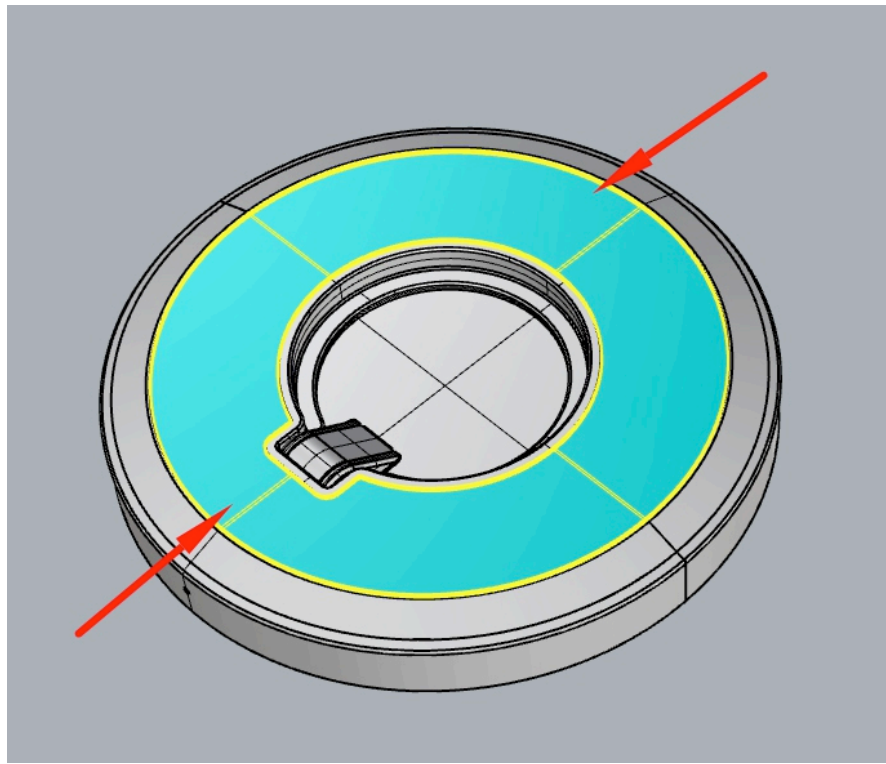
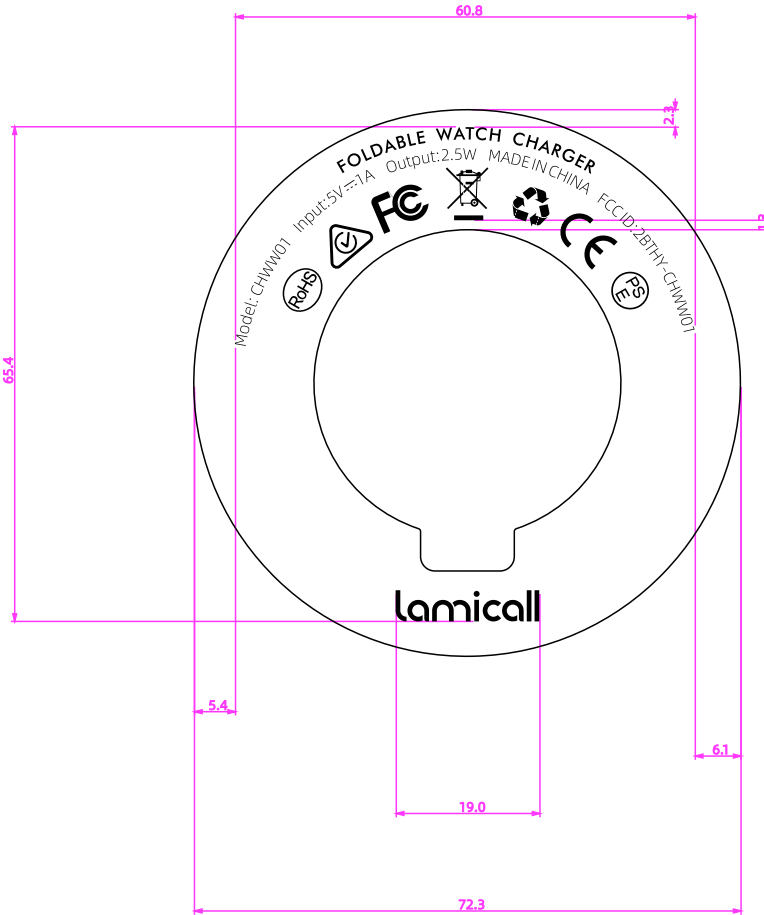


