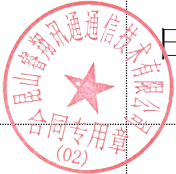


样品确认书

项 目 名 称	SP8273B
物 料 名 称	(CKD)SP8273B_NFC天线_NFC_80.5 mm_66.9 mm_0.5 mm_其它_EMVCO_YELLOW_消费级_Innowave(睿翔)
客 户 料 号	HQ26005000482
封 样 版 本	A
规 格 型 号	F001Q5203MA1000
供应商名称 (中文全称)	昆山睿翔讯通通信技术有限公司 KunShan Innwave Communication Technology CO.,Ltd.
供 货 地 址	广东省东莞市东坑镇谦梅路2号

供货方				收货方			
编制		日期		编制		日期	
批准		日期		批准		日期	

使用说明:

1. 达到封样状态的物料基本信息以华勤 Sourcing 为准
2. 供方负责人签字后并加盖供方盖
3. 华勤确认后加盖受控章回传至供方
4. 经双方确认后文件及样品生效

索引

1. 工程图纸.....4

2. 全尺寸报告.....5

3. CPK 报告..... 6

4. 可靠性测试报告.....7

5. 制造流程图.....8

6. 控制计划.....9

7. 电气性能报告..... 10

8. 主要材料清单..... 11

9. 出厂包装要求..... 12

名称：昆山睿翔讯通通信技术有限公司
上海分公司：上海市浦东新区祖冲之路 1500 号 12A
电话：13916034411

EMAIL: caimin@innnowave.cn



全尺寸报告：

全尺寸测量报告

	物料编码	HQ26005000482		零件名称		SP8273B（NQ52）-NFC线圈 组件成品（CKD）		规 格		NFC	材 料	线圈+PPC
	供应商	睿翔		测量工具		二次元		测量单位		mm	测量日期	2026/6/1
NO.	尺寸	上限	+ TOL.	- TOL.	下限	实测 1	实测 2	实测 3	实测 4	实测 5	UPPER≤100%	LOWER≤100%
1	67.40	67.90	0.50	0.50	66.90	67.28	67.54	67.46	67.21	67.31	27%	39%
2	81.02	81.52	0.50	0.50	80.52	80.94	80.97	81.19	80.83	81.12	34%	39%
3	65.36	65.86	0.50	0.50	64.86	65.44	65.37	65.18	65.27	65.39	16%	37%
4	78.98	79.48	0.50	0.50	78.48	78.85	78.92	79.01	79.06	79.09	21%	26%
5	0.60	0.70	0.10	0.10	0.50	0.56	0.64	0.56	0.60	0.62	35%	45%
6	1.20	1.27	0.07	0.07	1.13	1.22	1.22	1.23	1.22	1.15	43%	71%
7	31.94	32.44	0.50	0.50	31.44	31.99	31.85	31.89	32.02	31.82	16%	24%

制表：刘丽芳

审核：刘强

CPK 报告:

CPK 报告

	物料编码	HQ26005000482		零件名称	SP8273B (NQ52) -NFC线圈组件			
	规格	\		材料	PI/铁氧体			
	供应商	睿翔		测量工具	二次元、卡尺			
	测量单位	MM		测量日期	2026/6/1			
Dim. Designator(尺寸序号)		1	2					
Nominal(公称尺寸)		67.40	81.02					
+ Tolerance(正公差)		0.50	0.50					
- Tolerance(负公差)		-0.50	-0.50					
Upper Limit(规格上限)		67.90	81.52					
Lower Limit(规格下限)		66.90	80.52					
1		67.20	81.20					
2		67.59	80.90					
3		67.37	80.92					
4		67.52	81.08					
5		67.52	80.94					
6		67.36	80.94					
7		67.51	81.08					
8		67.42	81.21					
9		67.25	81.16					
10		67.38	80.89					
11		67.38	80.96					
12		67.50	81.21					
13		67.41	80.94					
14		67.34	80.90					
15		67.44	81.04					
16		67.28	81.19					
17		67.32	81.20					
18		67.49	81.12					
19		67.33	80.82					
20		67.40	81.00					
21		67.42	80.86					
22		67.24	81.03					
23		67.39	81.12					
24		67.59	80.99					
25		67.38	81.10					
26		67.56	81.16					
27		67.48	81.07					
28		67.48	80.92					
29		67.47	81.11					
30		67.49	81.03					
31		67.21	81.08					
32		67.59	81.14					
MAX.		67.59	81.21					
MIN.		67.20	80.82					
AVERAGE		67.42	81.04					
STDEV		0.11	0.11					
CP		1.52	1.46					
Cpk		1.47	1.40					

