

编号:

供应商名称	深圳市鑫恒阳科技有限公司				
物料名称	WIFI天线	物料编号	Y020104010185	1	
物料描述	WIFI PCB天线丝印 (XHY-JT079H-A03P. A0092WIFI-V1.0) 31.5*14.4mm RF-4 0.6板材单面黑色、白色丝印+反面贴背胶+同轴线1.13双锡线黑色L=130mm带一代端子				
供应商编码			参考申请单号		
适用机型	JT215H-W01		参考物料编号		
紧急程度	☐ 紧急 ☒ 一般				
承认类型	☒ 新物料 ☐ 物料变更 ☐ 储备供应商				
承认项目	☒ 外观 ☒ 尺寸 ☐ 重量 ☒ 结构 ☐ 电子性能 ☒ 试装 ☐ 其它				
包含资料	☒ ROHS ☐ SGS ☐ CE ☐ FCC ☐ UL ☐ MSDS ☐ 其它				
申请人:	申请日期:	接收人:	接收日期:		
开发部-电子				测试员	
测试结果	☐ 合格	☐ NG	☐ 其它	部门经理	
开发部-测试DQA				测试员	
测试结果	☐ 合格	☐ NG	☐ 其它	部门经理	
开发部-结构				测试员	
测试结果	☐ 合格	☐ NG	☐ 其它	部门经理	
开发部-项目经理				测试员	
测试结果	☒ 合格	☐ NG	☐ 其它	部门经理	
工程部				测试员	
测试结果	☐ 合格	☐ NG	☐ 其它	部门经理	
品质部测试				测试员	
测试结果	☐ 合格	☐ NG	☐ 其它	部门经理	
承认结果	☐ 临时承认	☐ 承认	☐ 不承认	总经办	

- 注明:
- 1、所有物料需经过2名相关负责人签名确认。
 - 2、此函由发出部门负责存档，另备一份由研发部、品质部保管，以备查明。
 - 3、紧急物料需在4H内承认完成，一般物料在8H内承认完成。
 - 4、显示屏等关键物料需3天承认完毕
 - 5、电子\结构\测试\项目经理需同步变更

保存期限: 3年

FORM NO:PS.015A

流转流程: 采购科→开发科→工程科→品质科



承 认 书

SPECIFICATION FOR APPROVAL

客户名称 Customer Name: 深圳市钜弘科技有限公司

产品型号 Product Model: JT215H-W01

客户料号 Customer P/N : Y020104010185

鑫恒阳料号 XINHENGYANG P/N: CP. 21. 0000373

产品规格 SPECIFICATIONS: PCB天线丝印 (XHY-JT079H-A03P. A0092-WIFI-V1.0) 31.5*14.4mm
RF-4 0.6板材, 单面黑色、白色丝印+反面贴背胶+同轴线1.13双锡线黑色L=130mm带一代端子

制作日期 Production date: 2025. 12. 10

封样版本 Sample Version: R1

鑫恒阳 (XINHENGYANG)		
编制 (FICTION)	结构 (SE)	研发 (R&D)
客户 (Customer)		
采 购 (PUR)	结构 (SE)	研发 (R&D)

生产厂商: 深圳市鑫恒阳科技有限公司

Manufacturer: Shenzhen Xinhengyang Technology Co., Ltd

深圳地址: 深圳市南山区西丽街道朗山二号路 7 号航天微电机大厦B 栋一层

Address: 1st Floor, Building B, Aerospace Micro motor Building, No. 7 Langshan 2nd Road, Xili Street, Nanshan District, Shenzhen

电话Phone: 0755-83600916 邮箱email: gc@xhy-2008.com

网址Website: <https://www.XHY-2008.com>



目录 Index

一、	封面 (Cover)	-----1
二、	目录 (Index)	-----3
三、	变更履历 (Change history)	-----4
四、	基本参数 (The basic parameters)	-----5
五、	测试设备 (TestEquipment & Conditions)	-----6
六、	性能测试 (Performance testing)	-----7
七、	工程图纸 (Product Drawing)	-----14
八、	环保标准 (RoHS)	-----15
九、	产品包装说明 (Product packaging instructions)	-----15



三、变更履历 (Change history)

编号 Number	有效日期 Effective date	更改记录 Change record
R1	2025.12.10	初版发行Initial release



四、基本参数 (The basic parameters)

