

4. Perché l'effetto di incisione è debole o assente?

Cause:

- a: Messa a fuoco errata
- b: Profondità di incisione insufficiente
- c: Velocità dell'immagine
- d: Posizionamento dell'oggetto

Soluzioni:

- a: Consultare il manuale utente per ottenere una messa a fuoco precisa.
- b: Causato da velocità eccessiva o tempo di combustione insufficiente. Fare riferimento alla sezione dei parametri di incisione nel manuale per regolare nuovamente le impostazioni.
- c: Le immagini importate devono essere nitide. Linee eccessivamente sottili o colori sbiaditi compromettono direttamente la qualità dell'incisione.
- d: L'oggetto da incidere è posizionato in modo angolato. Poiché la lunghezza focale del laser è fissa, l'oggetto deve essere posizionato in piano e parallelo al corpo macchina. In caso contrario, la lunghezza focale diventa imprecisa, con conseguenti risultati di incisione anomali.

Per ulteriori domande e risposte, consultare il link sottostante o scansionare il codice QR qui sotto.

<https://mecpow.com/pages/faq>



13. Dichiarazione di conformità



Questo prodotto è conforme agli standard di IL Comunità Europea.



Questo simbolo indica che il prodotto è in grado di essere riciclato.



Questo simbolo indica che il prodotto non deve essere smaltito come rifiuto domestico. Il prodotto deve essere inviato a centri di raccolta differenziata per il recupero e il riciclaggio di apparecchiature elettriche ed elettroniche.

ZAWARTOŚĆ

1. Przedmowa.....	121
2. Oświadczenie o bezpieczeństwie.....	121
3. Schemat.....	122
4. Specyfikacje.....	123
5. Lista elementów.....	123
6. Instrukcja montażu	124
7. Funkcje i działania.....	129
8. Sterownik.....	130
9. Sterowanie za pomocą oprogramowania komputerowego...	131
10. Kontrola przez aplikację mobilną i kartę TF.....	136
11. Zalecane parametry pracy.....	142
12. Rozwiązywanie problemów.....	143
13. Oświadczenie o zgodności.....	144

1. Przedmowa

Szanowny Kliencie,

Dziękujemy za zakup naszej maszyny do grawerowania laserowego. To urządzenie to zaawansowany technologicznie produkt, który integruje światło, mechanizm i elektryczność. Aby lepiej użytkować i konserwować sprzęt, przeczytaj uważnie instrukcję obsługi i postępuj zgodnie z zawartymi w niej krokami.

Zastrzeżenie

Wszelkie straty spowodowane niewłaściwym użytkowaniem lub nieprzestrzeganiem instrukcji obsługi ponosi użytkownik. Ostateczna interpretacja instrukcji obsługi należy do naszej firmy i zastrzegamy sobie prawo do zmiany wszelkich informacji, danych, szczegółów technicznych itp. zawartych w instrukcji.

2. Oświadczenie o bezpieczeństwie

Środki bezpieczeństwa

- * Obróbka laserowa może być ryzykowna, a użytkownicy powinni dokładnie rozważyć, czy obrabiany przedmiot nadaje się do obróbki laserowej.
- * Przetwarzany obiekt i emisje muszą być zgodne z lokalnymi przepisami i regulacjami.
- * To urządzenie wykorzystuje laser klasy IV (promieniowanie laserowe o dużej mocy), co może powodować następujące sytuacje:
 - (1) Zapłon otaczających materiałów łatwopalnych;
 - (2) Podczas obróbki laserowej mogą powstawać inne rodzaje promieniowania oraz toksyczne i szkodliwe gazy, w zależności od obrabianego przedmiotu;
 - (3) Bezpośrednia ekspozycja na promieniowanie laserowe może spowodować uszkodzenie ciała ludzkiego. W miejscu pracy musi znajdować się sprzęt przeciwpożarowy, a wokół stołu roboczego lub maszyny nie wolno układać materiałów łatwopalnych i wybuchowych. Należy również zadbać o dobrą wentylację.
- * Otoczenie, w którym znajduje się maszyna powinno być suche, wolne od zanieczyszczeń, wibracji, silnej elektryczności, silnego magnetyzmu i innych zakłóceń. Temperatura otoczenia podczas pracy powinna wynosić 5-30°C, a wilgotność otoczenia podczas pracy powinna wynosić 35-65% RH.
- * Napięcie robocze maszyny wynosi AC100-240V.
- * Podczas pracy maszyny należy ją cały czas monitorować. Przed wyjazdem należy odciąć zasilanie, aby zapobiec nieprzewidzianym problemom. Jeśli nienormalna sytuacja wystąpi, należy natychmiast odciąć zasilanie i zająć się tym!
- * Surowo zabrania się umieszczania w urządzeniu jakichkolwiek odbłaskowych lub rozpraszających przedmiotów, które nie są związane z jego działaniem, aby zapobiec odbiciu lasera od ludzkiego ciała lub materiałów łatwopalnych.
- * Maszynę należy trzymać z dala od urządzeń elektrycznych wrażliwych na zakłócenia elektromagnetyczne, które mogą powodować zakłócenia elektromagnetyczne.
- * Surowo zabrania się osobom nieprofesjonalnym demontować grawerki laserowej, ponieważ wewnątrz urządzenia może wystąpić niebezpieczeństwo w postaci wysokiego napięcia.



Ostrzeżenie

1. Maszyna do grawerowania laserowego może wytwarzać światło laserowe. Zabrania się umieszczania jakichkolwiek organizmów żywych pod emisją lasera (port jest oznaczony żółtym znakiem ostrzegawczym).
2. Pacjenci z nadwrażliwością na światło nie mogą używać ani zbliżać się do grawera laserowego.
3. Podczas korzystania z maszyny do grawerowania laserowego operator i osoby przebywające w pobliżu maszyny muszą nosić okulary ochronne chroniące przed laserem. Nie obsługuj urządzenia laserowego bez okularów laserowych. Nasza maszyna jest dostarczana z parą laserowych okularów ochronnych. Jeśli chcesz kupić dodatkowe gogle, gogle powinny zapewniać ochronę przed długością fali w zakresie 400-445nm (+5nm), mieć średnicę zewnętrzną +5 i spełniać wymagania co najmniej na poziomie L5.
4. Gdy grawerka laserowa pracuje, użytkownik musi zachować szczególną ostrożność i nie pozostawiać jej bez nadzoru, aby uniknąć zapłonu grawerowanego materiału. Umieść maszynę w miejscu ognioodpornym i zapewnij dobrą wentylację. Zaleca się palić gaśnica w pobliżu na wypadek sytuacji awaryjnych.
5. Upewnij się, że w pobliżu urządzenia do grawerowania laserowego nie ma materiałów łatwopalnych. Zalecamy umieszczenie pod maszyną stołu roboczego o strukturze plastra miodu.
6. Podczas obsługi grawerki laserowej upewnij się, że wokół niej jest wystarczająco dużo miejsca. Grawerowanie niektórych materiałów może powodować wydzielanie się dymu, który należy odprowadzić za pomocą specjalistyczne-

go układu wydechowego.

7. Nie dotykaj wiązki laserowej ani obrabianego przedmiotu, gdy maszyna jest włączona do działania, ponieważ może to spowodować poważne obrażenia lub odbicie wiązki. Dodatkowo unikaj dotykania chłodnicy, ponieważ może być gorąca ze względu na pracę lub niedawno zatrzymaną grawerkę laserową.

8. Dzieci i młodzież (zwłaszcza poniżej 14 roku życia) nie mogą samodzielnie korzystać z laserowej maszyny grawerującej i powinny być przez cały czas nadzorowane przez osobę dorosłą.

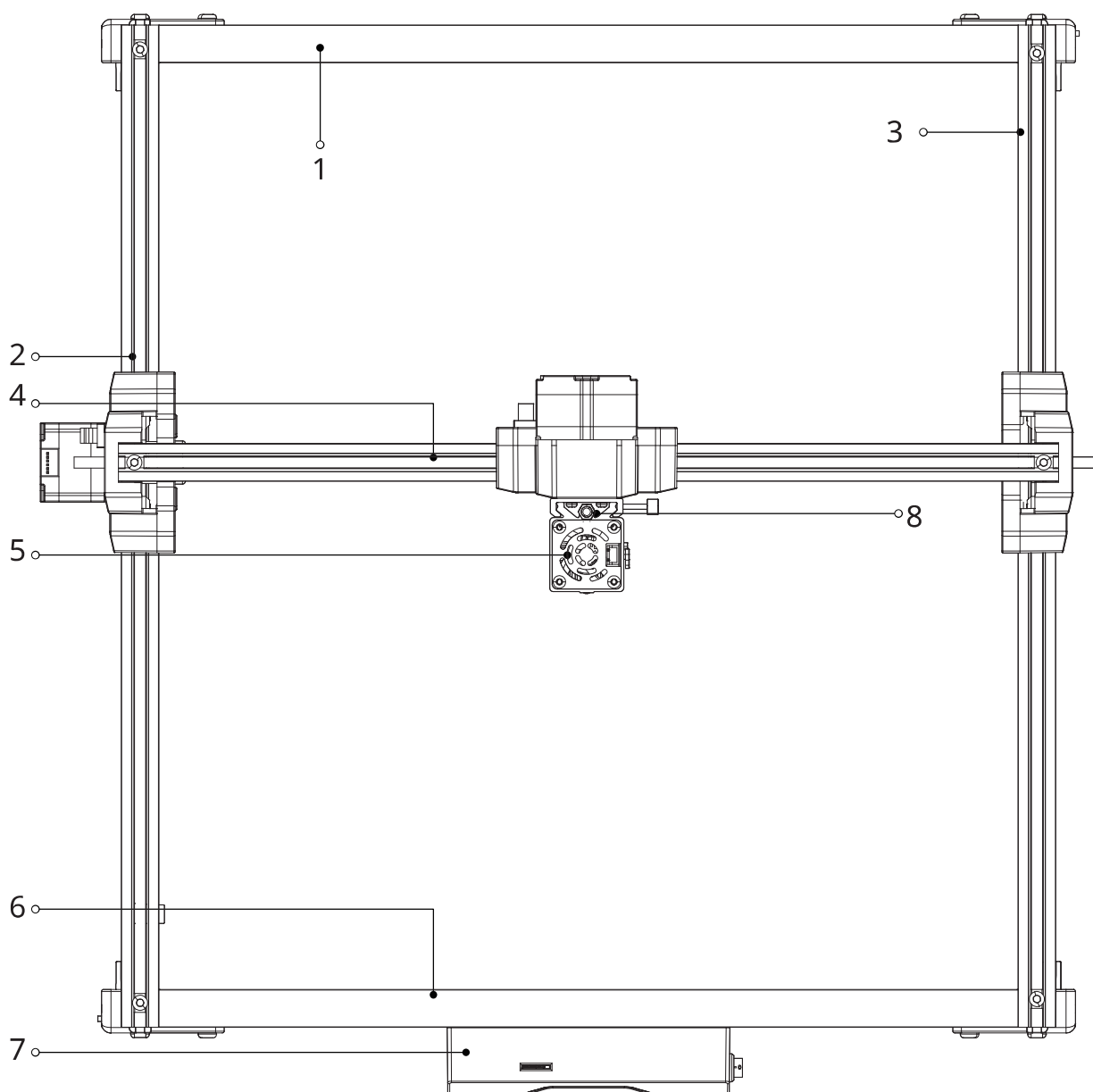
9. Temperatura pracy maszyny wynosi od -15°C do 30°C (5°F-86°F).

10. Podczas grawerowania laserowego istnieje ryzyko pożaru. Kiedy maszyna do grawerowania laserowego jest w użyciu, musi być nadzorowana przez wykwalifikowanego operatora, który może użyć gaśnicy, aby poradzić sobie z ewentualnymi wypadkami.

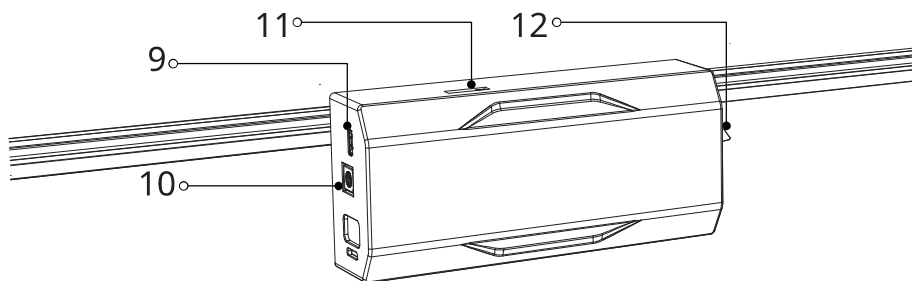
11. Nasza grawerka laserowa jest wyposażona we wbudowany czujnik płomienia, aby zmaksymalizować bezpieczeństwo naszego sprzętu. Należy jednak pamiętać, że nie udziela się żadnej pisemnej ani dorożumianej gwarancji dotyczącej dostępności lub funkcjonalności czujnika płomienia.

