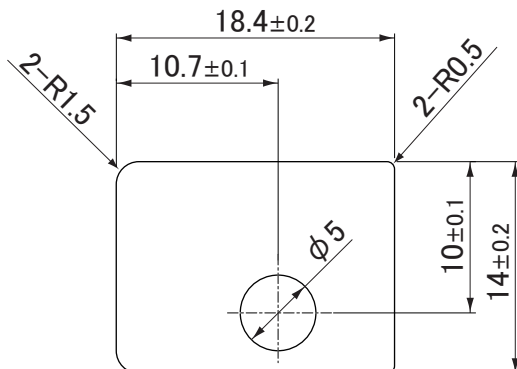


秘 Confidential
Until: AQO(設計迄)

CLASSIFICATION①~④				ALTERATION No.	SYM	DATE	REVISION	DRAWN	APPROVED
○	%	○	%		△1				
○	%	○	%		△2				
○	%	○	%		△3				
○	%	○	%		△4				
○	%	○	%		△5				



印刷仕様

Panasonic

AJ-WM50P

FCC ID:ACJAJ-WM50P



Made in China

<注意事項>

- 1.文字の書体及び大きさは本図面データに基づくこと。
- 2.印刷色 文字・記号・線:シルバー(半艶)、地:V-BLC1(半艶)
- 3.印刷文字のニジミ、カスレ、カケ等の無いこと。
- 4.バリは0.05mm以内のこと。
- 5.印刷内容の仕上げに疑義が生じた場合は別途限度見本を作成し運用すること。
- 6.アクリル系エマルジョン超トイシ用強粘着剤を使用のこと。
- 7.納入形態は定尺シートにハーフカットのこと。
- 8.外形抜き型は、VQL3D46(AJ-WM50E)共用のこと。

出図

2016.03.18

イメージング(事)
技術部門

S=1:1



安全部品

ALE

ESL

木下

松田

環境

上田

電気

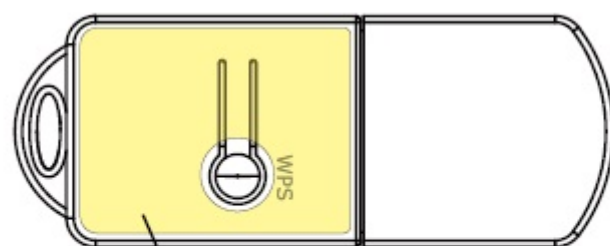
・パナソニック化学物質管理ランク指針
管理レベル以上の「禁止物質レベル1&2」の不
・新部品手配時、設計変更で部品番号の変更時、次の2項を実施。
1. 指定日までにGPWEBに化学物質調査データを登録
2. X線分析データの提出
・Panasonic chemical substances management rank guideline
No using of more than the management level of
「the level 1&2 prohibited substances」.
・Carrying out the next item at the time of ordering the new
parts and changing the part number by changing the design.
1. Registering chemical substance survey data to GP-WEB
by the designation day.
2. Presenting X-ray analysis data.

MATERIAL	AI蒸着ポリエステルフィルム $t=0.05$		MODEL	E715-P		
			PART NAME	MODEL No. LABEL(P)		
PROCESS	表印刷 裏面接着剤処理		PART No.	VQL3D51		
SCALE	QT.	DESIGNED	DRAWN	CHECKED	APPROVED	
2:1	1	saegusa 2016.03.16	saegusa 2016.03.16	松田	金山	

Panasonic Corporation
AVC Networks Company

UNIT mm A4

DATA



The label's location