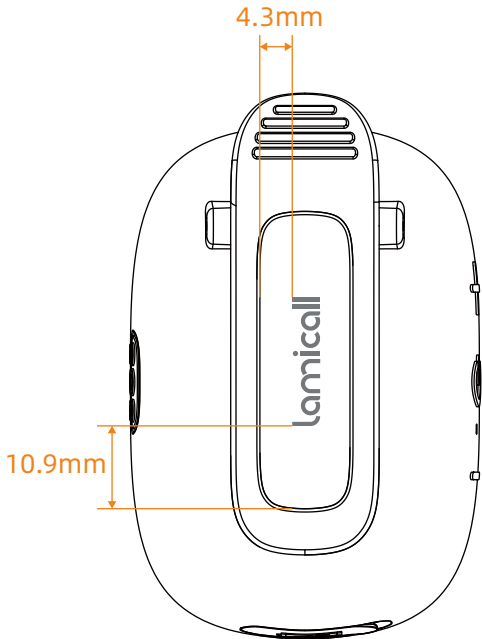
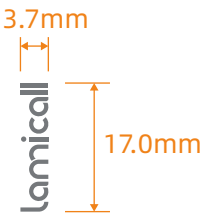




丝印效果



丝印位置



LOGO丝印

丝印颜色：Pantone Cool Gray 9C

CHAB01 蓝牙音箱 菲林文件

lamicall

项目名称：蓝牙音箱

日期：2026/6/23

制图人：古德华

审核人：席亚锋

菲林工艺执行标准

一、图纸与菲林标准

本标准适用于丝印 / 移印 / 镭雕 / 印刷, 与工程图纸一并生效。

菲林以最终确认版本为准, 未经甲方确认不得修改。

菲林图纸比例 1:1, 默认不镜像; 镜像由工厂根据甲方工艺要求 (内印 / 背印) 自行处理。

颜色按指定 Pantone 色号执行, 图文不得出现重影、断线、漏印、毛边、变形。

丝印位置按确认图纸执行, 未标注位置公差为 $\pm 0.5\text{mm}$ 。

二、丝印 / 镭雕工艺要求

丝印 / 移印油墨附着须牢固, 表面均匀, 不得出现起皮、脱落、龟裂或明显掉色现象。

镭雕雕刻效果应清晰一致, 不得烧焦、发白或模糊。

批量生产前须进行首件确认, 未确认不得量产。

外观及丝印质量按 GB/T 2828.1-2012 执行, 丝印不良不得以返修方式遮盖。

备注：

所有尺寸及菲林信息以电子档为准
打印件/截图仅供参考, 不作为生产依据。

CHAB01
蓝牙音箱
菲林文件

lamicall

项目名称：蓝牙音箱

日期：2026/6/23

制图人：古德华

审核人：席亚锋

菲林工艺执行标准

一、图纸与菲林标准

本标准适用于丝印 / 移印 / 镭雕 / 印刷, 与工程图纸一并生效。

菲林以最终确认版本为准, 未经甲方确认不得修改。

菲林图纸比例 1:1, 默认不镜像; 镜像由工厂根据甲方工艺要求 (内印 / 背印) 自行处理。

颜色按指定 Pantone 色号执行, 图文不得出现重影、断线、漏印、毛边、变形。

丝印位置按确认图纸执行, 未标注位置公差为 ±0.5 mm。

二、丝印 / 镭雕工艺要求

丝印 / 移印油墨附着须牢固, 表面均匀, 不得出现起皮、脱落、龟裂或明显掉色现象。

镭雕雕刻效果应清晰一致, 不得烧焦、发白或模糊。

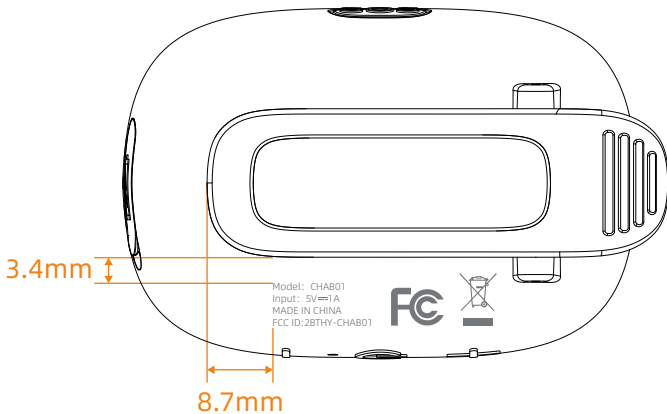
批量生产前须进行首件确认, 未确认不得量产。

外观及丝印质量按 GB/T 2828.1-2012 执行, 丝印不良不得以返修方式遮盖。

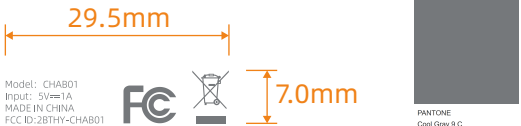
备注：
所有尺寸及菲林信息以电子档为准
打印件/截图仅供参考，不作为生产依据。



镭射效果



镭射位置



镭射内容

颜色：Pantone Cool Gray 9C