3. Schemat

1. Tylna oś X
2. Lewa oś Y ze skalą
3. Prawa oś Y
4. Zespół osi X
5. Moduł laserowy
6. Przednia oś X ze skalą
7. Skrzynka sterująca
8. Wlot pompy powietrza (Uwaga: pompa powietrza wymaga osobnego zakupu.)



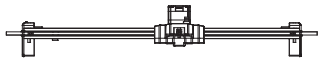
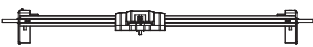
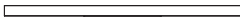
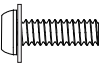
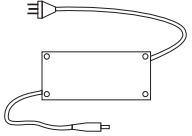
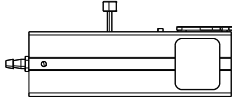
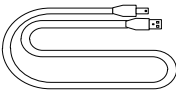
9. Port Type-C
10. Port DC
11. Gniazdo karty TF
12. Przełącznik zasilania



4. Specyfikacja

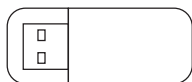
Moc lasera	7W	12W
Wymiary produktu	547x573x227 mm	
Wymiary opakowania	590x330x130 mm	
Masa netto	2.7kg	2.8 kg
Długość fali	445 ± 5 nm	
Moc elektryczna	60W	
Zasilacz	AC 100-240 V (wejście), DC 12 V 5 A (wyjście)	
Pole robocze	360 x 360 mm	
Prędkość grawerowania	10000 mm/s	
Sposób transmisji danych	połączenie Wi-Fi, połączenie przewodowe Type-C	
Rozmiar plamki wiązki laserowej	0.05 x 0.07 mm	0.06x0.08 mm
Dokładność grawerowania	0.01 mm	
Materiały do grawerowania laserowego	papier, bambus, drewno, tkanina, metal (niematujący), akryl, plastik, skóra, chleb, owoce, szkło (nie lustrzane), ceramika itd.	
Obsługiwane systemy	Windows, macOS, Android, iOS	
Obsługiwane oprogramowanie	LaserGRBL, LightBurn, MKSLaser (aplikacja mobilna)	
Obsługiwane formaty plików	JPEG, BMP, GIF, PLT, PNG, DXF	
Kąt alarmu przechyłu	15 ± 5°	
Żywotność lasera	≥ 10000 godzin	

5. Zawartość opakowania

			
Lewa oś Y ze skalą*1	Prawa oś Y*1	Przedni moduł sterujący ze skalą*1	Tylna oś X*1
			
Zespół osi X*1	Zespół prowadnicy gładkiej ze sprężyną*1	Śruba M5*30 mm*5	Śruba M5*16 mm*5
			
Śruba M5*10 mm z podkładką*3	Zasilacz*1	Gogle ochronne*1	Klucz imbusowy 2.5 mm*1 Klucz imbusowy 3.0 mm*1
			
Laser*1	Przewód danych*1	Deska drewniana*2	Karta TF*1



Instrukcja obsługi*1



Czytnik kart*1



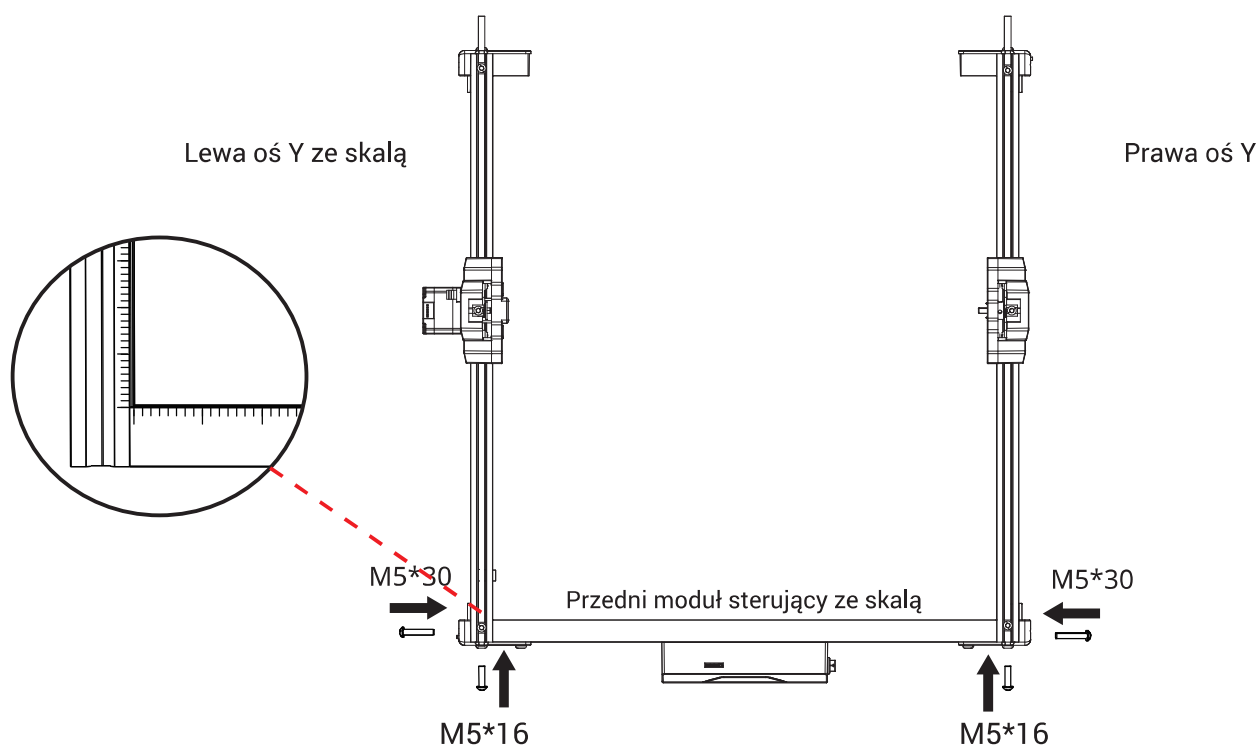
Uchwyt przewodu*2



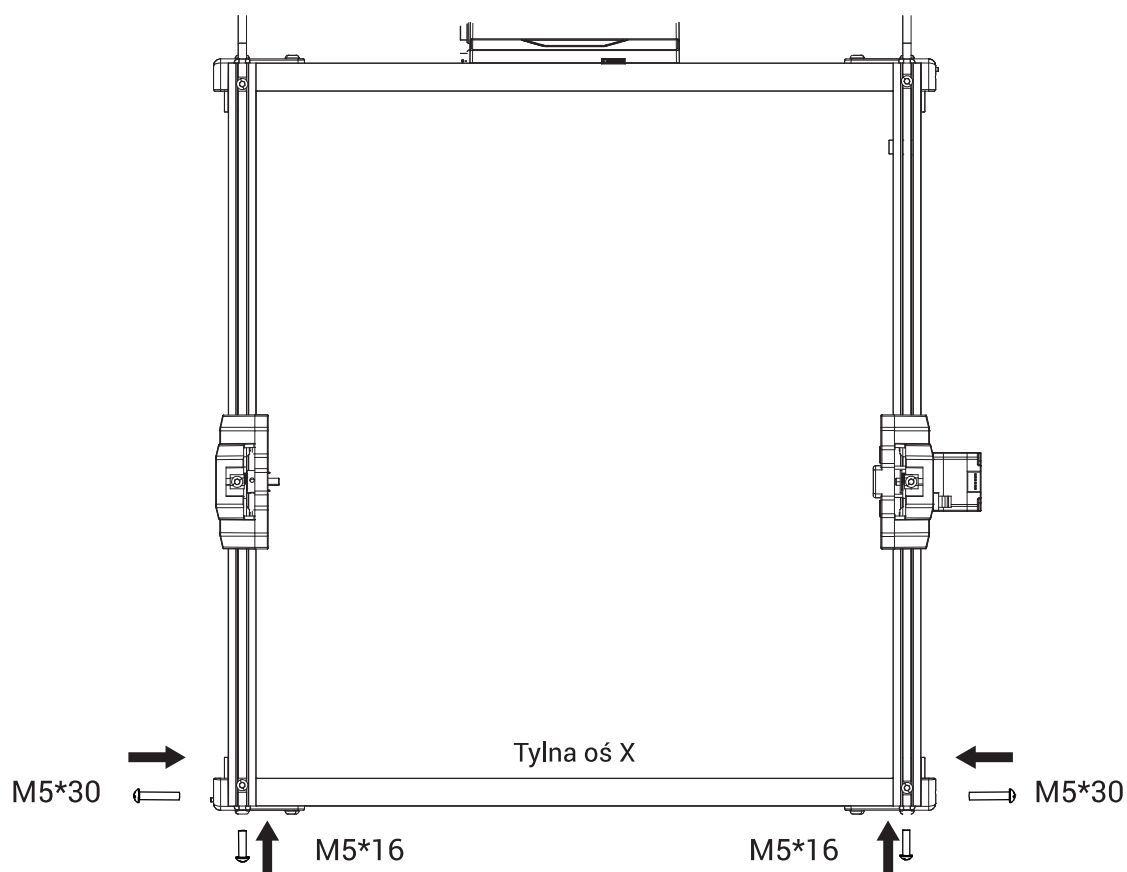
Opaska zaciskowa*2

6. Instrukcja montażu

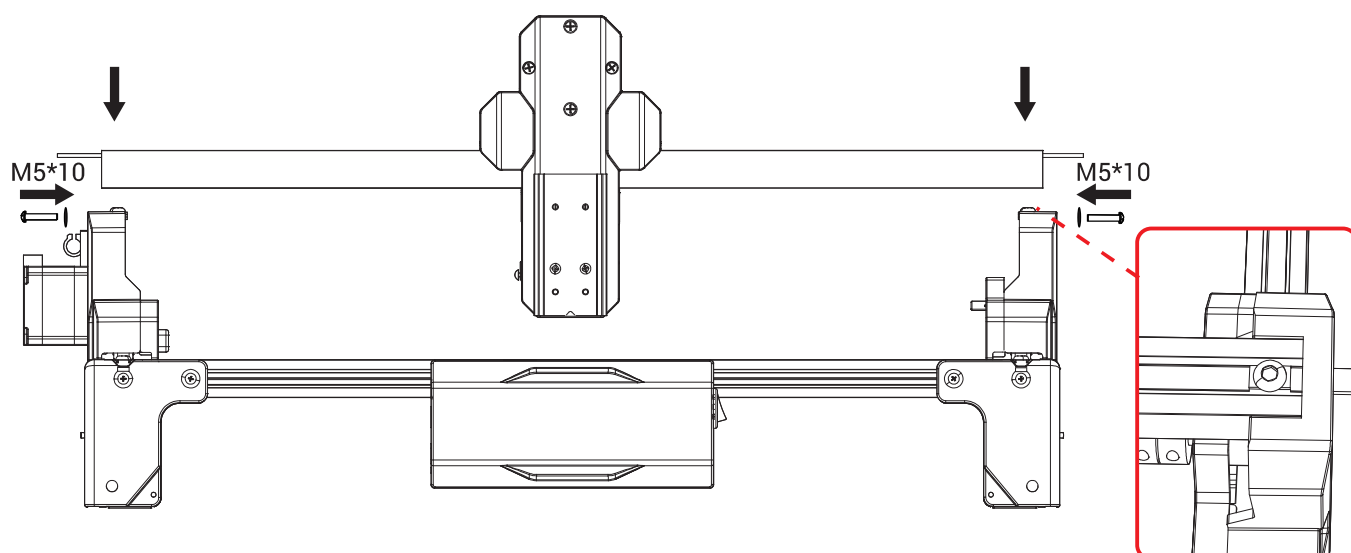
Krok 1: Weź lewą oś Y ze skalą, prawą oś Y oraz przedni moduł sterujący ze skalą, złoż je jak pokazano na rysunku, a następnie solidnie skręć trzy moduły śrubami M5x30 i M5x16.



Krok 2: Zamontuj tylną oś X.



Krok 3: Wsuń moduł osi X w odpowiednie gniazdo, a następnie solidnie przykręć go śrubami M5x10 z podkładkami.