制表: 刘丽芳

审核: 刘强

制表日期: 2026/6/1

名称: 昆山睿翔讯通通信技术有限公司
上海分公司: 上海市浦东新区祖冲之路 1500 号 12A
电话: 13916034411

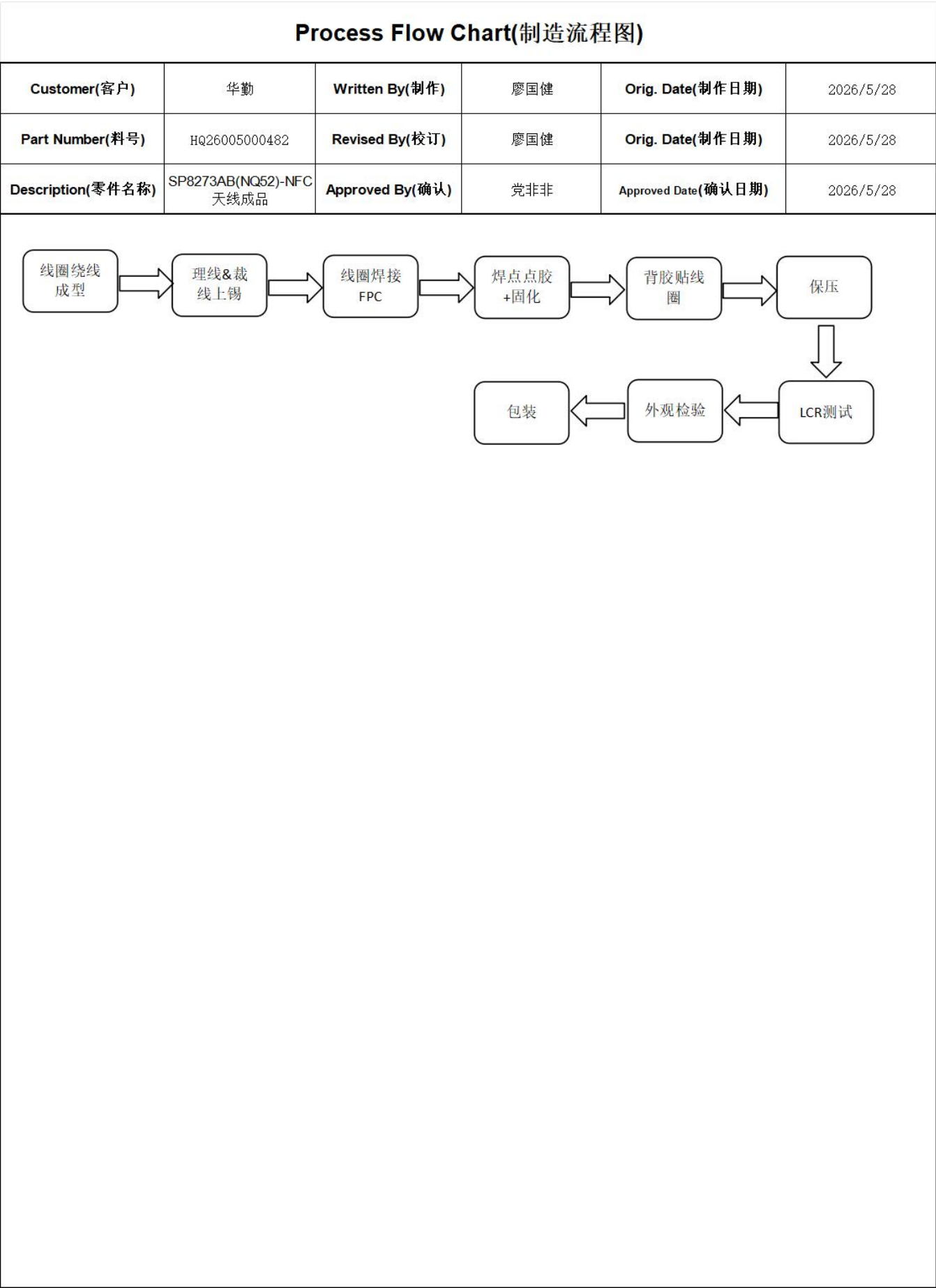
联系人: 蔡敏
EMAIL: caimin@innowave.cn

可靠性测试报告

审核：刘强

EMAIL: caimin@innnowave.cn

制造流程图：



控制计划:

INNO WAVE										昆山睿翔讯通通信技术有限公司										表单编号:RX-FR-QAC-064 A1									
控制计划																													
☐ 样件 ☐ 试生产 ☒ 生产			项目编号 (产品名称)			SP8273B (NQ52)-HFC线圈组件成品 (CKD)			日期 (编制)			2026/6/1																	
核心小组: 李周 蔡敏 廖国建 刘强 王亮 潘英鹤 李彦娜																													
零件/过程 Part/	过程名称/	机器、装置	特性			特殊特性 分类	方法					反应计划																	
	操作描述	夹具、工装	编号	产品	过程		产品/过程规范/公差	评价测量技术	样品		控制方法																		
1	进料检验	二次元/膜厚测试仪	1	外观		金手指不可有褶皱压痕、凹凸点、残缺、切割不良、锡金手指、锡镀金等。铁氧体、压伤、折痕、划伤、脏污、变形、破损等不良现象。 检验方法：眼睛距高产品45±10CM；角度：被检测面与视线在45度范围内旋转，产品向各个方向进行旋转以便使所有缺陷可见；	目视	依据/T2828.1~2012标准，取一般检验水平II； 严重缺陷取AQL 0 主要缺陷取AQL 0.25 次要缺陷取AQL 0.65	工程图纸 抽样计划 供应商出货报告 IQC进料检验报告 全尺寸检验报告 IQC检验报表	MRB 材料评审																			
			2	尺寸		符合图档管控要求	二次元	5pcs/次 首次、试产每批/量产每月/批10PCS																					
			3	RoHS		来料最小包装是否有RoHS标签，其他要求详见《环境管控物质管理规范》(SW/GZ 5.4-01)	1. 验证第三方报告 2. 检查来料最小包装上是否有RoHS标签	100%																					
			4	包装		包装无脏污、破损，变形，无少料、错料、错料、产品散乱等；标签字迹清晰，信息准确无误无涂改；	目视	100%																					
			5	膜厚		取产品，使用膜厚仪测试天线各镀层的厚度	目视	5pcs/批	IQC进料检验报告 IQC检验报表																				
			6	附着力		取产品，将3M600#胶带粘贴在测试位置，用手指将胶带擦平，静止60±10s以上，在另一面垂直方向迅速提起胶带，同一位置进行3次相同试验；	目视	5pcs/批																					
			7	盐雾		关闭试验箱箱门，设置喷雾参数：单个测试循环包括：35 ± 2 °C温度条件下的盐雾喷淋48H，常温条件下的恢复16H。	目视	5pcs/批																					
			8	高低温		将样品放入精密烘箱，设定温度85℃，（湿度30%）持续时间：24H，总共3个循环	目视	5pcs/批																					
			9	折弯测试		取产品，沿金手指上下弯折180°，重复两次以上	目视	5pcs/批																					
2	来料拆模	拆膜	1	/		按照SOP作业	目视	开线前 每次生产1次/4H/批	工程图纸 IPQC首件报告 (NFC) IPQC巡检报告	报废 MRB 材料评审																			
3	焊接	贴装治具	1	外观		金手指不可有褶皱压痕、凹凸点、残缺、切割不良、锡金手指、锡镀金等。焊盘，变形翘起、折痕、划伤、脏污、变形、破损、焊点超高、锡尖等不良现象；	目视	100%	生产自检报告	1. MRB 材料评审 2. 报废																			
4	RF测试	RF测试设备	1	LCR测试		参见RF测试作业指导书	RF测试仪	100%	生产自检报告 SOP 工程图纸 上岗证	报废 通知产线更改工序 通知线长更换人员 通知PE/线长指导 重新做首件																			
5	外观检查	目视	1	外观		金手指不可有褶皱压痕、凹凸点、残缺、切割不良、锡金手指、锡镀金等。铁氧体，压伤、折痕、划伤、脏污、变形、破损等不良现象。	目视	100%	生产自检报告	报废																			
6	包装	目视	1	数量		数量准确，无多料、少料		100%	包装作业指导书	返工																			
			2	包装		包装无脏污、破损，变形，无少料、错料、错料、产品散乱等；标签字迹清晰，信息准确无误无涂改；最小包装含RoHS	目视	100%																					
8	出货QC	二次元膜厚测试仪	1	外观		金手指不可有褶皱压痕、凹凸点、残缺、切割不良、锡金手指、锡镀金等。铁氧体，压伤、划伤、脏污、变形、破损等不良现象。 检验方法：眼睛距高产品45±10CM；角度：被检测面与视线在45度范围内旋转，产品向各个方向进行旋转以便使所有缺陷可见；	目视	依据/T2828.1~2012标准，取一般检验水平II； 严重缺陷取AQL 0 主要缺陷取AQL 0.25 次要缺陷取AQL 0.65	工程图纸 BOM 出货检验报告	1. 返工 2. 报废																			
			2	标签			1. 检查外包装上现品票是否与客户订单要求相符； 2. 检验产品的包装箱（盒）数量是否相符； 3. 检验产品包装箱（盒）上是否有RoHS标签； 4. 确认产品包装箱（盒）上是否有PQC检验合格标签或印章； 5. 检验标签跟日期/周期代码是否相符；	目视			100%																		
							二维码标签是否相符																						
							单件包装是否符合需求																						
							RoHS 标识是否有粘贴																						
			3	包装			最小包装含RoHS标签，标签字迹清晰，信息准确无误；包装无脏污，破损，变形	目视			100%																		
			4	数量			参考出货通知单及BOM																						
文件更改履历表																													
日期		版本		更新内容						审核				批准															
2026/6/1		A1		首次发行																									

