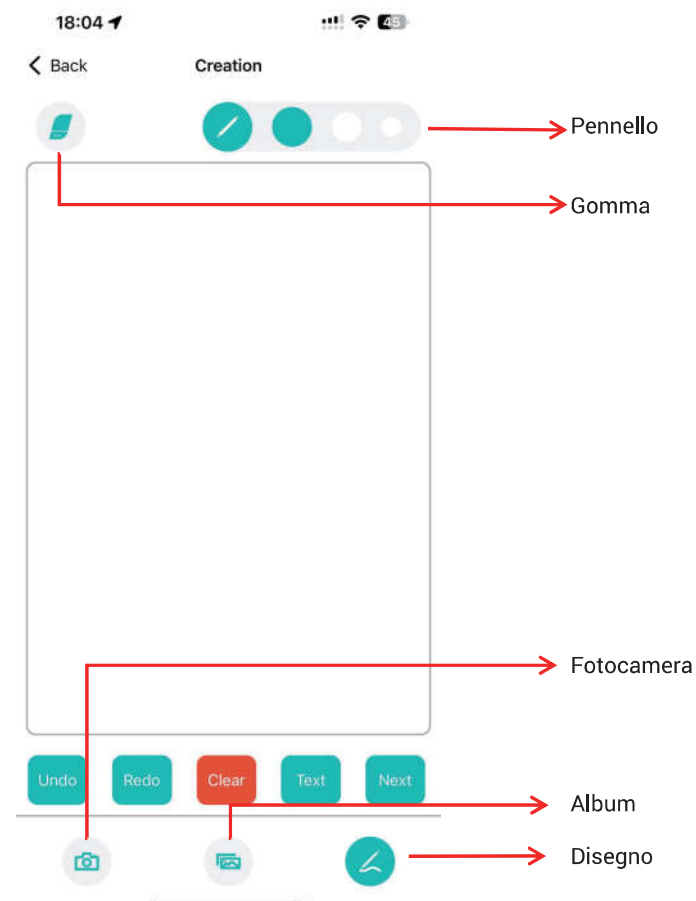
Introduzione alle funzioni di controllo

Fare clic sul pulsante Controllo per accedere alla pagina Controllo e controllare le funzioni seguenti.

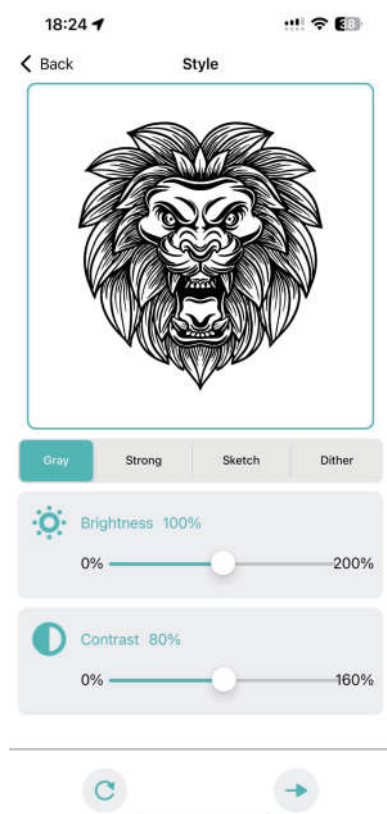


Introduzione alla funzione di creazione

(1) Torna alla homepage e clicca su "Creazione" per accedere alla pagina di creazione.



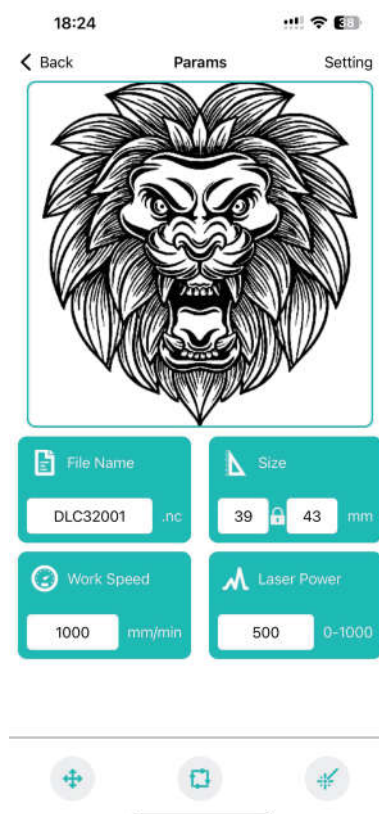
(3) Abbellisci l'immagine con le funzioni seguenti. Fai clic sulla freccia rivolta verso destra per passare alla pagina di impostazione dei parametri dopo aver abbellito l'immagine.



