

FCC Warning Statement: Changes or modifications to this unit not expressly approved by the party responsible for compliance could void the user's authority to operate the equipment. This equipment has been tested and found to comply with the limits for a Class B digital device, pursuant to Part 15 of the FCC Rules. These limits are designed to provide reasonable protection against harmful interference in a residential installation. This equipment generates, uses and can radiate radio frequency energy and, if not installed and used in accordance with the instructions, may cause harmful interference to radio communications. However, there is no guarantee that interference will not occur in a particular installation. If this equipment does cause harmful interference to radio or television reception, which can be determined by turning the equipment off and on, the user is encouraged to try to correct the interference by one or more of the following measures:

- Reorient or relocate the receiving antenna.
- Increase the separation between the equipment and receiver.
- Connect the equipment into an outlet on a circuit different from that to which the receiver is connected.
- Consult the dealer or an experienced radio/TV technician for help.

This device complies with Part 15 of the FCC Rules. Operation is subject to the following two conditions: (1) this device may not cause harmful interference, and (2) this device must accept any interference received, including interference that may cause undesired operation.

FCC Radiation Exposure Statement

The antennas used for this transmitter must be installed to provide a separation distance of at least 20 cm from all persons and must not be co located for operating in conjunction with any other antenna or transmitter.



Scan for More Tips

Recherchez plus de conseils
Scannen Sie für weitere Tipps
Scansiona per ulteriori suggerimenti
Escanee para obtener más consejos



Unboxing Video

Vidéo de déballage
Unboxing-Video
Video di unboxing
Vídeo de desempaqueado



www.aoseed.com

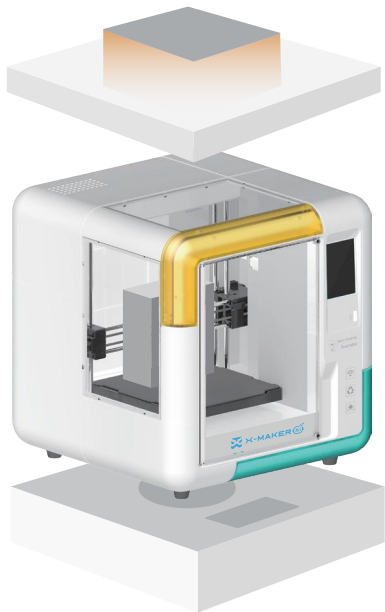


service@aoseed.com



Quick Guide / Guide Rapide / Kurzanleitung /
Guida Rapida / Guía Rápida





Filament Holder
Support de Filament
Filamenthalter
Supporto Filamento
Porta Filamentos



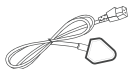
Magnetic Base Plate
Plaque Magnétique de Base
Magnetische Grundplatte
Piastra Base Magnetica
Placa Base Magnética



PLA Filament
Filament PLA
PLA-Filament
Filamento PLA
Filamento PLA



Pliers
Pince
Zange
Pinze
Alicates



Power Cord
Cordon d'alimentation
Netzkabel
Cavo di alimentazione
Cable de Alimentación



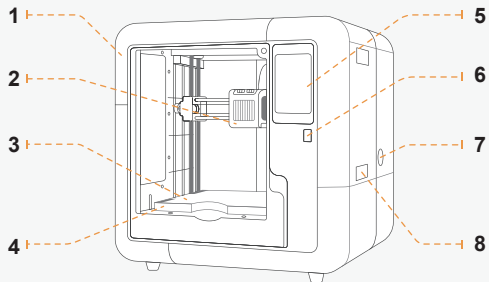
Calibration Card
Carte de calibration
Kalibrierkarte
Scheda di calibrazione
Tarjeta de Calibración



Quick Guide
Guide rapide
Kurzanleitung
Guida Rapida
Guía Rápida



Tool Kit
Kit d'outils
Werkzeugset
Kit di utensili
Kit de Herramientas



1 Door Frame Light
Éclairage du cadre de porte
Türrahmenbeleuchtung
Luce del telaio porta
Luz del Marco de la Puerta

2 Nozzle
Buse
Düse
Ugello
Boquilla

3 Magnetic Base Plate
Plaque Magnétique de Base
Magnetische Grundplatte
Piastra Base Magnetica
Placa Base Magnética

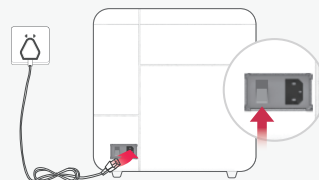
4 Print Head
Tête d'Impression
Druckkopf
Testina di Stampa
Cabezal de Impresión

6 USB Port
Port USB
USB-Anschluss
Porta USB
Puerto USB

7 Holder Placement
Emplacement du support
Halterungsposition
Alloggiamento supporto
Colocación del Soporte

5 Touch Screen
Écran tactile
Bedienbildschirm
Schermo touch
Pantalla Táctil

8 Filament Inlet
Entrée du filament
Filamenteingang
Ingresso filamento
Entrada del Filamento



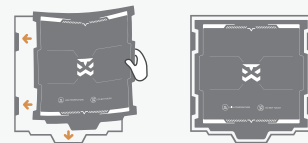
Take out the adapter and connect the power.
Switch on the "Power Switch".