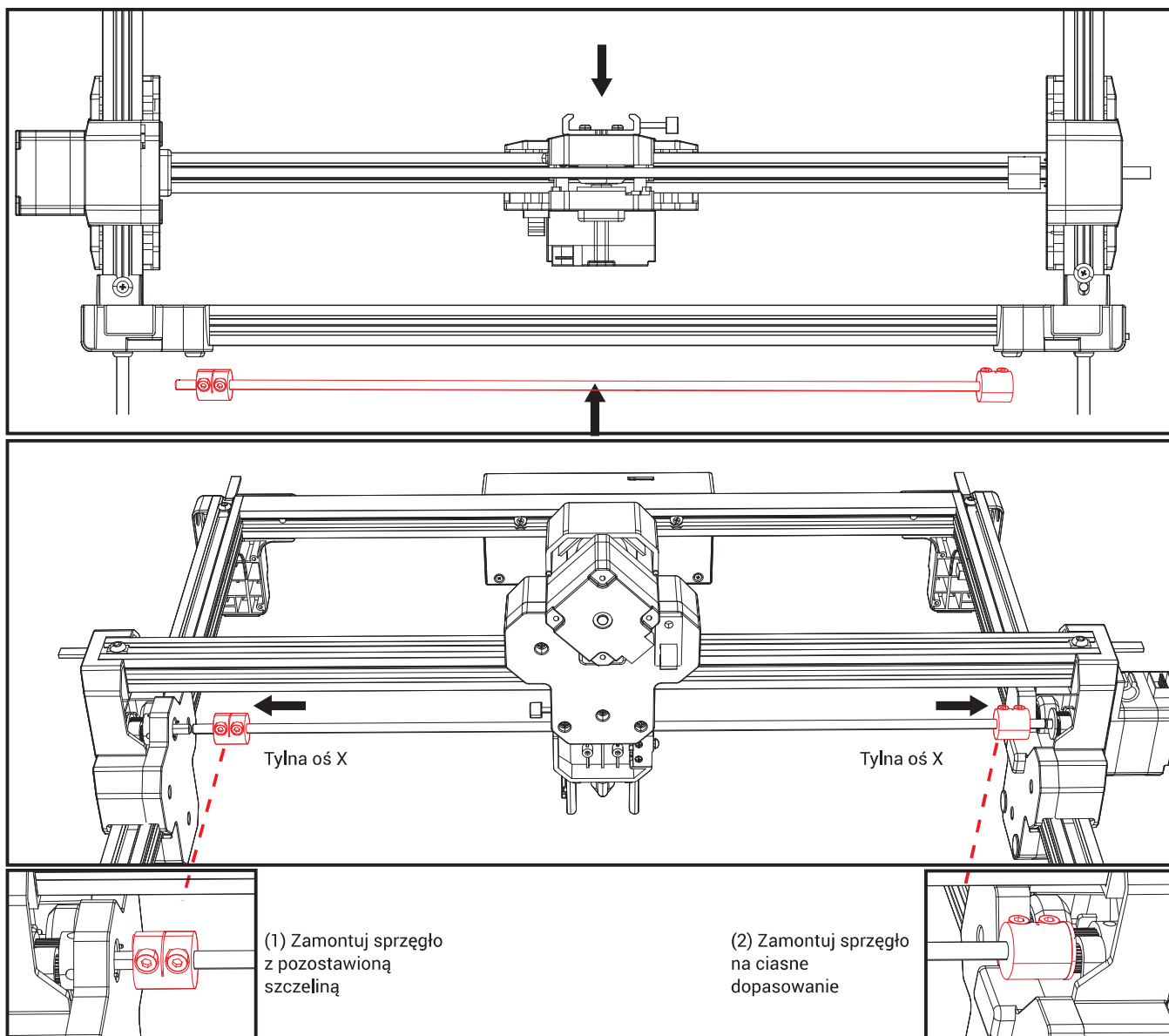


Krok 4: Zamontuj zespół prowadnicy gładkiej (wsuń od strony tylnej osi X)

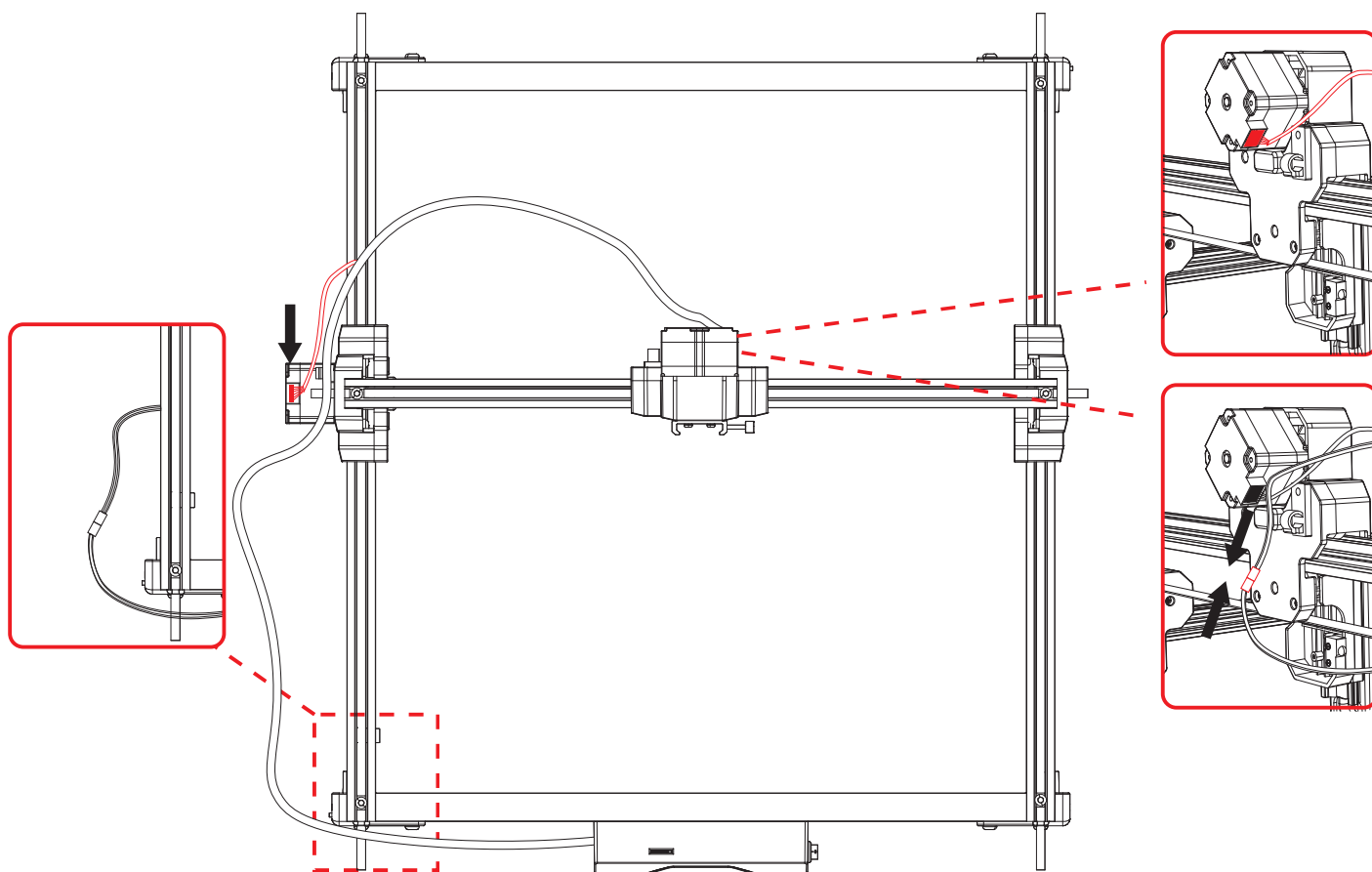
(1) Wsuń moduł osi X do dolnej części tylnej osi X, umieść zespół prowadnicy gładkiej na miejscu i przesunь sprzęgła na obu końcach, aby połączyć je z urządzeniem.

(2) Po zamontowaniu sprzęgieł dokręć je mocno kluczem imbusowym 2.5 mm.

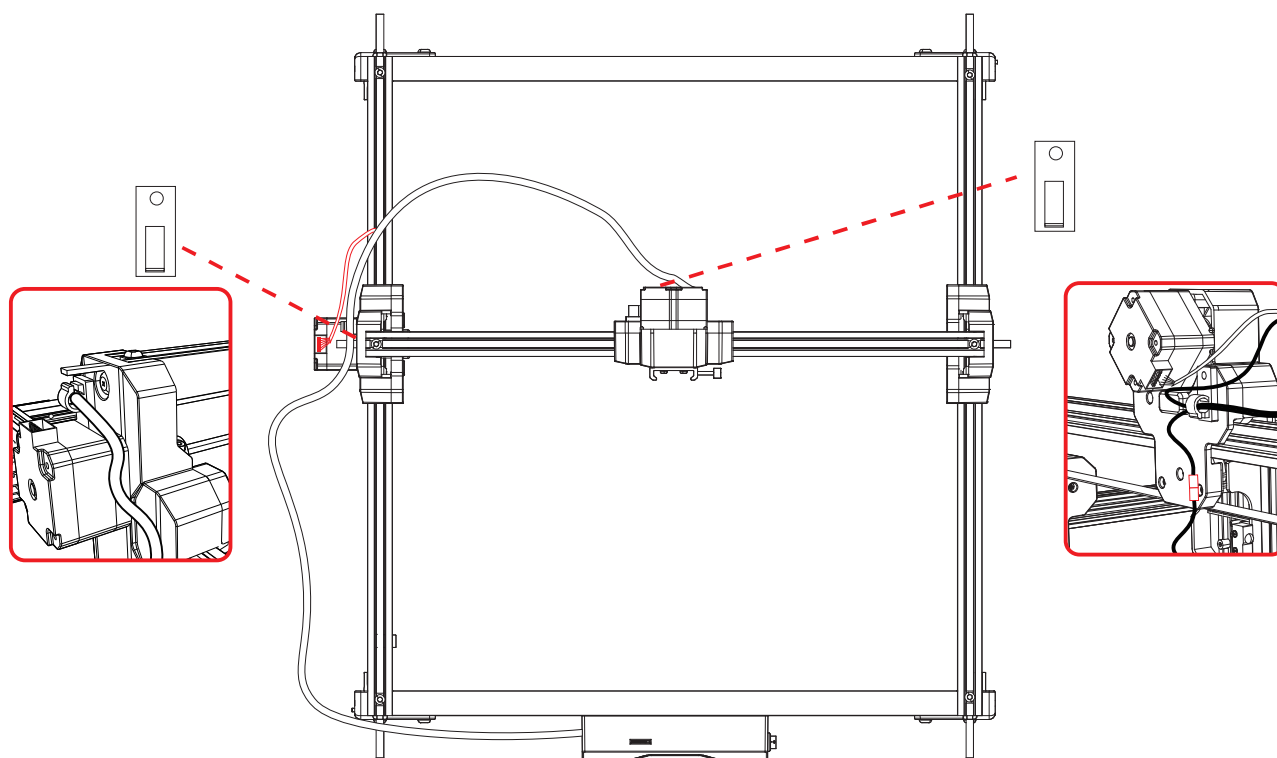
Uwaga: Użyj odpowiedniej siły, aby zapewnić pewne zablokowanie.



Krok 5: Podłącz odpowiednio wyłącznik końcowy osi Y, kabel silnika osi Y, kabel silnika osi X oraz blok terminali wyłącznika końcowego osi X.

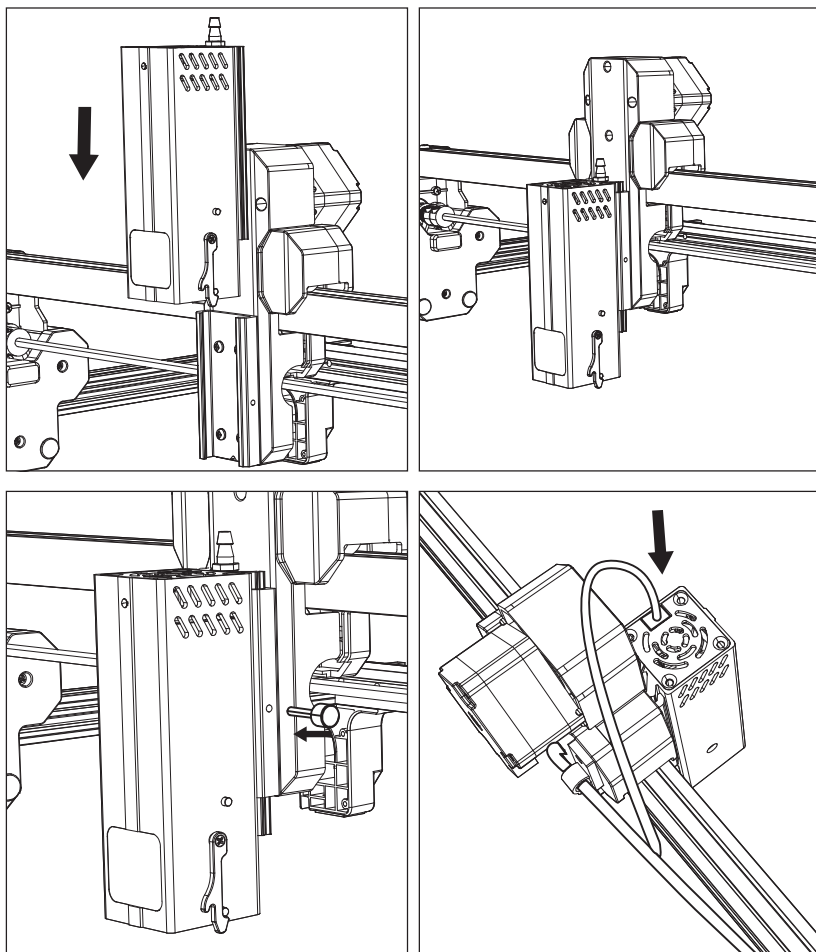


Krok 6: Zabezpiecz przewody.