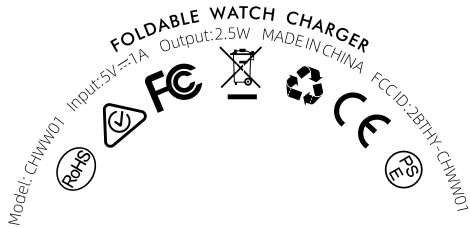
黑色产品



位置图



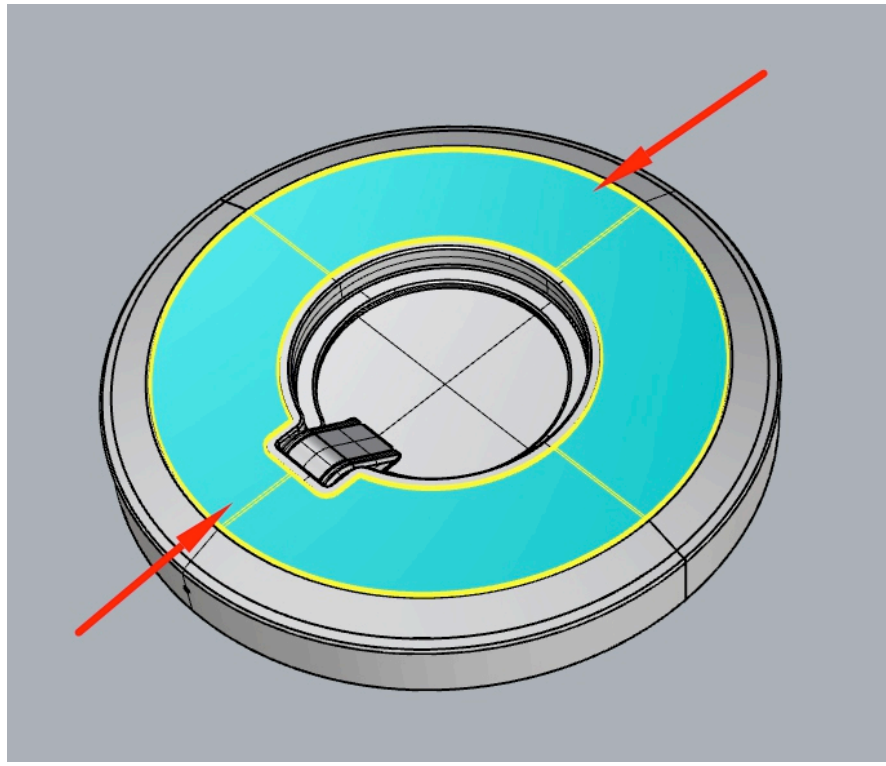
定位图



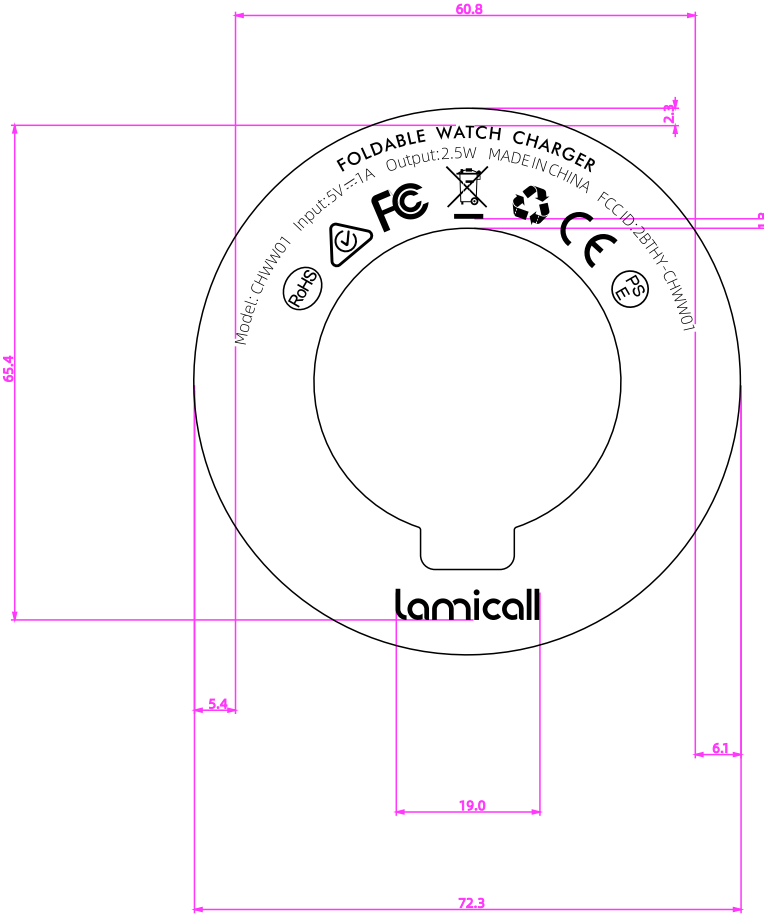
lamicall

PANTONE:冷灰7C
工艺:移印

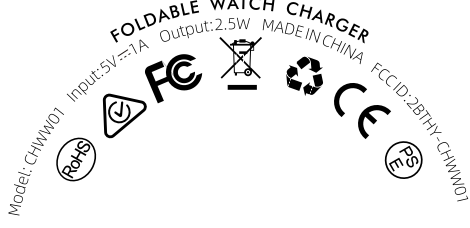
白色产品



位置图



定位图



lamicall

PANTONE:参考样品
工艺:移印

CHWW01 手表无线充菲林文件

lamicall

项目名称：手表无线充电

日期：2026/06/05

审核人：席亚锋

菲林工艺执行标准

一、图纸与菲林标准

本标准适用于丝印 / 移印 / 镭雕 / 印刷, 与工程图纸一并生效。