Sortez l'adaptateur et branchez l'alimentation.
Activez l'"Interrupteur d'Alimentation".

Nehmen Sie das Netzteil heraus und schließen Sie es an. Schalten Sie den „Netzschalter“ ein.

Tirare fuori l'alimentatore e collegare la corrente.
Accendere l'"Interruttore di Alimentazione".

Saca el adaptador y conecta el cable de alimentación. Enciende el "Interruptor de Alimentación".



Ensure the base plate is clean & flat, and aligned with the print bed.

Assurez-vous que la plaque de base est propre, plate et alignée avec le plateau d'impression.

Stellen Sie sicher, dass die Grundplatte sauber und eben ist und mit dem Druckbett ausgerichtet ist.

Assicurarsi che la piastra base sia pulita, piatta e allineata con il piano di stampa.

Asegúrese de que la placa base esté limpia, plana y alineada con la plataforma de impresión.



X-MAKER App



X-MAKER



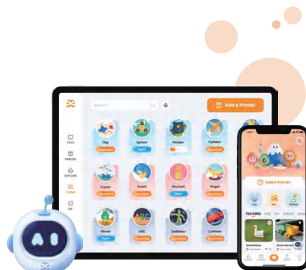
X-MAKER HD

<https://www.aoseed.com/pages/apps-downloads>

- Or search "XMAKER" in Google Play Store / Apple App Store.
- Ou recherchez "XMAKER" sur Google Play Store / Apple App Store.
- Oder suchen Sie „XMAKER“ im Google Play Store / Apple App Store.
- Oppure cerca "XMAKER" su Google Play Store / Apple App Store.
- O busca "XMAKER" en Google Play Store / Apple App Store.



<https://www.aoseed.com/pages/apps-downloads>

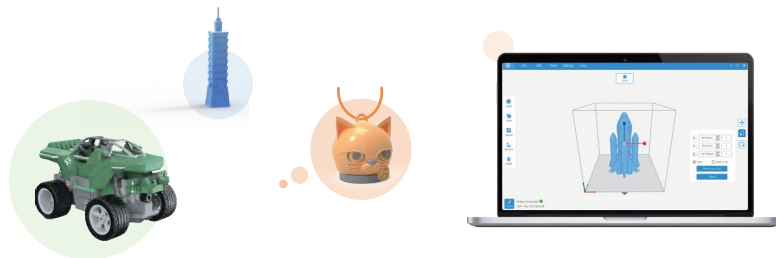


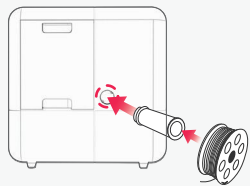
X-PRINT



<https://www.aoseed.com/pages/apps-downloads>

- X-PRINT is 3D slicer software available only for Windows.
- X-PRINT est un logiciel de découpe 3D disponible uniquement pour Windows.
- X-PRINT ist eine 3D-Slicer-Software, die nur für Windows verfügbar ist.
- X-PRINT è un software di slicing 3D disponibile solo per Windows.
- X-PRINT es un software de corte 3D disponible solo para Windows.





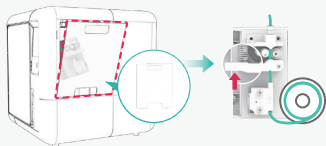
Ensure the filament isn't knotted or tangled before placing the spool on the holder.

Achten Sie darauf, dass das Filament nicht verknotet oder verheddert ist, bevor Sie die Spule auf den Halter setzen.

Assurez-vous que le filament n'est ni noué ni emmêlé avant de placer la bobine sur le support.

Asegúrese de que el filamento no esté anudado ni enredado antes de colocarlo en el soporte.

Assicurarsi che il filamento non sia annodato o aggrovigliato prima di posizionare la bobina sul supporto.



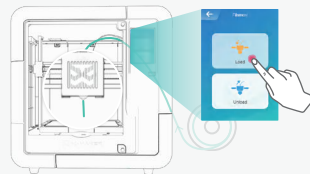
Push the orange handle upward a little, then insert the filament tip into the inlet until the filament enters into the Extruder.

Poussez légèrement la poignée orange vers le haut, puis insérez l'extrémité du filament dans l'entrée jusqu'à ce qu'il pénètre dans l'extrudeuse.