A. 电气参数/Electrical Characteristics	
频率/Frequency	2400MHZ-2500MHZ 5150MHZ-5850MHZ
驻波比/VSWR	< 2.5
效率/Avg Efficiency	2400MHZ-2500MHZ > 30% 5150MHZ-5850MHZ > 50%
极化方向/Polarization	Linear
最大增益/Peak Gain	2400MHZ-2500MHZ:5.20dBi 5150MHZ-5850MHZ:6.63dBi
B. 材料和机械特性/Material & Mechanical Characteristics	
天线材料/Material of Radiator	PCB Black
连接器类型/Connector Type	Φ1.13 L=130MM Black 一代端子
尺寸/Dimension	31.5MM*14.4MM*0.6MM±0.15MM
C. 环境Environmental	
工作温度Operation Temperature	- 20℃ ~ + 60 ℃
储存温度Storage Temperature	- 20℃ ~ + 60 ℃



五、测试设备 Introduction:

微波暗室，吸波室，电波暗室。微波暗室由电磁屏蔽室、滤波隔离室、接地装置、通风管道、室内配电系统、监控系统、吸波材料部分组成。它基于吸波材料作为屏蔽室的衬里，可以将大部分电磁能吸收到六面墙中，是一种更好的模拟自由空间条件的方法。

Microwave darkroom and no reflection chamber, absorbing short wave darkroom dark room. Microwave darkroom by electromagnetic shielding room, filtering and isolation, grounding device, the ventilation duct, indoor distribution system, monitoring system, ceiling wave material part. It is based on the wave absorbing material as the lining of the shield room, it can absorb the most of the electromagnetic energy into the six wall is a better simulation of the free space conditions.

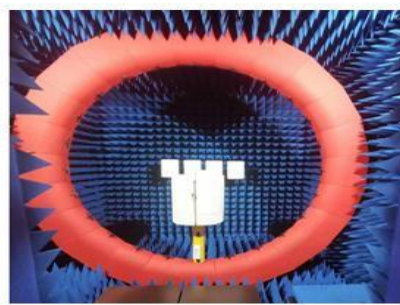
微波暗室的主要工作原理是根据电磁波在介质中从低磁导向高磁导方向传播的规律，利用高磁导率吸波材料引导电磁波，通过共振，大量吸收电磁波的辐射能量，再通过耦合把电磁波的能量转变成热能。

The main working principle of microwave anechoic chamber is according to the electromagnetic wave in the medium from the low magnetic guide magnetic direction of propagation rules, absorbing materials to guide the electromagnetic wave using high permeability, through resonance, a substantial absorption of electromagnetic wave radiation energy, by coupling the electromagnetic energy into heat energy.

主要性能 main performance:

频率范围：400MHz~6GHz天花板反射波损耗材料：400MHz~6GHz等于或大于15dB（微波吸收材料由复合吸波材料制成，即锥形含碳海绵吸波材料在铁氧体中粘贴）。

Frequency range:400MHz ~ 6GHz ceiling reflected wave loss materials: 400MHz ~ 6GHz is equal to or more than 15dB (microwave absorbing material by composite wave absorbing materials, namely tapered containing carbon sponge suction wave material paste in ferrite).

