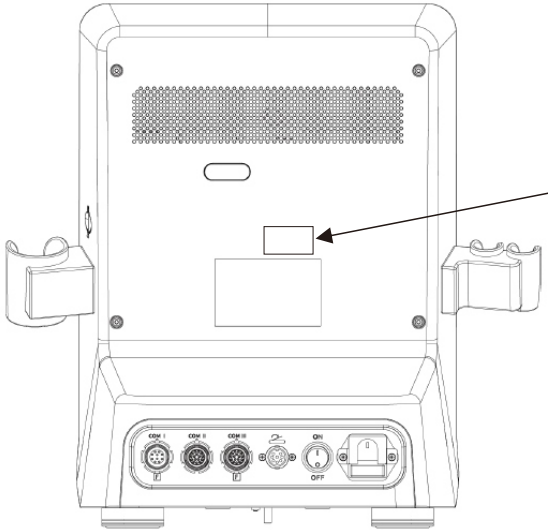
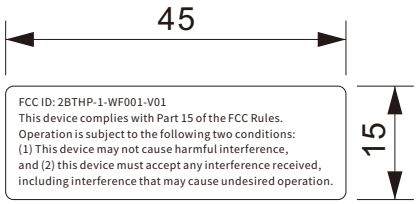
标记	简述	日期	更改人





技术要求：
1.背胶型号： 3M9448A,需过60℃高温；
2.外观质量：表面无明显可见杂质、油污、划痕等不良缺陷；
3.颜色：消银龙材质本色；
4.片状来料；
5.未注公差为：±1mm,未标注4个R角为：1.0mm;
6.零件外观缺陷及其他检验项目请按
《BDOP-YF-014-结构通用物料检验规范》执行。

未注公差	国家标准号	采用	未注公差等级	零件名称	FCC警示语标贴		物料编码（图纸编号）				
机加工	GB/T 1804-2000		m								
钣金	GB/T 1804-2000		m		签名	日期	标识说明	产品型号	（1040E）		
注塑	GB/T 14486-2008		Mt5	设计			△ 更改标识	单位	mm	比例	1:1
压铸	GB/T 6414-2017		DCTG5	审核				RoHS	是	版次	V1.0
拉铝	GB/T 14846-2014		高精级	审核				材质/规格	50#消银龙，覆哑膜		
硅胶	GB/T 3672-2002		M2	审核			警告	张数	第 1 张 共 1 张		
角度公差	GB/T 1804-2000		m	标准化			本图纸资料为本公司资产，未经允许，禁止以任何形式的拷贝或转载			纸张大小	A4
形位公差	GB/T 1184-1996		H	批准				Peninsula半岛医疗			
其它	见技术要求			表面处理							