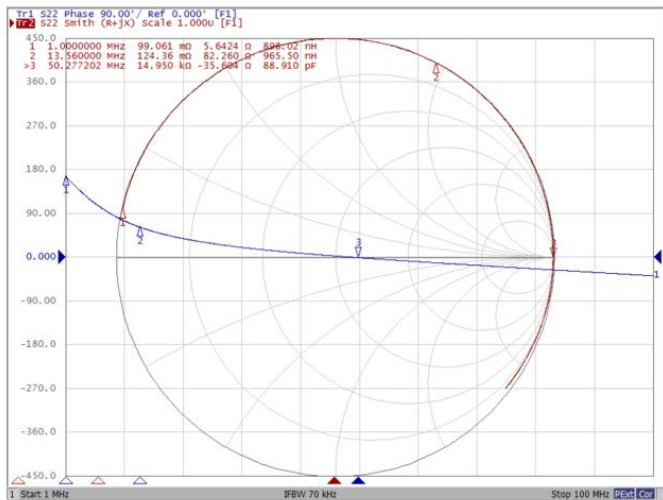
名称: 昆山睿翔讯通通信技术有限公司
上海分公司: 上海市浦东新区祖冲之路 1500 号 12A
电话: 13916034411

联系人: 蔡敏
EMAIL: caimin@innowave.cn

电气性能报告:

