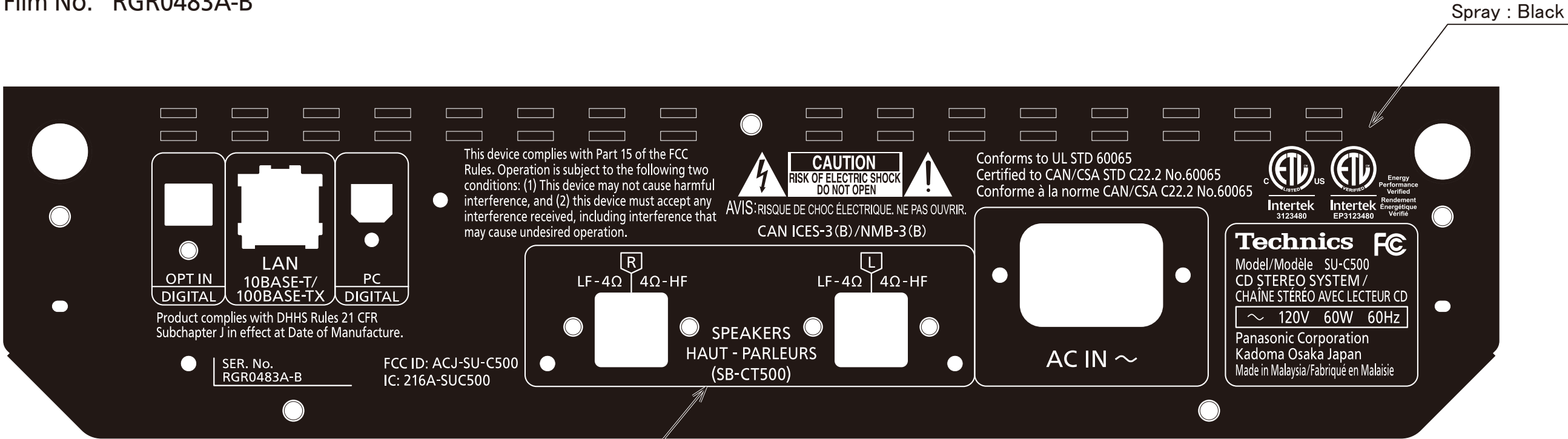


Sym	Date	Revision	Changed from	Signed	Checked	Approved
△～△						
△～△						
△～△						

SU-C500PP-S
Film No. RGR0483A-B



- 記事
- * 印刷文字は写真原稿によること。
 - * 仕様決定後、2次加工仕様書を提出のこと。
 - * 表面処理強度は、検査規格MAS-CQ00A-01を満足すること。
 - * 表面処理に、にじみ、かすれ、はげ、ピンホール等の外観仕上げは技術部の承認を得ること。
 - * 印刷のズレは±0.3、傾きは0.1以下とする。
 - * 化学物質調査データを回答期限までにGP-WEBへ登録(アップロード)のこと。
 - * パナソニック指定の禁止物質を使用していないこと。
 - * 納入荷姿の見やすい場所に「ロットNo. 」を表示すること。
 - * ロットNo. 表示詳細内容は、工場受入部門と協議し、決定のこと。

- NOTES
- * Printing letters to be followed art work.
 - * Submit additional processing specification after deciding spec.
 - * Surface finish quality must be kept MAS standard(MAS-CQ00A-01).
 - * Surface finish (bruise,dirt,pinhole etc.) must be approved by Engineering.
 - * Printing offset must be less than 0.3 and slanting must be less than 0.1.
 - * Submission of “Chemical Substance Survey Data” sheet.
 - * Submission of “Content Survey Sheet” for Prohibition-Ranked Substances Level 1 and Level 2”.
 - * No using of Prohibited Substances specified by Panasonic are permitted.
 - * Indicating the lot number at an easy-to-find location on an incoming part/material package.
 - * Detail of Lot No. indication content must be determined by discussion with CQA.

Printing : White

手配図面
FINAL ISSUE DRG

秘 Confidential

印刷内容チェック Contents Check		合議印 Consent	
表示 Indication	新旧 Old/New	安全 Safety	電気設計 Electrical

		SECC-T1N, EGC-QFK20/20, EGC-QF20/20, EGC-QS20/20, JFECC-EZ-JN-20/20, KOBE ZINKGREEN COAT GX t 0.8		SPRAY: BLACK PRINTING: WHITE	
Sym	Item or Code No.	Material & Size		Process	
Issued		Section		Model	SU-C500PP-S
Pre		HEDC SECOND DEVELOPMENT DEPARTMENT		PartsNo.	RGR0483A-B
Fin	15. JUN. 2015	SIXTH SECTION		Name	REAR PANEL PRINTING
Scale		Designed	Drawn	Checked	Approved
1/1		R. YACHI	R. YAMAKABE	K. YOSHIDA	A. OMORI
				Draw No.	Z1RGR0483AB