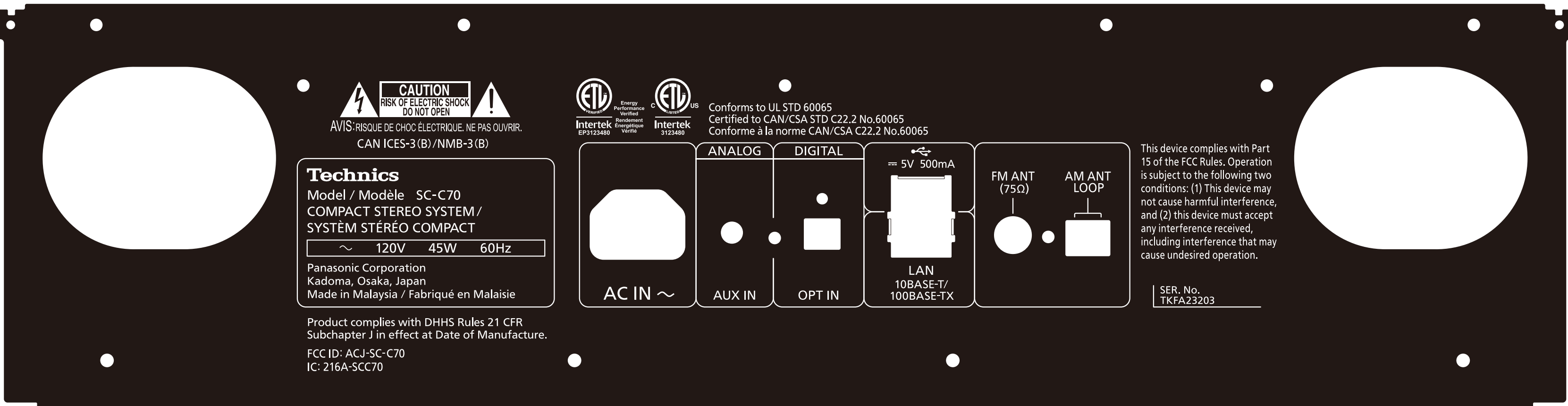


SC-C70PP-S, 北米向け



記事

- * 印刷文字は写真原稿によること。
- * 仕様決定後、2次加工仕様書を提出のこと。
- * 表面処理強度は、検査規格SVTM-012(MAS-CQ00A-01)を満足すること。
- * 表面処理に、にじみ、かすれ、はげ、ピンホール等の外観仕上げは技術部の承認を得ること。
- * 印刷のズレは±0.3、傾きは0.1以下とする。
- * 化学物質調査データを回答期限までにGP-WEBへ登録(アップロード)のこと。
- * バナソニック指定の禁止物質を使用していないこと。
- * 納入荷姿の見やすい場所に「ロットNo.」を表示すること。
- * ロットNo. 表示詳細内容は、工場受入部門と協議し、決定のこと。

NOTES

- * Printing letters to be followed art work.
- * Submit additional processing specification after deciding spec.
- * Surface finish quality must be kept MAS standard SVTM-012(MAS-CQ00A-01).
- * Surface finish (bruise,dirt,pinhole etc.) must be approved by Engineering.
- * Printing offset must be less than 0.3 and slanting must be less than 0.1.
- * Submission of “Chemical Substance Survey Data” sheet.
- * Submission of “Content Survey Sheet” for Prohibition-Ranked Substances Level 1 and Level 2”.
- * No using of Prohibited Substances specified by Panasonic are permitted.
- * Indicating the lot number at an easy-to-find location on an incoming part/material package.
- * Detail of Lot No. indication content must be determined by discussion with CQA.

手配図面
FINAL ISSUE DRG

秘 Confidential

印刷内容チェック Contents Check		合議印 Consent	
表示 Indication	新旧 Old/New	安全 Safety	電気設計 Electrical

		SECC-T1N, EGC-QFK20/20, EGC-QF20/20, EGC-QS20/20, JFECC-EZ-JN-20/20, KOBE ZINKGREEN COAT GX t 0.8	1	SPRAY: BLACK PRINTING: WHITE	N
Sym	Item or Code No.	Material & Size		qt	Process
	Issued	Section	Die / Note		
Pre		IED C	PAVCJM	Model	SC-C70PP-S
Fin	12.JUN.2017	FOURTH DEVELOPMENT DEPARTMENT FOURH SECTION		Parts No.	TKFA23203
	Scale	Designed	Drawn	Checked	Approved
	1 : 1	S.KAWAGOE	S.KAWAGOE	-	A.OMORI
				Name	REAR PANEL PRINTING
				Draw No.	Z2TKFA23203