Drücken Sie den orangen Hebel leicht nach oben und führen Sie die Filamentspitze in den Einlass ein, bis das Filament in den Extruder eintritt.

Spingere leggermente verso l'alto la levetta arancione, quindi inserire la punta del filamento nell'ingresso finché non entra nell'estrusore.

Empuja la manija naranja hacia arriba un poco, luego inserta la punta del filamento en la entrada hasta que el filamento entre en el extruder.



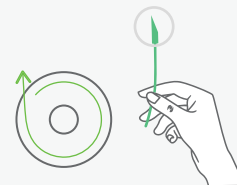
Push the orange handle upward a little, then insert the filament tip into the inlet until the filament enters into the Extruder.

Poussez légèrement la poignée orange vers le haut, puis insérez l'extrémité du filament dans l'entrée jusqu'à ce qu'il pénètre dans l'extrudeuse.

Drücken Sie den orangen Hebel leicht nach oben und führen Sie die Filamentspitze in den Einlass ein, bis das Filament in den Extruder eintritt.

Spingere leggermente verso l'alto la levetta arancione, quindi inserire la punta del filamento nell'ingresso finché non entra nell'estrusore.

Empuja la manija naranja hacia arriba un poco, luego inserta la punta del filamento en la entrada hasta que el filamento entre en el extruder.



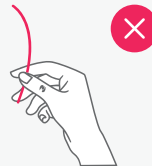
Cut the filament at an angle and straighten it.

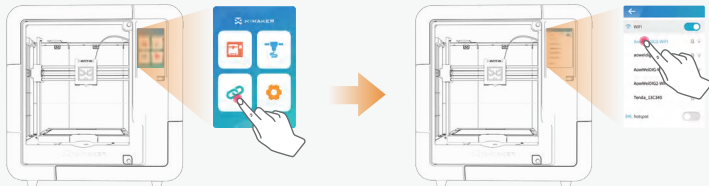
Coupez le filament en biais et redressez-le.

Schneiden Sie das Filament schräg und richten Sie es gerade.

Taglia il filamento di sbieco e raddrizzalo.

Corte el filamento en ángulo y enderézelo.





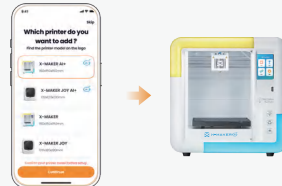
When the 3D printer is turned on, tap **[Connect]**; select the 2.4GHz Wi-Fi to connect.

Wenn der 3D Drucker eingeschaltet ist, klicken Sie auf die **[Verbinden]** und wählen Sie die entsprechende 2,4-GHz-WLAN-Verbindung für den 3D Drucker.

Lorsque l'imprimante est allumée, cliquez sur le bouton **[Connecter]** ; choisissez la connexion Wi-Fi 2,4 GHz appropriée pour l'imprimante.

Quando la stampante è accesa, fai clic sul pulsante **[Connetti]**; scegli la connessione Wi-Fi a 2,4 GHz appropriata per la stampante.

Cuando la impresora esté encendida, haga clic en el botón **[Conectar]**; elija la conexión Wi-Fi de 2,4 GHz adecuada para la impresora.



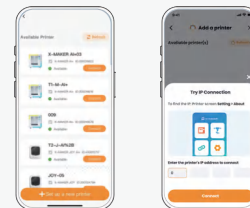
Open the X-MAKER App and select X-MAKER AI+.

Ouvrez l'application X-MAKER et sélectionnez X-MAKER AI+.

Öffnen Sie die X-MAKER App und wählen Sie X-MAKER AI+.

Aprire l'App X-MAKER e selezionare X-MAKER AI+.

Abre la aplicación X-MAKER y selecciona X-MAKER AI+.



Make sure the smartphone and the 3D printer are connected to the same 2.4Ghz Wi-Fi and search for available 3D printers directly; if no printer is found, please try connecting via IP.

Stellen Sie sicher, dass das Smartphone und der 3D Drucker mit demselben 2,4-GHz-WLAN verbunden sind, und suchen Sie direkt nach verfügbaren Druckern. Falls der Drucker nicht gefunden wird, verbinden Sie den dann über IP.

Assurez-vous que le téléphone portable et l'imprimante sont connectés au même Wi-Fi, et recherchez directement les imprimantes disponibles ; si l'imprimante n'est pas trouvée, l'imprimante peut être connectée via IP.

Asegúrese de que el teléfono móvil y la impresora estén conectados al mismo Wi-Fi y busque directamente las impresoras disponibles; si no se encuentra la impresora, la impresora se puede conectar a través de IP.



X-MAKER App: one-press printing with built-in model library.

X-MAKER-App: Ein-Klick-Druck mit integrierter 3D-Modell-Sammlung.

Application X-MAKER: impression en un clic grâce à la bibliothèque de modèles intégrée.