SP8273AB-NFC-电气性能报告

1、天线参数



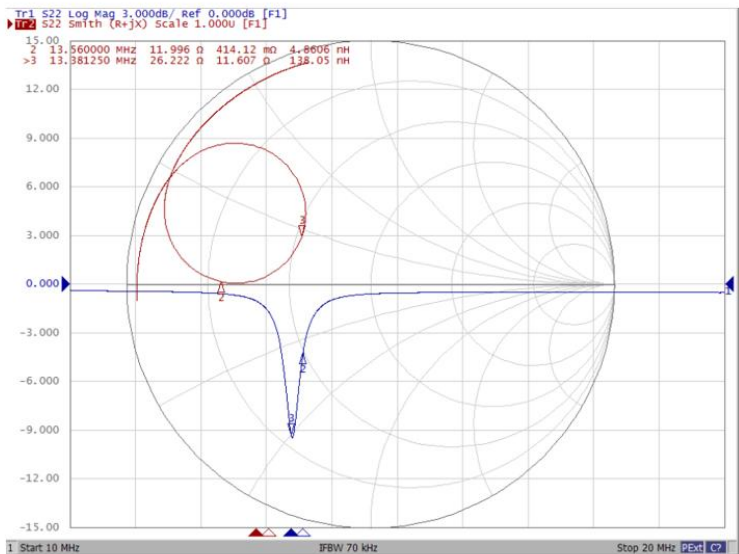
La=0.89uH

Rs=0.1Ω

Rp=14.9kΩ

Fra=50.27MHz

2、阻抗调试



Fra=13.38MHz

Z(13.56MHz)=11.9Ω

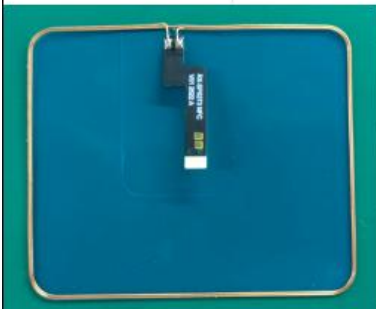
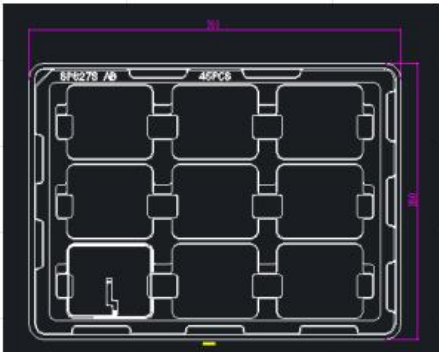
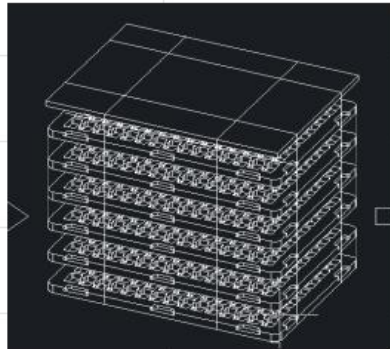
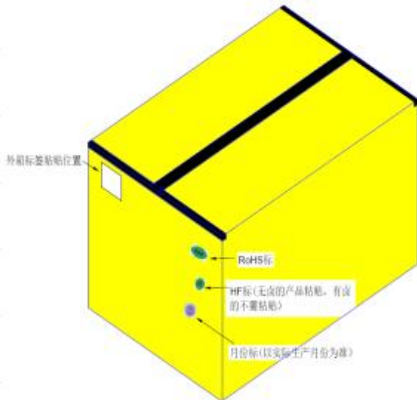
3、性能

Power at 400	4.34
Power at 413	4.18
Power at 419	4.14

材料清单：

材料清单/RoHS报告																
物料名称			SP8273B					供 应 商					睿翔			
物料编码			F001Q5203MA1000					物料规格					NFC线圈组件			
产品构成信息																
序号	材料名称	原材料规格	材料供应商	RoHS管控物质含量(ppm)										测试机构 Test Lab	报告编号	报告日期
				Hg	Cd	Pb	DEHP	BBP	DBP	DIBP	Cr6+	PBBs	PBDEs			
1	基材	/	富邦	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	CTI	A2260058847101004E	2026. 2. 4
2	黑色覆盖膜	/	富邦	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	CTI	A2260058847101002E	2026. 2. 4
3	补强	/	富邦	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	CTI	A2260058847101006E	2026. 2. 4
4	背胶	3M55261	3M	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	SGS	SHAEC26001470601	2026. 1. 21
5	字符油墨	ZSR-150	川裕	ND	ND	4.78	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	SGS	ETR25901252M01	2025. 9. 11
6	镀金	镍金	博永凯	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	CTI	A2250747492101005E	2025. 10. 17
7	胶水	SD-609	恂威	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	HCT	WTH26H01015437R115C	2026. 1. 31
8	锡线	/	云泉	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	NTEK	N26031105201B-R1	2026. 4. 2
9	线圈	/	万宝多成	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	SGS	CANEC25026521401	2025. 11. 3

出厂包装要求:

包装规格书 (Packing)			
客户料号:	HQ26005000482	产品名称:	SP8273B (NQ52) -NFC天线成品
产品规格:	67.40*81.02	包装材料:	吸塑盘/纸箱
包装数量:	吸塑盘/45pcs	包装方式:	吸塑盘
装箱数量:	540pcs		
图1: 单件或其它形式包装		图2: 吸塑盘包装方式	
			
		图3: 吸塑盘包装视图	
			
图4: 包装箱视图 (正面、侧面、顶部)		图5: 外箱标贴	
			
备注:			
1. 产品以单体制作, 吸塑盘方式包装出货。			
2. 装箱数量以实际出货数量为准。			
拟制:	廖国健	审核:	党非非
		日期: 2026/5/28	
表单编号: RX-FR-XM-030 A0			