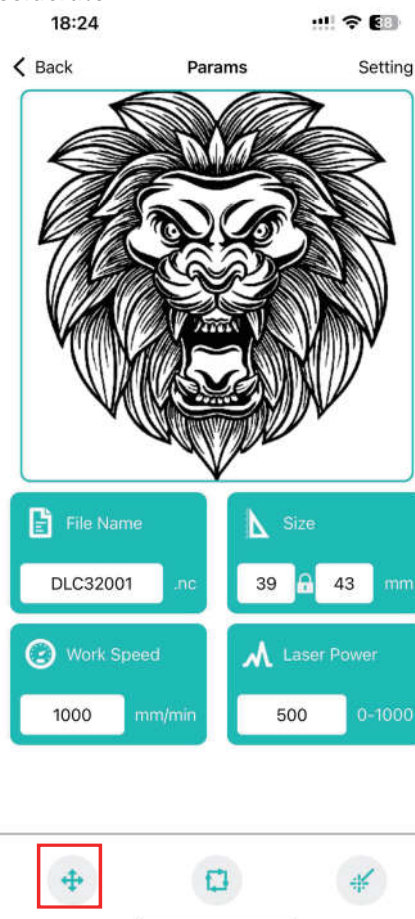
(2) Clicca sull'icona Fotocamera/Album/Disegno per importare un'immagine.



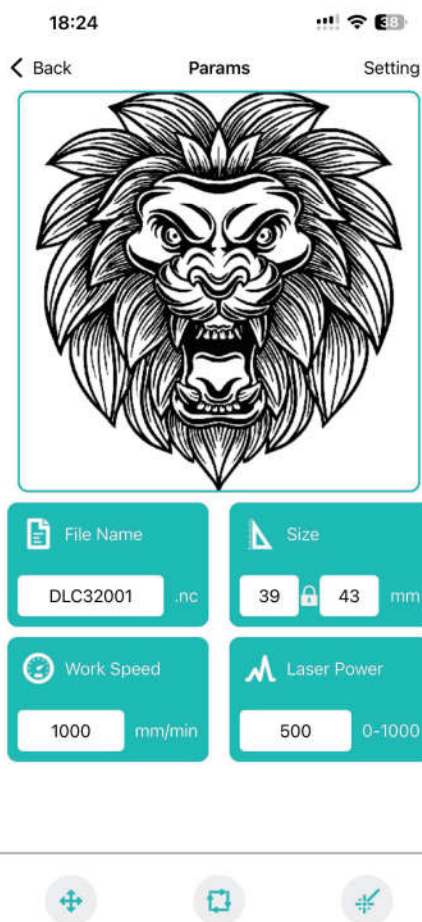
(4) Imposta il nome del file, la dimensione, la velocità di lavoro e la potenza del laser.



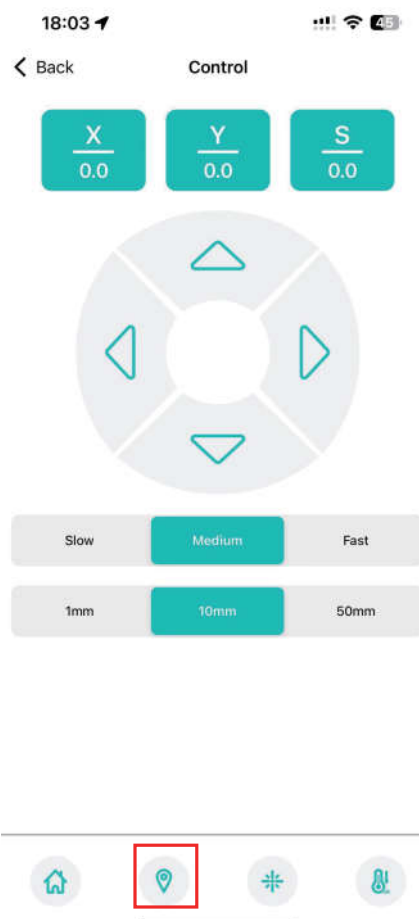
(5) Fare clic sulla freccia a forma di croce e spostare la testa laser nel punto di partenza desiderato.