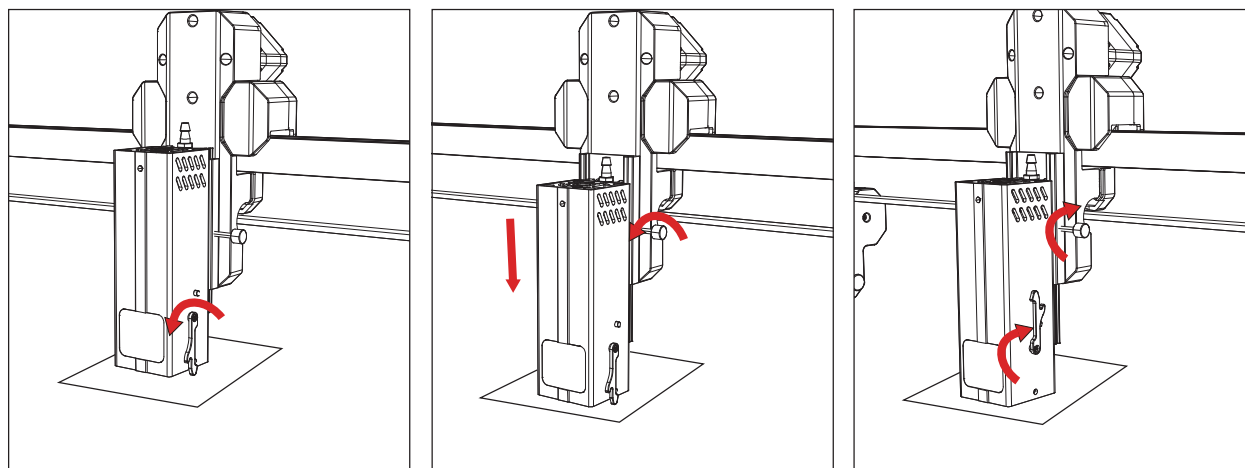


Krok 7: Zamontuj moduł laserowy

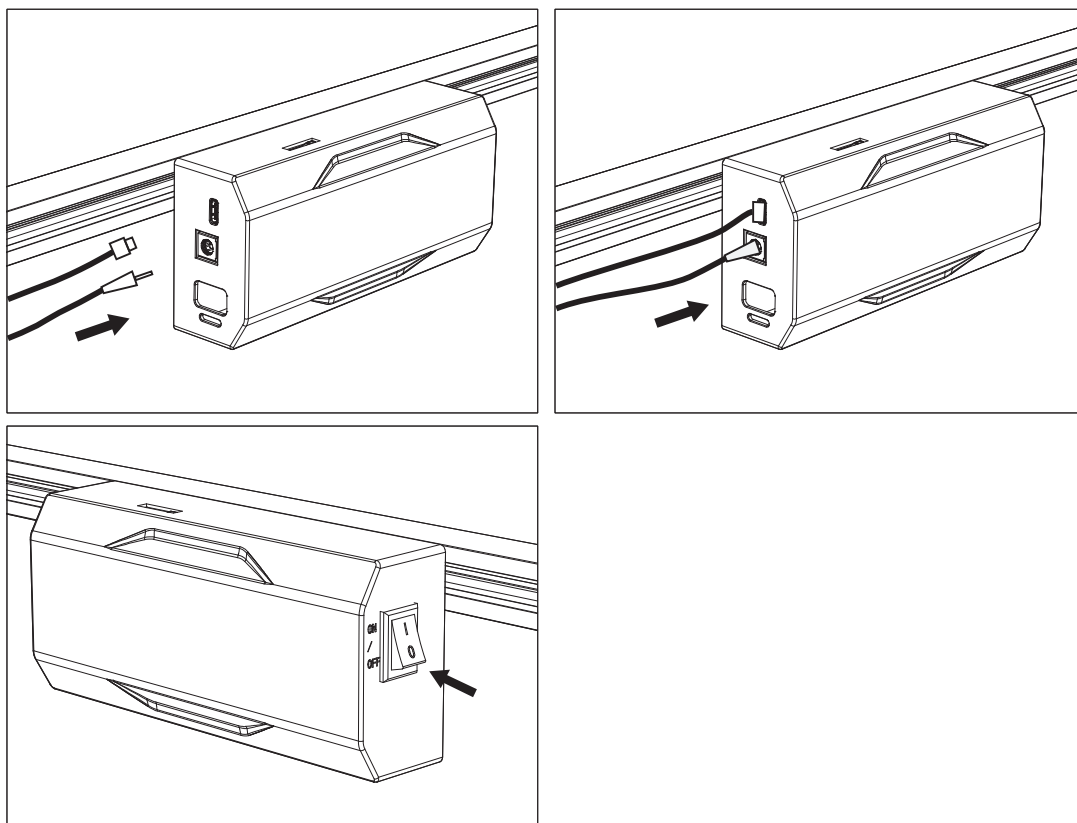
- (1) Wsuń moduł laserowy na płytkę przesuwную.
- (2) Dokręć śrubę ręczną, aby unieruchomić moduł laserowy.
- (3) Podłącz przewód do modułu laserowego.

**Krok 8: Ustawianie ostrości**

- (1) Obróć pokrętkę regulacji ostrości w prawo do dolnej pozycji.
- (2) Poluzuj nakrętkę modułu lasera, obracając ją w prawo, i opuść laser, aż pokrętkę regulacji ostrości dotknie drukowanego obiektu.
- (3) Dokręć nakrętkę modułu lasera, obracając ją w lewo, i cofnij pokrętkę regulacji ostrości.



Krok 9: Podłącz wtyk zasilania DC i przewód danych do odpowiednich portów, podłącz drugie końce do komputera, a następnie włącz przełącznik zasilania.



7. Funkcje & działania

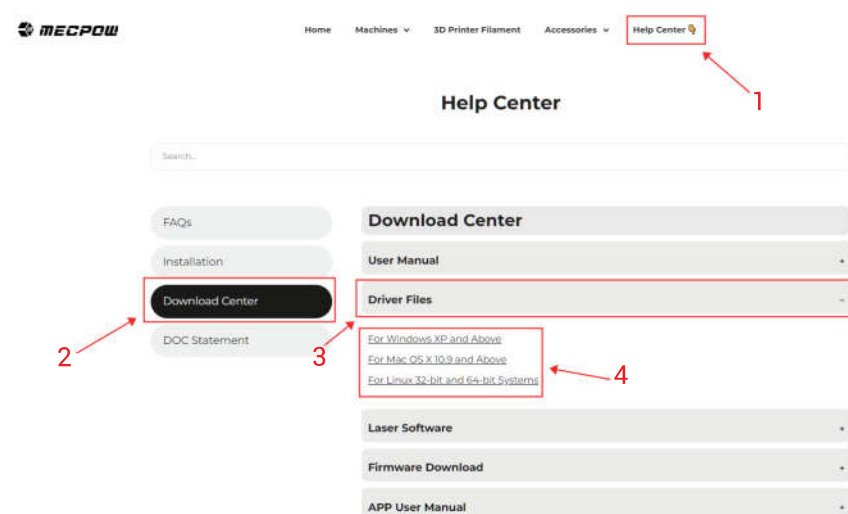
Części	Funkcje	Metoda rozwiązywania problemów
Port USB	Umożliwia połączenie z komputerem PC w celu sterowania urządzeniem i transmisji danych.	Zainstaluj sterownik USB.
Wejście zasilania DC	Wyposażone w stabilny układ zasilania, aby zapewnić ciągłą pracę urządzenia.	Sprawdź, czy kontrolka działa prawidłowo, lub wymień zasilacz na sprawny.
Gniazdo karty TF	Włóż kartę TF do gniazda grawerki, a następnie steruj urządzeniem i wykonuj grawerowanie przez aplikację mobilną MKS.	1. Sprawdź, czy karta TF działa prawidłowo. 2. Jeśli problem nie ustąpi, skontaktuj się z obsługą klienta.
Przełącznik zasilania	Jednoprzyciskowe sterowanie zasilaniem, kontrolka zapala się równocześnie po uruchomieniu, zapewniając czytelną informację o stanie.	Sprawdź, czy kontrolka działa prawidłowo, lub wymień zasilacz na sprawny.
Czujnik przechyłu	Wykrywa kąt przechyłu urządzenia. Jeśli przechył przekroczy $15 \pm 5^\circ$, włączy się alarm, a urządzenie automatycznie zatrzyma pracę.	Upewnij się, że kąt przechyłu urządzenia nie przekracza 15° .
Wyłącznik krańcowy	Zatrzymuje ruch modułu laserowego po osiągnięciu pozycji bazowej osi X lub osi Y.	1. Sprawdź, czy przewody wyłącznika krańcowego nie są zwarte lub przerwane. 2. Sprawdź, czy wyłącznik krańcowy nie jest zablokowany lub nic go nie blokuje.
Wbudowane Wi-Fi	Obsługuje bezprzewodowe połączenie z telefonem, umożliwiając wygodne sterowanie urządzeniem bezpośrednio w aplikacji MKS.	1. Włącz WLAN w telefonie i sprawdź, czy można wykryć odpowiedni sygnał Wi-Fi urządzenia. 2. Spróbuj połączyć telefon z tym sygnałem Wi-Fi i potwierdź, czy połączenie jest udane. 3. Otwórz aplikację mobilną MKS i sprawdź, czy może nawiązać połączenie z urządzeniem. 4. Jeśli połączenia nadal nie da się nawiązać po wykonaniu powyższych czynności, skontaktuj się z obsługą klienta w celu uzyskania pomocy.

8. Sterownik

Metody ściągnięcia sterownika

1. Pobierz sterownik z poniższego łącza.

<https://mecpow.com/pages/driver-files>



2. Skontaktuj się z obsługą klienta, aby uzyskać plik sterownika..

Notatka:

Sterownik dla użytkowników komputerów Mac obsługuje systemy od OS X 10.9 do OS X 10.15 oraz OS X 11.0 (Big Sur) i nowsze.

Sterownik dla użytkowników systemu Linux obsługuje systemy 32-bitowe i 64-bitowe.

Włącz urządzenie i podłącz je do komputera kablem USB przed uruchomieniem sterownika!

Instalacja

Dla użytkowników systemu Windows:

1. Otwórz pobrany sterownik.
2. Kliknij "INSTALL".
3. Kliknij "OK", gdy sterownik zostanie pomyślnie zainstalowany.



Dla użytkowników komputerów Mac:

1. Otwórz instrukcję.
2. Otwórz pobrany sterownik i postępuj zgodnie z instrukcjami, aby go zainstalować.



Dla użytkowników systemu Linux:

1. Otwórz plik - README.
2. Otwórz plik - sterownik i postępuj zgodnie z "README", aby go zainstalować.



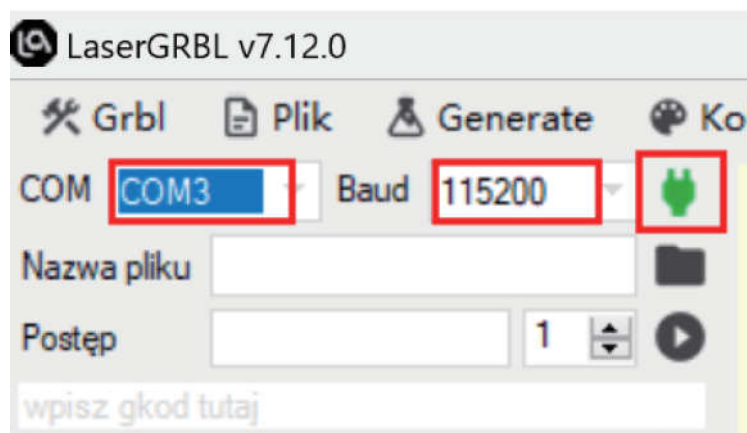
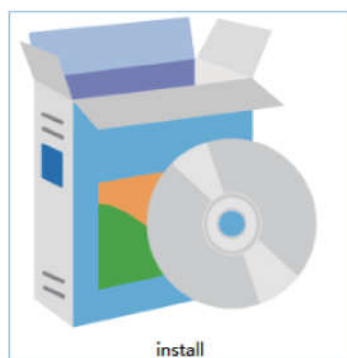
9. Sterowanie przez oprogramowanie komputerowe

Podłącz maszynę do grawerowania do oprogramowania w czasie rzeczywistym za pomocą kabla USB. Podczas pracy można uruchomić lub zatrzymać maszynę grawerującą za pomocą panelu sterowania.

