RIWO | drive pro
LINK
RICHARD WOLF
480 (3x)
860
870
~15,5
~1,5
~1,5
~1,5
~1,5
~15,5
910
915
C US
This device complies with part 15 of the FCC Rules.
Operation is subject to the following two conditions
(1) this device may not cause harmful interference,
(2) this device must accept any interference received,
including interference that may cause undesired operation.
FCC ID: 2BS3I-2209101
FDA ONLY
CAUTION:
FEDERAL LAW RESTRICTS THIS DEVICE
TO SALE BY OR ON THE ORDER
OF A PHYSICIAN
905
920
480 (7x) Drehmoment M=2,4 Nm±6%/
fastening torque M=2,4 Nm ±6%
890
Richard Wolf GmbH
Pforzheimer Straße 32, 75438 Knittlingen, Germany
REF
XXX
Name
Supply mains V~ Hz A
Classification
MD
(XX)XXXXXXXXXXXXXX(XX)XXXXXX(XX)XXXXXXXXXX
T 3,15 AH 250V
LAN
~90
900
VOID
~8
~173
~85
570
560+565
590
620
580 Drehmoment M=0,5 Nm±6%/
fastening torque M=0,5 Nm ±6%
630
640
770
(704)
540
510
520
530
Drehmoment M=2,4 Nm±6%/
fastening torque M=2,4 Nm ±6%
760
765 (5x)
490
500 (4x) Drehmoment M=1,2 Nm±6%/
fastening torque M=1,2 Nm ±6%
460
695
710
730
680 Drehmoment M=2,4 Nm±6%/
fastening torque M=2,4 Nm ±6%
500 (4x) Drehmoment M=0,5 Nm±6%/
fastening torque M=0,5 Nm ±6%
480 (2x)
850 290 mm
Toleranz ±2mm/
tolerance ±2mm
780
ebmpapst
650
705
750
706
650
340
240+250+
255 l=220mm
740
FRT
ICT/FPT
660 (8x)
680 (4x)
670
490
470
480 (4x)
Drehmoment M=2,4 Nm±6%/
fastening torque M=2,4 Nm ±6%
600
610 Drehmoment M=3 Nm±6%/
fastening torque M=3 Nm ±6%
704
703
705
701
706
720
700
704
703
702
670
340 + 350
880

Länge Schläuche: Toleranz ±2mm/
length of tubes: tolerance ±2mm

XXX = Kabel / Litzen oder Schläuche in Zeichnung nicht dargestellt /
= cables / wires or tubes not shown in drawing

Allgemeintoleranzen n. DIN ISO 2768
General Tolerances - DIN ISO 2768

mm			fein/fine	mittel/medium
0,5	...	6	±0,05	±0,1
6	...	30	±0,1	±0,2
30	...	120	±0,15	±0,3
120	...	400	±0,2	±0,5
400	...	1000	±0,3	±0,8

Paßmaß Fitted Dimension	Abmaß Deviation

Werkstückkanten - DIN ISO 13715
workpiece edges - DIN ISO 13715

Material

Oberflächenqualität
Surface quality
DIN EN ISO 1302

Ausg. Distr.	Änderung Change-order	Datum Date	Bearb. Prozess

	Datum Date	Name
Erstellt Prepared	08.04.2026	lobert
Gepr. Checked	27.05.2026	dblanc
Freig. Approved	27.05.2026	sknoth

RICHARD WOLF
GmbH
Knittlingen

STEUERGERÄT FÜR GEWEBEENTFERNUNG
CONTROL DEVICE FOR TISSUE REMOVAL

Maßstab
Scale
1:1

64 000.273

Blatt
Page
1/2

Type 2209101 A0

Um mögliche bestehende gewerbliche Schutzrechte Dritter nicht zu verletzen, müssen wir darauf hinweisen, daß Änderungen konstruktiver und fertigungstechnischer Art der Ihnen von uns zur Verfügung gestellten Fertigungsunterlagen nur mit unserer ausdrücklichen Zustimmung vorgenommen werden dürfen. Im Falle der Lieferung nicht auftragsgemäß gefertigter Teile behalten wir uns deshalb das Recht vor, diese dem Lieferanten auf seine Kosten zurückzusenden.

Diese Zeichnung darf weder kopiert, noch vervielfältigt, noch dritten Personen, insbesondere Konkurrenz-Firmen, zugänglich gemacht werden und bleibt unser Eigentum.