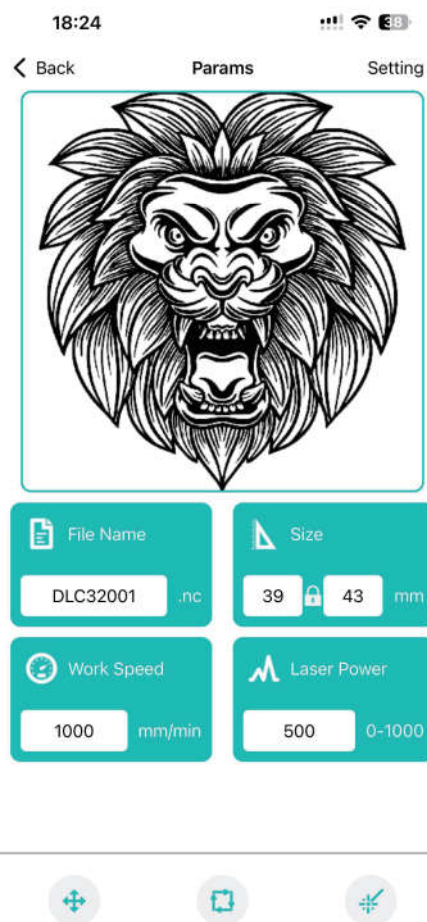
(7) Torna alla pagina di impostazione dei parametri e clicca sull'icona di inquadratura per controllare l'area di incisione.



(6) Fare clic sull'icona della posizione per posizionarla.

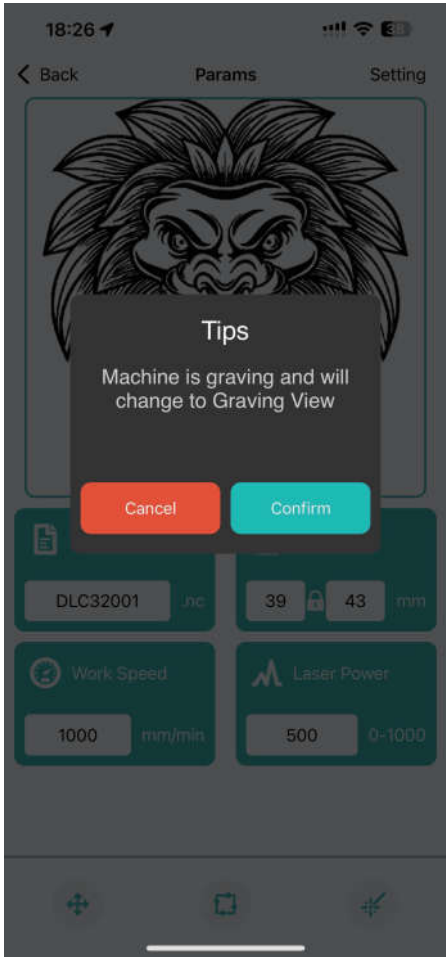
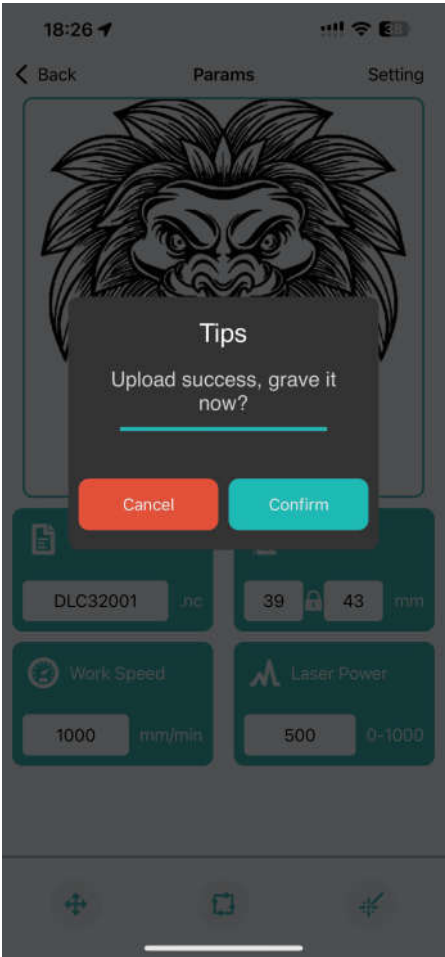


(8) Clicca sull'icona di incisione per caricare il file di incisione e iniziare l'incisione.

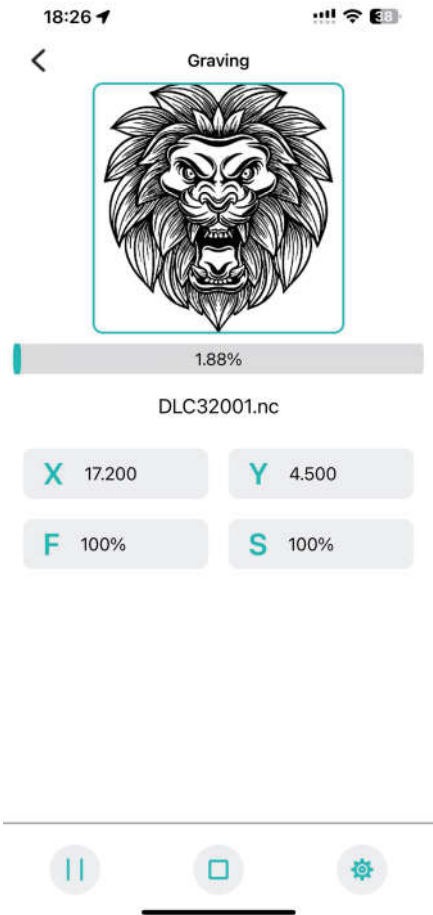


(9) Clicca su "Conferma"

(10) Clicca su "Conferma".