菲林以最终确认版本为准, 未经甲方确认不得修改。

菲林图纸比例 1:1, 默认不镜像; 镜像由工厂根据甲方工艺要求 (内印 / 背印) 自行处理。

颜色按指定 Pantone 色号执行, 图文不得出现重影、断线、漏印、毛边、变形。

丝印位置按确认图纸执行, 未标注位置公差为 ± 0.5 mm。

二、丝印 / 镭雕工艺要求

丝印 / 移印油墨附着须牢固, 表面均匀, 不得出现起皮、脱落、龟裂或明显掉色现象。

镭雕雕刻效果应清晰一致, 不得烧焦、发白或模糊。

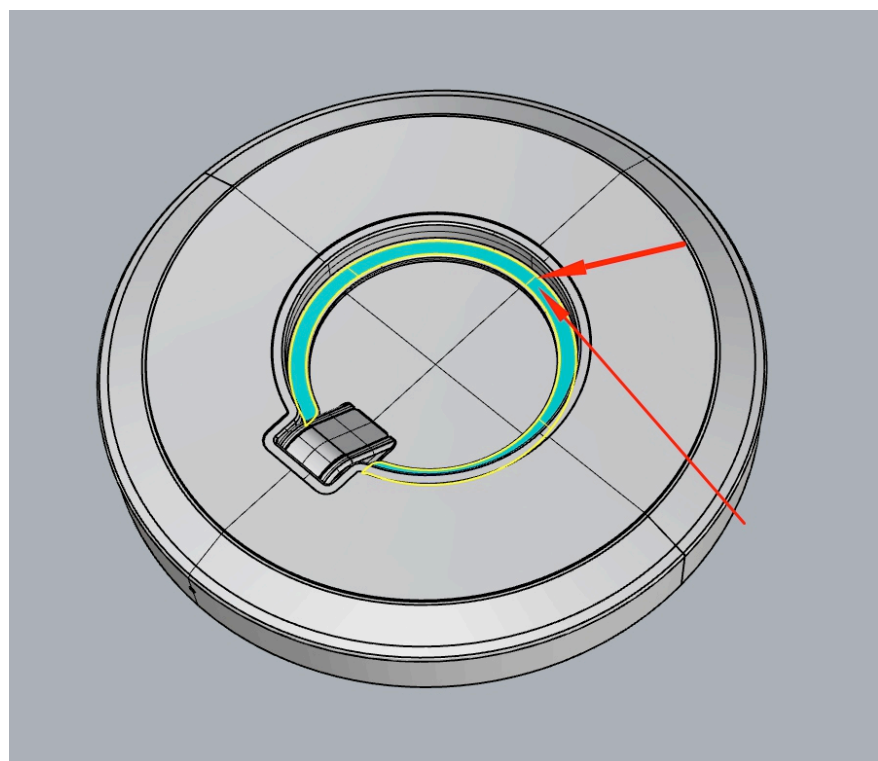
批量生产前须进行首件确认, 未确认不得量产。

外观及丝印质量按 GB/T 2828.1-2012 执行, 丝印不良不得以返修方式遮盖。

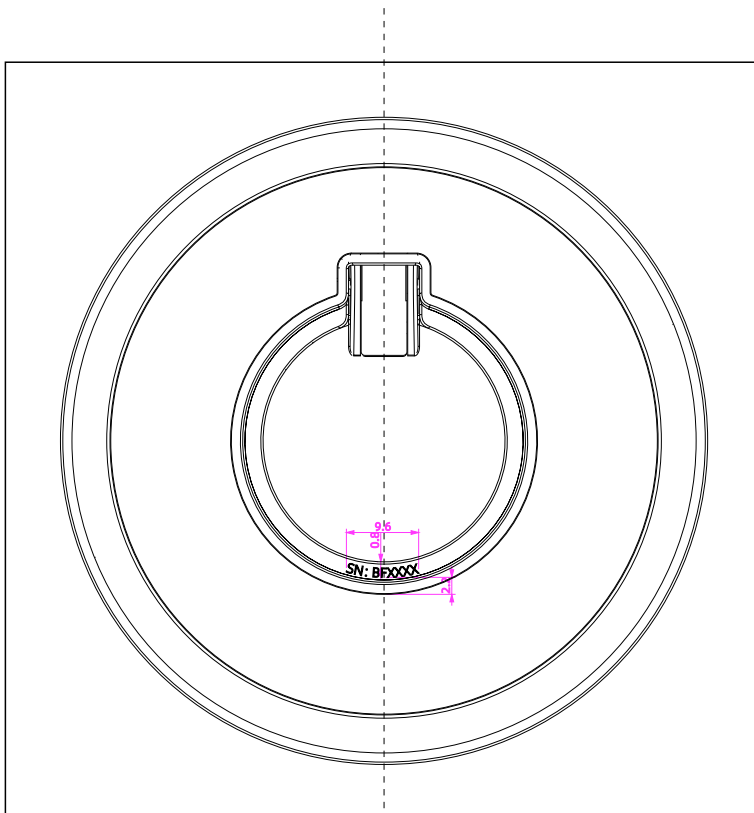
备注：
所有尺寸及菲林信息以电子档为准