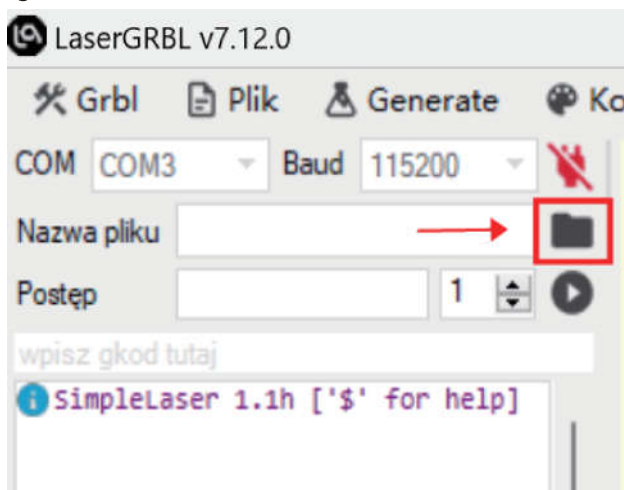
LaserGRBL

Jest to bezpłatne oprogramowanie typu open source, które obsługuje komputery z systemem Windows. Pobierz go z: <http://lasergrbl.com/download/>

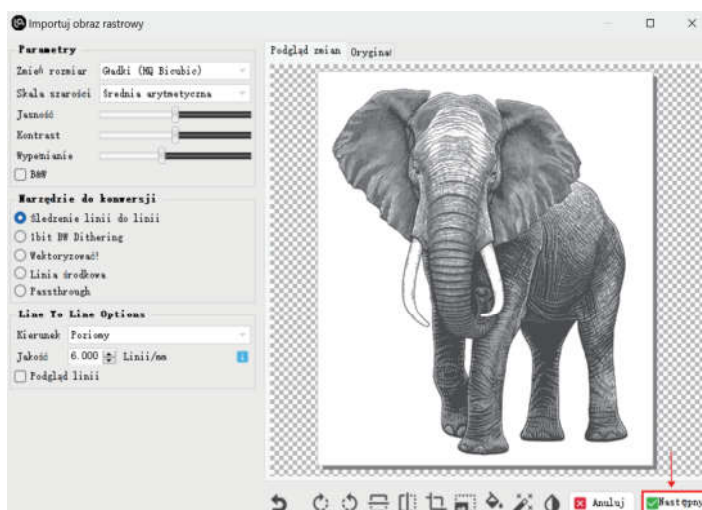
1. Zainstaluj go.
2. Otwórz program. Wybierz „COM” i „115200”, a następnie kliknij „Connect”.



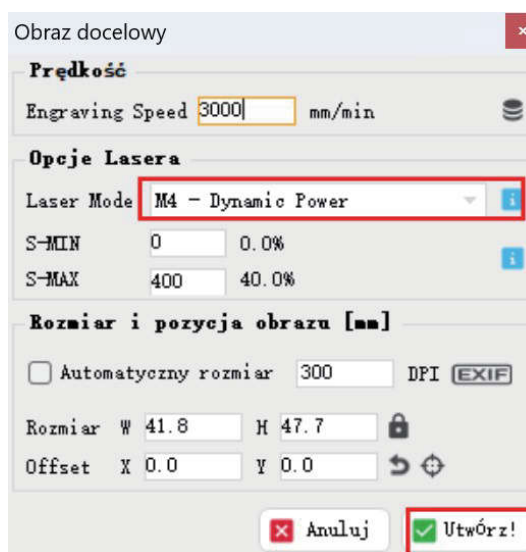
3. Kliknij „Otwórz plik”, aby wybrać plik do grawerowania.



4. Wybierz tryb grawerowania i kliknij „Następny”.



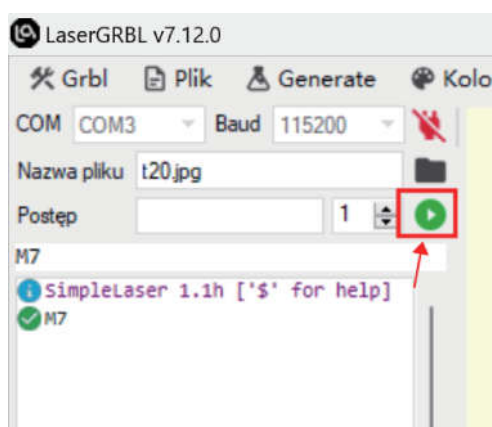
5. (1) Wybierz prędkość grawerowania. (Zaleca się skorzystanie z tabeli parametrów grawerowania).
- (2) Wybierz „Laser Mode”: wybierz „M4” do grawerowania i „M3” do cięcia
- (3) Ustaw moc grawerowania, 1000 oznacza moc maksymalną.
- (4) Ustaw rozmiar grawerowania.
- (5) Kliknij „Create”.



6. Kliknij „Framing”, aby wyświetlić podgląd zakresu grawerowania i dostosować pozycję grawerowania.



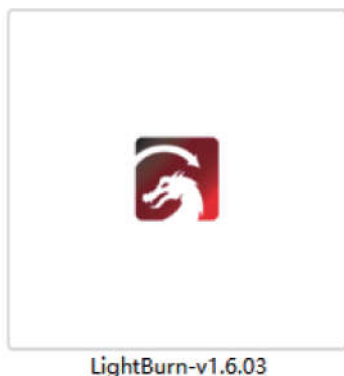
7. Kliknij „Uruchom program”, aby rozpocząć grawerowanie.



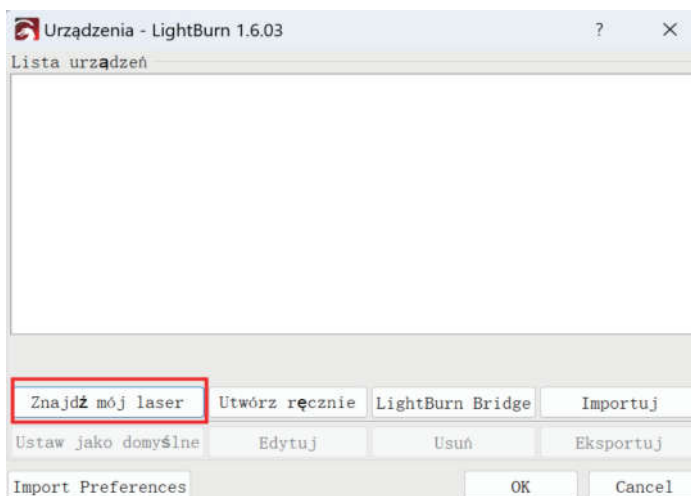
LightBurn

To płatne, profesjonalne oprogramowanie obsługujące komputery MAC, Linux i Windows. Pobierz je ze strony: <https://lightburnsoftware.com/pages/download-trial>.

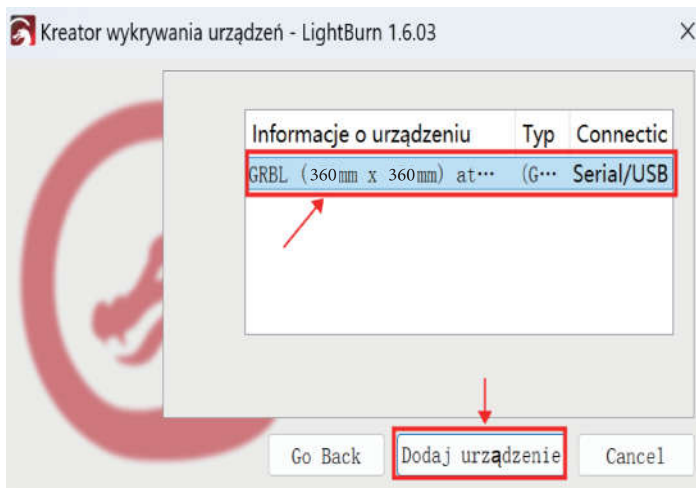
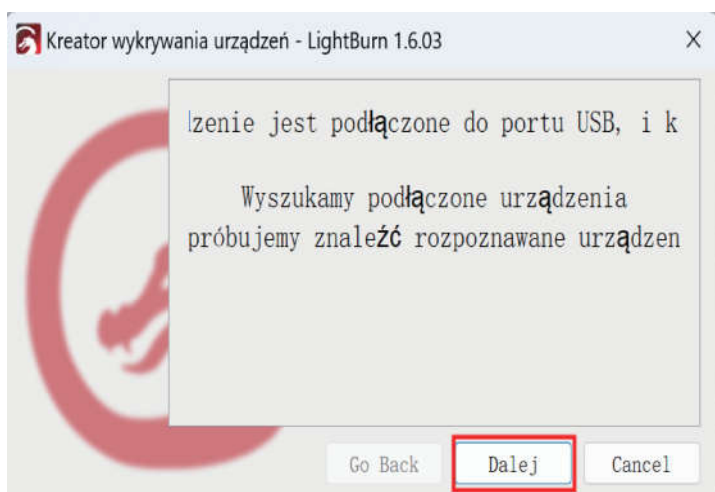
1. Zainstaluj go.



2. Otwórz oprogramowanie i kliknij „Znajdź mój laser”.



3. Wybierz swoje urządzenie i kliknij „Dodaj urządzenie”.



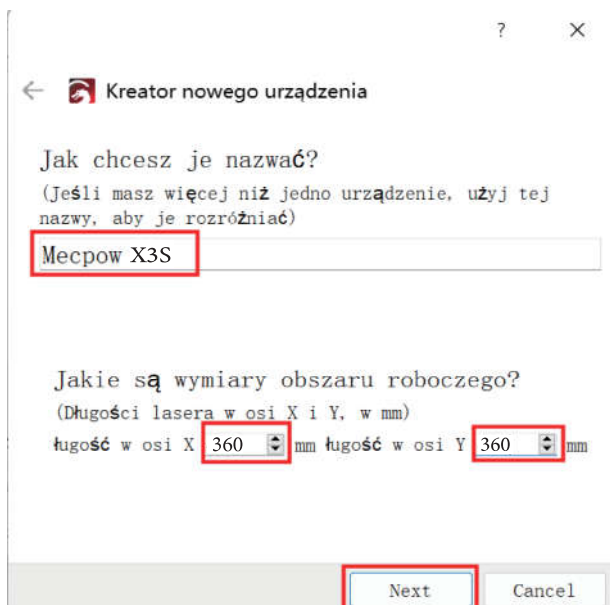
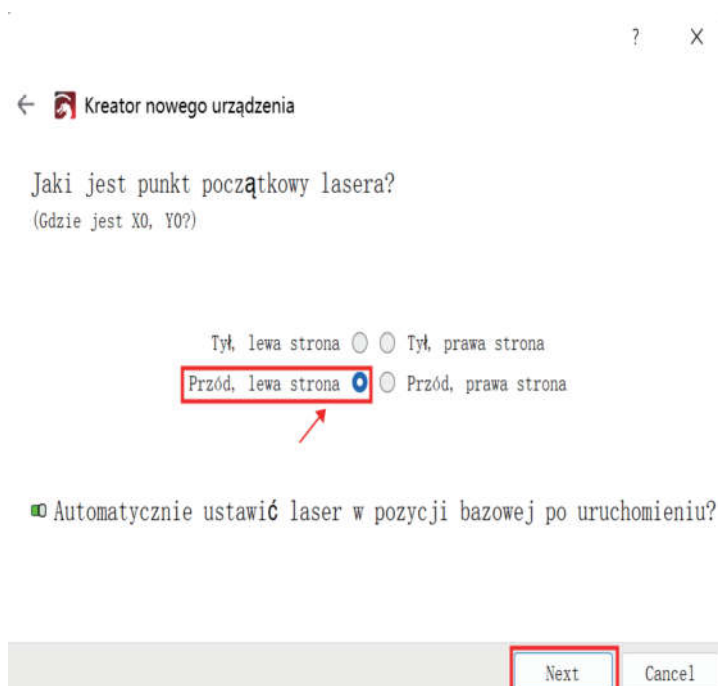
4. Nazwij swoje urządzenie i wprowadź długości osi X i Y, a następnie kliknij „Next”.

Nazwa: Mecpow X3S

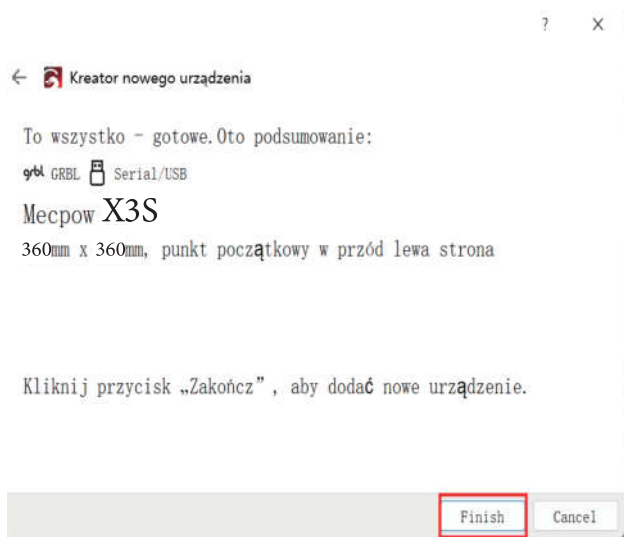
Długość osi X: 360 mm

Długość osi Y: 360 mm

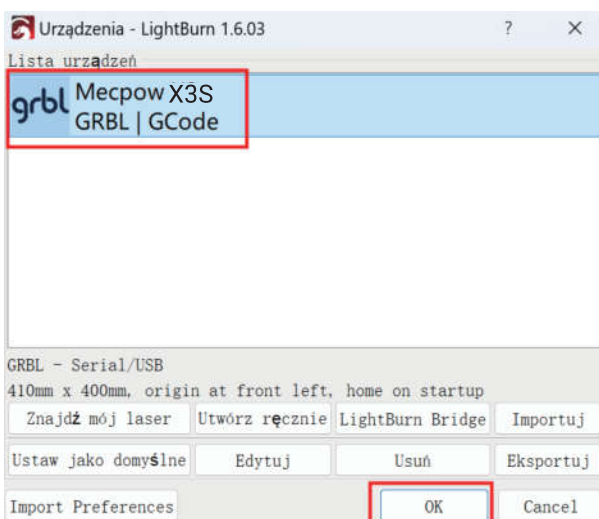
5. Wybierz „Przód, lewa strona” jako źródło lasera i kliknij „Next”.