(11) Accedi alla pagina di incisione.



Per un utilizzo dettagliato dell'applicazione MKSLaser, consultare le informazioni contenute nella scheda TF o scaricare il manuale d'uso visitando il link sottostante o scansionando il codice QR.

<https://mecpow.com/pages/download-center>



Help Center

FAQs

Installation

Download Center

Download Center

User Manual

+

Driver Files

+

Firmware Download

+

APP User Manual

-

[MKSLaser APP Instructions for Mecpow Laser Engravers](#)

11. Paramètres de Fonctionnement Recommandés

X3S (7 W)				
Modalità	Materiali	Potenza (%)	Velocità (mm/min)	Nota
Incisione	Pannello di legno	70	2000	
	Bambù	70	2000	
	Pelle	80	2000	
	Cartone	70	2500	
	Acrilico nero	70	2000	
	Metallo anodizzato	80	1500	
	Tessuto	60	2000	
Taglio	Pannello di pino da 2 mm	100	200	1 passaggio
	Pannello di pino da 3 mm	100	150	1 passaggio
	Cartone	100	300	
	Pelle	100	300	
	Tessuto	100	700	
	Acrilico nero da 3 mm	100	100	3 passaggi

X3S (12W)				
Modalità	Materiali	Potenza (%)	Velocità (mm/min)	Nota
Incisione	Tavola di legno	50	3000	
	Bambù	50	3000	
	Pelle	60	3500	
	Cartone	50	3500	
	Acrilico nero	50	4000	
	Metallo anodizzato	60	3000	
	Tessuto	40	4000	

X3S (12W)				
Modalità	Materiali	Potenza (%)	Velocità (mm/min)	Nota
Taglio	Tiglio 6 mm	100	130	1 passata
	Tiglio 8 mm	100	100	1 passata
	Tiglio 10 mm	100	90	1 passata
	Tiglio 12 mm	100	100	2 passate
	Tiglio 15 mm	100	100	3 passate
	Tavola di pioppo 3 mm	100	300	1 passata
	Tavola di pioppo 6 mm	100	100	2 passate
	Tavola di pioppo 7 mm	100	50	2 passate
	Cartone	100	400	
	Pelle	100	600	
	Tessuto	100	1000	
	Acrilico nero 3 mm	100	100	1 passata
	Acrilico nero 10 mm	100	100	4 passate

Nota:
 1. Tutti i dati di taglio a 12 W sono stati ottenuti con il laser collegato a una pompa d'aria.
 2. La potenza e la velocità di incisione sopra indicate sono indicative solo a titolo di riferimento; valgono le valori effettivi.

12. Risoluzione dei problemi

1. Perché l'incisore laser X3S non risponde dopo l'accensione?

Causa: Non acceso

Soluzione: Ispezionare la presa, l'interruttore e la presa di corrente della macchina per verificare che il collegamento sia corretto e che l'alimentazione sia normale.

2. Perché la macchina non riesce a connettersi al computer?

Cause:

a: Cavo USB non collegato

b: Driver non installato correttamente

c: Altre circostanze eccezionali

Soluzioni:

a: Verificare che entrambe le estremità del cavo USB siano inserite saldamente nelle interfacce del computer e della macchina. Si noti che le porte USB sul pannello frontale di alcuni computer desktop potrebbero non funzionare; collegarle invece alle porte posteriori.

b: Completare l'installazione del driver seguendo le istruzioni operative. Se il computer riconosce il dispositivo come porta seriale dopo l'installazione, ciò indica che la connessione hardware è avvenuta correttamente.

c: Scollegare il cavo USB e l'alimentatore. Lasciare il dispositivo completamente spento per 5 secondi prima di ricollegarlo.

3. Perché l'app mobile non risponde quando si connette al dispositivo?

Cause:

a: Connessione Wi-Fi errata

b: Problemi di compatibilità

Soluzioni:

a: Verificare che l'indirizzo IP sia corretto: 192.168.4.1 e verificare nuovamente la connessione Wi-Fi; consultare il manuale utente dell'app per i dettagli.

b: Per i telefoni di nuova uscita o dopo aggiornamenti di sistema, se si verificano problemi di connettività dovuti a problemi di compatibilità, contattare il nostro servizio clienti. Fornire uno screenshot della configurazione del telefono faciliterà un supporto tecnico tempestivo.