打印件/截图仅供参考，不作为生产依据。

SN码

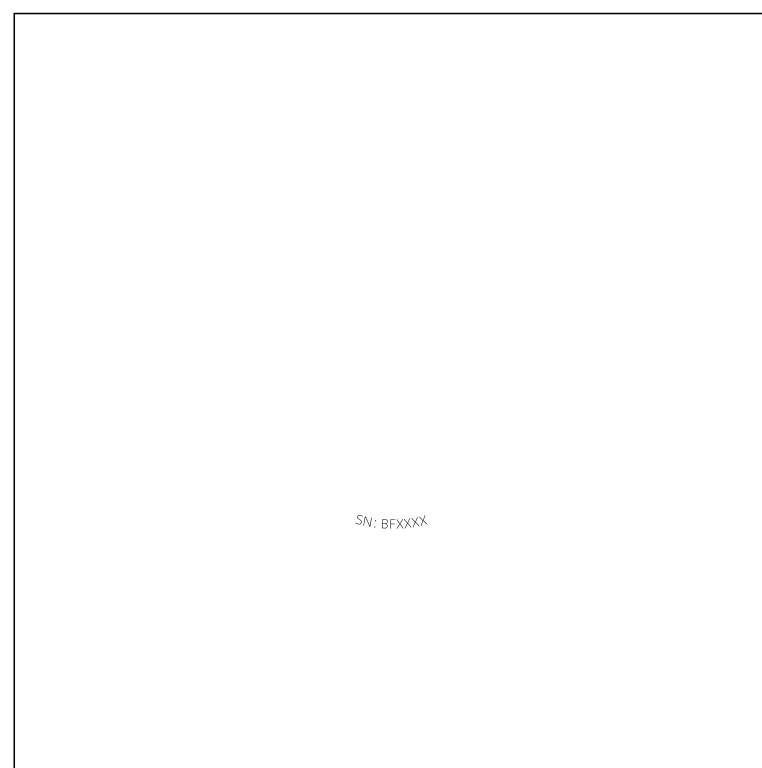
背面



位置图



定位图



工艺: 镭雕

拉米雕 SN 编码规则 版本: 2.0

由字母代替数据编码, A=1 / B=2 / C=3 / D=4 / E=5 / F=6 G=7 / H=8 / I=9 / J=0

例如: 26 年 06 月第 23 周 SN: BFJFBC (合计: 6 位数字组成)

每周切换一次 SN 码

字体: 阿里巴巴普惠体L (Light)

字体下载链接: <https://www.alibabafonts.com/#/font>

字号: 5

阿里巴巴普惠体
细体(5.12.0)

CHWW01 手表无线充菲林文件

lamicall

项目名称 : 手表无线充电

日期 : 2026/06/05

审核人 : 席亚锋

菲林工艺执行标准

一、图纸与菲林标准

本标准适用于丝印 / 移印 / 镭雕 / 印刷, 与工程图纸一并生效。

菲林以最终确认版本为准, 未经甲方确认不得修改。

菲林图纸比例 1:1, 默认不镜像; 镜像由工厂根据甲方工艺要求 (内印 / 背印) 自行处理。

颜色按指定 Pantone 色号执行, 图文不得出现重影、断线、漏印、毛边、变形。

丝印位置按确认图纸执行, 未标注位置公差为 ± 0.5 mm。

二、丝印 / 镭雕工艺要求

丝印 / 移印油墨附着须牢固, 表面均匀, 不得出现起皮、脱落、龟裂或明显掉色现象。

镭雕雕刻效果应清晰一致, 不得烧焦、发白或模糊。

批量生产前须进行首件确认, 未确认不得量产。

外观及丝印质量按 GB/T 2828.1-2012 执行, 丝印不良不得以返修方式遮盖。

备注:
所有尺寸及菲林信息以电子档为准
打印件/截图仅供参考, 不作为生产依据。