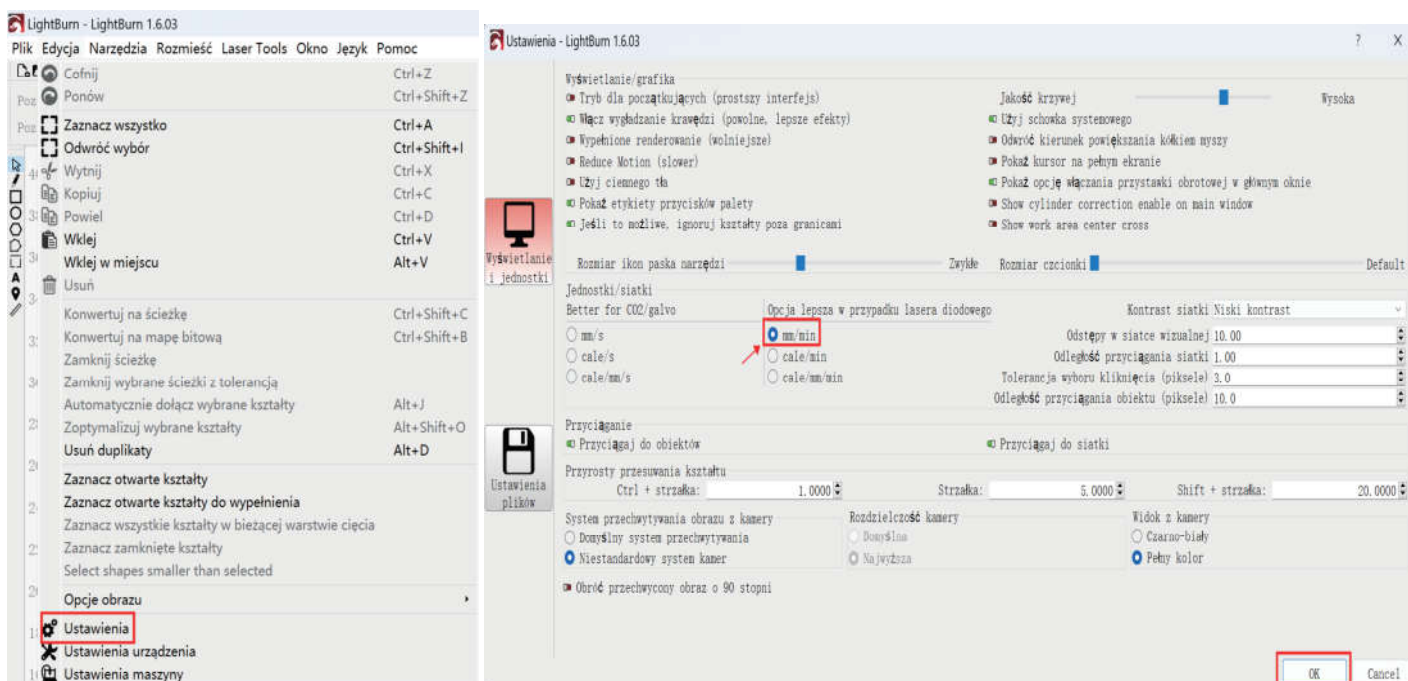
6. Kliknij „Finish”.



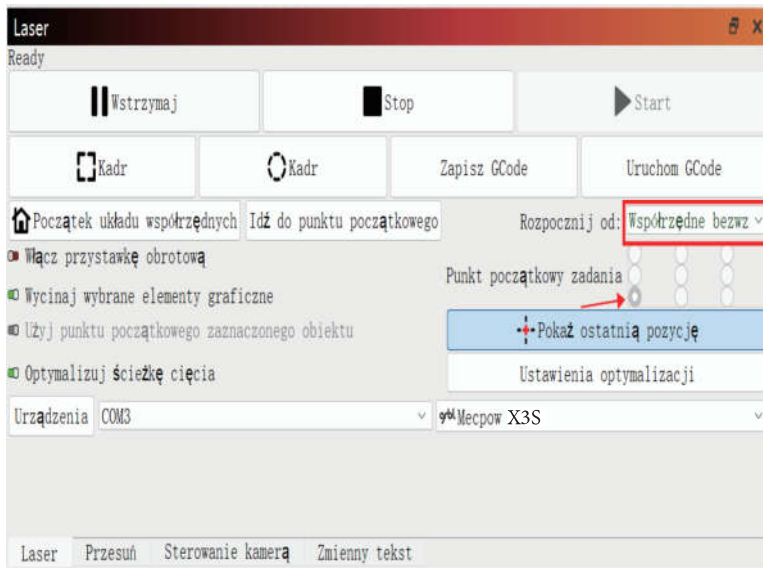
7. Wybierz Mecpow X3S i kliknij „OK”.



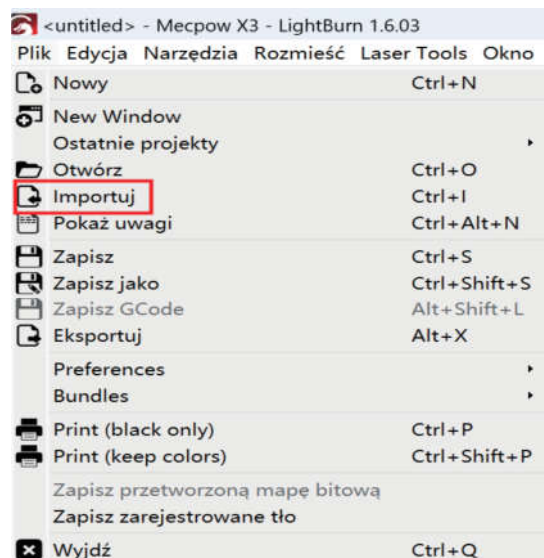
8. Kliknij „Edycja” - „Ustawienia” i ustaw jednostkę „mm/min”, a następnie kliknij „OK”.



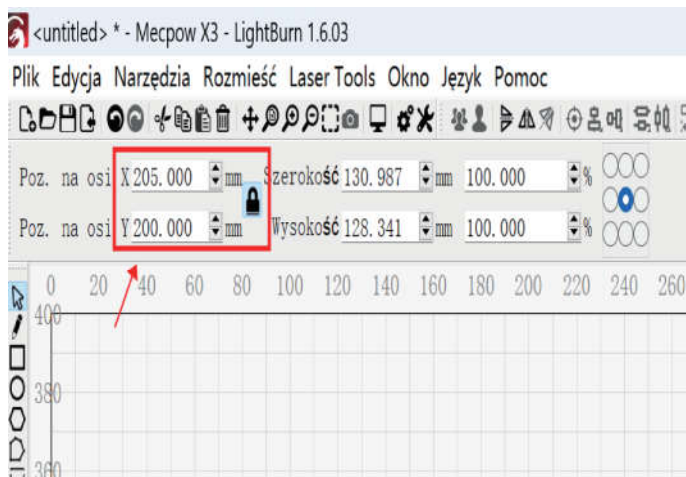
9. Wybierz opcję „Współrzędne bezwzględne” w sekcji „Rozpocznij od”, a następnie wybierz kółko w lewym dolnym rogu sekcji „Punkt początkowy zadania”.



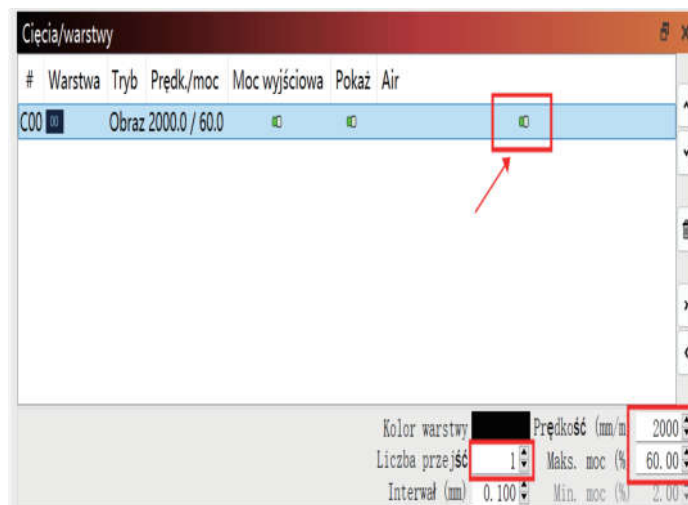
10. Kliknij „Plik” - „Importuj”, aby zaimportować plik grawerowania.



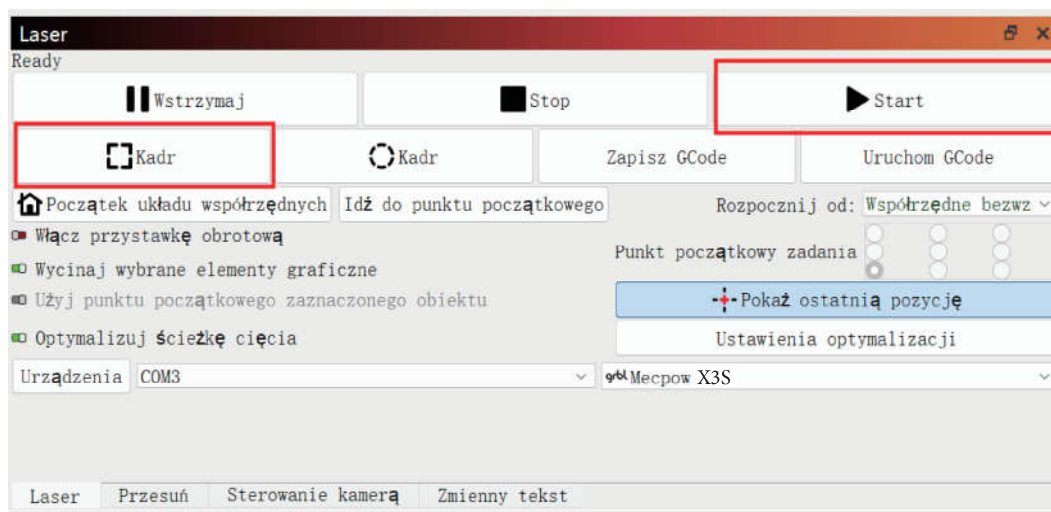
11. Możesz zmodyfikować rozmiar grawerowania w górnej części interfejsu po zaimportowaniu pliku.



12. Wybierz tryb grawerowania i ustaw parametry pracy dla grawerowania lub cięcia laserowego. (Zalecane parametry operacyjne do grawerowania lub cięcia różnych materiałów są wymienione w następnej sekcji.)



13. Kliknij „Kadr”, aby wyświetlić podgląd zakresu grawerowania i dostosować pozycję grawerowania, a następnie kliknij „Start”, aby rozpocząć grawerowanie.



10. Kontrola przez aplikację mobilną i kartę TF

MKSLaser to bezpłatna aplikacja mobilna, która obsługuje urządzenia z systemem Android i iOS.

Pobieranie aplikacji

Zeskanuj kod QR i pobierz aplikację.



iOS



Android

Połączenie

Włącz funkcję Wi-Fi w telefonie i połącz się z siecią „Mecpow_*****”.

Nazwa Wi-Fi: Mecpow_*****

Hasło Wi-Fi: 12345678

Uwaga:

1. „*****” w nazwie to losowa kombinacja cyfr. Różni się w zależności od urządzenia.
2. Aby zapewnić stabilność sygnału Wi-Fi, zaleca się połączyć telefon z Wi-Fi grawerki przed włożeniem karty TF.
3. Aplikacja działa razem z kartą TF. Wysyłanie pliku do grawerowania nie powiedzie się, jeśli karta TF nie została włożona.