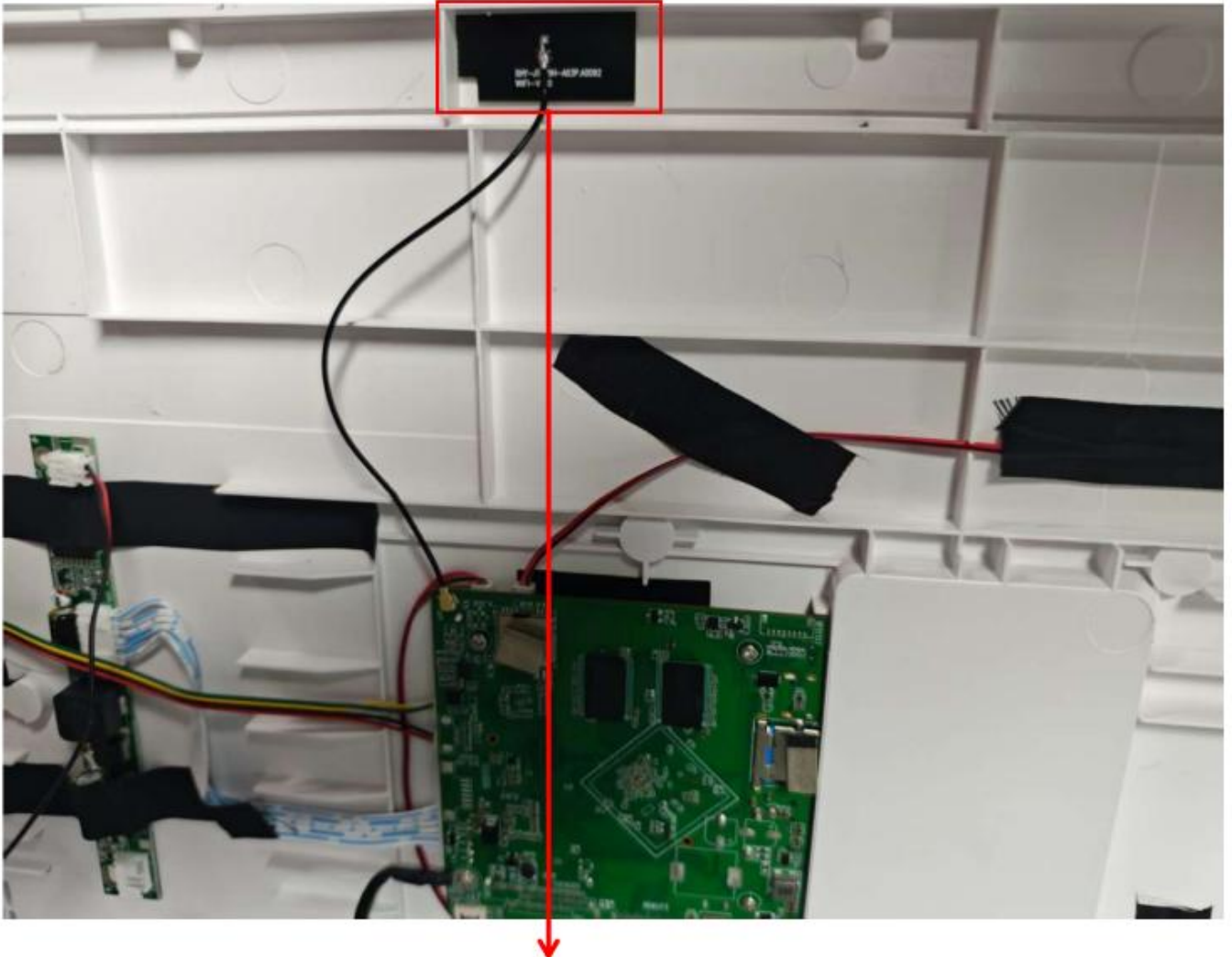


六、性能测试报告 (Test Report)

这些规格是专门为 JT215H-W01 定义的模型。

Those specifications were specially defined for JT215H-W01 model.

1. 天线位置Prototype position:



如图所示，WIFI天线贴在此区域，出线方式如
图中照片所示

2. 电压驻波比VSWR

1. 测量方法Measuring Method

1. 50 Ω 同轴电缆连接到天线，然后将该电缆连接到网络分析仪以测量电压驻波比。

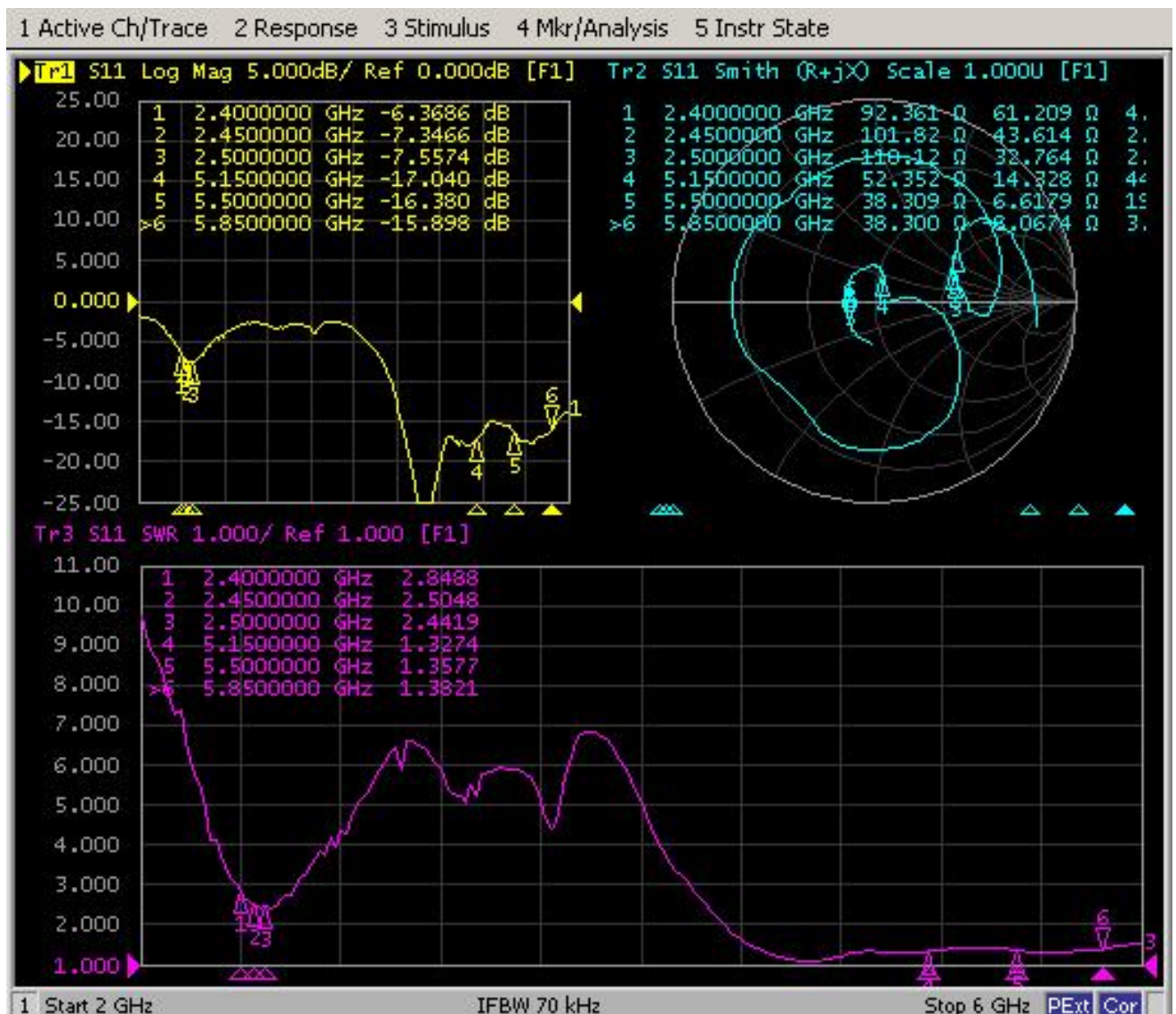
A 50 Ω coaxial cable is connected to the antenna. Then this cable is connected to a network analyzer to measure the VSWR.