App X-MAKER: impresión con un solo toque usando la biblioteca de modelos integrada.

App X-MAKER: stampa con un solo tocco dalla libreria di modelli integrata.



USB drive: Quick and easy printing of external models.

USB-Stick: Schnelles und einfaches Drucken externer Modelle.

Clé USB: impression rapide et facile de modèles externes.

Memoria USB: impresión rápida de modelos externos.

Chiavetta USB: stampa rapida e semplice di modelli esterni.



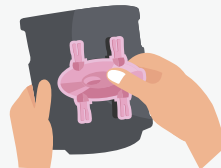
X-PRINT slicer: Print sliced files and custom models.

X-PRINT-Slicer: Drucken von geslicten Dateien und eigenen Modellen.

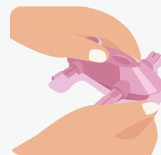
Logiciel X-PRINT: impression de fichiers tranchés et de modèles personnalisés.

Cortadora X-PRINT: impresión de archivos cortados y modelos personalizados.

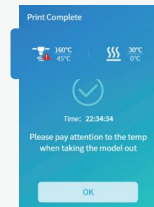
Slicer X-PRINT: stampa di file tagliati e modelli personalizzati.



Remove the print / Retirer l'Impression / Druck entfernen / Rimuovere la stampa / Retirar la impresión



Remove the support / Retirez les supports / Stützstruktur entfernen / Rimuovere i supporti / Retirar el soporte



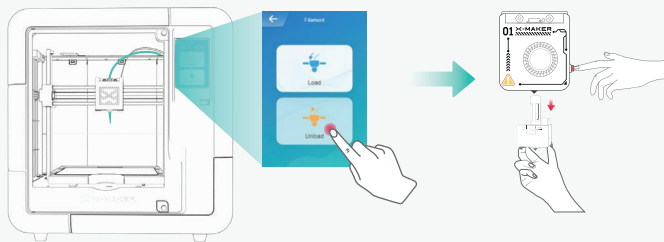
Allow the printer to cool below 45 °C before removing the model to avoid burns.

Lassen Sie den Drucker unter 45 °C abkühlen, bevor Sie das Modell entnehmen, um Verbrennungen zu vermeiden.

Laissez l'imprimante refroidir sous 45 °C avant de retirer le modèle pour éviter toute brûlure.

Espera a que la impresora se enfríe por debajo de 45 °C antes de retirar el modelo para evitar quemaduras.

Lasciare raffreddare la stampante sotto i 45 °C prima di rimuovere il modello per evitare ustioni.



Unload the filament

Décharger le filament

Filament entladen

Scaricare il filamento

Descargar el filamento



Wait for the nozzle to cool down to 45°C or lower.

Attendez que la buse refroidisse en dessous de 45°C.

Warten Sie, bis die Düse auf unter 45°C abgekühlt ist.

Attendere che l'ugello si raffreddi sotto i 45°C.

Espere a que la boquilla se enfríe por debajo de 45 °C.



Press the orange button and remove the nozzle with a little force.

Appuyez sur le bouton orange et retirez la buse avec une légère force.

Drücken Sie den orangefarbenen Knopf und entfernen Sie die Düse mit leichtem Druck.

Premere il pulsante arancione e rimuovere l'ugello con una leggera forza.

Presione el botón naranja y retire la boquilla con un poco de fuerza.



Notes / Remarques / Hinweise / Note Importanti / Notas

AOSEED filaments are recommended. Do not frequently switch between filaments of different brands to avoid nozzle jamming.

Les filaments AOSEED sont recommandés. Ne changez pas fréquemment de filaments de différentes marques pour éviter le blocage de la buse.

AOSEED-Filamente werden empfohlen. Wechseln Sie nicht häufig Filamente verschiedener Marken, um Düsenverstopfungen zu vermeiden.

Si raccomandano filamenti AOSEED. Non cambiare frequentemente filamenti di varie marche per evitare l'intasamento dell'ugello.

Se recomiendan los filamentos AOSEED. No cambies con frecuencia filamentos de varias marcas para evitar que se atasque la boquilla.

Recommended ambient temp for using the printer is 0-35 °C. Please turn off the printer when not in use.

Die empfohlene Umgebungstemperatur für die Nutzung des Druckers beträgt 0–35 °C. Bitte schalten Sie den Drucker aus, wenn er nicht in Gebrauch ist.

La température ambiante recommandée pour utiliser l'imprimante est de 0-35 °C. Éteignez l'imprimante lorsqu'elle n'est pas utilisée.

La temperatura ambiente recomendada para usar la impresora es de 0-35 °C. Apague la impresora cuando no esté en uso.

Temperatura ambiente consigliata per l'uso della stampante: 0–35 °C. Spegner la stampante quando non viene utilizzata.