Połączenie

1. Otwórz aplikację MKSLaser.

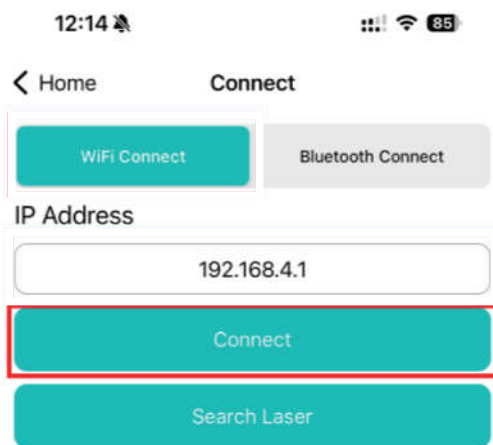
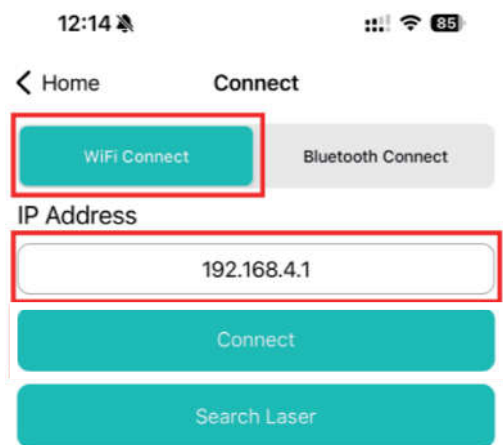


2. Kliknij ikonę .

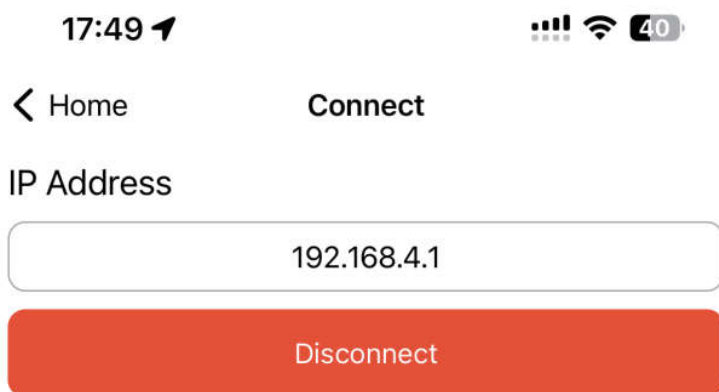


3. Wpisz adres IP: 192.168.4.1

4. Kliknij „Connect”.

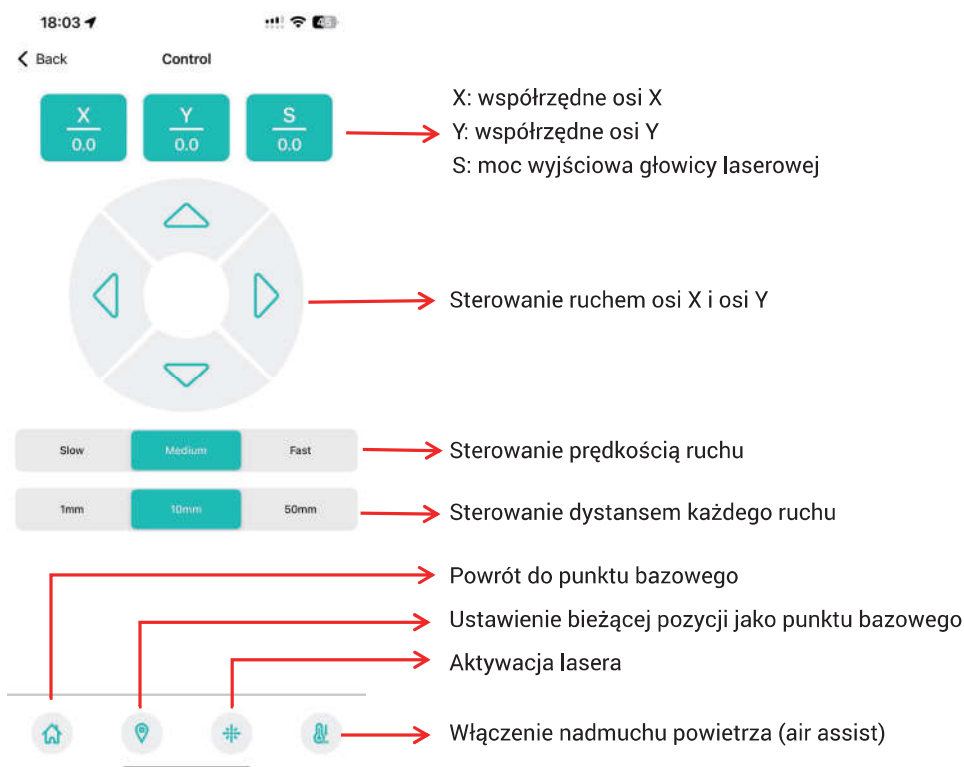
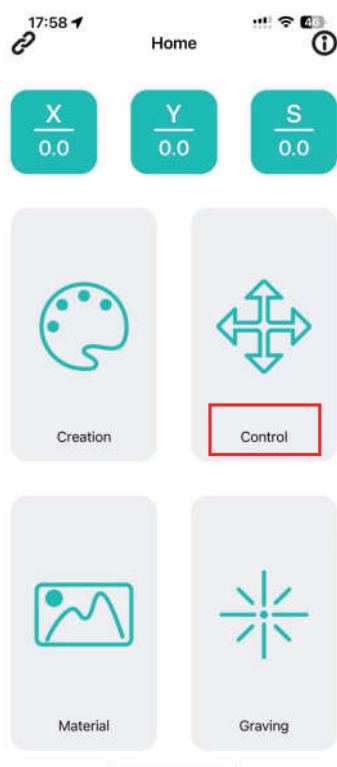


5. Gdy „Connect” zmieni się na „Disconnected”, oznacza to, że połączenie Wi-Fi zostało nawiązane.



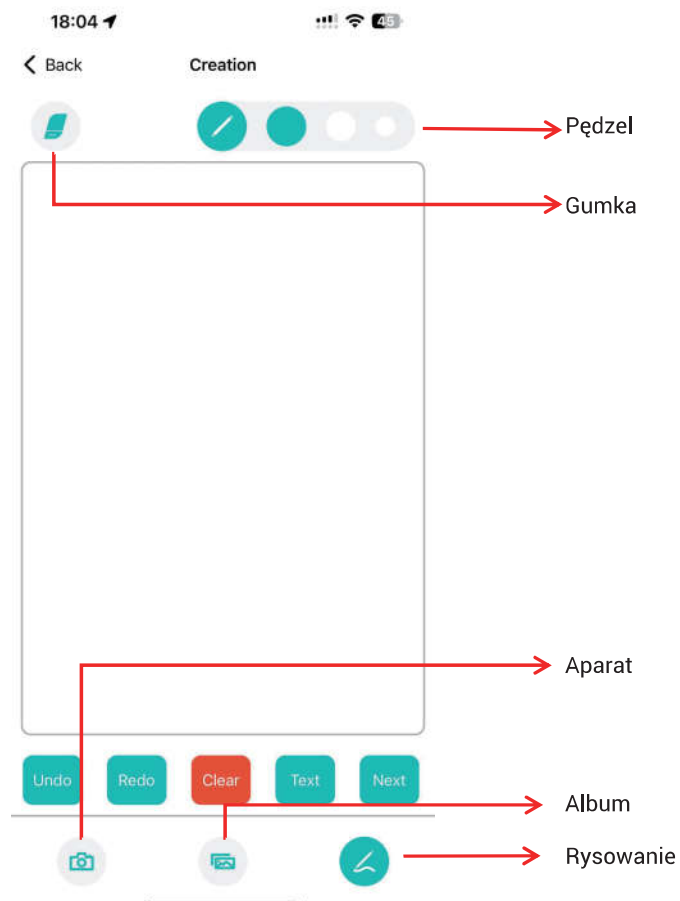
Wprowadzenie do funkcji sterowania

Kliknij przycisk Control, aby przejść do strony sterowania i sprawdzić poniższe funkcje.

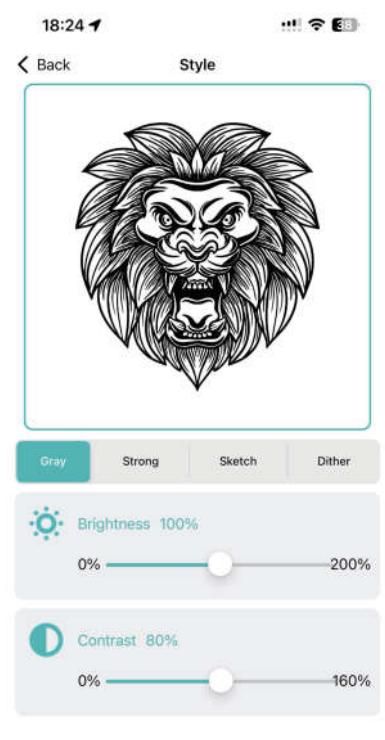


Wprowadzenie do funkcji tworzenia

(1) Wróć do ekranu głównego i kliknij „Creation”, aby przejść do strony tworzenia.



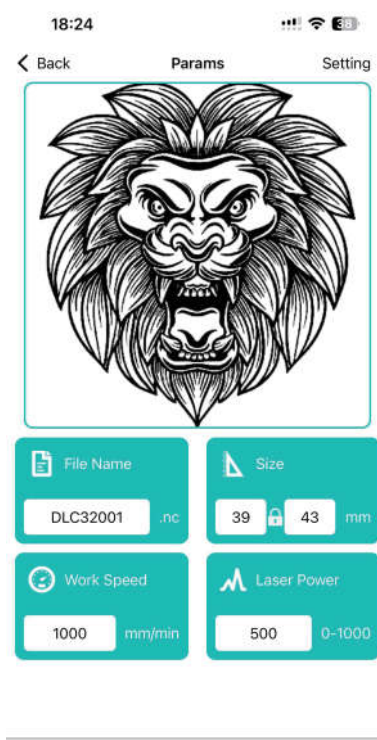
(3) Ulepsz obraz za pomocą poniższych funkcji. Po ulepszeniu obrazu kliknij strzałkę w prawo, aby przejść do strony ustawień parametrów.



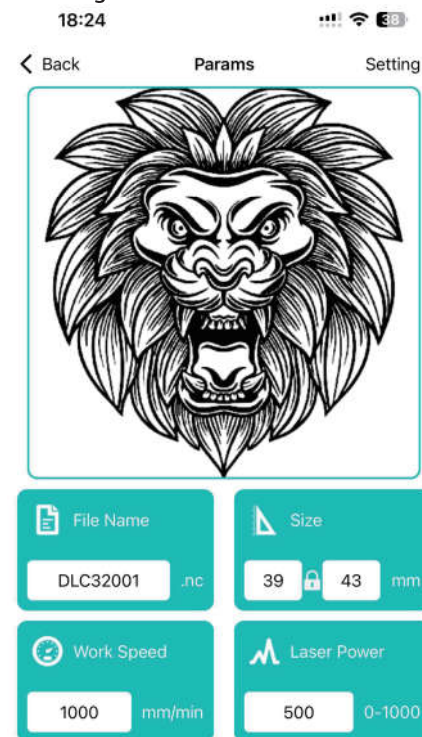
(2) Kliknij ikonę Aparat/Album/Rysowanie, aby zaimportować obraz.



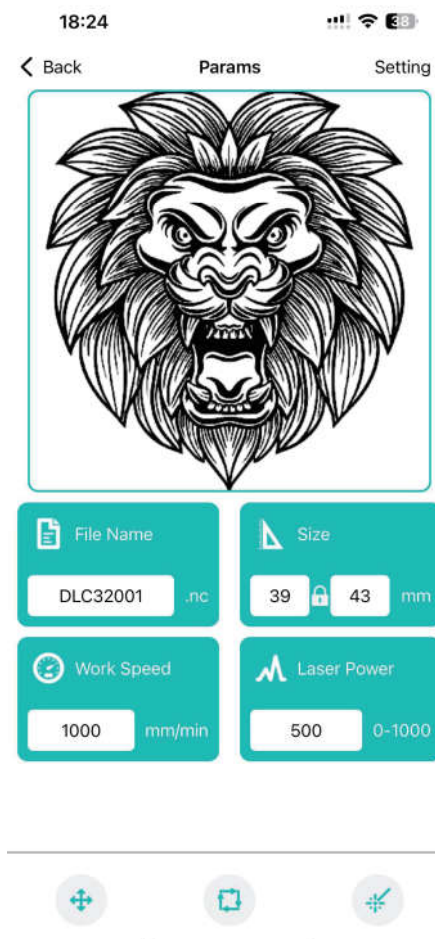
(4) Ustaw nazwę pliku, rozmiar, prędkość pracy i moc lasera.



(5) Kliknij ikonę krzyża ze strzałkami i przesunij głowicę laserową do wybranego punktu startowego.