2. 夹具与金属保持至少20cm的距离。

Keeping this jig away from metal at least 20cm

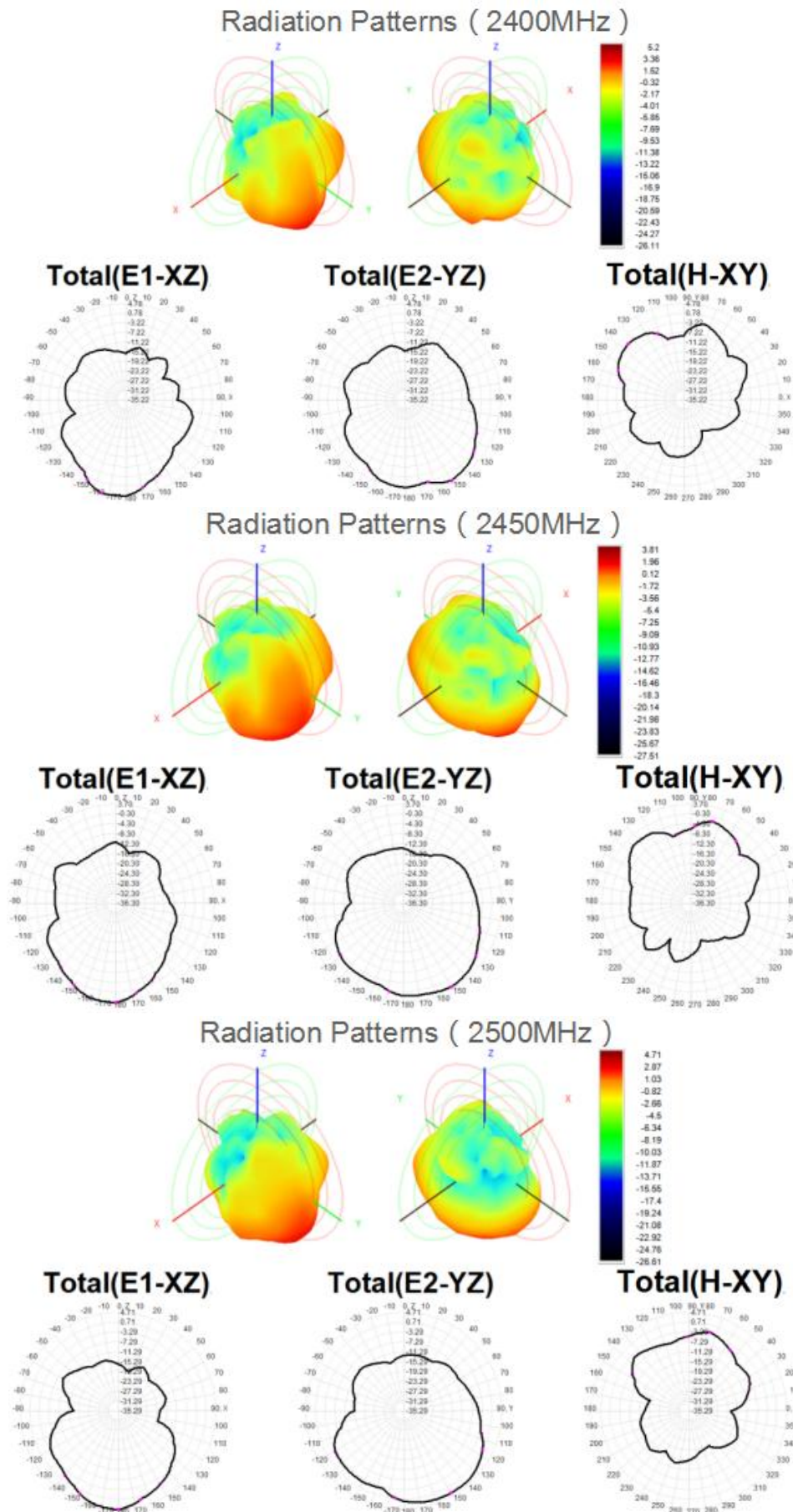
2. 测量频率点和驻波比

Measurement frequency points and VSWR value

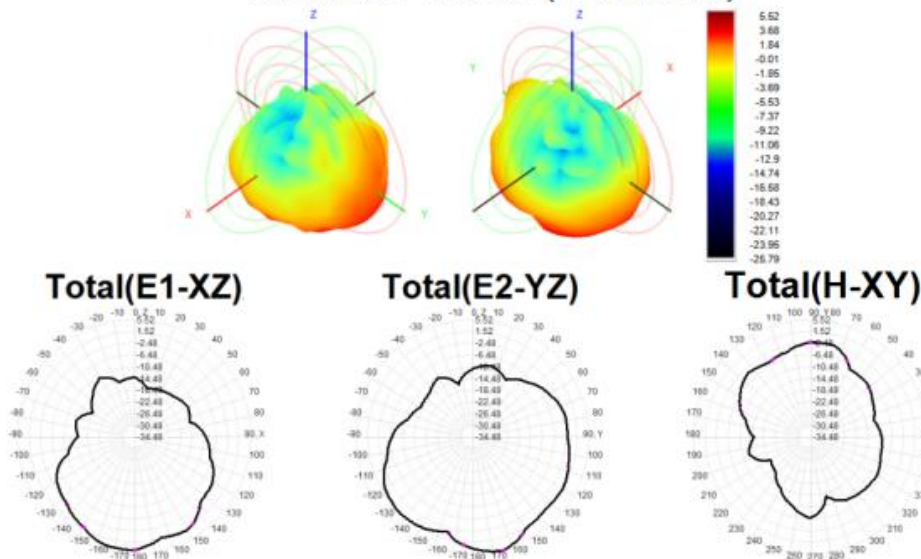


3. 2D/3D场型图

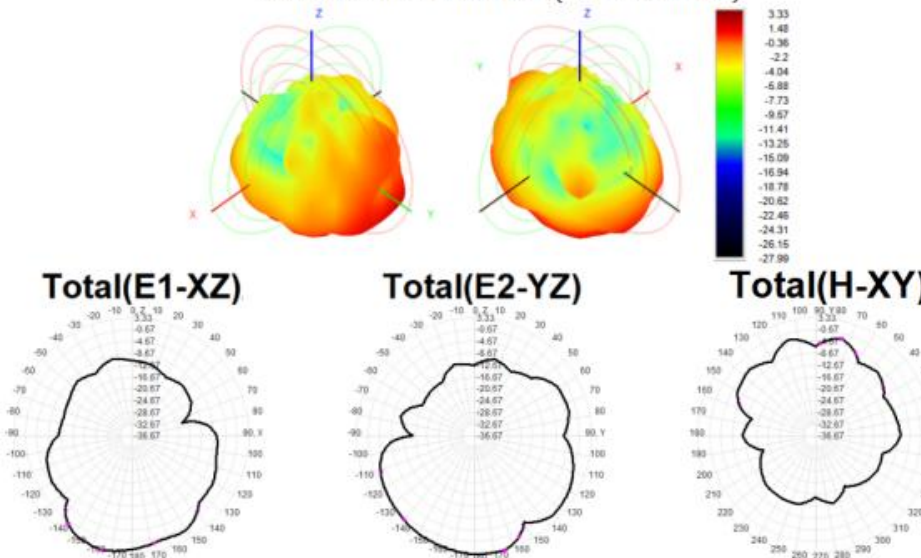
2D/3D field pattern diagram



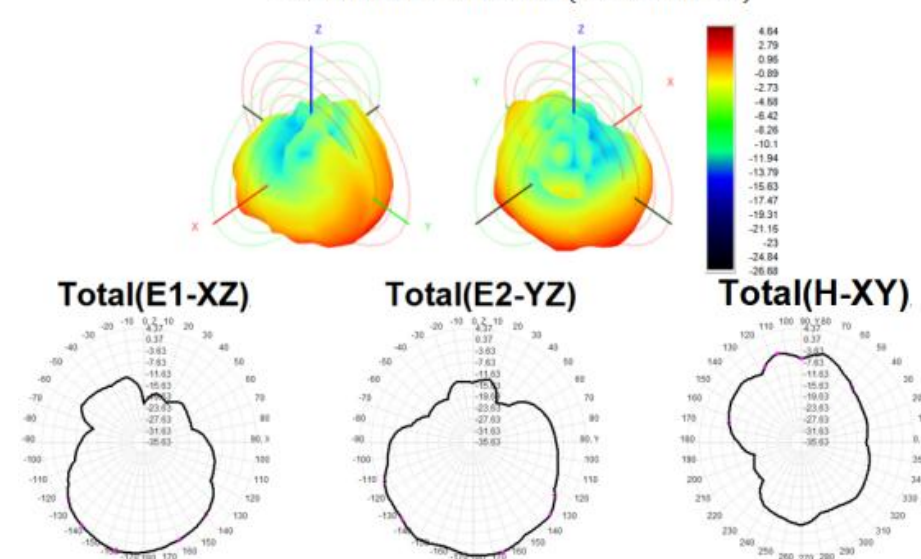
Radiation Patterns (5150MHz)



Radiation Patterns (5500MHz)



Radiation Patterns (5850MHz)



4. 无源效率&增益

Passive efficiency & Gain

Freq	Effi	Effi	Gain
(MHz)	(%)	(dB)	(dBi)
2400	36.59	-4.37	5.20
2410	37.13	-4.30	4.92
2420	34.88	-4.57	4.21
2430	35.97	-4.44	4.29
2440	33.04	-4.81	3.73
2450	33.89	-4.70	3.81
2460	34.11	-4.67	3.90
2470	33.26	-4.78	3.87
2480	33.97	-4.69	4.08
2490	37.16	-4.30	4.69
2500	36.49	-4.38	4.71

Freq	Effi	Effi	Gain	Freq	Effi	Effi	Gain
(MHz)	(%)	(dB)	(dBi)	(MHz)	(%)	(dB)	(dBi)
5150.0	60.81	-2.16	5.52	5525.0	60.18	-2.21	3.06
5175.0	53.70	-2.70	4.28	5550.0	67.00	-1.74	3.42
5200.0	54.17	-2.66	4.63	5575.0	67.46	-1.71	3.58
5225.0	54.94	-2.60	4.55	5600.0	66.35	-1.78	4.81
5250.0	67.97	-1.68	4.97	5625.0	62.70	-2.03	6.63
5275.0	65.98	-1.81	5.66	5650.0	60.28	-2.20	6.13
5300.0	64.48	-1.91	6.23	5675.0	58.73	-2.31	5.40
5325.0	57.78	-2.38	4.61	5700.0	60.68	-2.17	4.39
5350.0	53.22	-2.74	3.40	5725.0	71.62	-1.45	5.49
5375.0	53.91	-2.68	3.45	5750.0	70.01	-1.55	5.18
5400.0	58.24	-2.35	3.79	5775.0	66.27	-1.79	5.02
5425.0	61.03	-2.14	4.77	5800.0	56.63	-2.47	5.77
5450.0	57.62	-2.39	4.29	5825.0	55.44	-2.56	4.44
5475.0	58.77	-2.31	5.22	5850.0	54.11	-2.67	4.64
5500.0	63.94	-1.94	3.33				

5. OTA有源数据

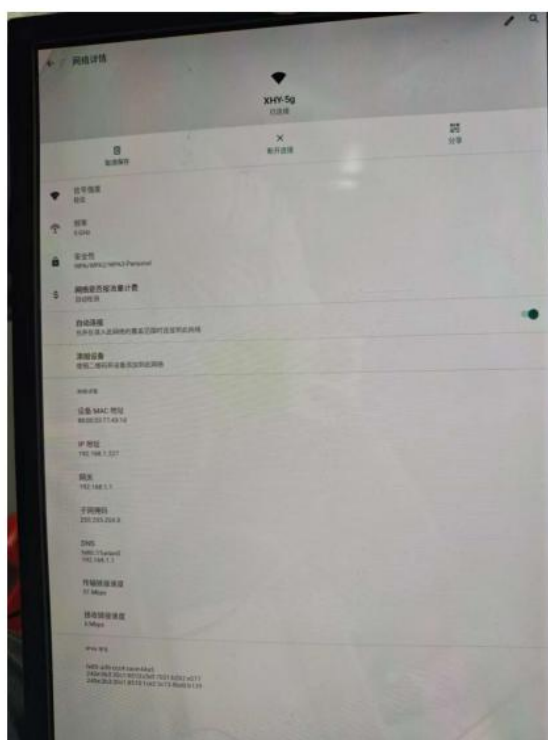
WIFI	CH	TRP (54M)	TIS (54M)	WIFI	CH	TRP (54M)	TIS (54M)
802. 11A	149	11. 83	-71. 48	802. 11G	1	11. 09	-70. 03
	157	11. 95	-70. 30		6	11. 00	-71. 62
	165	10. 35	-71. 55		11	11. 60	-70. 50
WIFI	CH	TRP (11M)	TIS (11M)	WIFI	CH	TRP (MCS7)	TIS (MCS7)
802. 11B	1	12. 75	-77. 34	802. 11N	1	10. 14	-64. 96
	6	12. 67	-77. 89		6	10. 57	-64. 03
	11	12. 68	-79. 29		11	10. 45	-63. 84

WIFI	CH	TRP (40M, MCS9)	TIS (40M, MCS9)
802. 11AC	36	9. 31	-60. 87
	149	10. 44	-61. 56
	161	9. 80	-61. 99
WIFI	CH	TRP (40M, MCS11)	TIS (40M, MCS11)
802. 11AX	36	10. 10	-59. 62
	149	11. 43	-60. 89
	161	10. 59	-60. 79