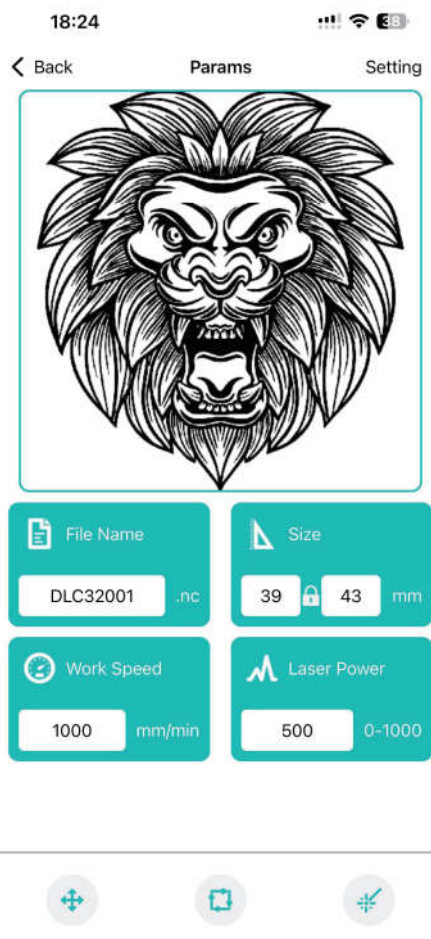
(7) Wróć do strony ustawień parametrów i kliknij ikonę ramki, aby sprawdzić obszar grawerowania.



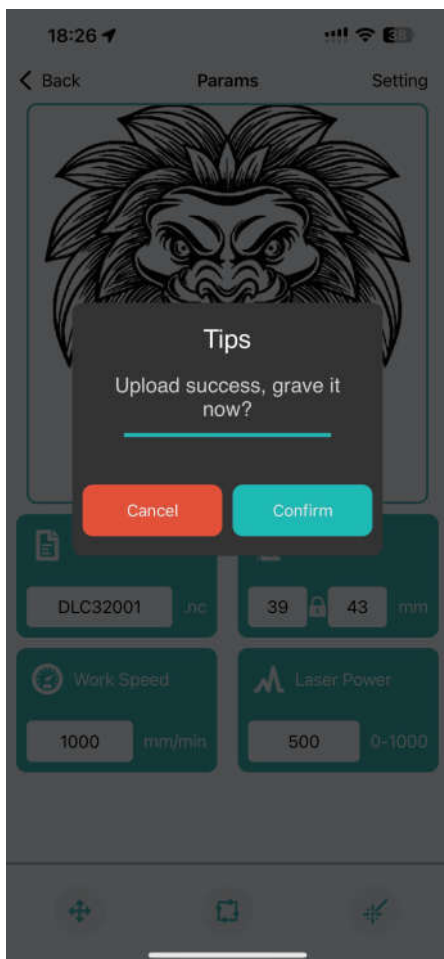
(6) Kliknij ikonę lokalizacji, aby ustawić pozycję.



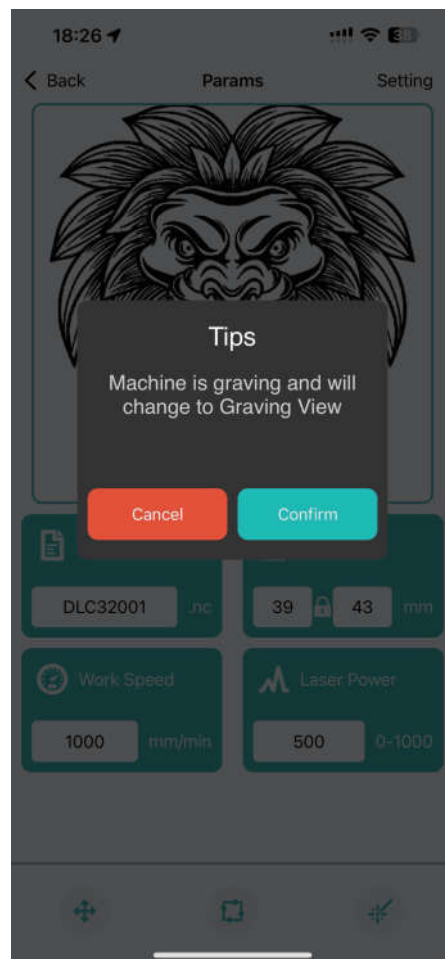
(8) Kliknij ikonę grawerowania, aby przesłać plik do grawerowania i rozpocząć grawerowanie.



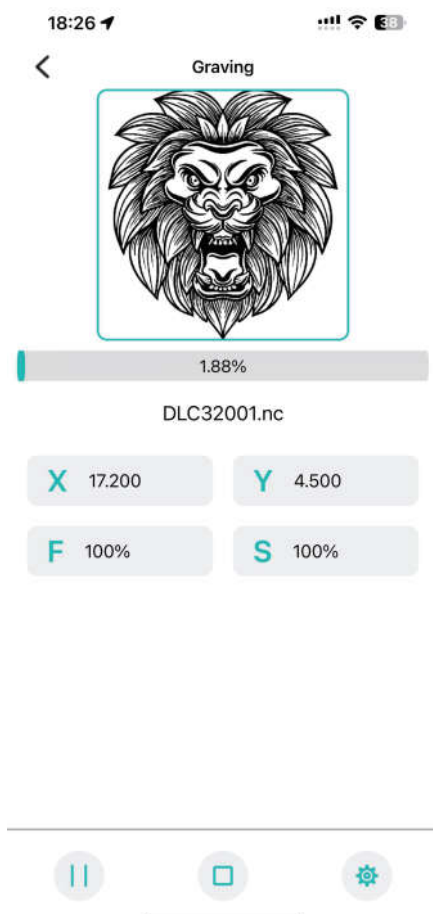
(9) Kliknij „Confirm”.



(10) Kliknij „Confirm”.



(11) Przejdź do strony grawerowania.



Aby uzyskać szczegółowe informacje na temat korzystania z aplikacji MKSLaser, należy zapoznać się z informacjami na karcie TF lub pobrać instrukcję obsługi, odwiedzając poniższe łącze lub skanując poniższy kod QR.

<https://mecpow.com/pages/download-center>



Help Center

FAQs

Installation

Download Center

Download Center

User Manual

+

Driver Files

+

Firmware Download

+

APP User Manual

-

[MKSLaser APP Instructions for Mecpow Laser Engravers](#)

11. Zalecane parametry pracy

X3S (7 W)				
Tryb	Materiały	Moc (%)	Prędkość (mm/min)	Uwaga
Grawerowanie	PDeska drewniana	70	2000	
	Bambus	70	2000	
	Skóra	80	2000	
	Karton	70	2500	
	Czarny akryl	70	2000	
	Metal anodowany	80	1500	
	Tkanina	60	2000	
Cięcie	Deska topolowa 2 mm	100	200	1 przejście
	Deska topolowa 3 mm	100	150	1 przejście
	Karton	100	300	
	Skóra	100	300	
	Tkanina	100	700	
	Czarny akryl 3 mm	100	100	3 przejścia

X3S (12W)				
Tryb	Materiały	Moc (%)	Prędkość (mm/min)	Uwaga
Grawerowanie	Deska drewniana	50	3000	
	Bambus	50	3000	
	Skóra	60	3500	
	Karton	50	3500	
	Czarny akryl	50	4000	
	Metal anodowany	60	3000	
	Tkanina	40	4000	

X3S (12W)

Tryb	Materiały	Moc (%)	Prędkość (mm/min)	Uwaga
Cięcie	Lipa 6 mm	100	130	1 przejście
	Lipa 8 mm	100	100	1 przejście
	Lipa 10 mm	100	90	1 przejście
	Lipa 12 mm	100	100	2 przejścia
	Lipa 15 mm	100	100	3 przejścia
	Deska topolowa 3 mm	100	300	1 przejście
	Deska topolowa 6 mm	100	100	2 przejścia
	Deska topolowa 7 mm	100	50	2 przejścia
	Karton	100	400	
	Skóra	100	600	
	Tkanina	100	1000	
	Czarny akryl 3 mm	100	100	1 przejście
	Czarny akryl 10 mm	100	100	4 przejścia

Uwaga:

1. Wszystkie dane cięcia o mocy 12 W zostały uzyskane przy użyciu lasera podłączonego do pompy powietrznej.
2. Powyższa moc i prędkość grawerowania są jedynie wskazówkowe; obowiązują rzeczywiste wartości.

12. Rozwiązywanie problemów

1. Dlaczego grawerka laserowa X3S nie reaguje po włączeniu zasilania?

Przyczyna: urządzenie nie jest włączone

Rozwiązanie: Sprawdź gniazdko, przełącznik i gniazdo zasilania urządzenia, aby upewnić się, że połączenie jest prawidłowe i zasilanie działa.

2. Dlaczego urządzenie nie może połączyć się z komputerem?

Przyczyny:

- a: przewód USB nie jest podłączony
- b: sterownik nie został poprawnie zainstalowany
- c: inne nietypowe okoliczności

Rozwiązania:

- a: Sprawdź, czy oba końce przewodu USB są pewnie podłączone do komputera i urządzenia. Pamiętaj, że przednie porty USB w niektórych komputerach stacjonarnych mogą nie działać, w takim przypadku podłącz do portów z tyłu.
- b: Zainstaluj sterownik zgodnie z instrukcją. Jeśli po instalacji komputer rozpozna urządzenie jako port szeregowy, oznacza to, że połączenie sprzętowe zostało nawiązane prawidłowo.
- c: Odłącz przewód USB i zasilacz. Pozostaw urządzenie całkowicie wyłączone przez 5 sekund, a następnie podłącz ponownie.

3. Dlaczego aplikacja mobilna nie reaguje podczas łączenia z urządzeniem?

Przyczyny:

- a: nieprawidłowe połączenie Wi-Fi
- b: problemy z kompatybilnością

Rozwiązania:

- a: Sprawdź, czy adres IP jest poprawny: 192.168.4.1, i ponownie zweryfikuj połączenie Wi-Fi; szczegóły znajdziesz w instrukcji aplikacji.
- b: W przypadku nowych modeli telefonów lub po aktualizacji systemu, jeśli pojawią się problemy z łącznością wynikające z kompatybilności, skontaktuj się z obsługą klienta. Dołącz zrzut ekranu z konfiguracją telefonu, aby przyspieszyć wsparcie techniczne.

4. Dlaczego efekt grawerowania jest słaby lub go nie ma?

Przyczyny:

- a: nieprawidłowo ustawiona ostrość
- b: zbyt mała głębokość grawerowania
- c: prędkość obrazu
- d: ustawienie przedmiotu

Rozwiązania:

- a: Skorzystaj z instrukcji obsługi, aby precyzyjnie ustawić ostrość.
- b: Wynika ze zbyt dużej prędkości lub zbyt krótkiego czasu wypalania. Odwołaj się do sekcji parametrów grawerowania w instrukcji i ponownie dostosuj ustawienia.
- c: Importowane obrazy muszą być wyraźne. Zbyt cienkie linie lub blade kolory bezpośrednio pogarszają jakość grawerowania.
- d: Grawerowany przedmiot jest ustawiony pod kątem. Ponieważ ogniskowa lasera jest stała, przedmiot musi leżeć płasko i równolegle do korpusu urządzenia. W przeciwnym razie ogniskowa będzie nieprawidłowa, co spowoduje nieprawidłowe rezultaty grawerowania.

Więcej pytań i odpowiedzi można znaleźć pod poniższym linkiem lub skanując poniższy kod QR.

<https://mecpow.com/pages/faq>



13. Oświadczenie o zgodności



Ten produkt jest zgodny z normami Wspólnoty Europejskiej.



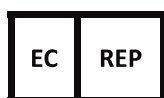
Ten symbol oznacza, że produkt nadaje się do recyklingu.



Ten symbol wskazuje, że produktu nie należy wyrzucać jako odpadu domowego. Produkt należy przekazać do punktów selektywnej zbiórki odpadów w celu odzysku i recyklingu urządzeń elektrycznych i elektronicznych.

Hereby, CHENGDU XINHONGJIN TECHNOLOGY CO., LTD declares that the radio equipment type Laser Engraver X3S is in compliance with Directive 2014/53/EU. The full text of the EU declaration of conformity is available at the following internet address:
https://cdn.shopify.com/s/files/1/0777/1547/2695/files/EU-DoC-us_EN_For_X3S.pdf?v=1768460368

Hiermit erklärt CHENGDU XINHONGJIN TECHNOLOGY CO., LTD, dass der Funkanlagentyp Laser Engraver X3S der Richtlinie 2014/53/EU entspricht. Der vollständige Text der EU-Konformitätserklärung ist unter der folgenden Internetadresse verfügbar:
https://cdn.shopify.com/s/files/1/0777/1547/2695/files/EU-DoC-de_DE_For_X3S.pdf?v=1768467763



EC REP SERVICES SL
Calle Gran Via 49,7 DCH.Madrid 28013 Spain
Email: ecrep-service@hotmail.com Tel: +34682797075

CHENGDU XINHONGJIN TECHNOLOGY CO., LTD.
No. 26, 1/F, Building 3, No. 68, Haichang Road, Huayang Street,
Tianfu New District, Chengdu City, Sichuan, China

www.mecpow.com support@mecpow.com

FCC ID: 2BQVW-X3S IEC60825-1: 2014 Made in China