6. WIFI实测图

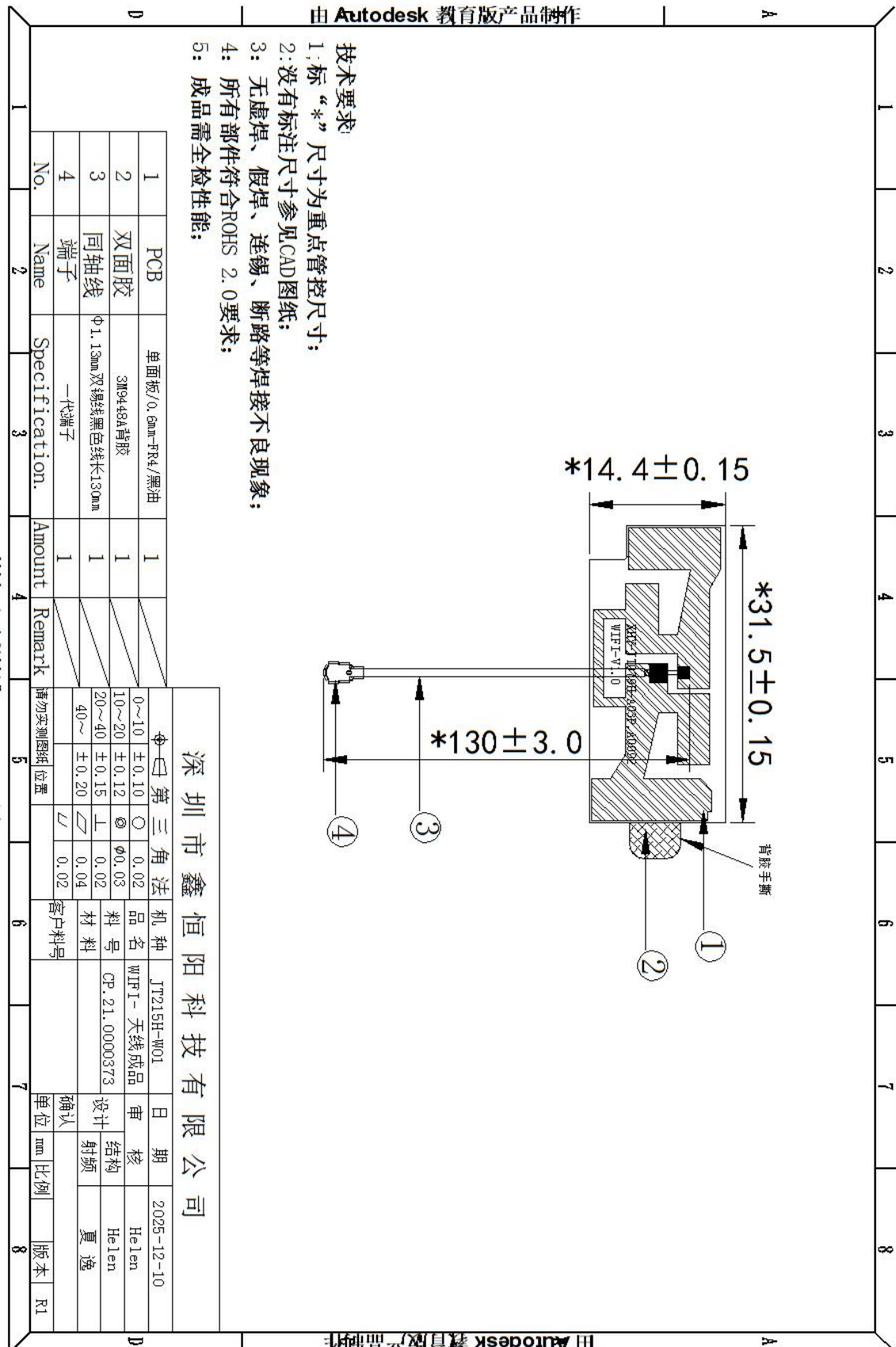


**WIFI-2.4G在无障碍物的条件下，在我司
距离路由器15M以上信号为满格**



**WIFI-5.8G在无障碍物的条件下，在我司
距离路由器15M以上信号为满格**

七、工程图纸 (Product Drawing)





八、环保标准/ROHS

天线符合 CP. 21. 0000373 ROHS环保要求，详情请参阅电子文件。

Antenna meets CP. 21. 0000373 ROHS requirements See electronic file for details.

九、产品包装说明/Product packaging instructions

A.包装应符合防潮、防震、耐压、防霉等要求。

A. packing should meet the moisture-proof, vibration, pressure and mildew proof, etc.

B.最小包装单位标志必须有制造商商标、产品型号、名称、代码和数量。

B. the smallest packing unit logo must have the manufacturer trademarks, product model, name, code and quantity.

C.在随附的装箱单、批准证书和工厂检验报告中。

C. in the attached packing list, certificate of approval, and the factory inspection report.

*****END*****